

## บทที่ 3

### วิธีดำเนินการวิจัย

บทนี้กล่าวถึงอุปกรณ์ เครื่องมือและวัสดุที่ใช้ในงานวิจัย ตลอดจนถึงขั้นตอนและวิธีการทดลอง ตั้งแต่การเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ การศึกษาลักษณะเฉพาะทางกายภาพและสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ ได้แก่ ค่าดัชนีหักเห สัมประสิทธิ์การดับสูญ และแถบพลังงาน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

#### กรอบแนวคิดของงานวิจัย

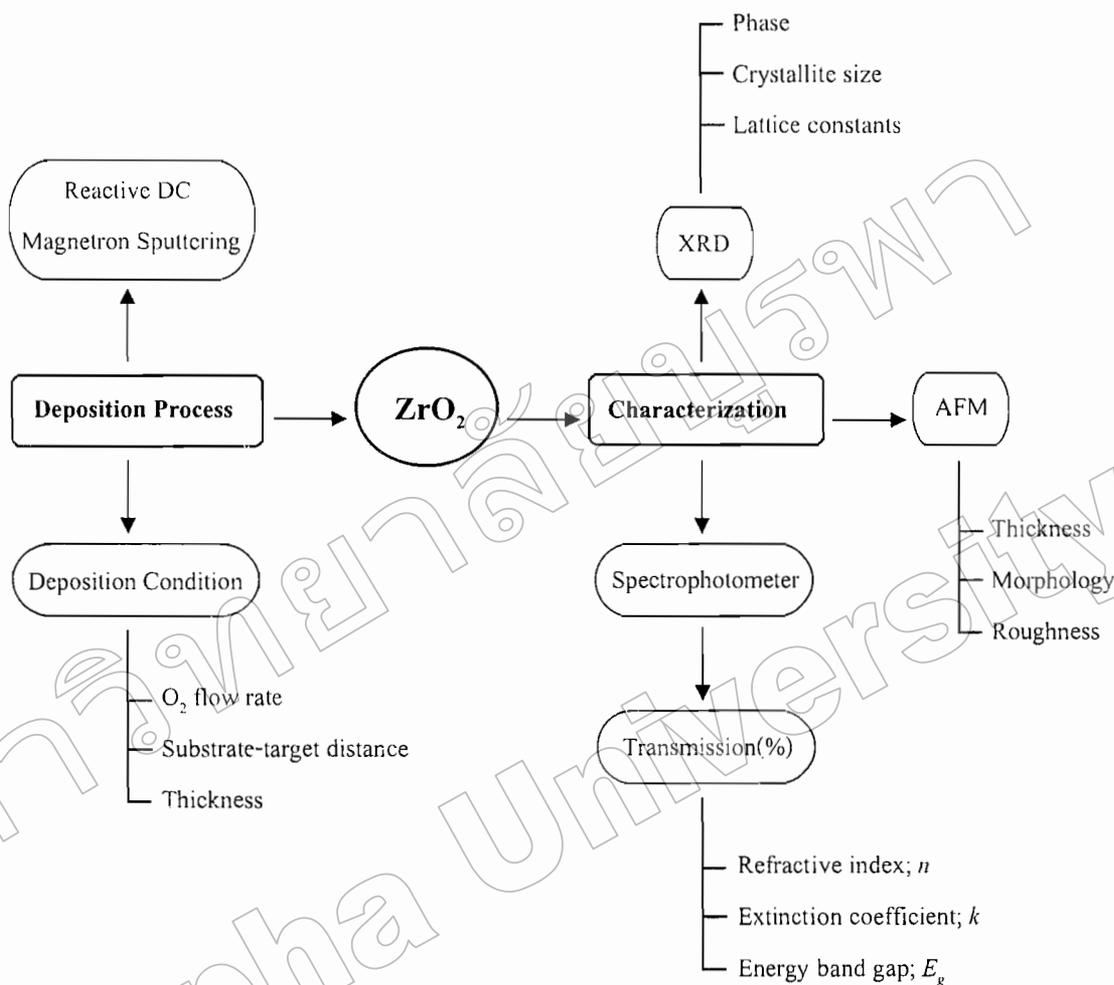
ผู้วิจัยแบ่งการดำเนินงานของวิทยานิพนธ์นี้เป็น 3 ส่วนคือ (1) การเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ (2) การศึกษาลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ และ (3) การศึกษาสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ สรุปได้ดังนี้

การเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์นั้น เริ่มจากศึกษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการเคลือบ ตัวแปรและขั้นตอนการเคลือบ ซึ่งวิทยานิพนธ์นี้ใช้การเคลือบด้วยวิธีรีแอคทีฟดีซี แมกนีตรอน สปีดเตอริง จากนั้นจึงทดลองเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ โดยศึกษาผลของอัตราไหลแก๊สออกซิเจน ระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับ และความหนาของฟิล์มเซอร์โคเนียมออกไซด์ต่อ โครงสร้างของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

การศึกษาลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เคลือบได้ ด้วยเทคนิค XRD เพื่อศึกษาโครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ (Lattice Constants) และใช้เทคนิค AFM เพื่อศึกษาความหนา และลักษณะพื้นผิว

สำหรับสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ศึกษาโดยนำฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ ไปวัดค่าการส่งผ่านแสงด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ จากนั้นนำค่าการส่งผ่านแสงที่ได้ไปคำนวณหาค่าดัชนีหักเห สัมประสิทธิ์การดับสูญ และแถบพลังงาน

สุดท้ายเป็นการอธิบายผลของอัตราไหลแก๊สออกซิเจน ระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับ และความหนาต่อ โครงสร้างของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ และผลของความหนาต่อสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์



ภาพที่ 3-1 กรอบแนวความคิดของการวิจัย

## เครื่องมือและวัสดุที่ใช้ในการทดลอง

อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในงานวิจัยนี้แบ่งเป็น 3 ส่วนคือ (1) การเตรียมฟิล์มบางเซออร์โคเนียมออกไซด์ (2) การหาลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซออร์โคเนียมออกไซด์ และ (3) การศึกษาสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซออร์โคเนียมออกไซด์ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

### 1. การเตรียมฟิล์มบางเซออร์โคเนียมออกไซด์

1.1 เครื่องเคลือบสุญญากาศระบบ ริแอกติฟ ดีซี แมกนีตรอน สเป็คเตอริ่ง ที่ใช้ในงานวิจัยนี้คือ เครื่องเคลือบที่ใช้ในการวิจัยสร้างขึ้นโดยห้องปฏิบัติการวิจัยเทคโนโลยีสุญญากาศและฟิล์มบาง ภาควิชาฟิสิกส์คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา (ภาพที่ 3-2)

### 1.2 วัสดุที่ใช้ในการทดลอง

1.2.1 เป้าสารเคลือบเป็นเป้าเซออร์โคเนียม มีความบริสุทธิ์ 99.97 %

1.2.2 วัสดุรองรับ (Substrate) มี 2 ชนิดคือ

- กระจกใสที่ใช้เพื่อศึกษาสมบัติทางแสง และ
- แผ่นซิลิกอนใช้ในการศึกษาโครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ ความหนา และลักษณะพื้นผิวของฟิล์มบางเซออร์โคเนียมออกไซด์

1.2.3 แก๊ส (Gas) ประกอบด้วยแก๊ส 2 ชนิดคือ

- แก๊สอาร์กอนความบริสุทธิ์ 99.999% เป็นแก๊สสปัตเตอร์ (Sputtered Gas)
- แก๊สออกซิเจนความบริสุทธิ์ 99.995% เป็นแก๊สไวปฏิกิริยา (Reactive Gas)

### 2. การหาลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซออร์โคเนียมออกไซด์

2.1 X-Ray Diffractometer สำหรับศึกษาโครงสร้างผลึก งานวิจัยนี้ใช้เครื่อง X-Ray Diffractometer รุ่น Rint 2000 (Rigaku Corporation) ของภาควิชาโลหะการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2.2 Atomic Force Microscope สำหรับศึกษาความหนา และลักษณะพื้นผิว งานวิจัยนี้ใช้เครื่อง Atomic Force Microscope รุ่น Nanoscope IV (Veeco Instruments Inc.) ของศูนย์เครื่องมือวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

### 3. การศึกษาสมบัติทางแสงของฟิล์มเซออร์โคเนียมออกไซด์

3.1 Spectrophotometer สำหรับวัดค่าการส่งผ่านแสงในช่วง 200-2500 nm งานวิจัยนี้จะใช้เครื่อง Spectrophotometer รุ่น UV-VIS-NIR 3100 (Shimadzu Co., Ltd) ของ สาขาวิชาเทคโนโลยีวัสดุ คณะพลังงานสิ่งแวดล้อมและวัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

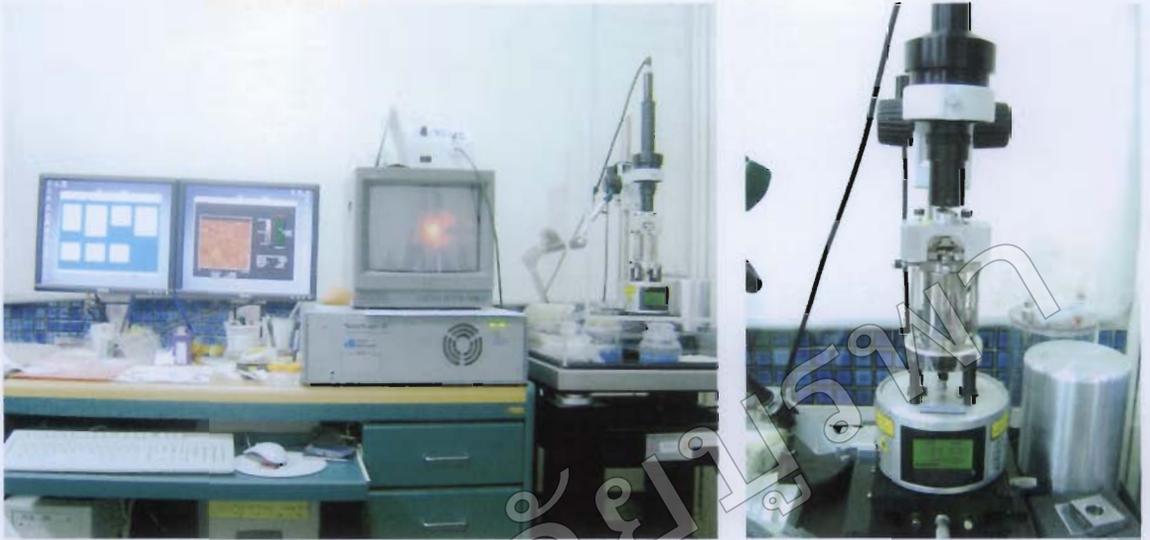
3.2 กำหนดค่าดัชนีหักเห สัมประสิทธิ์การดับสูญ และแถบพลังงานของฟิล์มบางเซออร์โคเนียมออกไซด์ จากสเปกตรัมการส่งผ่านแสง



ภาพที่ 3-2 เครื่องเคลือบสุญญากาศระบบ รีแอกตีฟ ดีซี แมกนีตรอน สปีดเตอริงที่ใช้ในงานวิจัย



ภาพที่ 3-3 เครื่อง X-Ray Diffractometer



(a)

(b)

ภาพที่ 3-4 เครื่อง Atomic Force Microscope (AFM) in a tapping mode,  
by Digital Instruments, Nanoscope III

(a) AFM and display part

(b) AFM probe and sample stage



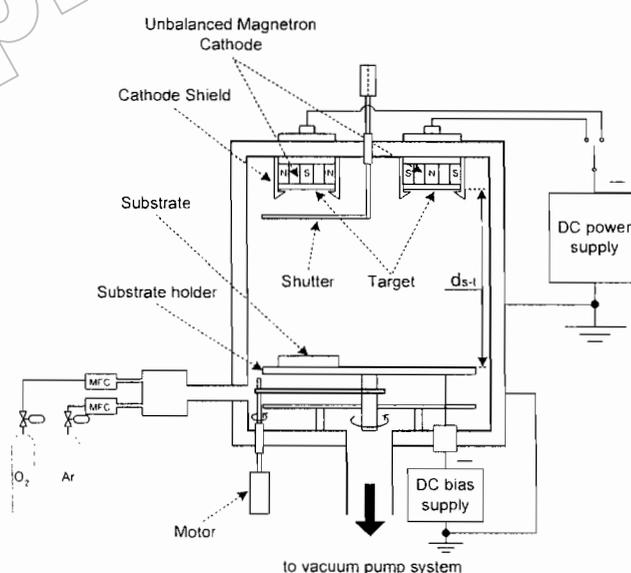
ภาพที่ 3-5 เครื่อง Spectrophotometer

## เครื่องเคลือบฟิล์มบางระบบ รีแอกทีฟ ดีซี สปีดเตอริง

ฟิล์มบางไททาเนียมไดออกไซด์ในงานวิทยานิพนธ์นี้เตรียมจากเครื่องเคลือบในสุญญากาศระบบ ดีซี อันบาลานซ์ แมกนีตรอน สปีดเตอริง (ภาพที่ 3-6) ด้วยเทคนิค รีแอกทีฟ สปีดเตอริง ซึ่งเป็นกระบวนการภายใต้สภาวะสุญญากาศ ดังนั้นเพื่อให้ฟิล์มบางที่ได้มีคุณภาพและสมบัติตามที่ต้องการ จะต้องลดความดันภายในภาชนะสุญญากาศให้อยู่ในระดับ  $10^{-5}$  mbar ส่วนประกอบของเครื่องเคลือบระบบสปีดเตอริงในงานวิจัยนี้ประกอบไปด้วย 2 ส่วน คือ ส่วนของระบบสุญญากาศ (Vacuum System) และ ส่วนของระบบเคลือบ (Coating System) รายละเอียดดังนี้

1. ส่วนระบบสุญญากาศ ประกอบด้วย ห้องเคลือบทรงกระบอกทำจาก สเตนเลส ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 310.0 mm สูง 370.0 mm ระบบเครื่องสูบล้างสุญญากาศประกอบด้วยเครื่องสูบบางเพอร์โอบบาระบายความร้อนด้วยน้ำและมีเครื่องสูบลูกโรตารีเป็นเครื่องสูบล้าง การวัดความดันภายในภาชนะสุญญากาศใช้มาตรวัดความดันของ Balzers รุ่น TPG300 โดยใช้หัววัดแบบพิรานีรุ่น TPR010 และหัววัดแบบเพนนิ่งรุ่น IKR050

2. ส่วนของระบบเคลือบ เป็นส่วนเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ประกอบด้วย แมกนีตรอนคาโทด 2 หัว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 54.0 mm ระบายความร้อนด้วยน้ำติดตั้งเป้าเซอร์โคเนียม (99.97%) ที่คาโทด พร้อมภาคจ่ายไฟฟ้าแรงสูงกระแสตรง ใช้แก๊สอาร์กอนความบริสุทธิ์สูง (99.999%) เป็นแก๊สสปีดเตอริง ใช้แก๊สออกซิเจนความบริสุทธิ์สูง (99.999%) เป็นแก๊สไอปฏิกิริยา สำหรับการจ่ายแก๊สอาร์กอนและแก๊สออกซิเจนในกระบวนการเคลือบจะควบคุมด้วย Mass Flow Controller ของ MKS type247D



ภาพที่ 3-6 ไดอะแกรมของเครื่องเคลือบ

## การสร้างสถานะสุญญากาศ

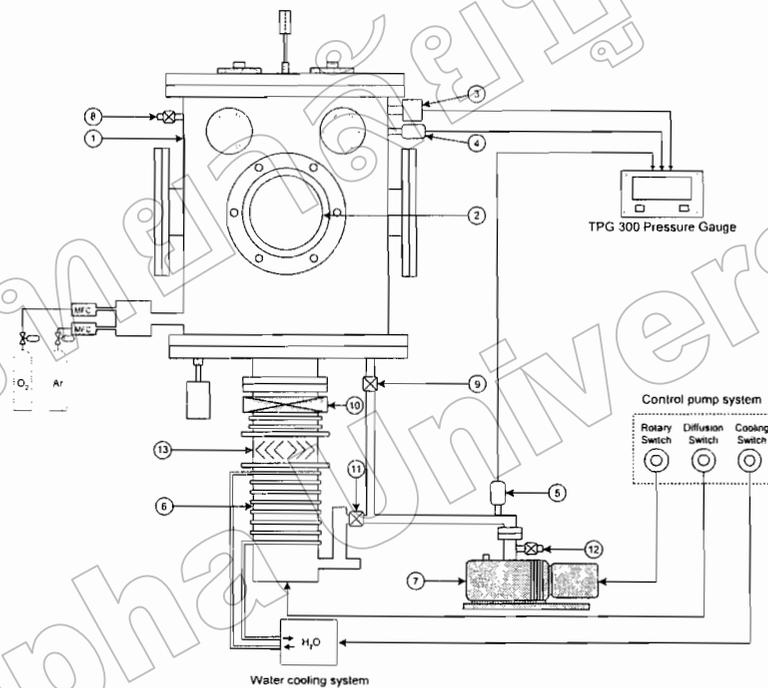
ก่อนทำการเคลือบฟิล์มด้วยวิธีสปัตเตอร์ ต้องทำความดันในภาชนะสุญญากาศให้อยู่ในสถานะสุญญากาศที่ระดับสุญญากาศสูง (High Vacuum) ความดันประมาณ  $10^{-3}$  -  $10^{-5}$  mbar เพื่อลดการปนเปื้อนของฟิล์มที่เคลือบได้เนื่องจากการคงค้างของแก๊สในภาชนะสุญญากาศ (Residual Gas) การสร้างสถานะสุญญากาศจะใช้ระบบเครื่องสูบลสุญญากาศ ประกอบด้วยเครื่องสูบบแบบแพร่ไอ (Diffusion Pump) หนุนหลังด้วยเครื่องสูบลกลโรตารี (Rotary Pump) ที่ต่อเข้ากับภาชนะสุญญากาศด้วยท่อและมีวาล์วควบคุมการปิด-เปิด (ภาพที่ 3-7) โดยในตอนต้นจะใช้เครื่องสูบลกลโรตารีเพื่อลดความดันในภาชนะสุญญากาศจากความดันบรรยากาศเป็นความดันต่ำประมาณ  $10^{-2}$  mbar ต่อมาจะใช้เครื่องสูบบแบบแพร่ไอ เพื่อลดความดันในภาชนะสุญญากาศจาก  $10^{-2}$  mbar ให้ลดลงอยู่ในช่วงความดัน  $10^{-5}$  mbar

สำหรับขั้นตอนการสร้างภาวะสุญญากาศมีดังนี้

1. ตรวจสอบวาล์วหยาบ (หมายเลข 9) วาล์วท้าย (หมายเลข 11) และวาล์วสุญญากาศสูง (หมายเลข 10) ให้อยู่ในสภาพปิดทั้งหมด
2. เปิดสวิตช์หลัก เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้แก่ระบบต่าง ๆ ของเครื่อง เช่น ระบบวัดความดัน และระบบควบคุมการทำงานของระบบเครื่องสูบลสุญญากาศ เป็นต้น หลังจากนั้นเปิดสวิตช์ Rotary เพื่อให้เครื่องสูบลกลโรตารี (หมายเลข 7) ทำงาน
3. เริ่มสูบลอากาศจากเครื่องสูบบแบบแพร่ไอ โดยใช้เครื่องสูบลกลโรตารี โดยเปิดวาล์วท้าย เพื่อให้เครื่องสูบลกลโรตารีสูบลอากาศออกจากเครื่องสูบลแบบแพร่ไอ (หมายเลข 6) จนความดันในเครื่องสูบบแบบแพร่ไอ เมื่ออ่านจากพิรานีเกจ (หมายเลข 4) มีค่าน้อยกว่า  $10^{-2}$  mbar ซึ่งเป็นความดันที่เครื่องสูบบแบบแพร่ไอ สามารถทำงานได้ พร้อมทั้งเปิดสวิตช์ Diffusion เพื่อให้ตัวทำความร้อนของเครื่องสูบบแบบแพร่ไอทำงานเป็นการเริ่มต้มน้ำมัน ใช้ประมาณ 20 นาที
4. ในระหว่างการต้มน้ำมันนำวัสดุรองรับที่ต้องการเคลือบวางในภาชนะสุญญากาศ โดยก่อนวางวัสดุรองรับต้องตรวจความดันใน ภาชนะสุญญากาศยังคงอยู่ในสถานะเป็นสุญญากาศหรือไม่ ถ้ายังเป็นสุญญากาศก็ทำการเปิดวาล์วปล่อย เพื่อให้อากาศเข้าสู่ภาชนะสุญญากาศ จนความดันในภาชนะสุญญากาศเท่ากับความดันบรรยากาศ หลังจากนั้นทำการเปิดฝาครอบภาชนะสุญญากาศออก นำวัสดุรองรับที่ต้องการเคลือบไปวาง ปิดฝาครอบและเปิดวาล์วปล่อยให้สนิท
5. สร้างสถานะสุญญากาศขั้นต้นในภาชนะสุญญากาศโดยใช้เครื่องสูบลกลโรตารี โดยการปิดวาล์วท้าย แล้วเปิดวาล์วหยาบเพื่อให้เครื่องสูบลกลโรตารีสูบลอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศ จนความดันในภาชนะสุญญากาศ มีค่าประมาณ  $10^{-2}$  mbar เมื่ออ่านความดันจากมาตรวัดความดันแบบช่วงกว้าง (หมายเลข 3)

6. เมื่อตม้ น้ำมันจนครบ 20 นาที ทำการสร้างสภาวะสุญญากาศสูง ในภาชนะสุญญากาศ ด้วยเครื่องสูบแบบแพร่ไอ โดยปิดวาล์วหยาบ แล้วเปิดวาล์วท้าย หลังจากนั้นเปิดวาล์วสุญญากาศสูง เพื่อให้เครื่องสูบแบบแพร่ไอสูบอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศเพื่อทำความดันในภาชนะสุญญากาศให้อยู่ในระดับสภาวะสุญญากาศสูง หรืออยู่ในช่วง  $10^{-5} - 10^{-6}$  mbar

7. จับเวลาและรอจนความดันในภาชนะสุญญากาศมีค่าประมาณ  $5 \times 10^{-5}$  mbar ซึ่งกำหนดให้เป็นค่าความดันพื้น ( $P_0$ ) ก่อนเริ่มกระบวนการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

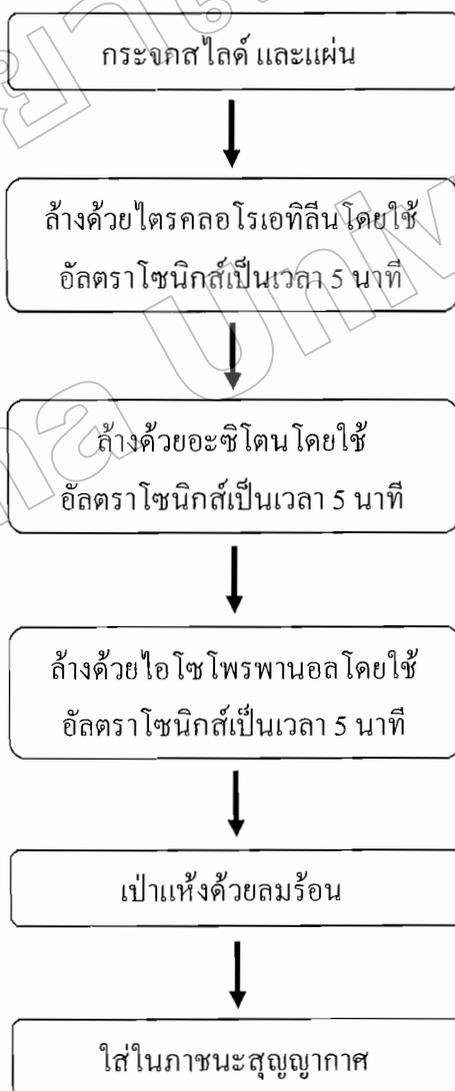


ภาพที่ 3-7 ไลอะแกรมระบบเครื่องสูบลสุญญากาศ ของระบบเคลือบสปีดเตอร์ริง

- |   |  |
|---|--|
| 1. ภาชนะสุญญากาศ (Vacuum Chamber)         | 2. หน้าต่าง (Window)                     |
| 3. มาตรวัดความดันเพนนิง (Penning Gauge)   | 4. มาตรวัดความดันพิรานี (Pirani Gauge)   |
| 5. มาตรวัดความดันแบบพิรานี (Pirani Gauge) | 6. เครื่องสูบแบบแพร่ไอ (Diffusion Pump)  |
| 7. เครื่องสูบลโรตารี (Rotary Pump)        | 8. วาล์วปล่อย (Vent Valve)               |
| 9. วาล์วหยาบ (Roughing Valve)             | 10. วาล์วสุญญากาศสูง (High Vacuum Valve) |
| 11. วาล์วท้าย (Backing Valve)             | 12. วาล์วปล่อย (Vent Valve)              |
| 13. แบลฟเฟิล (Baffle)                     |  |

### การเตรียมวัสดุรองรับสำหรับการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

ขั้นนี้ก่อนนำวัสดุรองรับมาเคลือบฟิล์มต้องนำมาทำความสะอาดเพื่อขจัดสิ่งสกปรก ได้แก่ คราบฝุ่น ไขมัน สารอินทรีย์ต่าง ๆ ก่อน ซึ่งจะทำให้ได้ผิววัสดุรองรับที่ได้มีความสะอาด ทำให้ฟิล์มที่เคลือบยึดติดแน่นลงบนผิวหน้าของวัสดุรองรับ สำหรับการทำความสะอาดวัสดุรองรับ เริ่มจากนำวัสดุรองรับไปล้างด้วยไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene) โดยใช้อัลตราโซนิกส์เป็นเวลา 5 นาที จากนั้นนำไปล้างด้วยอะซิโตนโดยใช้อัลตราโซนิกส์เป็นเวลา 5 นาที แล้วนำไปล้างด้วยไอโซโพรพานอล (Isopropanol) โดยใช้อัลตราโซนิกส์อีก 5 นาที นำวัสดุรองรับขึ้นด้วยคีมคีบ เป่าด้วยลมร้อนให้แห้ง จากนั้นนำวัสดุรองรับใส่เข้าในภาชนะสุญญากาศเพื่อรอการเคลือบ ดังแสดงในภาพที่ 3-8



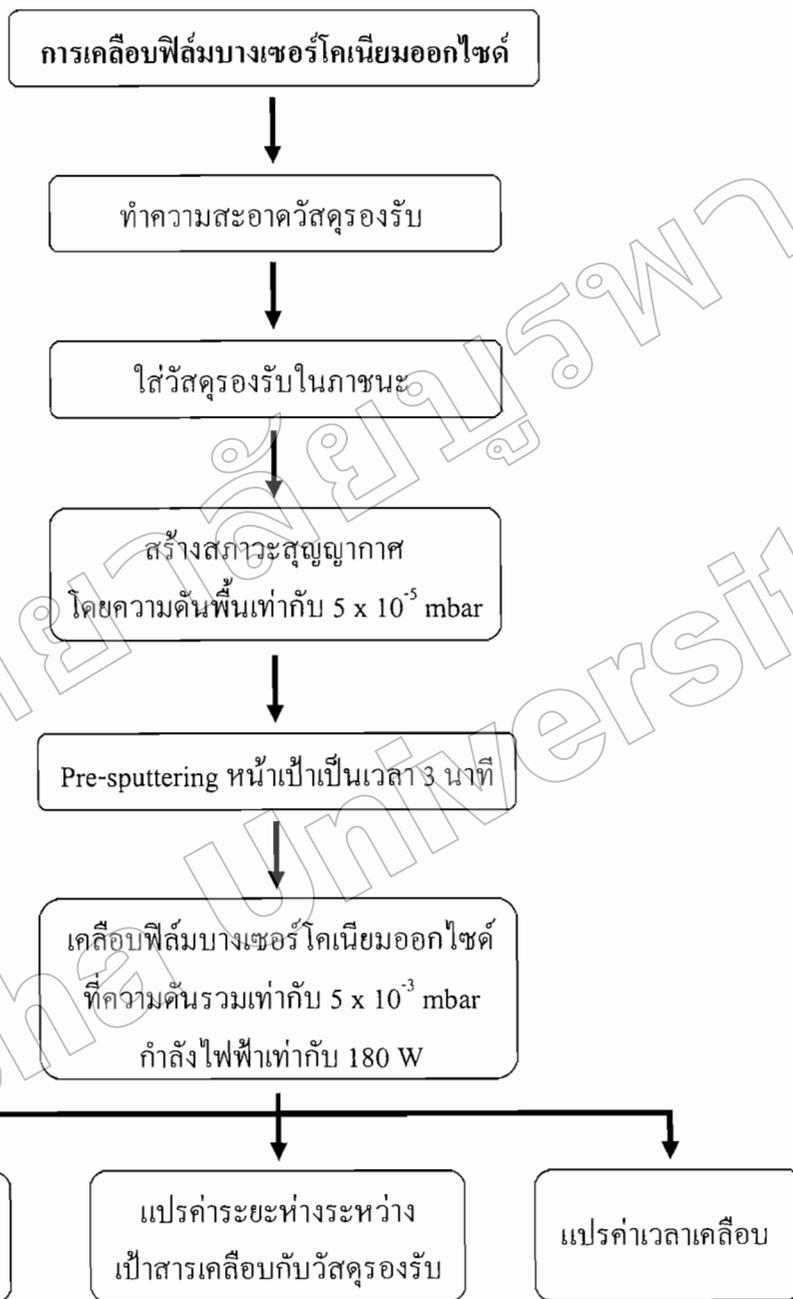
ภาพที่ 3-8 การล้างวัสดุรองรับ

## การเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

การเคลือบฟิล์มบางในสถานะสุญญากาศด้วยวิธี รีแอกทีฟ ดีซี แมกนีตรอน สปีดเตอริง มีรายละเอียดพอสรุปได้ดังนี้ แหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสตรงถูกติดตั้งเข้ากับระบบเคลือบโดยต่อสัคย์ไฟฟ้าลบเข้ากับขั้วคาโทดและต่อสัคย์ไฟฟ้าบวก (Ground) กับสถานะสุญญากาศ เป้าเซอร์โคเนียมจะถูกติดตั้งกับขั้วคาโทด โดยด้านบนของคาโทดจะต่อกับระบบไหลเวียนน้ำเย็น เพื่อใช้ระบายความร้อนที่เกิดขึ้นบริเวณคาโทดจากการสปีดเตอริงของไอออนอาร์กอนที่บริเวณผิวหน้าเป้าสารเคลือบ ส่วนวัสดุรองรับถูกวางบนแผ่นรองรับที่ติดตั้งบนแท่นวางที่สามารถเคลื่อนที่ขึ้นลงได้ โดยชัตเตอร์ (Shutter) ใช้สำหรับกั้นระหว่างวัสดุรองรับกับเป้าสารเคลือบ เพื่อป้องกันการเคลือบผิววัสดุรองรับในระหว่างกระบวนการทำความสะอาดหน้าเป้า (Pre Sputtering) และอุปกรณ์ Control Unit ที่เชื่อมต่อกับ Mass Flow Controller (MFC) ใช้บังคับการทำงานของเครื่องควบคุมการปล่อยแก๊สอย่างละเอียด เพื่อควบคุมอัตราการไหลของแก๊สอาร์กอนและออกซิเจนที่เข้าสู่สถานะสุญญากาศ โดยค่าอัตราการไหลของแก๊สจะมีหน่วยเป็น Standard Cubic Centimeter per Minute at STP (sccm)

ขั้นตอนในการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์มีรายละเอียดดังนี้

1. นำวัสดุรองรับที่ต้องการเคลือบวางไว้บนแท่นวางวัสดุรองรับ ปิดชัตเตอร์หน้าเป้าเซอร์โคเนียม แล้วปิดฝาสถานะสุญญากาศ
2. ลดความดันภายในสถานะสุญญากาศเท่ากับ  $5 \times 10^{-5}$  mbar กำหนดเป็นค่าความดันพื้น ( $P_0$ ) ของระบบก่อนทำการเคลือบฟิล์ม บันทึกค่าความดัน  $P_0$  ที่อ่านได้
3. ทำความสะอาดหน้าเป้าสารเคลือบด้วยกระบวนการ Pre-Sputtering เป็นเวลา 3 นาที
4. ขั้นตอนนี้เป็นเคลือบฟิล์ม โดยเริ่มจากการปล่อยแก๊สอาร์กอนและแก๊สออกซิเจนเข้าสู่สถานะสุญญากาศ ตามค่าที่กำหนดไว้ในเงื่อนไขการทดลอง
5. จ่ายสัคย์ไฟฟ้าลบให้แก่คาโทด จนเกิดโกลว์ดีสชาร์จ (ชัตเตอร์ยังคงปิดอยู่) เมื่อความต่างสัคย์ไฟฟ้าที่จ่ายให้คาโทดและกระแสคาโทดที่วัดได้ไม่เปลี่ยนแปลง จะเริ่มการเคลือบฟิล์มบาง โดยเปิดชัตเตอร์ที่ปิดหน้าเป้าออก เพื่อเริ่มกระบวนการเคลือบฟิล์มลงบนวัสดุรองรับ พร้อมทั้งบันทึกผลค่าความต่างสัคย์ไฟฟ้า ( $V$ ) ค่ากระแสไฟฟ้า ( $I$ ) และความดันรวม ( $P$ ) ที่เกิดขึ้นขณะเริ่มเคลือบฟิล์ม และทำการเคลือบฟิล์ม ตามเวลา ( $t$ ) ที่กำหนด
6. หลังจากเสร็จสิ้นกระบวนการเคลือบฟิล์ม ปิดแหล่งจ่ายไฟ ปิดแก๊สอาร์กอน ปิดแก๊สออกซิเจน และปล่อยอากาศเข้าไปในสถานะสุญญากาศ เพื่อนำวัสดุรองรับออก



ภาพที่ 3-9 การเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

## การวิเคราะห์ฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

การวิเคราะห์ฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ในงานวิจัยนี้ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

- (1) โครงสร้างผลึกและลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ และ
- (2) สมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

1. โครงสร้างผลึกและลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์  
ขั้นตอนนี้เป็นกรนำฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เคลือบได้มาศึกษาโครงสร้างผลึก ขนาดผลึก  
ค่าคงที่แลตทิซ ลักษณะพื้นผิวและความหนา โดยมีรายละเอียดดังนี้

1.1 การวิเคราะห์โครงสร้างผลึกของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ โดยนำวัสดุ  
รองรับที่เป็นแผ่นซิลิกอนที่ผ่านการเคลือบแล้ว มาทำการวิเคราะห์ด้วยเครื่อง X-Ray  
Diffractometer เพื่อหาโครงสร้างผลึกของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เกิดขึ้น โดยจะใช้  
Cu- $k_{\alpha}$  เป็นแหล่งกำเนิดรังสีเอกซ์ ใน Mode Low Angle กำหนดมุมวัดอยู่ในช่วง  $20^{\circ}$ - $65^{\circ}$   
สเปกตรัมที่วัดได้จะบันทึกลงอยู่ในรูปแบบการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์เปรียบเทียบกับค่ามุม  $2\theta$  ที่ตำแหน่ง  
ความเข้มสูงสุดกับมาตรฐานอ้างอิงของแฟ้ม JCPDS เพื่อหารูปแบบโครงสร้างผลึกของฟิล์มบาง  
ที่เคลือบได้ต่อไป

1.2 การหาขนาดผลึกของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ สำหรับการหาขนาดผลึก  
ของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์สามารถหาได้จากรูปแบบโครงสร้างผลึกของฟิล์มบางที่เคลือบ  
ได้จากเครื่อง X-Ray Diffractometer โดยใช้ Scherrer Equation ในการคำนวณหาขนาดผลึกของ  
ฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่ได้หลังการเคลือบ

1.3 การหาค่าคงที่แลตทิซของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ สำหรับการค่าคงที่  
แลตทิซของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์สามารถหาได้จากรูปแบบโครงสร้างผลึกของฟิล์มบาง  
ที่เคลือบได้จากเครื่อง X-Ray Diffractometer โดยใช้สมการการหาระยะห่างระหว่างระนาบผลึก  
ของฟิล์มที่มีโครงสร้างแบบ โมโนคลินิก ในการคำนวณหาค่าคงที่แลตทิซของฟิล์มบาง  
เซอร์โคเนียมออกไซด์ที่ได้หลังการเคลือบ

1.4 การหาความหนาของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ โดยนำวัสดุรองรับที่เป็น  
แผ่นซิลิกอนที่ผ่านกระบวนการเคลือบแล้ว ไปวัดความหนาด้วยเครื่อง Atomic Force Microscope  
โดยใช้เข็มขนาดเล็กทำจากซิลิกอนไนไตรด์เคลื่อนที่กราดบนผิวฟิล์มบางเพื่อตรวจวัดความหนา

1.5 การศึกษาลักษณะพื้นผิวของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ โดยนำวัสดุรองรับ  
ที่เป็นแผ่นซิลิกอนที่ผ่านกระบวนการเคลือบแล้วไปวิเคราะห์ลักษณะพื้นผิวด้วยเครื่อง Atomic  
Force Microscope โดยมีความละเอียดในระดับนาโน และใช้พื้นที่ในการวิเคราะห์เท่ากับ  $1 \times 1 \mu\text{m}^2$   
พร้อมวัดค่าความหยาบผิว

2. สมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ ชั้นตอนนี้จะทำการคำนวณหา ค่าคงที่ทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์โดยใช้เครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์วัดค่าการ ส่งผ่านแสงบนกระจกสไลด์ที่เป็นวัสดุรองรับ แล้วนำมาคำนวณหา ดัชนีหักเห สัมประสิทธิ์ การดับสูญ และแถบพลังงาน

2.1 การหาดัชนีหักเหและสัมประสิทธิ์การดับสูญจากสเปกตรัมการส่งผ่านแสง ดัชนีหักเหและสัมประสิทธิ์การดับสูญของฟิล์มบางหาจากวิธี Envelope โดยใช้ข้อมูล จากสเปกตรัมการส่งผ่านแสงในการคำนวณซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

### 2.1.1 การหาดัชนีหักเห ( $n$ )

2.1.1.1 นำฟิล์มบางที่เคลือบบนกระจกสไลด์ไปทำการวัดเปอร์เซ็นต์การ ส่งผ่านแสงด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์

2.1.1.2 นำเปอร์เซ็นต์การส่งผ่านแสงไปเขียนกราฟ โดยให้แกน  $x$  เป็นแกน ของความยาวคลื่น และแกน  $y$  เป็นแกนของเปอร์เซ็นต์การส่งผ่านแสง

2.1.1.3 สร้างชองกรอบสเปกตรัมการส่งผ่านแสงโดยการลากเส้นผ่านค่าสูงสุด ( $T_M$ ) และค่าต่ำสุด ( $T_m$ ) ของสเปกตรัมการส่งผ่านแสงตลอดช่วงความยาวคลื่นที่สนใจ ดังภาพที่ 3-10

2.1.1.4 ลากเส้นตรงตั้งฉากกับแกน  $x$  ที่ความยาวคลื่นที่สนใจให้ตัดกับชองที่ สร้างขึ้น ดังภาพที่ 3-11

2.1.1.5 นำค่า  $T_M$  และ  $T_m$  ที่ได้ไปแทนในสมการ 3-1

$$N = 2s \frac{T_M - T_m}{T_M T_m} + \frac{s^2 + 1}{2} \quad (3-1)$$

$$\text{เมื่อ } s = \frac{1}{T_s} + \sqrt{\frac{1}{T_s^2} - 1} \quad (3-2)$$

เมื่อ  $s$  คือ ดัชนีหักเหของกระจกสไลด์ และ  $T_s$  เป็นเปอร์เซ็นต์ค่าการส่งผ่าน แสงของกระจกสไลด์ ( $\lambda > 350 \text{ nm}$ ).

2.1.1.6 นำค่า  $N$  ที่ได้จากสมการ 3-1 ไปแทนในสมการ 3-3 จะได้ ดัชนีหักเห ( $n$ ) ของแต่ละความยาวคลื่นในช่วงที่สนใจ

$$n = \sqrt{N + \sqrt{N^2 - s^2}} \quad (3-3)$$

## 2.1.2 การหาสัมประสิทธิ์การดูดกลืน ( $k$ )

### 2.1.2.1 สัมประสิทธิ์การดูดกลืน ( $\alpha_{(\lambda)}$ ) คำนวณได้จากสมการที่ 3-4

โดย  $d$  เป็นความหนาของฟิล์ม

$$\alpha_{(\lambda)} = -\frac{1}{d} \ln x \quad (3-4)$$

เมื่อ

$$x = \frac{F - \sqrt{F^2 - (n^2 - 1)^2 (n^2 - s^4)}}{(n + 1)^2 (n - s^4)} \quad (3-5)$$

$$F = \frac{8n^2 s}{T_i} \quad (3-6)$$

และ

$$T_i = \frac{2T_M T_m}{T_M + T_m} \quad (3-7)$$

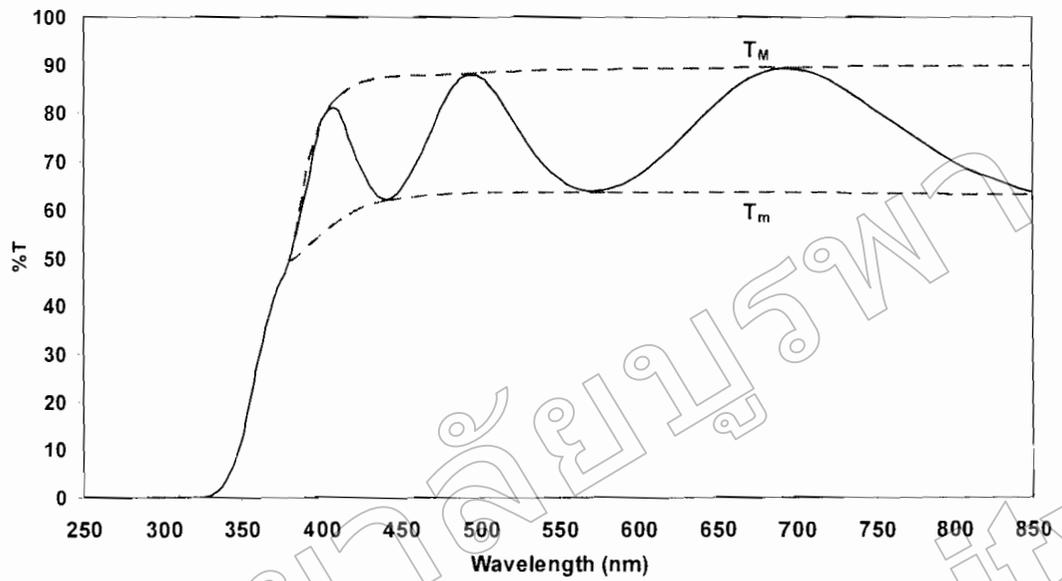
2.1.2.2 แทนค่า  $\alpha$  จากสมการที่ 3-4 ในสมการที่ 3-8 จะได้สัมประสิทธิ์การดูดกลืน ( $k$ ) ของแต่ละความยาวคลื่นในช่วงที่สนใจ

$$k = \frac{\alpha \lambda}{4\pi} \quad (3-8)$$

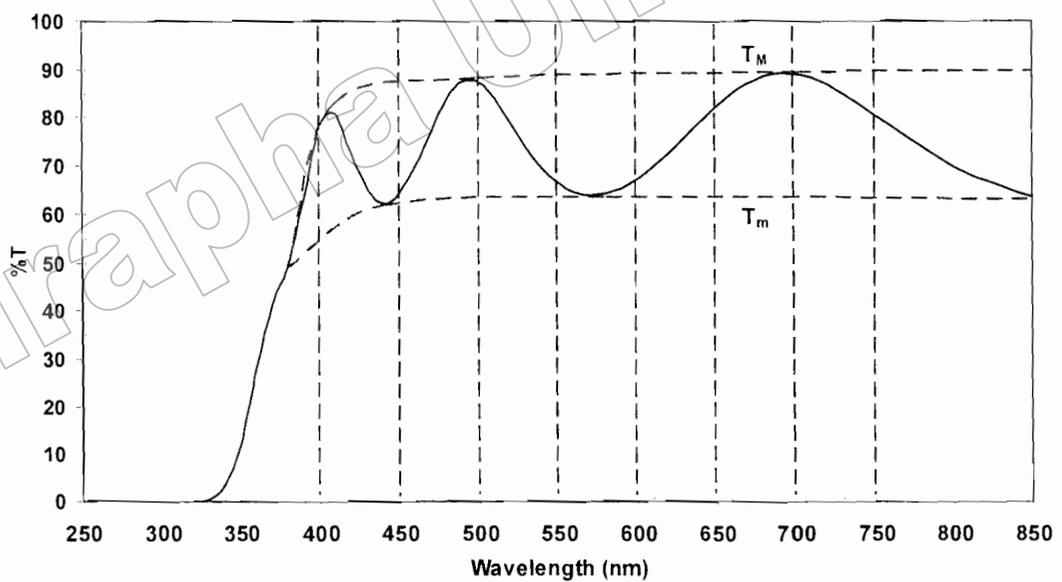
## 2.2 การหาแถบพลังงาน ( $E_g$ )

2.2.1 แถบพลังงานของฟิล์มบางเซมิคอนดักเตอร์โคเนียมออกไซด์ ซึ่งคำนวณได้จากสมการที่ 3-9 โดย  $p = 2$  (direct optical band gap) (Henri & Jansen, 1991; Balazs et al., 1998; Stapper et al., 1999)

$$\alpha_{(\lambda)} = A \frac{\sqrt{p(h\nu - E_g)}}{h\nu} \quad (3-9)$$



ภาพที่ 3-10 ตัวอย่างของ (Envelope) กรอบสเปกตรัมการส่งผ่านแสงสำหรับใช้ในการคำนวณหา  
ดัชนีหักเห สมบัติการดูดกลืน



ภาพที่ 3-11 ตัวอย่างเส้นตั้งฉากจากความยาวคลื่นที่สนใจ



ภาพที่ 3-12 การวิเคราะห์ฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

## แนวทางการทดลอง

การทดลองในงานวิจัยนี้ ผู้วิจัยเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์บนกระจกสไลด์ และแผ่นซิลิกอน ภายใต้อุณหภูมิต่าง ๆ จากนั้นนำฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เคลือบได้ไปวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะทางกายภาพ และศึกษาสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ ซึ่งผู้วิจัยได้แบ่งการทดลองออกเป็น 4 การทดลอง โดยแต่ละการทดลองมีขั้นตอนการทดลองสรุปได้ดังนี้

### การทดลองที่ 1 การศึกษาผลของอัตราไหลแก๊สออกซิเจน

**วัตถุประสงค์** เพื่อหาอัตราไหลแก๊สออกซิเจนที่เหมาะสมสำหรับเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

1. การเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่อัตราไหลแก๊สออกซิเจนต่าง ๆ ขั้นตอนนี้เป็นการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์บนกระจกสไลด์และแผ่นซิลิกอน โดยการแปรค่าอัตราไหลแก๊สออกซิเจนในกระบวนการเคลือบ เพื่อหาอัตราไหลแก๊สออกซิเจนที่เหมาะสมสำหรับเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ ซึ่งมีรายละเอียดดังตารางที่ 3-1

เมื่อนำวัสดุรองรับที่ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้วมาใส่ในภาชนะสุญญากาศ โดยระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับเท่ากับ 8 cm เสร็จแล้วก็สร้างสภาวะสุญญากาศให้ได้ความดันพื้นเท่ากับ  $5 \times 10^{-5}$  mbar จากนั้นทำความสะอาดหน้าเป้าสารเคลือบด้วยแก๊สอาร์กอนเป็นเวลา 3 นาที เสร็จแล้วเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ตามเงื่อนไขในตารางที่ 3-1 โดยกำหนดให้อัตราไหลแก๊สอาร์กอนคงที่เท่ากับ 1 sccm และแปรค่าอัตราไหลแก๊สออกซิเจนเท่ากับ 2 sccm, 4 sccm และ 6 sccm ตามลำดับ ควบคุมความดันรวมขณะเคลือบให้คงที่เท่ากับ  $5 \times 10^{-5}$  mbar กำลังไฟฟ้าคงที่เท่ากับ 180 W และใช้เวลาเคลือบนาน 120 นาที ตามลำดับ

2. การวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ ขั้นตอนนี้เป็นการนำฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เคลือบได้มาศึกษา โครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ ความหนาและลักษณะพื้นผิว

ตารางที่ 3-1 เงื่อนไขการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่อัตราไหลแก๊สออกซิเจนต่าง ๆ

เงื่อนไข	รายละเอียด
เป้าสารเคลือบ	เซอร์โคเนียม (99.97%)
วัสดุรองรับ	กระจกสไลด์ และแผ่นซิลิกอน
ความดันพื้น (mbar)	$5.0 \times 10^{-5}$
ความดันรวม (mbar)	$5.0 \times 10^{-3}$
ระยะระหว่างเป้าสารเคลือบถึงวัสดุรองรับ (cm)	8
อัตราไหลแก๊สอาร์กอน (sccm)	1
อัตราไหลแก๊สออกซิเจน (sccm)	2, 4, 6
เวลาเคลือบ (min)	120

## การทดลองที่ 2 การศึกษาผลของระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับ

วัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาผลของระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับต่อโครงสร้างของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

1. การเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่ระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับต่าง ๆ ขั้นตอนนี้เป็นการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์บนกระจกสไลด์และแผ่นซิลิกอนโดยการแปรค่าระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับในกระบวนการเคลือบเพื่อศึกษาผลของระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับต่อโครงสร้างของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ ซึ่งมีรายละเอียดดังตารางที่ 3-2

เมื่อนำวัสดุรองรับที่ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้วมาใส่ในภาชนะสุญญากาศ โดยการทดลองนี้แปรค่าระยะห่างเป้าสารเคลือบถึงวัสดุรองรับ เสร็จแล้วก็สร้างสภาวะสุญญากาศให้ได้ความดันพื้นที่เท่ากับ  $5 \times 10^{-5}$  mbar จากนั้นทำความสะอาดหน้าเป้าสารเคลือบด้วยแก๊สอาร์กอนเป็นเวลา 3 นาที เสร็จแล้วเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ตามเงื่อนไขในตารางที่ 3-2 โดยกำหนดให้อัตราส่วนแก๊สอาร์กอนต่อแก๊สออกซิเจนคงที่เท่ากับ 1 sccm : 6 sccm (การทดลองที่ 1) และควบคุมความดันรวมขณะเคลือบให้คงที่เท่ากับ  $5 \times 10^{-3}$  mbar กำลังไฟฟ้าคงที่เท่ากับ 180 W และใช้เวลาเคลือบนาน 120 นาที ตามลำดับ

2. การวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์  
 ขั้นตอนนี้เป็นการนำฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เคลือบได้มาศึกษา โครงสร้างผลึก ขนาดผลึก  
 ค่าคงที่แลตทิซ ความหนาและลักษณะพื้นผิว

ตารางที่ 3-2 เงื่อนไขการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่ระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบ  
 กับวัสดุรองรับต่าง ๆ

เงื่อนไข	รายละเอียด
เป้าสารเคลือบ	เซอร์โคเนียม (99.97%)
วัสดุรองรับ	กระจกสไลด์ และแผ่นซิลิกอน
ความดันพื้น (mbar)	$5.0 \times 10^{-5}$
ความดันรวม (mbar)	$5.0 \times 10^{-3}$
ระยะห่างเป้าสารเคลือบถึงวัสดุรองรับ (cm)	6, 8, 10, 12, 14
อัตราส่วนแก๊สอาร์กอนต่อแก๊สออกซิเจน (sccm)	1 : 6
เวลาเคลือบ (min)	120

### การทดลองที่ 3 การศึกษาผลของความหนาของฟิล์ม

วัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาผลของความหนาต่อโครงสร้างของฟิล์มบาง

เซอร์โคเนียมออกไซด์

1. การเตรียมฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เวลาต่าง ๆ ขั้นตอนนี้เป็นการเคลือบ  
 ฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์บนกระจกสไลด์และแผ่นซิลิกอนโดยการแปรค่าความหนาจากเวลา  
 เคลือบ เพื่อศึกษาความหนาต่อโครงสร้างและสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์  
 ซึ่งมีรายละเอียดดังตารางที่ 3-3

เมื่อนำวัสดุรองรับที่ทำความสะอาดเรียบร้อยแล้วมาใส่ในภาชนะสุญญากาศ  
 โดยระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับเท่ากับ 10 cm (การทดลองที่ 2) เสร็จแล้วก็สร้าง  
 สภาพสุญญากาศให้ได้ความดันพื้นเท่ากับ  $5 \times 10^{-5}$  mbar จากนั้นทำความสะอาดหน้าเป้าสาร  
 เคลือบด้วยแก๊สอาร์กอนเป็นเวลา 3 นาที เสร็จแล้วเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ตาม  
 เงื่อนไขในตารางที่ 3-3 โดยกำหนดให้อัตราส่วนแก๊สอาร์กอนต่อแก๊สออกซิเจนคงที่เท่ากับ  
 1 sccm : 6 sccm (การทดลองที่ 1) แปรค่าความหนาจากเวลาเคลือบเท่ากับ 60, 90, 120, 150 และ

180 นาทีตามลำดับ และควบคุมความดันรวมขณะเคลือบให้คงที่เท่ากับ  $5 \times 10^{-3}$  mbar กำลังไฟฟ้าคงที่เท่ากับ 180 W

2. การวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์  
ขั้นตอนนี้เป็นกรนำฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เคลือบได้มาศึกษา โครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ ความหนาและลักษณะพื้นผิว

ตารางที่ 3-3 เงื่อนไขการเคลือบฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เวลาเคลือบต่างๆ

เงื่อนไข	รายละเอียด
เป้าสารเคลือบ	เซอร์โคเนียม (99.97%)
วัสดุรองรับ	กระจกสไลด์ และแผ่นซิลิกอน
ความดันพื้น (mbar)	$5.0 \times 10^{-5}$
ความดันรวม (mbar)	$5.0 \times 10^{-3}$
ระยะระหว่างเป้าสารเคลือบถึงวัสดุรองรับ (cm)	10
อัตราส่วนแก๊สอาร์กอนต่อแก๊สออกซิเจน (sccm)	1 : 6
เวลาเคลือบ (min)	60, 90, 120, 150, 180

#### การทดลองที่ 4 การศึกษาสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

วัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาความหนาต่อสมบัติทางแสงของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์

การศึกษสมบัติทางแสง และแถบพลังงานของฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์  
ขั้นตอนนี้จะเป็นการนำฟิล์มบางเซอร์โคเนียมออกไซด์ที่เคลือบบนกระจกสไลด์ จากการทดลองที่ 3 ไปวัดค่าการส่งผ่านแสงด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ แล้วนำมาคำนวณหา ดัชนีหักเห และสัมประสิทธิ์การดับสูญ ด้วยวิธี Envelope ส่วนแถบพลังงานคำนวณจากสเปกตรัมการส่งผ่านแสงด้วยสมการ  $\alpha_{(\lambda)} = A^2 \sqrt{h\nu - E_g} / h\nu$  เมื่อ  $p = 2$  (direct optical band gap)