

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในสภาวะปัจจุบันที่สภาพเศรษฐกิจโลกยังมีความผันผวน อันเนื่องมาจากการที่ราคาหุ้นยังคงมีการปรับตัวขึ้นอย่างต่อเนื่อง จนส่งผลกระทบต่อกลุ่มกิจกรรมที่มีการขับเคลื่อนด้วยน้ำมันเชื้อเพลิง โดยเฉพาะในธุรกิจการขนส่ง การดำเนินการจัดการด้านการบริหารจัดการในการใช้รถโฟล์คลิฟท์ ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดจะมีบทบาทอันสำคัญยิ่งที่จะช่วยให้ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในองค์กรต่าง ๆ ในด้านการดำเนินการขนย้ายลดลง ดังคำกล่าวที่ว่า กระบวนการขนย้ายงานระหว่างการผลิต (Work In Process, WIP) ด้วยรถโฟล์คลิฟท์ในโรงงานอุตสาหกรรม ถือว่าเป็นกิจกรรมสนับสนุนอันสำคัญเป็นอย่างยิ่ง ที่จะช่วยเพิ่มมูลค่าให้วัสดุอุปกรณ์ที่ผ่านกระบวนการผลิตต่าง ๆ จนมาเป็นผลิตภัณฑ์ได้รวดเร็ว หรือกล่าวไห้形象หนึ่งว่า ไม่มีผังโรงงานใดที่ทำการวางแผนหรือวิเคราะห์โดยไม่คำนึงถึงปัญหาการขนถ่าย หรือการขนย้าย

กิจกรรมการขนย้ายด้วยรถโฟล์คลิฟท์ในโรงงานอุตสาหกรรม ถึงแม้ว่าจะเป็นการขนย้ายในพื้นที่ที่จำกัด เมื่อเทียบกับการขนส่งสินค้า ที่มีการเคลื่อนที่ไปในวงกว้างมากกว่า แต่การใช้รถโฟล์คลิฟท์ มักจะเป็นการเคลื่อนที่ในเส้นทางเดิม ๆ กลับไปกลับมา ก่อให้เกิดระยะทางที่เพิ่มขึ้น โดยเฉพาะอย่างยิ่ง สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีขนาดใหญ่ และกระบวนการผลิตไม่ได้อยู่ในบริเวณเดียวกัน ในแต่ละขั้นตอน จะส่งผลให้เกิดระยะทางในการขนย้ายที่เพิ่มขึ้นเป็นอย่างมาก และก่อให้เกิดค่าใช้จ่ายจากการใช้พลังงานสิ้นเปลือง หรืออาจเกิดปัญหาจากปริมาณรถโฟล์คลิฟท์ที่ไม่เพียงพอ กับการใช้งาน รวมถึงต้นทุนแบ่งต่าง ๆ ที่ยากต่อการประเมิน เช่น ค่าเชื้อมบำรุง หรือค่าล่วงเวลาพนักงานพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ เป็นต้น

จากการศึกษาในวิจัยที่ผ่านมาในอดีต พบว่า การจัดเส้นทางเดินรถโฟล์คลิฟท์ในโรงงานอุตสาหกรรมยังไม่มีการศึกษาและวิจัยถึงการจัดเส้นทางในลักษณะดังกล่าว ซึ่งเป็นข้อจำกัดสำหรับการนำไปประยุกต์ใช้ในระบบจริงปัญหาการจัดเส้นทางเดินรถโฟล์คลิฟท์เป็นปัญหาการจัดเส้นทางของยานพาหนะประเภทหนึ่งที่มีความซับซ้อนมากและเป็นปัญหาการจัดเส้นทางแบบพลวัต ซึ่งไม่สามารถทราบความต้องการล่วงหน้า จึงไม่สามารถวางแผนการจัดเส้นทางล่วงหน้าได้และจำเป็นต้องมีระบบสนับสนุนการตัดสินใจ (Decision Support System) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศองรับช่วยในการรับและส่งคำสั่งระหว่างหน่วยประมวลผลส่วนกลางกับรถโฟล์คลิฟท์ และอุปกรณ์ระบุตำแหน่งปัจจุบันของรถโฟล์คลิฟท์ในปัจจุบันเทคโนโลยีเหล่านี้มี

การพัฒนาอย่างต่อเนื่องและมีราคาที่สามารถจัดหาได้ทำให้การจัดเส้นทางเดินรถ โฟล์คลิฟท์ สามารถที่จะนำไปประยุกต์ใช้จริงได้ ซึ่งสามารถที่จะช่วยให้บริษัทสามารถที่จะลดต้นทุน การดำเนินการลง

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อพัฒนาหารือการที่มีประสิทธิภาพในการจัดเส้นทางเดินรถ โฟล์คลิฟท์ที่เหมาะสม รวมทั้งประเมินผลวิธีที่ได้พัฒนาขึ้นเปรียบเทียบกับการทำงานในปัจจุบัน
2. เพื่อช่วยให้บริษัทสามารถลดต้นทุนในการดำเนินการ
3. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาระบบช่วยในการจัดเส้นทางเดินรถ โฟล์คลิฟท์ของ บริษัทอื่น ที่มีลักษณะการทำงานที่ใกล้เคียงกัน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย

1. บริษัทตัวอย่างสามารถลดค่านำมันเชื้อเพลิงสำหรับรถ โฟล์คลิฟท์ลงได้ 10-15 %
2. ระบบการจัดเส้นทางเดินรถ โฟล์คลิฟท์ที่พัฒนาขึ้นสามารถช่วยเพิ่มประสิทธิภาพ ในการขนย้ายและลดค่าใช้จ่ายทางอ้อม เช่น ค่าเชื้อมบำรุงรักษารถ โฟล์คลิฟท์ ค่าล่วงเวลาพนักงาน ขับรถ
3. เป็นแนวทางในการพัฒนาระบบช่วยในการจัดเส้นทางเดินรถ โฟล์คลิฟท์ในโรงงาน อุตสาหกรรมและกิจกรรมอื่น ๆ ที่มีลักษณะใกล้เคียงกัน รวมทั้งเป็นแหล่งข้อมูลอ้างอิงใน การศึกษาค้นคว้าต่อไป

ขอบเขตการวิจัย

ขอบเขตการวิจัย คือ การประยุกต์ใช้เครื่องในการจัดเส้นทางเดินรถ โฟล์คลิฟท์ที่ เหมาะสมในโรงงานอุตสาหกรรมผลิตสายไฟฟ้า ซึ่งมีกระบวนการผลิตเป็นแบบ กึ่งต่อเนื่อง โดยการสร้างแบบจำลองสถานการณ์ (Simulation Model) จากข้อมูลความถี่ของแต่ละชุดกำเนิด จุดปลายทาง และสมมติเวลาที่เรียก จุดปลายทาง และขนาดของรถ โฟล์คลิฟท์ที่ใช้ด้วยการใช้ ตัวเลขเชิงสุ่ม (Random Number, RN)