

บทที่ 1

บทนำ

หลักการและเหตุผลของการวิจัย

นับตั้งแต่วิกฤติทางเศรษฐกิจที่เริ่มขึ้นในปี พ.ศ. 2540 เป็นต้นมา รัฐบาลไทยได้กำหนดแนวทางในการพัฒนาเศรษฐกิจ โดยอาศัยกลยุทธ์ที่สำคัญคือ การมุ่งเน้นการส่งเสริมอุตสาหกรรมที่มีศักยภาพในการแข่งขันด้านการส่งออกเพื่อเพิ่มรายได้ที่เป็นเงินตราต่างประเทศ ซึ่งอุตสาหกรรมayanยนต์เป็นอุตสาหกรรมสำคัญที่มีแนวโน้มมีอุปสงค์การส่งออกเป็นอันดับต้น ๆ ของประเทศ และกำลังมีอัตราการขยายตัวเพิ่มสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง อีกทั้ง ภาครัฐได้มีการปรับปรุงโครงสร้างภาษีสรรพากรมิติ ลดหย่อน เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2547 ซึ่งเป็นปัจจัยบวกที่กระตุ้นให้ตลาดรถยนต์ไทยมีปริมาณการผลิตเพื่อตอบสนองต่อความต้องการในประเทศ และเพื่อส่งออกเพิ่มขึ้น ยังผลให้เกิดการขยายตัว และเร่งการผลิตของอุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์เพื่อป้อนเข้าสู่โรงงานประกอบรถยนต์ ทั้งนี้การส่งมอบชิ้นส่วนที่มีคุณภาพ ถูกต้อง ครบถ้วน และทันท่วงทีได้นั้นย่อมมาจากระบบโลจิสติกส์ที่ดี มีประสิทธิภาพ ซึ่งบรรจุภัณฑ์ที่ดี มีคุณภาพมาตรฐาน และเหมาะสม เป็นส่วนหนึ่งที่สามารถช่วยส่งเสริมให้เกิดระบบโลจิสติกส์ที่ดี มีประสิทธิภาพได้ ผู้วิจัยมีแนวคิดการสร้างสรรค์ที่จะพัฒนาบรรจุภัณฑ์มาตรฐานให้แก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ซึ่งมีอัตราการขยายปริมาณการผลิตเพิ่มจำนวนมาก และมีความต้องการใช้บรรจุภัณฑ์ที่มีคุณภาพ มีการออกแบบงานที่มีความเหมาะสมกับการใช้งาน เอื้อประโยชน์ต่อการขนส่ง และเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดแต่

ปัญหาของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ คือ การพิจารณาใช้รูปแบบบรรจุภัณฑ์ได้ก្នុងแบบ และระบบการบรรจุสินค้าจะเป็นอย่างไร ต้นทุนราคาระรุกัณฑ์เป็นจำนวนเงินเท่าไร ข้อสำคัญคือ ตัวผู้ประกอบการเอง ต้องการทราบข้อมูลเพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมในแต่ละประเภทชิ้นงาน ที่สอดคล้องกับสภาพการผลิต การลงทุน การขนส่ง และปัจจัยทางการค้า ทางการตลาด ตลอดจนการออกแบบ ที่ไม่สามารถออกแบบสั่งจ้างทำบรรจุภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานและมีคุณภาพได้ เนื่องจากการผลิตบรรจุภัณฑ์จะต้องสั่งจ้างผลิตจำนวนมากในแต่ละครั้งตามระบบอุตสาหกรรม หากสั่งผลิตจำนวนมากน้อย ต้นทุนการผลิตต่อหน่วยจะสูงมาก และบางครั้งโรงงานไม่สามารถรับจ้างผลิตให้ได้ เนื่องจากไม่คุ้มต่อการผลิต

แนวคิดในการรวมกลุ่มผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ที่มีประเทศผลิตภัณฑ์อยู่ในกลุ่มเดียวกันหรือใกล้เคียงกันสามารถใช้บรรจุภัณฑ์มาตรฐานร่วมกันได้ จึงเป็นแนวคิดของการประยุกต์ต้นทุนการผลิต โดยการพัฒนาบรรจุภัณฑ์มาตรฐานขึ้นและรวมกลุ่ม

สั่งผลิตจำนวนมาก แบ่งปันกันใช้ร่วมกัน และ มีการออกแบบรูปถักยันท์บรรจุภัณฑ์ภายในออกให้เป็นเอกลักษณ์ของผู้ประกอบการแต่ละราย เพื่อสร้างความแตกต่าง วิธีการนี้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ได้มีโอกาสตัดสินใจในการเลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมและมีคุณภาพได้มาตรฐาน สามารถปักป้องตัวสินค้า สะกดดูดต่อการการใช้งาน และการขนส่ง โดยเป็นการช่วยเหลือผู้ประกอบการการในการลดต้นทุนโดยรวมของแต่ละผู้ประกอบการ สืบเนื่องให้ราคาขายขึ้นส่วนมีอัตราลดลงด้วย เป็นผลให้ต้นทุนการผลิตลดลงต่มีอัตราลดลง

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- ศึกษาประเภทและรูปแบบบรรจุภัณฑ์ เพื่อการขนส่งที่ใช้ในอุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์ประเภทชุดควบคุมความเย็นและห้องไอเสียเพื่อทำการจัดประเทบทรรจุภัณฑ์
- ศึกษาปัญหาและข้อจำกัดการใช้บรรจุภัณฑ์
- เพื่อประยุกต์ใช้หลักการของการออกแบบบรรจุภัณฑ์สำหรับพัฒนาต้นแบบบรรจุภัณฑ์อย่างเป็นระบบ ให้แก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
- ศึกษาโครงสร้างการออกแบบบรรจุภัณฑ์ โดยการเลือกใช้วัสดุแต่ละประเภท
- เพื่อนำหลักการออกแบบบรรจุภัณฑ์มาประยุกต์ใช้เพื่อลดต้นทุนค่าขนส่ง

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ที่ประกอบการผลิตเพื่อส่งมอบให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมยานยนต์ “ประเภทรถยนต์นั่ง รถยนต์ปีกอัพ 1 ตัน” ทั่วประเทศเป็นผู้ที่ได้รับประโยชน์จากการออกแบบและพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่งในโครงการศึกษานี้ ผู้วิจัยต้องเสนอรายงานสุดท้าย (Final Report) ซึ่งเนื้อหาครอบคลุมและสมบูรณ์ วัตถุประสงค์ของโครงการข้างต้นครบถ้วนทุกข้อ ในระดับพอเพียงเป็นอย่างน้อยที่สุด

ขอบเขตการศึกษา

ผู้วิจัยต้องศึกษาประเภทและรูปแบบชิ้นส่วนที่ใช้ในอุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์ ประเภทชุดควบคุมความเย็นและห้องไอเสียเท่าที่มีอยู่สำหรับ

ประเภทรถยนต์ปีกอัพ 1 ตัน

1. กระบวนการกรรมวิธีการออกแบบ

ผู้วิจัยจะต้องศึกษาระบวนการกรรมวิธีการออกแบบของบรรจุภัณฑ์ แต่ละประเภท โดยระบุชนิดของกรรมวิธี ขั้นตอนกระบวนการกรรมวิธีตั้งแต่เริ่มต้นจนสุดท้าย

2. กระบวนการคัดเลือกชนิดบรรจุภัณฑ์

ผู้วิจัยจะต้องศึกษากระบวนการกรรมวิธีคัดเลือกวัตถุดิบต่าง ๆ สำหรับการผลิตบรรจุภัณฑ์ประเภทต่าง ๆ ดังนี้

2.1 คุณสมบัติของวัตถุดิบ

2.2 คุณภาพ

2.3 การนำไปใช้ประโยชน์ต่อเนื่องในลักษณะ Semi-Products และ End-Uses

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และผู้ประกอบการอุตสาหกรรมส่วนยานยนต์ จะได้รับประโยชน์จากการออกแบบ และพัฒนาบรรจุภัณฑ์มาตรฐานที่ออกแบบพัฒนาอย่างเป็นระบบ เพื่อผู้ประกอบการตัดสินใจเลือกใช้บรรจุภัณฑ์มาตรฐานที่เหมาะสมในแต่ละประเภทชิ้นงาน ที่สอดคล้องกับสภาพการผลิต การลงทุน การขนส่งและเป้าหมายทางการตลาดของตน โดยมีโอกาสรวมกลุ่มลงทุนสั่งซื้อ โรงงานบรรจุภัณฑ์ให้ผลิตบรรจุภัณฑ์มาตรฐานที่ออกแบบพัฒนาขึ้นใหม่ เป็นจำนวนมาก ในแต่ละครั้ง เป็นการประหยัดต้นทุนการผลิต อีกทั้งยังได้บรรจุภัณฑ์ที่มีคุณภาพและได้มาตรฐานสากล ตามระบบคุณภาพ ISO/ TS 16949

2. ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ และผู้ประกอบการอุตสาหกรรมส่วนยานยนต์ จะได้ทราบแนวทางการออกแบบงานอย่างมีระบบ รวมทั้งการออกแบบบรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง

3. ข้อมูลที่ได้จากการศึกษาทางการออกแบบบรรจุภัณฑ์นี้ จะนำไปผลิตสื่อประชาสัมพันธ์เผยแพร่ในลักษณะต่าง เพื่อบาบผลในการสร้างระบบการเรียนรู้ด้วยตนเองให้แก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมส่วนยานยนต์ และธุรกิจชุมชนให้แพร่หลายทั่วประเทศได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ