

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

วัสดุอุปกรณ์และสารเคมี

1. ตัวอย่างพอลิยูเรthane (Polyurethane) ผสมนาโนซิลเวอร์ (PU-Ag) ได้รับความอนุเคราะห์จากภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ เตรียมฟิล์มที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสความเข้มข้น 40 ppm, 100 ppm, 200 ppm, 500 ppm, และ 1000 ppm เตรียมฟิล์มที่อุณหภูมิ 60 และ 80 องศาเซลเซียส ความเข้มข้น 1000 และ 2000 ppm ตัดเป็นรูปวงกลม เส้นผ่าศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร

2. แบคทีเรียที่ใช้ในการทดสอบ

แบคทีเรียที่ใช้ทดสอบได้รับความอนุเคราะห์จากภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ และโรงพยาบาลชลบุรี จำนวน 3 ชนิด ได้แก่

2.1 *E. coli* ATCC 25913

2.2 *P. aeruginosa*

2.3 *P. aeruginosa* ดื้อยาปฏิชีวนะหลายชนิด (1-375/04-2013)

2.4 *P. mirabilis*

3. สารเคมีที่ใช้ในการทดสอบ

3.1 ดิสก์ยาปฏิชีวนะแอมพิซิลลิน 10 ไมโครกรัม (Susceptibility discs ampicillin 10 µg) (OXOID, England)

3.2 ดิสก์ยาปฏิชีวนะเตตราซัลคลิน 30 ไมโครกรัม (Susceptibility discs tetracyclin 30 µg) (OXOID, England)

3.3 70% ethanol

3.4 95% ethanol

3.5 0.85% NaCl

3.6 น้ำกลั่น

3.7 McFarland Standard No. 0.5

4. อาหารเลี้ยงเชื้อแบคทีเรีย

4.1 Nutrient agar (NA) (Criterion, U.S.A.)

4.2 Mueller-Hinton agar (MHA) (Criterion, U.S.A.)

4.3 Mueller-Hinton broth (MHB) (Criterion, U.S.A.)

5. อุปกรณ์และเครื่องมืออื่น ๆ

- 5.1 สำลี
- 5.2 ถุงพลาสติก
- 5.3 อัลูมิเนียมฟอยล์
- 5.4 ถุงมือยาง
- 5.5 กระบอกฉีดยา
- 5.6 จานเพาะเชื้อ (Petridish)
- 5.7 ลูป (Inoculating loop)
- 5.8 บีกเกอร์ (Beaker)
- 5.9 ตะเกียงแลกออกอําล๋อດ
- 5.10 Centrifuge tube ขนาด 1.5 มิลลิลิตร (Corning, U.S.A.)
- 5.11 หลอดทดลองขนาด 16 x 150 มิลลิลิตร (Test tube)
- 5.12 หลอดทดลองขนาด 13 x 100 มิลลิลิตร (Test tube)
- 5.13 กระบอกดวงขนาด 500 และ 1000 มิลลิลิตร (Cylinder)
- 5.14 ขวดรูปช่ำพู่ขนาด 125 มิลลิลิตร (Erlenmeyer flask)
- 5.15 ไนโตรบีเป็ตขนาด 20, 200 และ 1000 ไนโตรลิตร (Micropipettes)
- 5.16 เครื่องซั่งแบบทวนนิยม 2 ตำแหน่ง
- 5.17 ตู้อบเชื้ออุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส (Incubator) (EHRET รุ่น BK 4266, Germany)
- 5.18 ตู้เบี่ยงเชื้อ (Laminar flow) (Astec รุ่น HLF 1200 E, England)
- 5.19 หม้อนึ่งความดันไอน้ำ (Autoclave) (Tommy. U.S.A.)
- 5.20 อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ (Water bath)
- 5.21 เครื่องเขย่า (Shaker) (Gallenkamp)

วิธีการดำเนินการทดลอง

1. การทดสอบประสิทธิภาพของพอลิยูรีเทนผสานโนนิชิลเวอร์ เตรียมฟิล์มที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสในการยับยั้งการเจริญของเชื้อแบคทีเรีย

1.1 นำเชื้อแบคทีเรียทดสอบ ได้แก่ *E. coli* ATCC 25913, *P. aeruginosa*, และ *P. mirabilis* มา streak plate บนอาหาร NA บ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 – 24 ชั่วโมง

1.2 คัดเลือกแบคทีเรียทดสอบโดยโคลoniเดี่ยวๆ จำนวน 4 – 5 โคลoni ลงบนอาหาร MHB ปริมาณ 2 มิลลิลิตร โดยบ่มแบคทีเรียทดสอบที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 3 ชั่วโมง นำไปเทียบความขุ่นกับ McFarland Standard No. 0.5 ซึ่งมีความขุ่นเท่ากับเชื้อแบคทีเรีย 1.5×10^8 CFU ต่อมิลลิลิตร

1.3 นำเชื้อแบคทีเรียที่เตรียมไว้ 1 มิลลิลิตร ใส่ลงใน MHA ที่อยู่ในสภาพหลอมเหลว ปริมาณ 19 มิลลิลิตร ในหลอดทดลอง ผสมอาหารและเชื้อแบคทีเรียให้เข้ากันด้วย vortex จากนั้นเท ตัวน้ำลงบนจานเพาะเชื้อ ทิ้งไว้ให้อาหารแข็งตัวที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 4 ชั่วโมง

1.4 นำพอลิยูรีเทนผสานโนนิชิลเวอร์ ซึ่งผ่านการฆ่าเชื้อรังสี UV แต่ละความเข้มข้นวางบนผิวน้ำอาหาร

1.5 ชุดความคุ้มการทดลองได้แก่

Positive control: ดิสก์ยาแอนพิชิลิน (AMP 10 ไมโครกรัมต่อดิสก์) และ ดิสก์ยาเตตราซัมคลิน (TET 30 ไมโครกรัมต่อดิสก์)

Negative control: พอลิยูรีเทนที่ไม่ผสานโนนิชิลเวอร์

1.6 นำจานเพาะเชื้อไปบ่มในตู้บ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 – 24 ชั่วโมง โดยทำการทดลอง 3 ชุดการทดลอง

1.7 อ่านผลการทดลองโดยการสังเกตและวัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของบริเวณที่แบคทีเรียทดสอบถูกยับยั้ง (Inhibition zone) เป็นหน่วยมิลลิเมตรและบันทึกผลการทดสอบ จากนั้น เปรียบเทียบความแตกต่างของเส้นผ่านศูนย์กลางของแบคทีเรียระหว่างกลุ่มควบคุมและกลุ่มตัวอย่าง

2. การหาค่าความเข้มข้นต่ำสุดของสารทดสอบที่สามารถยับยั้งการเจริญของเชื้อทดสอบ (Minimum Inhibitory Concentration, MIC) ของพอลิยูรีเทนผสาน nanoซิลเวอร์ เตรียมฟิล์มที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส (วิธีมาตรฐานของการหาค่า MIC จาก clinical and laboratory standard institute (CLSI) (Clinical and standard Institute, 2010)

2.1 นำเชื้อแบคทีเรียทดสอบ ได้แก่ *E. coli* ATCC 25913, *P. aeruginosa*, และ *P. mirabilis* มา streak plate บนอาหาร NA บ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 – 24 ชั่วโมง

2.2 คัดเลือกแบคทีเรียทดสอบโโคโนนีเดียว ๆ จำนวน 4 – 5 โโคโนนี ลงบนอาหาร MHB ปริมาณ 2 มิลลิลิตร โดยบ่มแบคทีเรียทดสอบที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 3 ชั่วโมง แล้วนำไปเทียบความชุ่นกับ McFarland Standard No. 0.5 ซึ่งมีความชุ่นเท่ากับเชื้อแบคทีเรีย 1.5×10^8 CFU ต่อมิลลิลิตร

2.3 นำเชื้อแบคทีเรียที่เตรียมไว้ 100 ไมโครลิตร ใส่ลงใน MHB ปริมาณ 1 มิลลิลิตรจากนั้น นำไปเทียบความชุ่นกับ McFarland Standard No. 0.5 ซึ่งมีความชุ่นเท่ากับเชื้อแบคทีเรีย 1.5×10^8 CFU ต่อมิลลิลิตร

2.4 ชุดควบคุมการทดลอง ให้นำแผ่นพอลิยูรีเทนและแผ่นดิสก์ยาดังนี้
Positive control: ดิสก์ยาแอนพิชิลิน (AMP 10 ไมโครกรัมต่อดิสก์) และ ดิสก์ยาเตตราซัลิกิน (TET 10 ไมโครกรัมต่อดิสก์)

Negative control: พอลิยูรีเทนที่ไม่ผสาน nanoซิลเวอร์

2.5 บ่มเชื้อแบคทีเรียและอาหารที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง

2.6 เมื่อบ่มเชื้อจนครบ 18 – 24 ชั่วโมงแล้ว นำมาเจือจางแบบ 10 – fold dilution ด้วย 0.85% Normal saline เพื่อปรับความเข้มข้นให้อยู่เป็น 10^{-1} ถึง 10^{-5} เท่า

2.7 นำเชื้อแบคทีเรียที่เจือจางแล้วมา 100 ไมโครลิตร spread plate ลงบนอาหารเดี้ยงเชื้อ NA แล้วบ่มข้ามคืนที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส ทำการทดลองทั้งหมด 3 ชุดการทดลอง

2.8 นับจำนวนเชื้อที่รอดชีวิตจากจำนวนโโคโนนีที่เกิดขึ้นเทียบเป็นความเข้มข้นของแบคทีเรียที่รอดชีวิต บันทึกผลการทดลองเปรียบเทียบกับชุดควบคุมในข้อ 2.4 จากนั้นนำเปรียบเทียบความแตกต่างของจำนวนเชื้อที่รอดชีวิตระหว่างกลุ่มควบคุมและกลุ่มตัวอย่างโดยการทดสอบสมมติฐานทางสถิติ ที่ระดับนัยสำคัญ 0.01

2.9 คำนวณหาค่าประสิทธิภาพในการยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย (The effectiveness of the PU-nanosilver antibacterial activity; EAA) (Sedlarik, Galya, Sedlarikova, Valasek, & Saha, 2010) โดยใช้สูตรดังนี้

$$EAA (\%) = \frac{N_0 - N_s}{N_0} \times 100$$

EAA คือ ประสิทธิภาพในการยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย

N_0 คือ จำนวนโคลนีแบคทีเรีย (CFU/mL) ของกลุ่มควบคุม (พอลิยูรีเทน)

N_s คือ จำนวนโคลนีแบคทีเรีย (CFU/mL) ของกลุ่มทดลอง (พอลิยูรีเทนผสมนาโนซิลเวอร์)

3. การศึกษาผลของ Polyurethane ผสมนาโนซิลเวอร์ในการยับยั้งการเจริญของเชื้อแบคทีเรียทดสอบต่อหน่วยเวลา (time-kill curve assay)

3.1 เพาะเลี้ยงแบคทีเรียที่ต้องการทดสอบในอาหาร MHB ปริมาตร 5 มิลลิลิตร นำไปปั่นที่ อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 18 ชั่วโมง จากนั้นปรับความเข้มข้นเริ่มต้นของแบคทีเรีย ทดสอบให้มีความชุนเทียบเท่ากับสารละลาย McFarland Standard No. 0.5 โดยใช้ 0.85% Normal Saline ผสมแบคทีเรียทดสอบกับพอลิยูรีเทนผสมนาโนซิลเวอร์ที่ความเข้มข้น ซึ่งมีประสิทธิภาพในการยับยั้งเชื้อแบคทีเรีย (EAA) สูงที่สุด สำหรับชุดควบคุม (control) ใช้พอลิยูรีเทนที่ไม่ผสมนาโนซิลเวอร์ ในอัตราส่วนอาหารเลี้ยงเชื้อ 1 มิลลิลิตรต่อพอลิยูรีเทน 1 แ芬

3.2 ปั่นหลอดทดลองที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส ทำการเก็บตัวอย่างในชั่วโมงที่ 0, 2, 4, 6, 8, 10, 24 และ 48 ตามลำดับ โดย 0.85% Normal saline เจือจางตัวอย่างด้วยวิธีเจือจางเป็นลำดับ (serial dilution) แล้ว spread plate บนอาหาร NA นำไปปั่นที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

3.3 นับจำนวนโคลนีที่เกิดขึ้น สร้างกราฟความสัมพันธ์ระหว่างเวลาและค่า \log_{10} จำนวนโคลนี (CFU ต่อมิลลิลิตร) และหาค่าความแตกต่างระหว่างกลุ่มทดลองและกลุ่มควบคุม โดยสูตร

$$\text{ค่าความแตกต่าง (เท่า)} = \frac{N_0}{N_s}$$

N_0 คือ จำนวนโคลนีแบคทีเรีย (CFU/mL) ของกลุ่มควบคุม (พอลิยูรีเทน)

N_s คือ จำนวนโคลนีแบคทีเรีย (CFU/mL) ของกลุ่มทดลอง (พอลิยูรีเทนผสมนาโนซิลเวอร์ 1000 ppm)

4. การศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพของพอลิยีเทนพสมนาโนชิลเวอร์เตรียมฟิล์มที่อุณหภูมิ 25, 60 และ 80 องศาเซลเซียส

ใช้วิธี Agar Disc Diffusion และ Broth Dilution Susceptibility Test เช่นเดียวกับการทดลองที่ 1 และ 2 แต่พอลิยีเทนที่ทดสอบเป็นพอลิยีเทนพสมนาโนชิลเวอร์เข้มข้น 1000 และ 2000 ppm ซึ่งเตรียมฟิล์มที่อุณหภูมิ 25, 60 และ 80 องศาเซลเซียส

5. การวิเคราะห์ค่าทางสถิติ

หากค่าเฉลี่ย ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และวัามaha ค่า MIC และวิเคราะห์ผลการทดลองด้วย การวิเคราะห์ทางสถิติโดยใช้แผนการทดลองแบบ Random Completely Block Design (RCBD) ด้วยวิธี Duncan's multiple range test เปรียบเทียบค่าความแปรปรวนจำนวนโคลนี ต่ออุณหภูมิที่ใช้เตรียมฟิล์ม ความเข้มข้นของนาโนชิลเวอร์ และชนิดของแบคทีเรีย ด้วยวิธี Three-way ANOVA โดยใช้ระดับนัยสำคัญทางสถิติ 0.01