

## บทที่ 1

### บทนำ

#### ความเป็นมา และความสำคัญของปัญหา

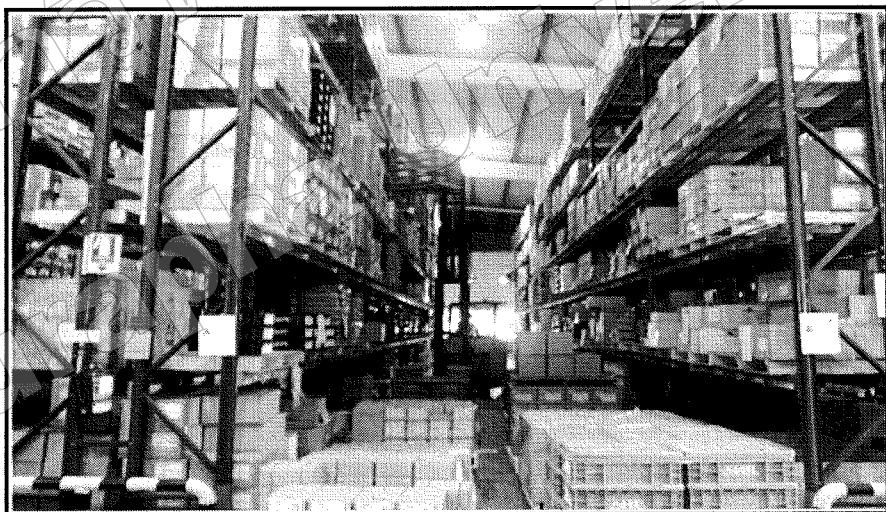
การบริหารโลจิสติกส์ คือ การดำเนินงานเพื่อจัดหาสินค้าหรือบริการตามความต้องการของลูกค้า และส่งมอบไปยังสถานที่ที่ถูกต้อง ในเวลาที่เหมาะสม ด้วยต้นทุนที่คุ้มค่า หลักของการบริหารโลจิสติกส์จึงอยู่ที่การสร้างความสัมพันธ์ที่ดีเพื่อให้เกิดการสื่อสาร nokjagan การดำเนินงานที่ประสานกันระหว่างหน่วยงาน โลจิสติกส์ยังถือเป็นกิจกรรมสนับสนุนการทำงานภายในองค์กรเพื่อให้ทุกหน่วยงานภายในเขื่อมโยงกัน รวมถึงเป็นการเชื่อมโยงระหว่างองค์กรทั้งค้านอุปสงค์และอุปทาน ซึ่งเรียกว่า ห่วงโซ่คุณค่า (Value Chain) โดยโลจิสติกส์ประกอบด้วยต้นทุนที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่าง ๆ และกิจกรรมหนึ่งที่มีความสำคัญที่องค์กรไม่ควรมองข้าม คือต้นทุนของการบริหารคลังสินค้า (สถาพร ไอกาสาณนท์, 2554)

ระบบการบริหารจัดการคลังสินค้าโดยผู้ให้บริการภายนอก (Warehouse Outsourcing Management) เป็นอีกแนวทางหนึ่งที่ปัจจุบันถูกนำมาใช้อย่างแพร่หลายในการเพิ่มประสิทธิภาพของการจัดการคลังสินค้าภายในองค์กร เนื่องด้วยปัจจุบันมีการแข่งขันทางค้านธุรกิจ และการให้บริการลูกค้าที่สูงขึ้น รวมถึงบุคลากรภายในองค์กรอาจจะมีความรู้ความสามารถในด้านการบริหารจัดการคลังสินค้าที่ไม่เพียงพอ และพื้นที่ในการจัดเก็บสินค้าคงคลังขององค์กรที่มีอยู่อย่างจำกัด ทำให้ต้องสูญเสียในด้านเงินลงทุนและค่าใช้จ่ายในการพัฒนาระบบการบริหารคลังสินค้า จนลส่งผลให้ต้นทุนด้านการจัดการสินค้าคงคลังสูงขึ้นตามไปด้วย ด้วยแนวคิดของกระบวนการ Outsourcing ซึ่งเน้นการบริหารจัดการจากบุคคลภายนอกที่มีความรู้ความสามารถเฉพาะทางในด้านนั้น ๆ มีส่วนช่วยให้องค์กรที่นำกระบวนการ Warehouse Outsourcing Management เข้ามายังประสมความสำเร็จในด้านการปรับปรุงและพัฒนาการบริหารจัดการคลังสินค้าที่มีประสิทธิภาพ อีกทั้งยังส่งผลลัพธ์ให้ต้นทุนและค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการคลังสินค้าต่ำลงด้วย (สถาพร ไอกาสาณนท์, 2554)

บริษัทกรณีศึกษาเป็นบริษัทหนึ่งที่ทำธุรกิจอุตสาหกรรมประเภทผู้ประกอบชิ้นส่วนในรถยนต์ ได้แก่ เทมpx จัดการจัดซื้อและจัดจ้างในรถยนต์ หัวเข็มขัด และถุงลมนิรภัยในรถยนต์ เพื่อจำหน่ายให้กับกลุ่มอุตสาหกรรมผู้ผลิตรถยนต์ห้อต่าง ๆ อาทิเช่น โตโยต้า อีซูซุ มิตซูบิชิ ฟอร์ด มาสด้า ฮอนด้า และเซฟโรเลต ทั้งภายในประเทศไทยและต่างประเทศซึ่งแต่ละยี่ห้อรถยนต์มีหลากหลายโมเดลในการใช้เข็มขัดนิรภัยในรถยนต์ หัวเข็มขัด และถุงลมนิรภัยในรถยนต์ จำนวนสินค้าสำเร็จรูปที่จำหน่ายให้

กับกลุ่มลูกค้าเหล่านี้มีจำนวนประมาณ 600 รายการ และมีพิษทางที่จะผลิตมากขึ้นตามสภาวะการเจริญเติบโตของเศรษฐกิจภายในประเทศและทั่วโลก ซึ่งส่วนประกอบที่นำมาประกอบเป็นสินค้าสำเร็จรูปมีจำนวน 2,500 กว่ารายการ สั่งซื้อจากซัพพลายเออร์ภายในประเทศและต่างประเทศ สัดส่วนการสั่งซื้อจากซัพพลายเออร์ในประเทศคิดเป็นร้อยละ 34 และต่างประเทศคิดเป็นร้อยละ 66

ปัจจุบันบริษัทกรณีศึกษามีสินค้าคงคลังมากขึ้นตามคำสั่งซื้อของลูกค้าที่เพิ่มขึ้นแต่พื้นที่ในการจัดเก็บขึ้นส่วนเพื่อการผลิตยังเท่าเดิมทำให้มีความยุ่งยากในการบริหารการจัดการคลังสินค้าในส่วนของการสำรองสินค้าคงคลัง (Safety Stock) สำหรับซัพพลายเออร์ในประเทศอยู่ที่ 3-5 วันขึ้นอยู่กับ Lead time และระยะเวลาของแต่ละซัพพลายเออร์ ล่วงซัพพลายเออร์ต่างประเทศอยู่ที่ 15 - 25 วัน การมีสินค้าคงคลัง (Safety stock) เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่ขึ้นส่วนจะขาดมือ และเพื่อสร้างความน่าเชื่อถือให้กับลูกค้า แต่การที่บริษัท มีสินค้าคงคลังไว้จำนวนมากทำให้ต้องมีค่าใช้จ่ายการบริหารจัดการมากขึ้น เนื่องจากพื้นที่การจัดเก็บมีอยู่อย่างจำกัดทำให้ขึ้นส่วนงานเพื่อการผลิตล้นออกมานอกพื้นที่การจัดเก็บ การจัดเก็บขึ้นส่วนงานเพื่อการผลิตจะจัดกระจายไม่สามารถวางในพื้นที่ที่กำหนดได้



ภาพที่ 1-1 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบเพื่อการผลิตที่ล้นช่องการจัดเก็บ

จากภาพที่ 1-1 แสดงให้เห็นถึงขึ้นส่วนงานเพื่อการผลิตล้นออกมายากช่องการจัดเก็บทำให้พนักงานใช้ระยะเวลาในการเบิกจ่ายวัตถุดิบ เพราะต้องเสียเวลาในการเคลื่อนย้ายสินค้าที่วางกับพื้นก่อนหลังจากนั้นจึงจะสามารถนำรถโฟล์คลิฟเข้าไปตักขึ้นส่วนงานที่วางอยู่บนชั้นสูงๆ ได้ซึ่งปัญหาดังกล่าวส่งผลกระทบดังต่อไปนี้

- ทำให้ไม่สามารถส่งงานได้ทันตามรอบเวลาของรถที่มารับงาน
- การจัดเก็บชิ้นส่วนงานจะจัดกระจายทำให้หาชิ้นส่วนงานไม่เจอบางครั้งส่งผลกระทบไปยังกระบวนการผลิตทำให้สายงานการผลิตหยุดชะงัก
- การตรวจสอบงาน การจัดเก็บ การเคลื่อนย้าย ของพนักงานทำงานลำบากไม่ลื่นไหลตามระยะเวลาที่กำหนด ต้องใช้ระยะเวลาเวลานานมากขึ้น
- การตรวจนับสินค้าคงคลัง (Cycle Count) ไม่มีความแม่นยำระหว่างจำนวนที่นับได้จริงเทียบกับระบบคอมพิวเตอร์ ทำให้เคราะห์หาสาเหตุจำนวนที่ต่างกันมาก
- การเบิกจ่ายไม่เป็นไปตาม FIFO ทำให้เกิดสินค้าที่ล้าสมัย (Obsoleted Part) ส่งผลให้บริษัทด้อยศักดิ์และเสียค่าใช้จ่ายโดยเปล่าประโยชน์



ภาพที่ 1-2 ชิ้นส่วนงานที่ล้นออกจากพื้นที่ด้านในอาคารที่จัดเก็บสินค้า

จากภาพที่ 1-2 ชิ้นส่วนงานวางในพื้นที่ชั่วคราวด้านนอก เนื่องจากไม่สามารถงานบนพื้นที่ด้านในอาคารจัดเก็บได้ เพราะไม่มีพื้นที่ในการจัดเก็บ การจัดเก็บลักษณะดังกล่าวเนื่องจากไม่สามารถจัดเก็บชิ้นส่วนงานที่ล้นออกจากพื้นที่ด้านในอาคารได้ ทำให้เกิดความเสียหาย บริษัทจึงต้องทำการตัดสินค้าที่เสียหายออกจากบัญชี หากตรวจสอบสินค้าดังกล่าวอาจมีการถูก Audit แล้วไม่ผ่านมาตรฐานส่งผลผลกระทบต่อความน่าเชื่อถือได้

คลังสินค้าของบริษัทตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร โดยอยู่ห่างจากโรงงานผลิตเป็นระยะทาง 3 กิโลเมตร การเบิกซื้อส่วนเพื่อนำไปผลิตระหว่างคลังสินค้า และโรงงานผลิตมีรอบการเบิกจ่าย 20 เที่ยวต่อวันหรือแบ่งเป็นกลางวัน 10 เที่ยว และกลางคืน 10 เที่ยว โดยใช้ระบบ Kanban ในการเติมเต็ม

บริษัทกรณีศึกษา ต้องการให้ชัพพลายเออร์ภายในประเทศรายใหญ่จาก 19 ราย โดยแยกพื้นที่ในการบริหารจัดการออกไปจากคลังสินค้าเดิมเพื่อลดความแออัดของการจัดเก็บขึ้นส่วนในคลังสินค้านี้จุบัน โดยมีแนวความคิดที่จะหันไปใช้บริการจากผู้ให้บริการจัดการคลังสินค้าจากภายนอก (Warehouse Outsourcing Management) ซึ่งผู้ให้บริการดังกล่าวจะทำหน้าที่ในการบริหารจัดการคลังสินค้าทั้งหมดของบริษัทกรณีศึกษา โดยอยู่ภายใต้เงื่อนไขและข้อตกลงระหว่างบริษัทกรณีศึกษากับผู้ให้บริการจากภายนอก ซึ่งแนวทางดังกล่าวจะทำให้บริษัทกรณีศึกษามีต้นแบบรับภาระในด้านค่าใช้จ่ายและเงินลงทุนในด้านการบริหารจัดการคลังสินค้าเองทั้งหมด รวมถึงส่งผลให้ค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการคลังสินค้าต่ำลงและประสิทธิภาพในการดำเนินงานสูงขึ้นกว่าเดิม

## วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาค่าใช้จ่ายของการจัดการและบริหารคลังสินค้าในรูปแบบของ “ระบบการบริหารคลังสินค้าโดยผู้ให้บริการจากภายนอก” (Warehouse Outsourcing Management)
2. เพื่อเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายระหว่าง “ระบบการบริหารคลังสินค้าโดยผู้ให้บริการจากภายนอก” (Warehouse Outsourcing Management) กับ ระบบการบริหารจัดการคลังสินค้าด้วยตนเอง
3. เพื่อศึกษาแนวทางแก้ไขการลดค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการคลังสินค้า

## ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย

1. ทราบถึงค่าใช้จ่ายของการบริหารจัดการคลังสินค้าในรูปแบบของ “ระบบการบริหารจัดการคลังสินค้าโดยผู้ให้บริการจากภายนอก” (Warehouse Outsourcing Management)
2. ทราบค่าใช้จ่ายเปรียบเทียบระหว่าง “ระบบการบริหารจัดการคลังสินค้าโดยผู้ให้บริการจากภายนอก” (Warehouse Outsourcing Management) กับระบบการบริหารจัดการคลังสินค้าด้วยตนเอง
3. ทราบแนวทางแก้ไขการลดค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการคลังสินค้า

## ขอบเขตการวิจัย

1. ศึกษาค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการคลังสินค้าของซัพพลายเออร์ภายในประเทศ  
จำนวน 19 ราย และคัดเลือกให้เหลือเพียง 1 ราย โดยคัดเลือกจากรายที่มีอัตราการใช้และการซื้อ<sup>สูงสุด</sup>ในรอบปี พ.ศ. 2555
2. ศึกษาค่าใช้จ่ายการบริหารจัดการคลังสินค้า และการบริหารสินค้าคงคลัง โดยใช้  
“ระบบการบริหารจัดการคลังสินค้าโดยผู้ให้บริการจากภายนอก” (Warehouse Outsourcing Management) สำหรับซัพพลายเออร์ภายในประเทศไทยที่ลูกคัดเลือกมา
3. ศึกษาข้อมูลทางสถิติด้านค่าใช้จ่ายการบริหารจัดการคลังสินค้าตั้งแต่เดือนกรกฎาคม-  
ธันวาคม พ.ศ. 2555

## นิยามศัพท์เฉพาะ

1. เป็นขั้นตอนรักษาความปลอดภัยในรถยก หมายถึง อุปกรณ์ชนิดหนึ่ง ที่ช่วยเสริมสร้างความปลอดภัย  
ให้กับ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารรถยก ซึ่งหากเกิดอุบัติเหตุเบื้องต้นจะช่วยรักษาผู้ขับขี่ หรือผู้โดยสาร  
ให้ติดกับเบาะที่นั่ง ไม่ให้กระเด็นออกนอกตัวรถหรือไปกระแทกกับส่วนของรถยก
2. สินค้าคงคลังสำรอง (Safety Stock) หมายถึง สินค้าคงเหลือส่วนเกินที่ถือครองไว้เพื่อ<sup>ลดความเสี่ยง</sup>ในการที่จะเกิดสินค้าขาดมือ
3. Outsourcing คือ การใช้บริการจากภายนอกองค์กร หรือที่เรียกว่า ผู้ให้บริการ  
(Service Providers) เพื่อช่วยงานในบางส่วนช่วยงานพื้นฐานระยะยาวขององค์กร โดยที่  
ผู้ให้บริการดังกล่าวต้องเป็นผู้ที่มีความรู้ความสามารถและความเชี่ยวชาญเฉพาะทาง ในด้านนั้น ๆ  
เป็นอย่างดี
4. MRP (Material Requirements Planning) คือ กระบวนการวางแผนอย่างเป็นระบบ  
เพื่อแปลงความต้องการของผลิตภัณฑ์หรือวัสดุขั้นสุดท้ายของโรงงานที่กำหนดในตารางการผลิต  
หลัก ไปสู่ความต้องการของชิ้นส่วนประกอบย่อย ชิ้นส่วนประกอบ ชิ้นส่วน และวัสดุคุณ ทั้งนี้  
และจำนวนให้เพียงพอและทันเวลา กับความต้องการในแต่ละช่วงเวลาตลอดระยะเวลาของการวางแผน  
การผลิต
5. ซัพพลายเออร์ คือ ผู้จัดหาวัตถุคุณภาพมาป้อนให้แก่องค์กร จัดเป็นผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง  
ภายนอกองค์กรและແດกเปลี่ยนผลประโยชน์กับคืนเป็นรายได้ องค์กรต้องสร้างสัมพันธภาพ และ  
ความเข้าใจที่ดีบนพื้นฐานความไว้วางใจความเคารพเชื่อถือซึ่งกันและกัน ระหว่างบริษัทและผู้  
จัดหาวัตถุคุณภาพและสินค้า ส่งผลให้คุณภาพการทำงานและการผลิตสินค้าเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ  
และมีค่าใช้จ่ายสินค้ามีราคาถูก