

การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางด้านฉลินทรีย์ในการผลิตนมกระปือพาสเจอร์ไรส์
ของโรงงานแปรรูปน้ำนมขนาดเล็ก



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร
คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา

มีนาคม 2553

ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยบูรพา

คณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์และคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ได้พิจารณา
วิทยานิพนธ์ของ วิระ ศรีวงศ์ เป็นฉบับนี้แล้ว เห็นสมควรรับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
ตามหลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร
ของมหาวิทยาลัยบูรพาได้

คณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์

..... ดร. สุวัน กมธ. อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อรสา สุริยาพันธ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประชาน
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อภัสร์ แสงนาค)
..... อ. สุวัน กมธ. กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อรสา สุริยาพันธ์)
..... ชุม แวงใน กรรมการ
(ดร. จุฬารัตน์ วงศ์สวีรัตน์)

คณะกรรมการอนุมัติให้รับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตาม
หลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร
ของมหาวิทยาลัยบูรพา

..... ดร.สุวัน กมธ. คณบดีคณะวิทยาศาสตร์
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อุมาวดี ตันติวรรณรักษ์)
วันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2553

การวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนวิทยานิพนธ์ ระดับบัณฑิตศึกษา
จากบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยบูรพา
ประจำภาคต้น ปีการศึกษา 2552

ประกาศคุณภาพ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยความกรุณาจาก ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อรสา สุริยาพันธ์ ออาจารย์ที่ปรึกษาหลักที่กรุณาให้คำปรึกษาแนะนำแนวทางที่ถูกต้อง ตลอดจนแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ด้วยความละเอียดถี่ถ้วนและเอาใจใส่ตลอดมา ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้งเป็นอย่างยิ่ง จึงขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

ขอขอบพระคุณ เจ้าของมูลรัฐฟาร์ม คุณรัฐจวน เยงคระภูลสินที่ให้ความกรุณาในการเก็บคัวอย่าง และใช้สถานที่สำหรับการตรวจวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำกระเบื้องดิน ในการทำวิจัยครั้งนี้

ขอขอบพระคุณ คุณพ่อ คุณแม่ ที่ให้กำลังใจในการเรียน ภารยา และ ลูกๆ ที่ช่วยเหลือ และเป็นกำลังใจตลอดมา

วิระ ตั้งเป็น

48910943: สาขาวิชา: วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร: วาก.ม.

(วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร)

คำสำคัญ: คุณภาพทางค้านจุลินทรีย์/นมกระเบื้องพลาสเซอร์ไพร์ส์/โรงงานแปรรูปน้ำนมขนาดเล็ก

วิธี ด้วงเป็น: การเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางค้านจุลินทรีย์ในการผลิตนมกระเบื้องพลาสเซอร์ไพร์สของโรงงานแปรรูปน้ำนมขนาดเล็ก (MICROBIOLOGICAL QUALITY CHANGES IN PRODUCTION OF PASTEURIZED BUFFALO MILK AT SMALL-SCALE PLANT)

คณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์: อรสา สุริยาพันธ์, Ph.D. 155 หน้า ปี พ.ศ. 2553.

การวิจัยครั้งนี้ศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางค้านจุลินทรีย์ในนมกระเบื้องคีบที่ผ่านการเก็บภายในสภาวะต่างกัน 3 สภาวะ เป็นเวลา 3-5 ชั่วโมง โดยสภาวะที่ 1 คือ ที่อุณหภูมิห้อง (29 องศาเซลเซียส) สภาวะที่ 2 คือ ลดอุณหภูมน้ำนมภายในภายหลังการรีดนมเป็น 8 องศาเซลเซียส ก่อนเก็บที่อุณหภูมิห้อง (29 องศาเซลเซียส) สภาวะที่ 3 คือ ลดอุณหภูมน้ำนมภายในภายหลังการรีดนมเป็น 8 องศาเซลเซียส และเก็บที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส นมกระเบื้องมีจำนวนเริ่มต้นของจุลินทรีย์กลุ่มนี้ไวไฟล์ ($3.85-4.45 \log \text{cfu/ml}$) กลุ่มไซโตรโตรป ($2.74-2.78 \log \text{cfu/ml}$) กลุ่มโคลิฟอร์ม ($2.71-2.94 \log \text{cfu/ml}$) และ *E. coli* ($1.83-1.89 \log \text{cfu/ml}$) โดยที่ทุกสภาวะการเก็บน้ำนมเป็นระยะเวลา 3 ชั่วโมง มีผลให้จุลินทรีย์ทุกกลุ่มนี้จำนวนเพิ่มสูงขึ้น ($0.51-1.12 \log \text{cycle}$) โดยเฉพาะกลุ่มโคลิฟอร์ม การลดอุณหภูมิของนมกระเบื้องคีบจากอุณหภูมิห้อง (29 องศาเซลเซียส) เป็น 8 องศาเซลเซียส ก่อนการขนส่งมากกว่าโรงงานส่งผลให้ได้คุณภาพค้านจุลินทรีย์ของนมคีบที่ดีที่สุดภายหลังการเก็บนมกระเบื้องคีบในห้องเย็นที่โรงงาน ($4-7$ องศาเซลเซียส 72 ชั่วโมง) คือ มีจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้ไวไฟล์ กลุ่มไซโตรโตรป กลุ่มโคลิฟอร์ม *E. coli* และ *Staphylococcus aureus* ต่ำที่สุด คือ $4.36 \log \text{cfu/ml}$ $3.45 \log \text{cfu/ml}$ $2.94 \log \text{cfu/ml}$ $1.56 \log \text{cfu/ml}$ และ $2.82 \log \text{cfu/ml}$ ตามลำดับ ทั้งนี้การเพิ่มขึ้นของจำนวนจุลินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นมีความสัมพันธ์ค่าความเป็นกรดของนมกระเบื้องในระหว่างการเก็บรักษา การศึกษาเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางค้านจุลินทรีย์ในนมกระเบื้องพลาสเซอร์ไพร์สที่ผ่านการให้ความร้อนต่างกัน 2 วิธี คือ LTLT (63 องศาเซลเซียส 30 นาที) และ HTST (72 องศาเซลเซียส 15 วินาที) พบว่า เมื่อนำนมกระเบื้องคีบที่ไม่ผ่านการลดอุณหภูมิก่อนการขนส่งมาพลาสเซอร์ไพร์ส พบว่า นมกระเบื้องพลาสเซอร์ไพร์สคัววิธี LTLT ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานเนื่องจากตรวจพบ *E. coli* ($0.47 \log \text{cfu/ml}$) และ *Staphylococcus aureus* ($0.65 \log \text{cfu/ml}$) เมื่อเปรียบเทียบกับการนำนมกระเบื้องคีบมาพลาสเซอร์ไพร์สทันที กับการเก็บนมกระเบื้องคีบที่ห้องเย็น ($4-7$ องศาเซลเซียส) ก่อนนำมาพลาสเซอร์ไพร์ส พบว่า การเก็บนมกระเบื้องคีบที่ห้องเย็น 72 ชั่วโมง ส่งผลให้นมกระเบื้องพลาสเซอร์ไพร์สคัววิธี HTST มีอายุการเก็บรักษาลดลงจาก 30 วัน เป็น 20 วัน

48910943: MAJOR: FOOD SCIENCE AND TECHNOLOGY; M.Sc.

(FOOD SCIENCE AND TECHNOLOGY)

KEYWORDS: MICROBIOLOGICAL QUALITY/ PASTEURIZED BUFFALO MILK/
SMALL-SCALE PLANT

WIRA DUANGPAN: MICROBIOLOGICAL QUALITY CHANGES
IN PRODUCTION OF PASTEURIZED BUFFALO MILK AT SMALL-SCALE PLANT.

ADVISORY COMMITTEE: ORASA SURIYAPHAN, Ph.D. 155 P. 2010.

The purpose of this research was to assess the microbiological quality of raw buffalo milk stored at 3 different conditions prior to pasteurization. Raw buffalo milk had acceptable numbers of mesophilic bacteria ($3.85\text{-}4.45 \log \text{cfu/ml}$), psychrotrophic bacteria ($2.74\text{-}2.78 \log \text{cfu/ml}$), coliforms ($2.71\text{-}2.94 \log \text{cfu/ml}$) and *E. coli* ($1.83\text{-}1.89 \log \text{cfu/ml}$). In order to simulate the conditions of transportation from farm to dairy plant, raw buffalo milk was kept for 3-5 hours (1) at ambient temperature (29°C) (2) at ambient temperature after being cooled to 8°C and (3) at cold storage (8°C). Regardless of storage conditions, the increase in total counts of total bacteria especially coliforms was observed ($0.51\text{-}1.12 \log \text{cycle}$). The pre-cooling step prior to transportation definitely provided the good microbiological quality of raw buffalo milk after being further kept at low temperature ($4\text{-}7^\circ\text{C}$, 72 hr.) at dairy plant. Enumeration of pre-cooled and prolong low temperature storage raw milk revealed numbers of mesophilic bacteria, psychrotrophic bacteria, coliforms, *E. coli* and *Staphylococcus aureus* were 4.36, 3.45, 2.94, 1.56 and $2.82 \log \text{cfu/ml}$, respectively. In addition, there was good correlation between the acidity and total number of bacteria in raw milk during prolong low temperature storage. Raw buffalo milk was subjected to two different heat condition which were LT LT pasteurization (63°C , 30 min) and HTST pasteurization (72°C , 15 second). The obtained pasteurized buffalo milk was kept at $4\text{-}7^\circ\text{C}$ for 30 days and periodically sampled to evaluate acidity and microbiological quality for every 2 days and 5 day, respectively. Unexpectedly, freshly LT LT pasteurized buffalo milk were detected *E. coli* ($0.47 \log \text{cfu/ml}$) and *Staphylococcus aureus* ($0.65 \log \text{cfu/ml}$) resulted in failure to meet the legal food safety requirement. Furthermore, prolong low temperature storage ($4\text{-}7^\circ\text{C}$, 72 hr.) of raw milk prior to HTST pasteurization reduced shelf life of pasteurized buffalo milk from 30 days to 20 days.

สารบัญ

| | หน้า |
|--|------|
| บทคัดย่อภาษาไทย..... | ๑ |
| บทคัดย่อภาษาอังกฤษ..... | ๒ |
| สารบัญ..... | ๓ |
| สารบัญตาราง..... | ๔ |
| สารบัญภาพ..... | ๘ |
| บทที่ | |
| 1 บทนำ..... | 1 |
| ความเป็นมาและความสำคัญของปัจจุบัน..... | 1 |
| วัตถุประสงค์ของการวิจัย..... | 2 |
| สมมติฐานของการวิจัย..... | 3 |
| ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย..... | 3 |
| ขอบเขตการวิจัย..... | 3 |
| 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง..... | 4 |
| น้านม..... | 4 |
| กระบวนการบีบนม หรือกระบวนการแม่น้ำ..... | 4 |
| หลักการผลิตนมคีบที่มีคุณภาพสูงในฟาร์ม..... | 8 |
| การจัดการนมคีบ..... | 14 |
| คุณภาพ และมาตรฐานนมคีบ..... | 15 |
| องค์ประกอบของน้ำนม..... | 17 |
| จุลินทรีย์ในนมคีบและผลิตภัณฑ์นม..... | 19 |
| จุគิจถดิที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในน้ำนม..... | 22 |
| การแบ่งกลุ่มจุลินทรีย์ในน้ำนมตามอุณหภูมิ..... | 23 |
| การพาสเจอร์ไรส์..... | 24 |
| การถ่ายเทความร้อนในเครื่องพาสเจอร์ไรส์นัม..... | 25 |
| การควบคุมกระบวนการพาสเจอร์ไรส์..... | 26 |
| มาตรฐานผลิตภัณฑ์นมพาสเจอร์ไรส์..... | 28 |
| การเข้าอายุการเก็บรักษา..... | 29 |

สารบัญ (ต่อ)

| บทที่ | หน้า |
|---|------|
| 3 วิธีดำเนินการวิจัย..... | 30 |
| วัตถุคิบ..... | 30 |
| อุปกรณ์ และเครื่องมือ..... | 30 |
| อาหารเด็ก เชื้อ และสารเคมี..... | 33 |
| ขั้นตอนดำเนินการทดลอง..... | 33 |
| 4 ผลการวิจัย..... | 39 |
| ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางด้านจุลินทรีย์ในนมกระเบื้องคิบที่ใช้สภาวะอุณหภูมิการเก็บ และระยะเวลาต่างกัน..... | 39 |
| ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางด้านจุลินทรีย์ในนมกระเบื้องคิบที่เก็บรักษาที่โรงงานแปรรูปนาน..... | 49 |
| ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางด้านจุลินทรีย์ในนมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์..... | 63 |
| 5 อภิปราย และสรุปผล..... | 73 |
| อภิปรายผล..... | 73 |
| สรุปผลการวิจัย..... | 80 |
| ข้อเสนอแนะ..... | 83 |
| บรรณานุกรม..... | 84 |
| ภาคผนวก..... | 88 |
| ภาคผนวก ก วิธีการวิเคราะห์..... | 89 |
| ภาคผนวก ข ข้อมูลการทดลอง..... | 105 |
| ภาคผนวก ค การวิเคราะห์ผลทางสถิติ..... | 120 |
| ภาคผนวก ง การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์..... | 136 |
| ภาคผนวก จ การผลิตนมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์..... | 148 |
| ประวัติย่อของผู้วิจัย..... | 155 |

สารบัญตาราง

| ตารางที่ | หน้า |
|--|------|
| 2-1 ผลผลิตเฉลี่ยของน้ำนม และคุณสมบัติทางเคมีของกระบวนการกรองน้ำนม กระบวนการกรองผึ้งเมืองที่เลี้ยงในประเทศไทย..... | 5 |
| 2-2 องค์ประกอบทางเคมีของน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินโคลิฟอร์ม..... | 6 |
| 2-3 องค์ประกอบทางเคมีของน้ำนมในกระบวนการกรองน้ำนม และกระบวนการกรองผึ้งเมืองที่เลี้ยงในประเทศจีน | 7 |
| 2-4 จำนวนจุลินทรีย์ (log cfu/ml) ของน้ำนมในกระบวนการกรองน้ำนม และกระบวนการกรองผึ้งเมืองที่เลี้ยง ในประเทศจีน..... | 8 |
| 2-5 ส่วนประกอบที่สำคัญของน้ำนมในคนและสัตว์ชนิดต่าง ๆ..... | 17 |
| 2-6 ช่วงอุณหภูมิค่าสุด เทมาส์น และสูงสุดที่เชื้อแบคทีเรียกลุ่มสามารถเจริญเติบโตได้..... | 24 |
| 4-1 จำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้ใช้ไฟล์ ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 40 |
| 4-2 จำนวนจุลินทรีย์กลุ่นไข่ไครโรป ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน.. | 41 |
| 4-3 จำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโคลิฟอร์ม ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 42 |
| 4-4 จำนวนเชื้อ <i>E. coli</i> ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 44 |
| 4-5 ชั้นคุณภาพ และชั่วโมงการเปลี่ยนสีเมทิลีนบลูในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่สภาพอุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 45 |
| 4-6 ค่า pH และค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 47 |
| 4-7 จำนวนจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนอุปกรณ์เกี่ยวข้องกับการรีคัม และคนงานรีคัม..... | 48 |
| 4-8 จำนวนจุลินทรีย์กลุ่มต่าง ๆ ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 50 |
| 4-9 ชั้นคุณภาพ และชั่วโมงการเปลี่ยนสีเมทิลีนบลูในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 51 |
| 4-10 การเปลี่ยนสีรีชาซูรินภายใน 1 ชั่วโมง และกรด (Point) ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่ อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 52 |
| 4-11 ค่า pH และค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำนมกระบวนการบีโอดีบินที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 53 |

สารบัญตาราง (ต่อ)

| ตารางที่ | หน้า |
|---|------|
| 4-12 จำนวนจุลินทรีย์ในน้ำมกระเบื้องดิน ที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน หลังจากน้ำส่าง นาที ของงานแปรรูปน้ำนม..... | 55 |
| 4-13 ขั้นคุณภาพ และชั่วโมงการเปลี่ยนสีเมทิลีนบลูในน้ำมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และ ^{แบบ} ระยะเวลาต่างกัน หลังจากน้ำส่างนาที ของงานแปรรูปน้ำนม..... | 59 |
| 4-14 การเปลี่ยนสีรีชาซูรินภายใน ๑ ชั่วโมง และเกรด (Point) ในน้ำมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน หลังจากน้ำส่างนาที ของงานแปรรูปน้ำนม..... | 60 |
| 4-15 ค่า pH และค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (Titratable acidity; TA) ในน้ำมกระเบื้องดิน ที่อุณหภูมิและระยะเวลาต่างกัน หลังจากน้ำส่างนาที ของงานแปรรูปน้ำนม..... | 61 |
| 4-16 จำนวนจุลินทรีย์ในน้ำมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์แบบ LT LT | 63 |
| 4-17 ค่า pH และค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์แบบ LT LT | 65 |
| 4-18 จำนวนจุลินทรีย์ในน้ำมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์แบบ HT ST | 67 |
| 4-19 ค่า pH และค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำมกระเบื้องพาส เเจอร์ไรส์แบบ HT ST | 69 |
| 4-20 จำนวนจุลินทรีย์ที่ปนเปื้อนอุปกรณ์ และกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต น้ำมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์..... | 71 |

ตารางภาคผนวก

| | |
|---|-----|
| ก-1 ความสมมั่นคงของงานสีหมายเลขงาน และคุณภาพของน้ำนม..... | 102 |
| ข-1 ข้อมูลจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนีโโซไฟล์ ในน้ำมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน | 106 |
| ข-2 ข้อมูลจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นไซโตริโตรป ในน้ำมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 107 |
| ข-3 ข้อมูลจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโคลิฟอร์ม ในน้ำมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิและระยะเวลาต่างกัน | 108 |
| ข-4 ข้อมูลจำนวนเชื้อ E. coli ในน้ำมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 109 |
| ข-5 ข้อมูลค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (Titratable acidity; TA) ในน้ำมกระเบื้องดิน ที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกัน..... | 110 |
| ข-6 ข้อมูลจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มต่างๆ ในน้ำมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน (วันที่ 11, 19, 25 กรกฎาคม 2552)..... | 111 |

สารบัญตาราง (ต่อ)

| ตารางภาคผนวก | หน้า |
|---|------|
| ข-7 ข้อมูลจำนวนเชื้อ <i>E. coli</i> และเชื้อ <i>staphylococcus aureus</i> ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน (วันที่ 11, 19, 25 กรกฎาคม 2552)..... | 112 |
| ข-8 ข้อมูลค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียสที่ระยะเวลาต่างกัน (วันที่ 11, 19, 25 กรกฎาคม 2552)..... | 113 |
| ข-9 ข้อมูลจำนวนจุลินทรียักษ์กลุ่มนี้โซไฟล์ ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกันหลังจากขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม (วันที่ 30 สิงหาคม, 5 กันยายน และ 12 กันยายน 2552)..... | 114 |
| ข-10 ข้อมูลจำนวนจุลินทรียักษ์กลุ่มนี้โครโทร์ป ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกันหลังจากขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม (วันที่ 30 สิงหาคม, 5 กันยายน และ 12 กันยายน 2552)..... | 115 |
| ข-11 ข้อมูลจำนวนจุลินทรียักษ์กลุ่นโคลิฟอร์ม ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกันหลังจากขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม (วันที่ 30 สิงหาคม, 5 กันยายน และ 12 กันยายน 2552)..... | 116 |
| ข-12 ข้อมูลจำนวนเชื้อ <i>E. coli</i> ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกันหลังจาก ขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม (วันที่ 30 สิงหาคม, 5 กันยายน และ 12 กันยายน 2552)..... | 117 |
| ข-13 ข้อมูลจำนวนเชื้อ <i>Staphylococcus aureus</i> ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลา ต่างกันหลังจากขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม วันที่ 30 สิงหาคม, 5 กันยายน และ 12 กันยายน 2552)..... | 118 |
| ข-14 ข้อมูลค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิ และระยะเวลาต่างกันหลังจากขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม (วันที่ 30 สิงหาคม, 5 กันยายน และ 12 กันยายน 2552)..... | 119 |
| ค-1 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรียักษ์กลุ่มนี้โซไฟล์ ในนมกระเบื้องดิน อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ตลอดระยะเวลาหลังการรีคอนท์รีฟรีดิ้งที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 121 |
| ค-2 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรียักษ์กลุ่มนี้โซไฟล์ในนมกระเบื้องดิน ที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ปล่อยทิ้งไว้อุณหภูมิห้องที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 121 |

สารบัญตาราง (ต่อ)

| ตารางภาคผนวก | หน้า |
|--|------|
| ค-3 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ตลอดภายในหลังการรีดคนที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 121 |
| ค-4 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโซ่โครโรบในนั้นกระบวนการบีโอดินอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ตลอดภายในหลังการรีดคนที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 122 |
| ค-5 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโซ่โครโรบในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ปล่อยทิ้งไว้อุณหภูมิห้องที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 122 |
| ค-6 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโซ่โครโรบในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ตลอดเวลาภายในหลังการรีดคนที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 122 |
| ค-7 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโคลิฟอร์ม ในนั้นกระบวนการบีโอดินอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ตลอดภายในหลังการรีดคน ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 123 |
| ค-8 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโคลิฟอร์มในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ปล่อยทิ้งไว้อุณหภูมิห้องที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 123 |
| ค-9 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่นโคลิฟอร์มในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ตลอดภายในหลังการรีดคนที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 123 |
| ค-10 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนเชื้อ <i>E. coli</i> ในนั้นกระบวนการบีโอดินอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ตลอดภายในหลังการรีดคน ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 124 |
| ค-11 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนเชื้อ <i>E. coli</i> ในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ปล่อยทิ้งไว้อุณหภูมิปกติที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 124 |
| ค-12 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนเชื้อ <i>E. coli</i> ในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ตลอดภายในหลังการรีดคนที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 124 |
| ค-13 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนั้นกระบวนการบีโอดินอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ตลอดภายในหลังการรีดคน ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 125 |
| ค-14 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนั้นกระบวนการบีโอดินที่ลดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ปล่อยทิ้งไว้อุณหภูมิห้อง ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 125 |

สารบัญตาราง (ต่อ)

| ตารางภาคผนวก | หน้า |
|--|------|
| ค-15 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเบอร์เซ็นต์ ความเป็นกรด (%TA) ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิต่ำ 8 องศาเซลเซียส ตลอดเวลาหลังการรีดจน ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 125 |
| ค-16 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 126 |
| ค-17 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่โครโทร์ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 126 |
| ค-18 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มโคลิฟอร์มในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 126 |
| ค-19 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนเชื้อ <i>E. coli</i> ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 127 |
| ค-20 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนเชื้อ <i>Staphylococcus aureus</i> ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 127 |
| ค-21 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเบอร์เซ็นต์ ความเป็นกรด (%TA) ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาต่างกัน..... | 127 |
| ค-22 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิต่างกัน บนส่วนมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนมเก็บรักษา 0 ชั่วโมง..... | 128 |
| ค-23 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิต่างกัน บนส่วนมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 24 ชั่วโมง..... | 128 |
| ค-24 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิต่างกัน บนส่วนมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 48 ชั่วโมง | 128 |
| ค-25 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิต่างกัน บนส่วนมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 72 ชั่วโมง..... | 129 |
| ค-26 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิต่างกัน บนส่วนมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 0 ชั่วโมง..... | 129 |
| ค-27 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนจำนวนจุลินทรีย์กลุ่มนี้โซ่ไฟล์ ในนั้นกระบวนการบีดอุณหภูมิต่างกัน บนส่วนมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 24 ชั่วโมง..... | 129 |

สารบัญสาราง (๗๐)

สารบัญตาราง (ต่อ)

| ตารางภาคผนวก | หน้า |
|---|------|
| ค-41 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนเชื้อ <i>Staphylococcus aureus</i> ในน้ำกระเบื้องดินที่อุณหภูมิต่างกัน ชนสั่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 72 ชั่วโมง..... | 134 |
| ค-42 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเบอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำกระเบื้องดินที่อุณหภูมิต่างกัน ชนสั่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 0 ชั่วโมง..... | 134 |
| ค-43 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเบอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำกระเบื้องดินที่อุณหภูมิต่างกัน ชนสั่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 24 ชั่วโมง..... | 135 |
| ค-44 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเบอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำกระเบื้องดินที่อุณหภูมิต่างกัน ชนสั่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 48 ชั่วโมง..... | 135 |
| ค-45 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนค่าเบอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในน้ำกระเบื้องดินที่อุณหภูมิต่างกัน ชนสั่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม เก็บรักษา 72 ชั่วโมง..... | 135 |

สารบัญภาพ

| ภาพที่ | หน้า |
|---|------|
| 2-1 การเปลี่ยนแปลงสีของน้ำยาเมทิลีนบลู (ก) และน้ำยาเรซชาซูริน (ข)..... | 13 |
| 2-2 ตัวอย่างกระบวนการพาสเจอร์ไรส์ในเครื่องถ่ายเทความร้อนแบบแผ่น (Plate heat exchanger)..... | 25 |
| 3-1 เครื่องรีคัม (ก) ถังรวมนมคีบ (ข) ท่อนมพาสเจอร์ไรส์ (ก) และ ^{ป้ายท่อเครื่องบรรจุนม (ง)} | 30 |
| 3-2 เครื่องมือ เครื่องจักร ในการผลิตนมกระป๋องพาสเจอร์ไรส์..... | 31 |
| 3-3 เครื่องพาสเจอร์ไรส์แบบ HTST..... | 31 |
| 4-1 การเปลี่ยนสีของเมทิลีนบลู (ก) และเรซชาซูริน (ข) ในนมกระป๋องคีบ..... | 46 |
| ภาพภาคผนวก | |
| ง-1 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มนี้ใช้ไฟล์ ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ และระยะเวลาค่าคงกัน..... | 137 |
| ง-2 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มนี้โดยไฟล์ ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ และระยะเวลาค่าคงกัน..... | 138 |
| ง-3 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มโคลิฟอร์ม ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ และระยะเวลาค่าคงกัน..... | 138 |
| ง-4 การเจริญของเชื้อ <i>E. coli</i> ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิและระยะเวลาค่าคงกัน..... | 139 |
| ง-5 ค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ และระยะเวลาค่าคงกัน... ง-6 การเจริญของเชื้อกลุ่มด่าง ๆ ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส และ ^{29 องศาเซลเซียส} ระยะเวลาค่าคงกัน..... | 139 |
| ง-7 ค่า pH และค่าเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ 29 องศาเซลเซียส ที่ระยะเวลาค่าคงกัน..... | 140 |
| ง-8 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มนี้ใช้ไฟล์ ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ และระยะเวลาค่าคงกัน หลังจากนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม..... | 141 |
| ง-9 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มนี้โดยไฟล์ ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ และระยะเวลาค่าคงกัน หลังจากนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม..... | 142 |
| ง-10 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มโคลิฟอร์ม ในนมกระป๋องที่อุณหภูมิ และระยะเวลาค่าคงกัน หลังจากนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม..... | 142 |

สารบัญภาพ (ต่อ)

| ภาพภาคผนวก | หน้า |
|---|------|
| ง-11 การเจริญของเชื้อ <i>E. coli</i> ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิและระยะเวลาค่าคงกัน หลังจากขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม..... | 143 |
| ง-12 การเจริญของเชื้อ <i>Staphylococcus aureus</i> ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิและระยะเวลาค่าคงกัน ต่างกัน หลังจากขนส่งมาโรงงานแปรรูปน้ำนม..... | 143 |
| ง-13 ค่าเบอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนมกระเบื้องดินที่อุณหภูมิและระยะเวลาค่าคงกัน หลังจากขนส่งมาที่โรงงานแปรรูปน้ำนม..... | 144 |
| ง-14 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มต่างๆในนมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์แบบ LT LT..... | 144 |
| ง-15 ค่า pH และค่าเบอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (%TA) ในนมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์แบบ LT LT..... | 145 |
| ง-16 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มมีโซไฟล์ ในนมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์แบบ HT ST..... | 146 |
| ง-17 การเจริญของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่ม ไซโตรโตรป ในนมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์แบบ HT ST..... | 147 |
| ง-1 ฟาร์มกระเบื้องนมมูร่าห์ จำกัดแปลงยาว จังหวัดฉะเชิงเทรา..... | 149 |
| ง-2 กระเบื้องนมพันธ์มูร่าห์..... | 149 |
| ง-3 การรีดนมกระเบื้อง..... | 150 |
| ง-4 โรงงานแปรรูปน้ำนม วิทยาลัยเกษตรและเทคโนโลยีสารแก้ว..... | 150 |
| ง-5 การบรรจุถุงนมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์ด้วยเครื่องบรรจุ..... | 151 |
| ง-6 นมกระเบื้องพาสเจอร์ไรส์สำนับแบบ LT LT..... | 151 |
| ง-7 ลักษณะ โคลอนีของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มมีโซไฟล์..... | 152 |
| ง-8 ลักษณะ โคลอนีของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่ม ไซโตรโตรป..... | 152 |
| ง-9 ลักษณะ โคลอนีของเชื้อจุลินทรีย์กลุ่ม โคลิฟอร์ม และเชื้อ <i>E.coli</i> | 153 |
| ง-10 ลักษณะ โคลอนีของเชื้อ <i>staphylococcus aureus</i> | 153 |
| ง-11 ภาพแสดงทิศทางการ ให้ผลของการพาสเจอร์ไรส์นัม..... | 154 |