

บทที่ 3

วิธีการดำเนินการวิจัย

3.1 เครื่องมือและอุปกรณ์

3.1.1 เครื่องแคปปีลารีอิเล็กทรอนิกส์ (G1600A, Hewlett-Packard[®] CE, Germany)

3.1.2 ฟิวส์ซิลิกาแคปปีลารี ยาว 36 เซนติเมตร ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 75 ไมโครเมตร (Polymicro Technologies, U.S.A.)

3.1.3 เครื่องวัดพีเอช (Beckman, U.S.A.)

3.1.4 เครื่องชั่งไฟฟ้าละเอียด 4 ตำแหน่ง (AG204, Mettler Toledo, U.S.A.)

3.1.5 เครื่องผลิตน้ำปราศจากไอออน Easy pure LF (Barnstead, U.S.A.)

3.1.6 เครื่องอุณหภูมิโซนิก (690D, CREST, U.S.A.)

3.1.7 ขวดวัดปริมาตร

3.1.8 ปีกเกอร์

3.1.9 ปิเปต

3.1.10 กระบอกตวง

3.2 สารเคมี

3.2.1 เดานอร์ubicin เกรดวิเคราะห์ (Daunorubicin, $C_{27}H_{29}NO_{10} \cdot HCl$, 563.99 กรัมต่อโมล, Sigma, Germany)

3.2.2 ไอดาโรubicin เกรดวิเคราะห์ (Idarubicin, $C_{26}H_{27}NO_9 \cdot HCl$, 533.96 กรัมต่อโมล, Fluka, China)

3.2.3 ด็อกโซโรubicin เกรดวิเคราะห์ (Doxorubicin, $C_{27}H_{29}NO_{11} \cdot HCl$, 580.00 กรัมต่อโมล, Fluka, India)

3.2.4 เมทโทเทรกเซท เกรดวิเคราะห์ (Methotrexate, $C_{20}H_{22}N_8O_5$, 454.45 กรัมต่อโมล, Trexall[™], U.S.A.)

3.2.5 ไดโซเดียมเตตระโบเรตเดคาไฮเดรต เกรดวิเคราะห์ (Disodium tetraborate decahydrate, $Na_2B_4O_7 \cdot 10H_2O$, 381.37 กรัมต่อโมล, Merck, Germany)

3.2.6 ไดโซเดียมไฮโดรเจนออร์โธฟอสเฟต แอนไฮดรัส เกรดวิเคราะห์ (Disodium hydrogen orthophosphate anhydrous, Na_2HPO_4 , 141.96 กรัมต่อโมล, Ajax, Australia)

3.2.7 โซเดียมไฮโดรเจนคาร์บอเนต เกรดวิเคราะห์ (Sodium hydrogen carbonate, $NaHCO_3$, 84.01 กรัมต่อโมล, Merck, Germany)

3.2.8 อะซิโตนไนไตรล์ เกรดวิเคราะห์ (Acetonitrile 98%, C_2H_3N , BHD, England)

3.2.9 โซเดียมไฮดรอกไซด์ เกรดวิเคราะห์ (Sodium hydroxide, NaOH, 40.00 กรัมต่อโมล, Ajax, Australia)

3.2.10 กรดไฮโดรคลอริกเข้มข้น เกรดวิเคราะห์ (Hydrochloric acid 37%, HCl, Merck, Germany)

3.3 การเตรียมสารละลาย

3.3.1 การเตรียมสารละลายสต็อก (Stock solution)

3.3.1.1 สารละลายสต็อกเดาโนรูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร

ละลายเดาโนรูบิซิน 0.0010 กรัม ด้วยอะซิโตนไนไตรล์ จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนเป็น 5 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร

3.3.1.2 สารละลายสต็อกไอคารูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร

ละลายไอคารูบิซิน 0.0010 กรัม ด้วยอะซิโตนไนไตรล์ จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนเป็น 5 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร

3.3.1.3 สารละลายสต็อกค็อกโซรูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร

ละลายค็อกโซรูบิซิน 0.0010 กรัม ด้วยอะซิโตนไนไตรล์ จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนเป็น 5 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร

3.3.1.4 สารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 200 มิลลิกรัมต่อลิตร

ละลายเมทโทเทรกเซท 0.0010 กรัม ด้วย 0.01 นอร์มัล โซเดียมไฮดรอกไซด์ จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนเป็น 5 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร

3.3.2 การเตรียมสารละลายมาตรฐาน (Standard solution)

3.3.2.1 สารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน 20.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

เปิดสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน จากสารละลายสต็อกเดาโนรูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไนไตรล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.2.2 สารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

เปิดสารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน จากสารละลายสต็อกไอคารูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 25 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไนไตรล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.2.3 สารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน 20.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปตสารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน จากสารละลายสต็อกค็อกโซรูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.2.4 สารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท จากสารละลายสต็อกเมทโทเทรกเซท 200 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 25 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.2.5 สารละลายมาตรฐานผสมเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซทชนิดละ 20.0, 5.0, 20.0 และ 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ ปริมาตร 1 มิลลิลิตร

ปีเปตสารละลายสต็อกชนิดละ 200 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 100, 25, 100 และ 25 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.3 การเตรียมสารละลายบัฟเฟอร์

3.3.3.1 สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์

ชั่ง Na_2HPO_4 1.4196 กรัม ละลายด้วยน้ำปราศจากไอออน จากนั้นปรับเป็น 100 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร

3.3.3.2 สารละลายบอเรตบัฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์

ชั่ง $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ 3.8137 กรัม ละลายด้วยน้ำปราศจากไอออน จากนั้นปรับเป็น 100 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร

3.3.3.3 สารละลายคาร์บอเนตบัฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์

ชั่ง NaHCO_3 0.8401 กรัม ละลายด้วยน้ำปราศจากไอออน จากนั้นปรับเป็น 100 มิลลิลิตร ในขวดวัดปริมาตร

3.3.4 สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ 30 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 25 มิลลิลิตร

ที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ พีเอช 6.5, 7.5, และ 8.0

ปีเปตสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์ (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.3.1) ปริมาตร 7.50 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวน 3 ใบ ตามลำดับ จากนั้นปีเปตอะซิโตนไครล์ปริมาตร 5.00 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบ ตามลำดับ ตวงน้ำปราศจากไอออน 10 มิลลิลิตร แล้วเทลงในบีกเกอร์แต่ละใบ จากนั้นปรับพีเอชด้วยสารละลายกรดไฮโดร

คลอริก หรือ สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ให้มีพีเอชเป็น 6.5, 7.5, และ 8.0 จากนั้นเทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรของแต่ละขวดขนาด 25 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตร ตามลำดับ

3.3.5 สารละลายบอเรตบัฟเฟอร์ 30 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 25 มิลลิลิตร ที่มีอะซิโตนไทรโอตผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ พีเอช 8.5, 9.0, 9.5, และ 10.0

ปีเปตสารละลายบอเรตบัฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์ (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.3.2) ปริมาตร 7.50 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวน 4 ใบ ตามลำดับ จากนั้นปีเปตอะซิโตนไทรโอตปริมาตร 5.00 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบ ตามลำดับ ตวงน้ำปราศจากไอออน 10 มิลลิลิตร แล้วเทลงในบีกเกอร์แต่ละใบ จากนั้นปรับพีเอชด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก หรือ สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ให้มีพีเอชเป็น 8.5, 9.0, 9.5, และ 10.0 จากนั้นเทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรของแต่ละขวดขนาด 25 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตร ตามลำดับ

3.3.6 สารละลายบอเรตบัฟเฟอร์ 20.0, 25.0, 30.0, 35.0 และ 40.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 25 มิลลิลิตร ที่มีอะซิโตนไทรโอตผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ พีเอช 9.5

ปีเปตสารละลายบอเรตบัฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์ (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.3.2) ปริมาตร 5.00, 6.25, 7.50, 8.75 และ 10.00 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวน 5 ใบ ตามลำดับ จากนั้นปีเปตอะซิโตนไทรโอตปริมาตร 5.00 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบ ตามลำดับ ตวงน้ำปราศจากไอออน 10 มิลลิลิตร แล้วเทลงในบีกเกอร์แต่ละใบ จากนั้นปรับพีเอชด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก หรือ สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ให้มีพีเอชเป็น 9.5 จากนั้นเทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรของแต่ละขวดขนาด 25 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตร ตามลำดับ

3.3.7 สารละลายบอเรตบัฟเฟอร์ 30 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 25 มิลลิลิตร ที่มีอะซิโตนไทรโอตผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ พีเอช 9.5

ปีเปตสารละลายบอเรตบัฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์ (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.3.2) ปริมาตร 7.50 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์ขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวน 1 ใบ ปีเปตอะซิโตนไทรโอตปริมาตร 5.00 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์ ตวงน้ำปราศจากไอออน 10 มิลลิลิตร แล้วเทลงในบีกเกอร์ จากนั้นปรับพีเอชด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก หรือ สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ให้มีพีเอชเป็น 9.5 จากนั้นเทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตร

3.3.8 สารละลายบอเรตบัฟเฟอร์เข้มข้น 30 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 25 มิลลิลิตร ที่มีอะซิโตนไทรโอต 0.0, 5.0, 10.0, 15.0, 20.0, 25.0 และ 30.0 เปอร์เซ็นต์ พีเอช 9.5

ปีเปิดสารละลายบอเรนดัมฟเฟอร์ 100 มิลลิโมลาร์ (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.3.2) ปริมาตร 7.50 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวน 7 ใบ ตามลำดับ จากนั้น ปีเปิดอะซิโตนไครล์ปริมาณ 0.00, 1.25, 2.50, 3.75, 5.00, 6.25 และ 7.50 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์แต่ละใบ ตามลำดับ ตวงน้ำปราศจากไอออน 10 มิลลิลิตร แล้วเทลงในบีกเกอร์แต่ละใบ จากนั้น ปรับพีเอชด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก หรือ สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ให้พีเอชเป็น 9.5 จากนั้นเทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรของแต่ละขวดขนาด 25 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรตามลำดับ

3.3.9 สารละลายคาร์บอนเดบัมฟเฟอร์เข้มข้น 30 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 25 มิลลิลิตรที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ พีเอช 9.5

ปีเปิดสารละลายคาร์บอนเดบัมฟเฟอร์เข้มข้น 100 มิลลิโมลาร์ (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.3.3) ปริมาตร 7.50 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์ขนาด 50 มิลลิลิตร จำนวน 1 ใบ ปีเปิดอะซิโตนไครล์ปริมาณ 5.00 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์ ตวงน้ำปราศจากไอออน 10 มิลลิลิตร แล้วเทลงในบีกเกอร์ จากนั้นปรับพีเอชด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก หรือ สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ให้พีเอชเป็น 9.5 จากนั้นเทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตร

3.3.10 เตรียมสารละลายเพื่อวิเคราะห์ชนิดจำเพาะของการตรวจวัด

3.3.10.1 สารละลายมาตรฐานเคานูโรบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปิดสารละลายสต็อกเคานูโรบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.1.1) ปริมาตร 2.50 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 5 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออน

3.3.10.2 สารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปิดสารละลายสต็อกไอคารูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.1.2) ปริมาตร 2.50 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 5 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออน

3.3.10.3 สารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปิดสารละลายสต็อกค็อกโซรูบิซิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.1.3) ปริมาตร 2.50 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 5 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออน

3.3.10.4 สารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 100 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปิเปตสารละลายสต็อกเมทโทเทรกเซท 200 มิลลิกรัมต่อลิตร (ที่เตรียมไว้ในข้อ 3.3.1.4) ปริมาตร 2.50 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 5 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออน

3.3.10.5 สารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปิเปตสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน จากสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 10.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนในไตรคลอโรมอยล์ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.10.6 สารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 0.3 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปิเปตสารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน จากสารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 3.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนในไตรคลอโรมอยล์ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.10.7 สารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน 0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปิเปตสารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน จากสารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 5.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนในไตรคลอโรมอยล์ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.10.8 สารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปิเปตสารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 5.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนในไตรคลอโรมอยล์ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.11 เตรียมสารละลายเพื่อวิเคราะห์ขีดจำกัดของการวิเคราะห์ปริมาณ

3.3.11.1 สารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปิเปตสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน จากสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 30.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนในไตรคลอโรมอยล์ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.11.2 สารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปตสารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน จากสารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 10.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.11.3 สารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน 2.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปตสารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน จากสารละลายมาตรฐานค็อกโซรูบิซิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 20.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.11.4 สารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 2.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 20.0 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.12 เตรียมสารละลายเพื่อทดสอบความเป็นเส้นตรง

3.3.12.1 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 1.0, 0.3, 0.5 และ 0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 10.0, 3.0, 5.0 และ 5.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.12.2 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 3.0, 1.0, 3.0 และ 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 30.0, 10.0, 30.0 และ 30.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.12.3 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 5.0, 3.0, 5.0 และ 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 50.0, 30.0, 50.0 และ

ปีแปดสารละลายมาตรฐานเคาน์โรบิซิน ไอคารูบิซิน คีอ็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 200.0, 200.0, 200.0 และ 200.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.12.8 สารละลายมาตรฐานผสมของเดาโนรูบิซิน และค็อกโซรูบิซินความเข้มข้น 30.0 และ 30.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซินและค็อกโซรูบิซิน จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 300.0 และ 300.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.12.9 สารละลายมาตรฐานผสมของไอคารูบิซิน และเมทโทเทรกเซทความเข้มข้น 30.0 และ 30.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานไอคารูบิซินและเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 300.0 และ 300.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.12.10 สารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 50.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน จากสารละลายมาตรฐาน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 500.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.13 เตรียมสารละลายเพื่อสร้างกราฟมาตรฐาน

3.3.13.1 สารละลายมาตรฐานผสมของเดาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 3.0, 1.0, 3.0 และ 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 30.0, 10.0, 30.0 และ 30.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.13.2 สารละลายมาตรฐานผสมของเดาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 5.0, 3.0, 5.0 และ 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 50.0, 30.0, 50.0 และ 50.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.13.3 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 7.0, 5.0, 7.0 และ 7.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 70.0, 50.0, 70.0 และ 70.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไดรอล์ฟผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.13.4 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 10.0, 10.0, 10.0 และ 10.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 100.0, 100.0, 100.0 และ 100.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไดรอล์ฟผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.13.5 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 15.0, 15.0, 15.0 และ 15.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 150.0, 150.0, 150.0 และ 150.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไดรอล์ฟผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.14 เตรียมสารละลายเพื่อวิเคราะห์ความเที่ยง

3.3.14.1 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 4.0, 4.0, 4.0 และ 4.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 40.0, 40.0, 40.0 และ 40.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร เติมห่วงอย่างปัสสาวะ 50 ไมโครลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไดรอล์ฟผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.14.2 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 8.0, 8.0, 8.0 และ 8.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปิดสารละลายมาตรฐานเคาโนรูปิซีน ไอคารูบิซีน คีอ็อกโซรูบิซีน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 80.0, 80.0, 80.0 และ

80.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร เติมตัวอย่างปัสสาวะ 50 ไมโครลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.14.3 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 14.0, 14.0, 14.0 และ 14.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 140.0, 140.0, 140.0 และ 140.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร เติมตัวอย่างปัสสาวะ 50 ไมโครลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.15 เตรียมสารละลายเพื่อวิเคราะห์ความเข้มข้น

3.3.15.1 การเตรียมตัวอย่างปัสสาวะ

กรองตัวอย่างปัสสาวะที่ไม่มีสารสนใจผ่านตัวกรองขนาด 5 มิลลิลิตร และขนาดรู 0.45 ไมครอน ลงในบีกเกอร์และปิดฝาไว้

3.3.15.2 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 3.0, 3.0, 3.0 และ 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 30.0, 30.0, 30.0 และ 30.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร เติมตัวอย่างปัสสาวะ 50 ไมโครลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.15.3 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 5.0, 5.0, 5.0 และ 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 50.0, 50.0, 50.0 และ 50.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร เติมตัวอย่างปัสสาวะ 50 ไมโครลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรัลผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.15.4 สารละลายมาตรฐานผสมของเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 15.0, 15.0, 15.0 และ 15.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

ปีเปตสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ค็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท จากสารละลายมาตรฐานความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 150.0, 150.0, 150.0

และ 150.0 ไมโครลิตร ตามลำดับ ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร เติมห่วงอย่างปัสสาวะ 50 ไมโครลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.15.5 สารละลายตัวอย่างปัสสาวะเจือจาง 20 เท่า ปริมาตร 1 มิลลิลิตร Spike สารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน คีอ็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 10.0, 2.0, 10.0 และ 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

เปิดตัวอย่างปัสสาวะที่กรองแล้วในหัวข้อ 3.3.16.1 ปริมาตร 50 ไมโครลิตร และสารละลายมาตรฐานเคาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน คีอ็อกโซรูบิซิน และเมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 100 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 100, 20, 100 และ 50 ไมโครลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 มิลลิลิตร จากนั้นปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรล์ผสมอยู่ 10 เปอร์เซ็นต์

3.3.15.6 การเตรียมตัวอย่างยาเม็ด

ชั่งยาเมทโทเทรกเซท 10 เม็ด บันทึกรายการแล้วหาค่าเฉลี่ยต่อเม็ดและจดบันทึก จากนั้นบดตัวอย่างยาให้ละเอียดและเก็บไว้ในขวดสีชา ซึ่งตัวอย่างยาที่ผ่านการบดละเอียดให้มีน้ำหนักประมาณหนึ่งเม็ด ถ่วงลงในขวดวัดปริมาตร ขนาด 25 มิลลิลิตร เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.01 นอร์มัล ปริมาตร 20 มิลลิลิตร เขย่าให้เข้ากันและนำไปโซนิเคท 10 นาที ปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรล์ 10 เปอร์เซ็นต์ เตรียม 3 ตัวอย่าง

เปิดสารละลายตัวอย่างที่ได้ 1.25 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตร 25 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยน้ำปราศจากไอออนที่มีอะซิโตนไตรล์ 10 เปอร์เซ็นต์ กรองสารละลายที่ได้ แล้วนำสารละลายที่ได้ไปวิเคราะห์

3.4 การทดลอง

3.4.1 การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการวิเคราะห์

การวิเคราะห์สารด้วยเทคนิคแคปิลารีอิเล็กโตรโฟรีซิสครั้งแรก ก่อนฉีดสารตัวอย่างเข้าสู่แคปิลารีจะปรับสภาพผิวภายในแคปิลารีด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ เข้มข้น 0.1 โมลาร์ เป็นเวลา 5 นาที นำปราศจากไอออน เป็นเวลา 3 นาที และบัฟเฟอร์ เป็นเวลา 1 นาที

3.4.2 กำหนดสภาวะเริ่มต้นสำหรับการวิเคราะห์ดังนี้

3.4.2.1 สารละลายมาตรฐานเดาโนรูบิซิน 20.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

3.4.2.2 สารละลายมาตรฐานไอคารูบิซิน 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

3.4.2.3 สารละลายมาตรฐานด็อกโซรูบิซิน 20.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

3.4.2.4 สารละลายมาตรฐานเมทโทเทรกเซท 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

3.4.2.5 สารละลายมาตรฐานผสมประกอบด้วย เดาโนรูบิซิน ไอคารูบิซิน ด็อกโซรูบิซิน และ เมทโทเทรกเซท ความเข้มข้น 20.0, 5.0, 20.0 และ 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ

3.4.2.6 แคปิลารีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 75 ไมโครเมตร ยาว 36 เซนติเมตร

3.4.2.7 ศักย์ไฟฟ้า 15 กิโลโวลต์

3.4.2.8 อุณหภูมิของแคปิลารี 25 องศาเซลเซียส

3.4.2.9 นำสารเข้าสู่ระบบด้วยความดัน 50 มิลลิบาร์ เป็นเวลา 3 วินาที

3.4.2.10 ตรวจวัดที่ความยาวคลื่น 254 นาโนเมตร

3.4.3 ศึกษาผลของพีเอชของสารละลายบัฟเฟอร์

การวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมใช้สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ที่พีเอช 6.5-8.0 และบอเรนบัฟเฟอร์ที่พีเอช 8.5-10 เข้มข้น 30.0 มิลลิโมลาร์ โดยศึกษาผลของพีเอชของสารละลายบัฟเฟอร์ที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ พีเอช 6.5, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5 และ 10.0 ตามลำดับ

3.4.4 ศึกษาผลของชนิดของสารละลายบัฟเฟอร์

การวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมใช้สารละลายบอเรนบัฟเฟอร์และสารละลายคาร์บอนเนตบัฟเฟอร์ที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ ที่พีเอชที่เหมาะสมจากผลการทดลองในข้อ 3.4.3

3.4.5 ศึกษาผลของความเข้มข้นของสารละลายบัฟเฟอร์

การวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมใช้สารละลายบัฟเฟอร์ที่พีเอชและชนิดของบัฟเฟอร์ที่เหมาะสมจากผลการทดลองในข้อ 3.4.3 และ 3.4.4 ที่มีอะซิโตนไครล์ผสมอยู่ 20 เปอร์เซ็นต์ และศึกษาผลของความเข้มข้นของสารละลายบัฟเฟอร์ ที่ความเข้มข้น 20.0, 25.0, 30.0, 35.0 และ 40.0 มิลลิโมลาร์

3.4.6 ศึกษาผลของความเข้มข้นของอะซิโตนไครล์ในสารละลายบอเรตบัฟเฟอร์

การวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมใช้สารละลายบัฟเฟอร์ที่พีเอช ชนิดของบัฟเฟอร์ และความเข้มข้นที่เหมาะสมจากผลการทดลองในข้อ 3.4.3, 3.4.4 และ 3.4.5 และศึกษาผลของความเข้มข้นอะซิโตนไครล์ในสารละลายบัฟเฟอร์ 0.0, 5.0, 10.0, 15.0, 20.0, 25.0 และ 30.0 เปอร์เซ็นต์

3.4.7 ศึกษาผลของศักย์ไฟฟ้า

การวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมใช้สารละลายบัฟเฟอร์ที่พีเอช ชนิดของบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น และความเข้มข้นอะซิโตนไครล์ที่เหมาะสมจากผลการทดลองในข้อ 3.4.3, 3.4.4 3.4.5 และ 3.4.6 และศึกษาผลของศักย์ไฟฟ้าที่ 14.0, 15.0 และ 16.0 กิโลโวลต์

3.4.8 ศึกษาผลของอุณหภูมิของแคปิลลารี

การวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมใช้สารละลายบัฟเฟอร์ที่พีเอช ชนิดของบัฟเฟอร์ ความเข้มข้น ความเข้มข้นอะซิโตนไครล์ และศักย์ไฟฟ้าที่เหมาะสมจากผลการทดลองในข้อ 3.4.3, 3.4.4, 3.4.5, 3.4.6 และ 3.4.7 และศึกษาผลของอุณหภูมิของแคปิลลารีที่ 25.0, 30.0, 35.0 และ 40.0 องศาเซลเซียส

3.5 ศึกษาความน่าเชื่อถือของการวิเคราะห์ (ICH Harmonised Tripartite Guideline, 1996, pp. 1-9)

3.5.1 การหาขีดจำกัดของการตรวจวัด

ทำการวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานทั้ง 4 ชนิด โดยใช้สภาวะที่เหมาะสม โดยพิจารณาอัตราส่วนระหว่างสัญญาณของสารละลายมาตรฐานที่วิเคราะห์มีค่าเป็น 3 เท่า ของสัญญาณรบกวน ($S/N=3$)

3.5.2 การหาขีดจำกัดของการวิเคราะห์ปริมาณ

ทำการวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานทั้ง 4 ชนิด โดยใช้สภาวะที่เหมาะสม โดยพิจารณาอัตราส่วนระหว่างสัญญาณของสารละลายมาตรฐานที่วิเคราะห์มีค่าเป็น 10 เท่า ของสัญญาณรบกวน ($S/N=10$)

3.5.3 ทดสอบความเป็นเส้นตรง

3.5.3.1 ทำการวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมทั้ง 4 ชนิด โดยใช้สภาวะที่เหมาะสม วิเคราะห์สารอย่างน้อย 5 ความเข้มข้น ๆ ละ 3 ซ้ำ ค่าความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่ทำ การวิเคราะห์เริ่มตั้งแต่ค่า LOD เป็นต้นไป

3.5.3.2 นำผลที่ได้จากอิเล็กโทรฟิโรรแกรมไปสร้างกราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกับพื้นที่ใต้พีค แล้วพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์ของความสัมพันธ์ (correlation coefficient; R^2)

3.5.4 การสร้างกราฟมาตรฐาน

3.5.4.1 ทำการวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมทั้ง 4 ชนิด โดยใช้สภาวะที่เหมาะสม วิเคราะห์สารความเข้มข้นละ 5 ซ้ำ โดยค่าความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่ทำ การวิเคราะห์เริ่มตั้งแต่ค่า LOQ เป็นต้นไป

3.5.4.2 นำผลที่ได้จากอิเล็กโทรฟิโรรแกรมไปสร้างกราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกับพื้นที่ใต้พีค แล้วพิจารณาค่าสัมประสิทธิ์ของความสัมพันธ์ (correlation coefficient; R^2)

3.5.5 การทดสอบความเที่ยง

3.5.5.1 ทำการวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมทั้ง 4 ชนิด โดยใช้สภาวะที่เหมาะสม วิเคราะห์สาร 3 ความเข้มข้น ได้แก่ ความเข้มข้นที่ต่ำ กึ่งกลาง และความเข้มข้นที่สูงในช่วงของ กราฟมาตรฐานความเข้มข้นละ 5 ซ้ำ โดยวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานภายในวันเดียวกัน และ วิเคราะห์สารละลายมาตรฐานระหว่างวัน วิเคราะห์สารวันละครั้ง เป็นเวลา 3 วันต่อเนื่อง

3.5.5.2 นำผลที่ได้จากอิเล็กโทรฟิโรรแกรมมาวิเคราะห์ค่าไมเกรชั่นไทม์และพื้นที่ใต้ พีค โดยรายงานผลเป็นเปอร์เซ็นต์ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานสัมพัทธ์ (%Relative Standard Deviation)

3.5.6 การทดสอบความแม่นยำ

3.5.6.1 ทำการวิเคราะห์สารละลายมาตรฐานผสมทั้ง 4 ชนิด โดยใช้สภาวะที่เหมาะสม เติมความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานที่ทราบความเข้มข้นที่แน่นอนลงในตัวอย่างปัสสาวะ วิเคราะห์สารอย่างน้อย 3 ความเข้มข้น ๆ ละ 3 ซ้ำ ที่ความเข้มข้นต่ำ กึ่งกลาง และความเข้มข้นสูง โดยแต่ละความเข้มข้นต้องอยู่ในช่วงของกราฟมาตรฐาน

3.5.6.2 นำพื้นที่ใต้พีคมาเปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐาน เพื่อหาปริมาณสารละลาย มาตรฐานที่เติมลงไปในตัวอย่างไม่ทราบค่า แล้วพิจารณาค่าร้อยละการกลับคืนของสาร (%Recovery)

3.5.7 การวิเคราะห์ตัวอย่างยาเม็ด

วิเคราะห์สารเมทโทเทรกเซท ในตัวอย่างยาเม็ด ที่สภาวะเหมาะสม จากนั้นนำพื้นที่ใต้พีคที่วัดได้เทียบกับกราฟมาตรฐาน และคำนวณปริมาณสาร

3.5.8 การทดสอบความเฉพาะของสาร (Sirichai & Khanatharana, 2008, pp. 1197 cite in Agilent technologies, Understanding Your Spectra Modulc, Walbronn, 2007)

การพิสูจน์ความเฉพาะของสารทำได้โดยใช้ Agilent[®] CE Chemstation software โดยนำพีคตัวอย่างมาเปรียบเทียบกับความยาวคลื่น 200 ถึง 400 นาโนเมตร และพิจารณาถึงค่า peak purity ratio ซึ่งจะควรมีค่าน้อยกว่า 1