

## บทที่ 5

### สรุปผลและอภิปราย

การวิจัยการสร้างชุดทดลอง เรื่อง การหาค่าอัตราเร็วเสียงในของแข็ง โดยวิธีการสั่นพ้องของคลื่นเสียง นิวตัลประสงค์เพื่อสร้างชุดทดลองการหาค่าอัตราเร็วเสียงในของแข็ง โดยวิธีการสั่นพ้องของคลื่นเสียงและเพื่อหาประสิทธิภาพของชุดทดลองการหาค่าอัตราเร็วเสียงในของแข็ง โดยวิธีการสั่นพ้องของเสียง โดยมีรายละเอียดการสรุปผลการวิจัย อภิปรายผลการวิจัย และข้อเสนอแนะต่างๆ ดังนี้

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

1. ชุดทดลองการหาค่าอัตราเร็วเสียง ในของแข็ง โดยวิธีการสั่นพ้องของคลื่นเสียง ที่ได้ออกแบบและสร้างขึ้น โดยมีส่วนประกอบหลัก คือ ส่วนของตัวชุดทดลอง ประกอบด้วย ฐานเหล็กและห่อแก้วใสซึ่งมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง  $0.035\text{ m}$  ยาว  $1\text{ m}$  ส่วนของแท่งวัสดุทดลอง มี 4 ชนิด คือ แท่งทองเหลือง แท่งทองแดง แท่งเหล็ก และแท่งอลูминียม ซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลาง  $0.01\text{ m}$  ยาว  $1.2\text{ m}$  และส่วนของวัสดุ - อุปกรณ์ ที่ใช้ร่วมกับชุดทดลอง สามารถนำไปใช้ได้หลากหลาย หลักการ การสั่นพ้องของคลื่นเสียง ผลจากการทดลองพบว่า ค่าอัตราเร็วเสียงในทองเหลือง ทองแดง เหล็ก และอลูминียมมีค่าเท่ากับ  $3484.00, 3635.48, 4910.11$  และ  $4914.35\text{ m/s}$  ตามลำดับ และมีค่าเบอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนในการหาค่าอัตราเร็วเสียงในทองเหลือง ทองแดง เหล็ก และอลูминียมมีค่าเท่ากับ  $0.46, 1.74, 2.77$  และ  $4.58\%$  ตามลำดับซึ่งอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้และเป็นไปตามสมมติฐานของการวิจัย

2. ผลการประเมินความเหมาะสมของชุดทดลองกับเนื้อหาและผลการเรียนรู้ของรายวิชา โดยใช้คุณภาพนิขของผู้เชี่ยวชาญ จำนวน 5 คน พนบว่ามีค่าบรรณความสอดคล้อง (IOC) เฉลี่ยรวม ทั้ง 3 ค้าน เท่ากับ  $0.99$  ซึ่งมีผลลัพธ์สูงกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ที่  $0.5$  สรุปว่าผู้เชี่ยวชาญมีความเห็นสอดคล้องกับชุดทดลองที่สร้างขึ้น

3. ผลการประเมินความเหมาะสมของชุดทดลอง โดยใช้ความคิดเห็นของนักเรียนที่เป็นกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 40 คน โดยใช้มาตราส่วนประมาณค่าพบว่า มีค่าเฉลี่ยรวมทั้ง 3 ค้านเท่ากับ  $4.53$  ( $S.D.=0.54$ ) สรุปว่านักเรียนมีความเห็นอยู่ที่ระดับเห็นด้วยอย่างยิ่งกับชุดทดลองที่สร้างขึ้น

## 5.2 อกีประยผล

1. จากการสร้างชุดทดลองเพื่อหาค่าอัตราเร็วเสียงในของแข็ง โดยวิธีการสั่นพ้องของคลื่นเสียงผลจากการทดลองพบว่า ค่าอัตราเร็วเสียงในทองเหลือง ทองแดง เหล็ก และอลูมิเนียม มีค่าเท่ากับ 3484.00, 3635.48, 4910.11 และ 4914.35 m/s ตามลำดับ และมีค่าเบอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนในการหาค่าอัตราเร็วเสียงในทองเหลือง ทองแดง เหล็ก และอลูมิเนียมมีค่าเท่ากับ 0.46, 1.74, 2.77 และ 4.58% ตามลำดับจากผลการทดลองพบว่า อลูมิเนียมมีค่าความคลาดเคลื่อนมากที่สุด ในขณะที่ทองเหลืองมีความคลาดเคลื่อนน้อยที่สุด สาเหตุที่เป็นเช่นนี้ เพราะว่า อลูมิเนียม มีความหนาแน่นน้อยที่สุดซึ่งเมื่อทำให้เกิดเสียงขั้นบนแห่งอลูมิเนียมแล้วจะพบว่าเสียงขั้นจะสั่น ๆ ในขณะที่ทองเหลืองมีความหนาแน่นมากจะเกิดเสียงขั้นบนกว่า ฯ ซึ่งผลการทดลองในงานวิจัยนี้ สอดคล้องกับงานวิจัยของ Se-yuen Mak et al. (2000, pp.439-445) ที่กล่าวว่า อลูมิเนียมมีค่าความคลาดเคลื่อนมาก เมื่อจากมีความหนาแน่นน้อยกว่า โลหะชนิดอื่น ทำให้เสียงขั้นบนแห่งโลหะสั่นกว่า โลหะอื่น ๆ ส่วนโลหะที่ให้ผลการทดลองที่ดีที่สุดคือทองเหลืองเนื่องจากทองเหลือง มีความยืดหยุ่นและมีระยะเวลาการเกิดเสียงขั้นนานกว่า โลหะชนิดอื่น ๆ นอกจากนี้ รายยังพบว่า ความเร็วของเสียงในของแข็งขึ้นอยู่กับความหนาแน่นและมีคุณลักษณะของยังความสัมพันธ์  $v = \sqrt{Y/\rho}$  และยังทำให้ผู้เรียนได้เห็นความเชื่อมโยงระหว่างปริมาณทางฟิสิกส์บางตัว เช่น ความสัมพันธ์ระหว่างความยาวคลื่นกับค่าความถี่ ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความถี่ กับอัตราเร็วเสียง และความสัมพันธ์ระหว่างอัตราเร็วเสียงกับค่าโมดูลัสของขั้ง เป็นต้น การทดลองนี้ทำให้ผู้เรียนเกิดความเข้าใจผ่านการทดลองที่เป็นรูปธรรมเทียบกับสมบัติเชิงกลของวัสดุบางอย่าง เช่น ทำไม้ทองเหลืองซึ่งมีความเหมาะสมที่จะนำมาทำเครื่องดนตรี ประเภทเครื่องเป่า เครื่องดีดหรือ เครื่องตี เช่น หวัดเป็ด ฟัก ฉาน ระฆัง เป็นต้น

2. ผลการประเมินความเหมาะสมของชุดทดลองกับเนื้อหาและผลการเรียนรู้ของรายวิชา โดยใช้คุณภาพนิยของผู้เชี่ยวชาญ จำนวน 5 คน พบว่า มีค่า cronbach's coefficient ของ IOC ในด้านประสิทธิภาพการทดลองเท่ากับ 1 ในด้านการออกแบบชุดทดลองเท่ากับ 0.96 และในด้านคุณภาพ ปัญวิศวกรรมส่วนใหญ่สูงกว่า 0.99 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยสูงกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ที่ 0.5 ถือว่า ชุดทดลองนี้มีประสิทธิภาพตามเกณฑ์ IOC จึงสามารถนำไปใช้ในการจัดการเรียนการสอนได้อย่างมีประสิทธิภาพเพื่อให้นักเรียนเกิด การพัฒนาพฤติกรรม สภาพการเรียนและทักษะการทดลองของนักเรียน ได้ตามวัตถุประสงค์ ในการเรียนได้มากที่สุด

3. ผลการประเมินความเหมาะสมของชุดทดลอง โดยใช้ความคิดเห็นของนักเรียนที่เป็นกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 40 คน โดยใช้มาตราส่วนประมาณค่าพบว่า ในด้านการออกแบบชุดทดลองมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.62 ( $S.D. = 0.48$ ) และคงว่าผู้เรียนเห็นด้วยอย่างยิ่ง ในด้านใบความรู้ มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.49 ( $S.D. = 0.54$ ) และคงว่าผู้เรียนเห็นด้วย และในด้านใบงานการทดลองเท่ากับ 4.48 ( $S.D. = 0.60$ ) และคงว่าผู้เรียนเห็นด้วย ซึ่งนำมาคำนึงเป็นค่าเฉลี่ยรวมทั้ง 3 ด้านเท่ากับ 4.53 ( $S.D. = 0.54$ ) และคงว่านักเรียนเห็นด้วยอย่างยิ่งกับภาพรวมชุดทดลองที่สร้างขึ้น ซึ่งสามารถสรุปได้ว่านักเรียนมีความเห็นว่าชุดทดลองเรื่องการหาค่าอัตราเร็วเสียงในของแข็งโดยวิธีการสั่นพ้องของคลื่นเสียง มีความเหมาะสมและสามารถใช้ในกระบวนการการจัดการเรียนรู้ได้และมีความเหมาะสมตามที่ประสงค์ของผู้เรียน

### 5.3 ข้อเสนอแนะ

1. การถูแท่งวัสดุด้วยผ้าชามมาร์ทผู้ทดลองไม่สามารถควบคุมขนาดของแรงที่ถูกใช้ก็ได้ ควรทำการทดลองซ้ำหลาย ๆ ครั้ง เพื่อหาค่าเฉลี่ย
2. การวัดค่าความยาวของลูกคลื่นที่เกิดขึ้น ควรทำการวัดหลาย ๆ ลูกคลื่นเพื่อหาค่าเฉลี่ย
3. ควรที่จะรู้ค่าอัตราเร็วเสียงของแข็งแต่ละชนิดอย่างแท้จริง โดยการหาผลลัพธ์ของบังของวัสดุแต่ละชนิดแล้วนำมาคำนวณหาค่าอัตราเร็วเสียงจากสมการ  $v = \sqrt{Y/\rho}$
4. ควรให้นักเรียนได้ทำการฝึกถูแท่งวัสดุก่อนการทดลองจริงเพื่อไม่ให้เสียเวลามาก