

บทที่ 5

อภิปรายและสรุปผล

การศึกษาอิทธิพลของโครงสร้างของห่อนาโนคาร์บอนที่แสดงผลต่อการตรวจวัดแก๊สในโตรเจนไคออกไซด์ เริ่มด้วยการศึกษาด้วยการสังเคราะห์ห่อนาโนคาร์บอนคั่วข้าวโพดกับการเคลือบไอะโรเยห์ทางเคมีคั่วความร้อน โดยมีพิล์มนิกเกิลความหนาประมาณ 20 นาโนเมตร เป็นโลหะตะลิสต์ และแก๊สอะเซทิลีนเป็นแหล่งกำเนิดการรับอน โดยทำการศึกษาอิทธิพลของอุณหภูมิและอัตราการไหลของแก๊สอะเซทิลีนที่มีผลต่อโครงสร้างและรูปร่างของห่อนาโนคาร์บอนห่อนาโนคาร์บอนถูกสังเคราะห์ที่ช่วงอุณหภูมิ 850 ถึง 950 องศาเซลเซียส และใช้อัตราการไหลของแก๊สอะเซทิลีนที่ช่วง 20 ถึง 40 sec จากนั้นห่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ได้ที่เงื่อนไขต่างๆ จะถูกนำไปใช้ทดสอบตรวจวัดแก๊สในโตรเจนไคออกไซด์ที่ความเข้มข้น 600, 1800 และ 3000 ppm ตามลำดับ ที่อุณหภูมิห้อง เพื่อวัดระดับกันชนะ โครงสร้างของห่อนาโนคาร์บอนที่มีแสดงผลต่อประสิทธิภาพการตรวจวัดแก๊สในโตรเจนไคออกไซด์ และหาประสิทธิภาพของห่อนาโนคาร์บอนในการนำไปประยุกต์ใช้เป็นแก๊สเชื้อน้ำมัน

ผลการศึกษาอิทธิพลทางด้านอุณหภูมิที่มีผลต่อโครงสร้างและรูปร่างของห่อนาโนคาร์บอน พบว่าห่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์โดยมีลักษณะเป็นห้องแบบห้องน้ำหลายชั้น ค่าเฉลี่ยเส้นผ่าศูนย์กลางและความสมบูรณ์ของห่อนาโนคาร์บอนจะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิที่ใช้ในการสังเคราะห์มีค่าเพิ่มขึ้นจาก 850 เป็น 950 องศาเซลเซียส จากผลที่ได้แสดงให้เห็นว่าค่าเฉลี่ยเส้นผ่าศูนย์กลางและความสมบูรณ์ของห่อนาโนคาร์บอนสามารถควบคุมได้ด้วยอุณหภูมิที่ใช้ในการสังเคราะห์ซึ่งสานหนดังกล่าวเป็นผลมาจากการเตรียมอนุภาคนิกเกิลที่ช่วงอุณหภูมิ 850 ถึง 950 องศาเซลเซียส มีความแตกต่างของอนุภาคนิกเกิล จึงส่งผลต่อการก่อตัวของห่อนาโนคาร์บอนเนื่องจากขนาดของอนุภาคนิกเกิลจะเป็นตัวกำหนดขนาดและรูปร่างของห่อนาโนคาร์บอน อีกทั้ง การสังเคราะห์ห่อนาโนคาร์บอนที่อุณหภูมิสูงขึ้นจะช่วยทำให้อะตอนของการรับอนสามารถแตกตัวจากแก๊สอะเซทิลีน ได้มีประสิทธิภาพมากขึ้น และตกแต่งบนโลหะตะลิสต์เกิดเป็นห่อนาโนคาร์บอนที่มีความสมบูรณ์มากขึ้น ขณะที่ค่าความขาวเฉลี่ยของห่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 900 และ 950 องศาเซลเซียส มีค่าเท่ากับ 8.1 ± 1.0 และ 10.0 ± 1.2 ในโตรเมตรตามลำดับ สามารถดูดกล่าวมารจาก การใช้อุณหภูมิของการสังเคราะห์ที่สูงขึ้นทำให้แก๊สอะเซทิลีนมีการแตกตัวและแพร่กระจายลงบนอนุภาคนิกเกิลเพิ่มมากขึ้น ทำให้ค่าความขาวเฉลี่ยของ

ท่อนาโนคาร์บอนมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิที่ใช้ในการสังเคราะห์สูงขึ้น ในขณะที่ท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส ไม่สามารถวิเคราะห์ค่าความขาวของท่อนาโนคาร์บอนได้เนื่องจากห้องมีลักษณะทึบกันและเป็นเกลียวพันกันไปมา นอกจากนี้ยังพบว่าท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 900 และ 950 องศาเซลเซียส ท่อนาโนคาร์บอนที่พับส่วนใหญ่มีลักษณะเป็นท่อแบบผนังหลายชั้นรูปร่างแบบด้านໄ่

ขณะที่การสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส ห้องต้มการไอลของแก๊สอะเซทีลีน 20, 30 และ 40 sccm พบร่วมกับท่อนาโนคาร์บอนมีค่าเส้นผ่าศูนย์กลางในระดับที่ใกล้เคียงกัน เป็นผลเนื่องมาจากการเตรียมอนุภาคนิกเกิลที่อุณหภูมิเดิมกัน ขณะที่ค่าความสมบูรณ์ของท่อนาโนคาร์บอนมีค่าเพิ่มขึ้น เมื่ออัตราการไอลของแก๊สอะเซทีลีนเพิ่มขึ้นจาก 20 เป็น 30 sccm แต่เมื่อใช้อัตราการไอลของแก๊สอะเซทีลีนที่ 40 sccm ผลปรากฏว่าความสมบูรณ์มีค่าต่ำกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับ 2 เนื่องไอลแรก คาดว่าเป็นผลมาจากการใช้ปริมาณของแก๊สอะเซทีลีนที่มากจนเกินไปซึ่งอาจจะไม่เหมาะสมกับระบบการสังเคราะห์ที่ทางผู้จัดได้สร้างขึ้น ในส่วนของค่าเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ที่อัตราการไอลแก๊สอะเซทีลีนที่ 30 sccm มีค่าความขาวเฉลี่ยที่ต่ำกว่าเมื่อเทียบกับท่อนาโนคาร์บอนที่ใช้อัตราการไอลแก๊สอะเซทีลีนที่ 20 sccm เนื่องจาก การสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนที่อัตราการไอลของแก๊สอะเซทีลีนที่ 30 sccm จะมีปริมาณอะตอมของคาร์บอนที่แตกตัวจากแก๊สอะเซทีลีนเพิ่มมากขึ้นและตกแต่งร่องรอยอนุภาคนิกเกิล เมื่อสะสมในปริมาณที่มากขึ้น ทำให้ท่อนาโนคาร์บอนมีจำนวนชั้นและค่าเฉลี่ยเด่นผ่าศูนย์กลางที่เพิ่มขึ้น ซึ่งอะตอมของคาร์บอนที่แตกตัวและตกแต่งตามมาทีหลัง จะรวมตัวกันกับอะตอมของคาร์บอนที่มาก่อนหน้านี้ ทำให้ปริมาณอะตอมของคาร์บอนตัวนี้ใหญ่จัดมาก ที่สุดที่ห้องมีลักษณะที่ห่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ที่อัตราการไอลของแก๊สอะเซทีลีนที่ 40 sccm ไม่สามารถทำการวิเคราะห์ได้เนื่องจากห้องมีลักษณะทึบกันและเป็นเกลียวพันกันไปมา

ผลการทดสอบการนำท่อนาโนคาร์บอนมาประยุกต์ใช้เป็นแก๊สเชื้อเพลิง โดยนำไฟตรวจวัดแก๊สในโตรเจนไออกไซด์ที่ความเข้มข้น 600, 1800 และ 3000 ppm ตามลำดับ ที่อุณหภูมิห้อง แบ่งการทดสอบออกเป็น 2 ส่วน โดยในส่วนแรกได้ทำการศึกษาการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนที่เงื่อนไขอุณหภูมิต่างๆ ที่แสดงผลต่อการตรวจวัดแก๊สในโตรเจนไออกไซด์ ผลจากการวิจัยก่อนหน้านี้แสดงให้ไว้ว่าปัจจัยที่มีผลต่อการตอบสนองการตรวจวัดแก๊สของท่อนาโนคาร์บอน เช่น ความสมบูรณ์ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ความขาว และความหนาแน่นของ

ท่อนาในкар์บอน ซึ่งปัจจัยดังกล่าวมีผลต่อขนาดพื้นที่ผิวของท่อนาในคราร์บอนในการตรวจวัดแก๊ส ใน การศึกษางานวิจัยนี้ผลการทดลองที่ได้แสดงให้เห็นว่าท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่ อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส มีค่าเปอร์เซ็นต์การตอบสนองในการวัดสูงที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับ ท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 850 และ 900 องศาเซลเซียส หากพิจารณาผลจาก เส้นผ่าศูนย์กลางของท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 900 และ 950 องศาเซลเซียส พบร่วม ท่อนาในคราร์บอนทั้ง 2 เงื่อนไขนี้ มีค่าเฉลี่ยเส้นผ่าศูนย์กลางของท่ออยู่ในระดับที่ใกล้เคียงกัน ดังนั้นจึงไม่สามารถที่จะวิเคราะห์ผลจากเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อนาในคราร์บอนที่มีผลต่อการ ตรวจวัดแก๊สใน ไตรเจน ไฮออกไซด์ได้ แต่หากพิจารณาสาเหตุดังกล่าวโดยสังเกตค่าความยาวของ ท่อนาในคราร์บอน จะพบว่าท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 900 และ 950 องศาเซลเซียส มี ค่าความยาวเฉลี่ยเท่ากับ 8.1 ± 1.0 และ 10.0 ± 1.2 ไมโครเมตร ตามลำดับ ซึ่งจะเห็นได้ว่า ท่อนาในคราร์บอนทั้ง 2 เงื่อนไขนี้มีค่าเฉลี่ยความยาวของท่อที่แตกต่างกัน ดังนั้นท่อนาในคราร์บอน ที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส จึงน่าที่จะมีบริเวณพื้นที่ผิวที่ใช้ในการสัมผัสดักับแก๊ส ในไตรเจน ไฮออกไซด์ที่มากกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 900 องศาเซลเซียส เนื่องจากมีค่าเฉลี่ยความยาวของท่อนาในคราร์บอนที่มากกว่า ดังนั้นมีอัตราการ ไประดับในไตรเจน ไฮออกไซด์มากกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่ อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส ได้ในปริมาณที่มากกว่า ซึ่งบริเวณช่องว่างระหว่างกลุ่ม ท่อนาในคราร์บอนเป็นบริเวณพื้นที่ที่มีการส่งผ่านอิเล็กตรอน ได้ดีที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับบริเวณอื่น (Zhao et al., 2002, pp. 195-200) จึงทำให้ค่าเปอร์เซ็นต์การตอบสนองที่ดี ได้มีค่าที่สูงขึ้น นอกจากนั้นซึ่งคาดว่ามีปัจจัยอื่น ๆ ซึ่งมีผลต่อการตอบสนองการตรวจวัดแก๊สใน ไตรเจน ไฮออกไซด์ ของท่อนาในคราร์บอน เช่น สมบัติความเป็นโลหะและสารกั่งตัวนำของ ท่อนาในคราร์บอน ซึ่งทาง ผู้วิจัยยังไม่ได้ทำการศึกษาในส่วนนี้ ขณะที่ท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส พบร่วมที่มีลักษณะ ทับกันและเป็นเกลียวพันกันไปมาอยู่บนแผ่นรองรับ ซึ่งลักษณะดังกล่าวน่าที่จะทำให้ไม่เกิดการ ไประดับในไตรเจน ไฮออกไซด์มากที่จะแทรกตัวเข้าไปภายในกลุ่มของท่อนาในคราร์บอน ได้ ส่งผลให้มี บริเวณพื้นที่ผิวที่ใช้ในการสัมผัสดักบ ไม่เกิดขึ้น ดังนั้น ท่อนาในคราร์บอนที่สังเคราะห์ที่ อุณหภูมิ 850 องศาเซลเซียส จึงมีค่าเฉลี่ยความยาวของท่ออย่างมากกว่า ซึ่งการสัมผัสริเวณพื้นผิวของผนังท่อนั้นจะมีการ ส่งผ่านอิเล็กตรอนที่ค่อนข้างดี (Zhao et al., 2002, pp. 195-200) ทำให้ค่าเปอร์เซ็นต์การ ตอบสนองที่ได้มีค่าดี แต่หากพิจารณาในเชิงความสมบูรณ์ของท่อนาในคราร์บอนที่แสดงผลต่อการ

ตรวจวัดแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์นั้น จากผลการทดสอบที่ได้แสดงให้เห็นว่าท่อนาโนคาร์บอนที่มีความสมบูรณ์สูงสุดมีค่าเบอร์เรนต์การตอบสนองดีที่สุด ซึ่งผลดังกล่าวมีความขัดแย้งกับผลการศึกษา ก่อนหน้าทั้งเชิงทฤษฎีและเชิงทดลองที่กล่าวว่า ท่อนาโนคาร์บอนที่มีความสมบูรณ์ต่ำ หรือมีตำแหน่งสูงนั้นจะมีค่าการตอบสนองต่อการตรวจวัดแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์ได้ดีขึ้น (Valentini et al., 2004, pp. 356-361) ดังนั้นผลจากความสมบูรณ์ของท่อนาโนคาร์บอนจึงไม่น่าที่จะใช้ปัจจัยหลักที่มีผลต่อการตรวจวัดแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์

ขณะที่การทดลองในส่วนสอง ได้ทำการศึกษาการสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอนที่อุณหภูมิ 950 องศาเซลเซียส โดยใช้อัตราการ ไอลของแก๊ส อะเซทีลีน ต่าง ๆ กัน เพื่อศึกษาอิทธิพลที่แสดงผลต่อการตรวจวัดแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์จากผลที่ได้แสดงให้เห็นว่าท่อนาโนคาร์บอนที่ สังเคราะห์ที่อัตราการ ไอลของแก๊สอะเซทีลีน 20 sccm ให้ค่าเบอร์เรนต์การตอบสนองในการวัดแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์ดีที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับท่อนาโนคาร์บอนที่สังเคราะห์ที่เงื่อนไขอื่น

ข้อเสนอแนะ

1. การศึกษาการตรวจวัดแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์ของท่อนาโนคาร์บอนที่เงื่อนไข ต่าง ๆ นั้น ควรที่จะใช้อุปกรณ์ที่สามารถวิเคราะห์ปริมาณพื้นที่ผิวของตัวอย่างมาใช้ในการศึกษา ด้วย ซึ่ง ได้แก่ BET surface area จะทำให้ทราบช่วงท่อนาโนคาร์บอนที่เงื่อนไขใหม่มีพื้นที่ผิวสำหรับ ดูดซับแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์ได้มากที่สุด
2. หลังจากการวัดค่าเบอร์เรนต์การตอบสนองแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์ของ ท่อนาโนคาร์บอน ควรที่จะทำการเพิ่มเดินในเรื่องของเวลาคืนตัวของท่อนาโนคาร์บอน เนื่องจาก เป็นการศึกษาเกี่ยวกับการนำท่อนาโนคาร์บอนที่ใช้ทดสอบตรวจวัดแก๊สแล้ว มาทำการกำจัด ไม่เลกูลเเก๊สให้หลุดออกคู่วยาธิต่าง ๆ เพื่อให้สามารถนำกลับมาใช้งานใหม่ได้
3. รูปแบบการวัดค่าเบอร์เรนต์การตอบสนองของท่อนาโนคาร์บอน ควรที่จะทำการ สร้างลายวงจรและข้าไฟฟ้าลงบนแผ่นซิลิโคนออกไซด์ ก่อนที่จะสังเคราะห์ท่อนาโนคาร์บอน เนื่องจากลายวงจรและข้าไฟฟ้าดังกล่าวจะช่วยทำให้การส่งผ่านของประจุไฟฟ้ามีประสิทธิภาพมาก ยิ่งขึ้น ส่งผลทำให้มีค่าเบอร์เรนต์การตอบสนองต่อการตรวจวัดแก๊สที่ดีขึ้น
4. ควรมีการศึกษาสมบัติทางไฟฟ้าของท่อนาโนคาร์บอนที่เตรียมได้ภายใน เนื่องจาก ต่าง ๆ ก่อนการทดสอบตรวจวัดแก๊สในไตรเจนไฮดรอไซค์ ว่ามีสมบัติทางไฟฟ้าเด่นด้านโลหะ หรือสารกึ่งตัวนำ เนื่องจากปัจจัยดังกล่าวมีผลต่อการตอบสนองต่อการตรวจวัดแก๊ส ในไตรเจนไฮดรอไซค์