

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

มะพร้าวเป็นพืชตระกูลปาล์มนิคหนึ่ง มีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Cocos nucifera* Linn. พบมากในภาคพื้นเอเชียหลายประเทศ ได้แก่ ไทย พิลิปปินส์ อินโดนีเซีย มาเลเซีย เวียดนาม ศรีลังกาและอินเดีย เป็นต้น (Ohler, 1999) สำหรับประเทศไทย มะพร้าวจัดเป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญ อีกชนิดหนึ่ง สามารถเพาะปลูกได้ทั่วทุกภาคของประเทศไทย จากสถิติของกรมส่งเสริมการเกษตรในปี พ.ศ. 2547 พบว่า ประเทศไทยมีเนื้อที่เพาะปลูกมะพร้าวที่ให้ผลผลิตแล้วว่า 878,714 ไร่ ให้ผลผลิต 2,384,141 ตัน (กรมส่งเสริมการเกษตร, 2547) และจากสถิติของสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตรในปี พ.ศ. 2550 พบว่า มีการส่งออกมะพร้าวปริมาณ 33,334 ตัน กิตเป็นมูลค่า 354,599,000 บาท (สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2550) โดยทั่วไปสามารถจำแนกพันธุ์มะพร้าวได้เป็น 2 ประเภท คือ มะพร้าวพันธุ์ต้นสูงและมะพร้าวพันธุ์ต้นเตี้ย โดยมะพร้าวพันธุ์ต้นสูงมีผลโต เนื้อหวาน ปริมาณเนื้อมาก ใช้เนื้อจากผลแก่ไปประกอบอาหารหรือเพื่อทำมะพร้าวแห้งใช้ในอุตสาหกรรมน้ำมันมะพร้าว ส่วนมะพร้าวพันธุ์ต้นเตี้ยจะมีผลขนาดเล็ก เมื่อผลแก่เนื้อบางและน้อย ส่วนใหญ่นิยมปลูกไว้เพื่อรับประทานผลอ่อน (สุกาวดี ภัทร โภศด, 2542; ณรงค์ โภมเคล, 2548; ธรรม วิริยะพาณิช, 2548)

ปัจจุบันอุตสาหกรรมการแปรรูปอาหารจากเนื้อมะพร้าวซึ่งมีรูปแบบของผลิตภัณฑ์ที่หลากหลาย คือ น้ำกะทิ น้ำกะทิเข้มข้น กะทิผง มะพร้าวแห้ง น้ำมันมะพร้าวและแป้งมะพร้าว ดังนั้น งานวิจัยนี้จึงมีแนวคิดเพื่อเพิ่มมูลค่ามะพร้าว พัฒนาผลิตภัณฑ์มะพร้าวให้ผู้บริโภคนิทั่งลักษณะน้ำหนักตัวคงที่เพื่อเพิ่มมูลค่ามะพร้าว พัฒนาผลิตภัณฑ์มะพร้าวให้ผู้บริโภคนำไปประกอบอาหารได้ใน การบริโภคและสามารถยืดอายุการเก็บรักษาได้นาน โดยการแปรรูปมะพร้าวให้เป็นผลิตภัณฑ์อาหารกึ่งแห้ง (Intermediate Moisture Food: IMF) ซึ่งหมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ความชื้นอยู่ในช่วง ร้อยละ 10-40 มีค่าออเตอร์แอคติวิตี้ (Water Activity; a_w) อยู่ในช่วง 0.6-0.9 ซึ่งจะมีน้ำที่เป็นกรดไฮชน์ในการทำปฏิกิริยาทางเคมีและเพื่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์เพียงเล็กน้อยเท่านั้น ฉะนั้น อาหารจึงมีคุณสมบัติคงตัวดีโดยที่ยังมีลักษณะเนื้อสัมผัส กลิ่นรสและรสชาติไม่แตกต่าง จากของสดมากนัก (ໄพโรจน์ วิริยะจารี, 2539) โดยประยุกต์ใช้กรรมวิธีการดึงน้ำออกแบบօสโนมิสต์ ร่วมกับการอบแห้งโดยใช้ความร้อน

จากการทดลองเบื้องต้น โดยการบรรจุขึ้นมะพร้าวน้ำด 2x2.5 ตารางเซนติเมตร จำนวน 30 ชิ้นในถุง Polyethylene ปิดผนึกให้สนิทแล้วเก็บที่อุณหภูมิห้อง (28-35 องศาเซลเซียส) พบว่า เนื้อมะพร้าวมีสีคล้ำ มีกลิ่นหืนและเกิดการเน่าเสีย โดยสังเกตเห็นการเจริญของเชื้อราด้วยตาเปล่า

ภายใน 3 วัน ทั้งนี้เนื่องจาก องค์ประกอบส่วนใหญ่ของเนื้อมะพร้าว คือ น้ำ ไขมันและโปรตีน ร้อยละ 51.70 28.20 และ 3.20 ของน้ำหนักเปียก ตามลำดับ (กองโภชนาการ, 2532) จึงเหมาะสมต่อการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลที่มีสาเหตุจากเอนไซม์และไม่ใช่เอนไซม์ การเกิดปฏิกิริยาไฮโดรไลซิสและการออกซิเดชันของไขมันและการเจริญของจุลินทรีย์ (นิชิยา รัตนานปันท์, 2549; สุนณทา วัฒนสินธุ์, 2549; Singh, 1994) การใช้สารเคมีเป็นทางเลือกหนึ่งที่สามารถลดการเสื่อมเสียของเนื้อมะพร้าวระหว่างการผลิตได้ โดยนิยมใช้สารกลุ่มชั้นไฟฟ์ เช่น โซเดียมเมต้าไบอีชั้นไฟฟ์ ซึ่งสามารถยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ การเกิดสีน้ำตาลและการเกิดกลิ่นหืนในอาหาร อายุ่รักษ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุดมการน้ำไม่กำหนดให้มีปริมาณชั้นไฟฟ์ไม่เกิน 1,000 ppm การใช้กรคร่วมด้วยน้ำจะเป็นแนวทางการลดปริมาณการใช้สารกลุ่มชั้นไฟฟ์ลง โดยกรจะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของสารกลุ่มชั้นไฟฟ์ในการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์อีกด้วย สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลได้ (ประสาร สวัสดิชิตต์, 2538; นิชิยา รัตนานปันท์, 2549; สุนณทา วัฒนสินธุ์, 2549)

การดึงน้ำออกแบบออสโนมิชิสเป็นการดึงน้ำบางส่วนออกจากชั้นผลไม้อายุ่รักษ์ฯ ซึ่งเป็นการลดปริมาณน้ำในชั้นผลไม้ลง โดยการดึงน้ำออกไม่ในสารละลายที่มีความเข้มข้นสูง เรียกว่า สารละลายออสโนมิติก ทำให้เกิดการถ่ายเทน้ำสารของน้ำแพร่ออกจาชั้นผลไม้ ส่วนตัวถูกละลายจากสารละลายออสโนมิติกจะแพร่เข้ามาในชั้นผลไม้ผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ โดยชั้นผลไม้มีการเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะด้านค่าคงที่ เพียงเล็กน้อยก่อนนำไปอวัยวะ ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการออสโนมิชิสจะมีความชื้นลดลงจึงทำให้ลดเวลาในการอบแห้งโดยการใช้ความร้อนลง ได้และจะได้ผลิตภัณฑ์ที่มีสี เนื้อสัมผัส กลิ่นรส รสชาติและคุณค่าทางอาหารใกล้เคียงของสด (Le Marguar, 1988; Torceggiani, 1993; Erba Forni, Colonello, & Giangiacomo, 1994) ลักษณะการทำหน้าที่เป็นเยื่อเลือกผ่าน (Membrane Permeability) ของเยื่อหุ้มเซลล์ของชั้นผลไม้ที่เป็นปัจจัยหนึ่งที่มีความสำคัญกับการถ่ายเทน้ำสารระหว่างการออสโนมิชิส ไฟนูล์ ธรรมรัตน์วารสิก (2532) กล่าวว่า อัตราการถ่ายเทน้ำสารจะเพิ่มขึ้น เมื่อยếuหุ้มเซลล์ของชั้นอาหารนั้นถูกทำลาย แต่อย่างไรก็ตามจะต้องไม่ถูกทำลายมากจนทำให้ลักษณะเนื้อสัมผสของชั้นอาหารเกิดการเปลี่ยนแปลงที่ไม่เป็นที่ต้องการของผู้บริโภค จากการรวบรวมงานวิจัยที่เกี่ยวข้องพบว่า วิธีการเตรียมชั้นดันที่จะทำให้เพิ่มอัตราการถ่ายเทน้ำสารระหว่างการออสโนมิชิส ซึ่งมีหลายวิธีที่ให้ผลดี ได้แก่ การดัม จะทำให้เนื้อเยื่ออ่อนตัวลง การใช้สภาวะสุญญากาศจะส่งเสริมการถ่ายเทน้ำสารด้วยแรงขับเคลื่อนในการแพร่กระจายชน้ำ (Hydrodynamic Mechanism; HDM) ให้ลักษณะเนื้อสัมผสของผลิตภัณฑ์ดีขึ้นและการใช้สนามไฟฟ้าแรงสูงแบบเรื่องจังหวะ (Pulse Electric Field: PEF) จะเกิดการเหนี่ยวนำให้เกิดประจุไฟฟ้าที่เยื่อหุ้มเซลล์และเกิดการแตกเป็นรู ส่งผลให้เยื่อหุ้มเซลล์มีลักษณะเป็นเยื่อเลือกผ่านเพิ่มขึ้น (Valle, Aranguiz, &

Leon, 1998; Rastogi, Eshtiaghi, & Knorr, 1999; Tedjo, Taiwo, Eshtiaghi, & Knorr, 2002; Rastogi, Angersbash, & Knorr, 2002; Ade-Omowaye, Rastogi Angersbash, & Knorr, 2002)

ชนิดและความเข้มข้นของสารละลายօสโนติกเป็นปัจจัยที่มีความสำคัญต่อกระบวนการดึงน้ำออกแบบօสโนชิส ซึ่งมีผลต่ออัตราการดึงน้ำ ปริมาณน้ำและลักษณะของผลิตภัณฑ์สุดท้ายสำหรับผลไม้ในיםใช้น้ำตาลชูโกรสเป็นสารละลายօสโนติก เนื่องจาก มีราคาถูก แต่ข้อเสียของการใช้น้ำตาลชูโกรสเพียงชนิดเดียว คือ ผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีรสหวานมากและเกิดการหี่ยวย่นเมื่ออบแห้ง (ไฟโรมัน วิริยะจารีญ, 2539; ชมพุ่ย ยิ่มโต, 2550) การใช้สารคุณความชื้น (Humectants) เช่น กลูโคสและซอร์บิทอลให้ความหวานน้อยกว่าน้ำตาลชูโกรส อีกทั้งยังช่วยเพิ่มอัตราการถ่ายเทมเวลาสารระหว่างการดึงน้ำออกแบบօสโนชิส ช่วยรักษาความชื้นในอาหาร ทำให้อาหารมีอายุการเก็บยานนานขึ้นและช่วยให้ผิวของอาหารมีความเจ้ารับประทาน (Mandala, Anagnostaras, & Oikonomou, 2005; Riva, Campolongo, Leva, Macstrelli, & Torreggiani, 2005; Dermesonlouoglou, Giannakourou, & Taoukis, 2007; Togrol & Ispir, 2007; Atares, Chiralt, & Martincz, 2008; Atares, Chiralt, & Martínez, 2009; Zenooyian & Devahastin, 2009)

เนื่องจากการดึงน้ำออกแบบօสโนชิสเป็นการลดปริมาณน้ำในผลิตภัณฑ์อาหาร

บางส่วน แต่อาหารก็แห้งจะมีความชื้นประมาณร้อยละ 10-40 จึงจำเป็นต้องทำการลดปริมาณน้ำที่คงเหลือในผลิตภัณฑ์ลงโดยการทำแห้ง การทำแห้งเป็นการดึงน้ำส่วนใหญ่ออกจากอาหาร การทำแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งอาศัยหลักการการส่งผ่านความร้อนเข้าไปในชิ้นอาหาร ทำให้น้ำกลายเป็นไออกไประเหยออกไปจากผิวน้ำอาหาร สามารถควบคุมอัตราเร็วของการอบแห้งได้ โดยควบคุมอุณหภูมิ ความชื้นและการไหลดีบนของอากาศ ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีความสะอาดและคุณภาพดี ซึ่งโรงงานอุตสาหกรรมมักใช้เครื่องอบแห้งแบบลมร้อน เพราะสามารถใช้ได้กับผลิตภัณฑ์หลายชนิด และสามารถติดตั้งเครื่องได้ง่าย (ไฟโรมัน ธรรมรัตน์วัสดิ, 2532; Lewicki, 2006; Garcia, Mauro, & Kimura, 2007; Souza, Medeiros, Magalha, Rodrigues, & Fernandes, 2007)

อายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์อาหารก็แห้งขึ้นกับสภาวะการเก็บ ดังนี้ การอายุการเก็บรักษา หมายถึง ช่วงระยะเวลาการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ดังนี้แต่ผลิตภัณฑ์ออกมากและยังคงมีความปลอดภัยและมีคุณภาพเป็นที่ยอมรับ ซึ่งวัตถุประสงค์ของการศึกษาอายุการเก็บรักษาอาหาร คือ เพื่อคงคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมสำหรับช่วงเวลาที่ต้องการภายใต้สภาวะการเก็บและ การขนส่งหนึ่งๆ (รุ่งนภา วิสิฐอุครการ, 2540) เนื่องจากผลิตภัณฑ์อาหารก็แห้งผ่านกระบวนการลดความชื้นและค่าวาเตอร์แอดดิวติ์เพื่อยืดอายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (ไฟโรมัน วิริยะจารีญ, 2539; ชมพุ่ย ยิ่มโต, 2550; Barbosa-Canovas et al., 2003) ทำให้ผลิตภัณฑ์มีอายุการเก็บ

รักษาที่นานขึ้น การศึกษาอายุการเก็บรักษาจึงใช้ระยะเวลา วิธีการในการลดระยะเวลา
การศึกษาอายุการเก็บรักษา คือ การทดสอบอายุการเก็บรักษาในสภาวะเร่ง (Accelerated Shelf
Life Testing; ASLT) โดยการเร่งปัจจัยทางสภาวะแวดล้อมหนึ่งที่ทราบค่า เพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีการ
เสื่อมเสียด้วยอัตราที่เร็วกว่าปกติ วิธีนี้ใช้เพื่อประเมินผลของสภาวะแวดล้อมต่ออายุการเก็บของ
ผลิตภัณฑ์ (รุ่งนภา วิสูฐอุตสาหกรรม, 2540; Gibbons, 1979; Sewald & Jon Devries, in press) (Labuza,
1982; Kilcast & Subramaniam, 2000)

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาผลของการใช้สารละลายโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์สมร่วมกับครดต่อคุณภาพ
ของชิ้นมะพร้าวระหว่างรอการผลิต
2. เพื่อศึกษาผลของวิธีการเตรียมชิ้นมะพร้าวขั้นต้นก่อนการดึงนำออกแบบօสโนมิชิส
ต่อค่าการถ่ายเทมวัลสารและคุณภาพของชิ้นมะพร้าว
3. เพื่อศึกษานิคและความเข้มข้นของสารคุณความชื้นในสารละลายօสโนมิคิกที่
เหมาะสมในการดึงนำออกจากชิ้นมะพร้าวแบบօสโนมิชิส
4. เพื่อศึกษาผลของอุณหภูมิในการอบแห้งชิ้นมะพร้าวหลังการดึงนำออกแบบօสโนมิชิส
5. เพื่อศึกษาคุณภาพและทำนายอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์มะพร้าวกึ่งแห้ง

สมมติฐานของการวิจัย

1. การใช้สารละลายโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์สมร่วมกับครดมีผลต่อคุณภาพของ
ชิ้นมะพร้าวระหว่างรอการผลิต
2. การด่ม การใช้สภาวะสุญญากาศและการใช้สนามไฟฟ้าแรงสูงแบบเป็นจังหวะในการ
เตรียมชิ้นมะพร้าวขั้นต้นมีผลต่อค่าการถ่ายเทมวัลสารและคุณภาพของชิ้นมะพร้าวในกระบวนการ
ดึงนำออกแบบօสโนมิชิส
3. ชนิดและความเข้มข้นของสารคุณความชื้นในสารละลายօสโนมิคิกมีผลต่อค่าการ
ถ่ายเทมวัลสาร
4. อุณหภูมิการอบแห้งชิ้นมะพร้าวหลังการดึงนำออกแบบօสโนมิชิสมีผลต่อคุณภาพ
ของผลิตภัณฑ์มะพร้าวกึ่งแห้ง
5. ระยะเวลาและสภาวะการเก็บรักษามีผลต่อคุณภาพของมะพร้าวกึ่งแห้ง

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย

1. สามารถเพิ่มนุคล่ามมะพร้าว พัฒนาผลิตภัณฑ์มะพร้าวให้สูนบริโภค มีทางเลือกในการบริโภคและสามารถยืดอายุการเก็บรักษาได้นาน
2. ได้ทราบถึงวิธีที่เหมาะสมสมสำหรับการเตรียมมะพร้าวขันตันก่อนการดึงน้ำออกแบบออสโนมชีส
3. ได้ทราบถึงชนิดและความเข้มข้นของสารคุดความชื้นในสารออสโนมติกที่เหมาะสมสำหรับการดึงน้ำออกจากชิ้นมะพร้าวแบบออสโนมชีส
4. ได้ทราบถึงอุณหภูมิและเวลาที่เหมาะสมของกระบวนการอบแห้งชิ้นมะพร้าวด้วยเครื่องอบแห้งแบบลมร้อน สำหรับผลิตภัณฑ์มะพร้าว กึ่งแห้ง
5. ได้ทราบถึงคุณภาพและอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์มะพร้าว กึ่งแห้ง
6. เป็นแนวทางและข้อมูลพื้นฐานในการประรูปมะพร้าว กึ่งแห้ง ให้มีคุณภาพที่ดีและสามารถประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรม

ขอบเขตของการวิจัย

งานวิจัยนี้แบ่งการศึกษาออกเป็นส่วนต่าง ๆ คือ ศึกษาคุณภาพทางกายภาพ เคมี และจุลทรรษของเนื้อมะพร้าว ศึกษาผลของการใช้สารละลายโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ ผสมร่วมกับกรดต่อคุณภาพของชิ้นมะพร้าวระหว่างรอการผลิต ศึกษาวิธีการเตรียมเนื้อมะพร้าวขันตัน ได้แก่ การต้ม การใช้สกาวะสุญญากาศและการใช้สันน้ำไฟฟ้าแรงสูงแบบเป็นจังหวะในการเตรียมขันตันคือการถ่ายเทน้ำสารและคุณภาพของชิ้นมะพร้าว ศึกษาหาชนิดและความเข้มข้นของสารคุดความชื้นในสารละลายออสโนมติกที่เหมาะสมในการดึงน้ำออกจากชิ้นมะพร้าวแบบออสโนมชีส ศึกษาผลของการอบแห้งชิ้นมะพร้าวด้วยเครื่องอบแห้งแบบลมร้อนและศึกษาคุณภาพและทำนายอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์มะพร้าว กึ่งแห้ง