

บทที่ 4

ผลการวิจัย

ข้อมูลเบื้องต้น

จากการณีกีษยานบริษัท TDP จำกัด (นามสมมติ) เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจหลักในอุตสาหกรรมการผลิตบรรจุภัณฑ์และกระดาษลูกฟูก โดยอาศัยเทคโนโลยีอันทันสมัยที่สุดในประเทศไทยและเอเชีย โดยมีกำลังการผลิตสูงสุด 78,800 ตัน/ปี จากรองงานในเครือทั้งหมด 3 แห่ง กลุ่มลูกค้าส่วนใหญ่จะเป็นลูกค้าภายในประเทศไทยประมาณเกือบจะทั้งหมด กระบวนการผลิตจะแบ่งออกเป็น 2 แบบ คือ กระบวนการผลิตกระดาษและการบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์ ซึ่งกระบวนการพิมพ์ผลิตบรรจุภัณฑ์นี้ จะต้องมีขั้นตอนการพิมพ์เข้ามาเกี่ยวข้องด้วย ซึ่งความสามารถแบ่งลักษณะการผลิตบรรจุภัณฑ์ได้ออกเป็น 2 แบบ ตามลักษณะขั้นตอนการพิมพ์ คือ

1. Pre-Print
2. Post-Print

ในส่วนของเรื่องวัสดุคุณที่ใช้นั้น โดยมากจะเป็นกระดาษคราฟฟ์ (Craft Paper) เป็นวัสดุคุณหลักในการผลิต ซึ่งแหล่งที่มาจะมาจากทั้งในประเทศไทยประมาณ 30 % และนอกประเทศไทยประมาณ 70%

อย่างไรก็ตามท่านกaltungการแข่งขันในโลกธุรกิจ รูปแบบและคุณภาพนับเป็นส่วนหนึ่งที่มีบทบาทสำคัญต่อการตัดสินใจของผู้บริโภค เพื่อให้เข้าใจถึงปัญหา สาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น ผู้วิจัยจึงได้ทำการเก็บรวบรวมข้อมูล โดยดูจากผังการดำเนินงาน เพื่อแสดงความสัมพันธ์และเข้าใจถึงลำดับงานอย่างชัดเจน ซึ่งข้อมูลที่ได้จากการเก็บรวบรวมนี้จะนำมาทำการประเมินและวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้น รวมไปถึงการเสนอแนวทางในการแก้ไขปัญหาในระยะสั้นและระยะยาว โดยใช้หลักการและทฤษฎีทางด้านการจัดการ โลจิสติกส์และซัพพลายเชนมาเป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหา

กระบวนการส่งผ่านข้อมูล (Information Flow)

การไหลของข้อมูลเริ่มต้นจากคำสั่งซื้อจากลูกค้า ลูกค้าจะส่งการพยากรณ์อุปสงค์ (Demand Forecasting) ของสินค้าที่ทางบริษัทของลูกค้าต้องการมาทั้งหมด ซึ่งจะเป็นการพยากรณ์ความต้องการสินค้าในระยะเวลาประมาณ 6 เดือน ถึง 1 ปี แล้วจะทำการบันทึกคำสั่งซื้อ หรือปริมาณที่ต้องการเดือนต่อเดือน ซึ่งกรณีนี้จะเป็นลูกค้าเจ้าประจำ ในส่วนที่ไม่ได้เป็นลูกค้าประจำนั้น เมื่อได้รับคำสั่งซื้อมาแล้วทางฝ่ายขายจะต้องทำการตรวจสอบวัตถุคุณภาพในคลังสินค้าว่ามี

วัตถุคิบเพียงพอในการผลิตหรือไม่ และยังต้องตรวจสอบในส่วนของงานวางแผนการผลิตก่อนที่จะยืนยันคำสั่งซื้อกลับไปยังลูกค้า เมื่อได้รับคำสั่งซื้อมาแล้วจะทำการส่งของมูลไปยังฝ่ายวางแผน เพื่อกำหนดขั้นตอนในการทำงานต่อไป รายละเอียดของแผนการทำงานจะจัดเป็นรายสัปดาห์ ซึ่งจะต้องมีการติดตามงานทุกวัน เพื่อมีการปรับเปลี่ยนแผนงานในกรณีที่เกิดงานเร่งด่วนขึ้น

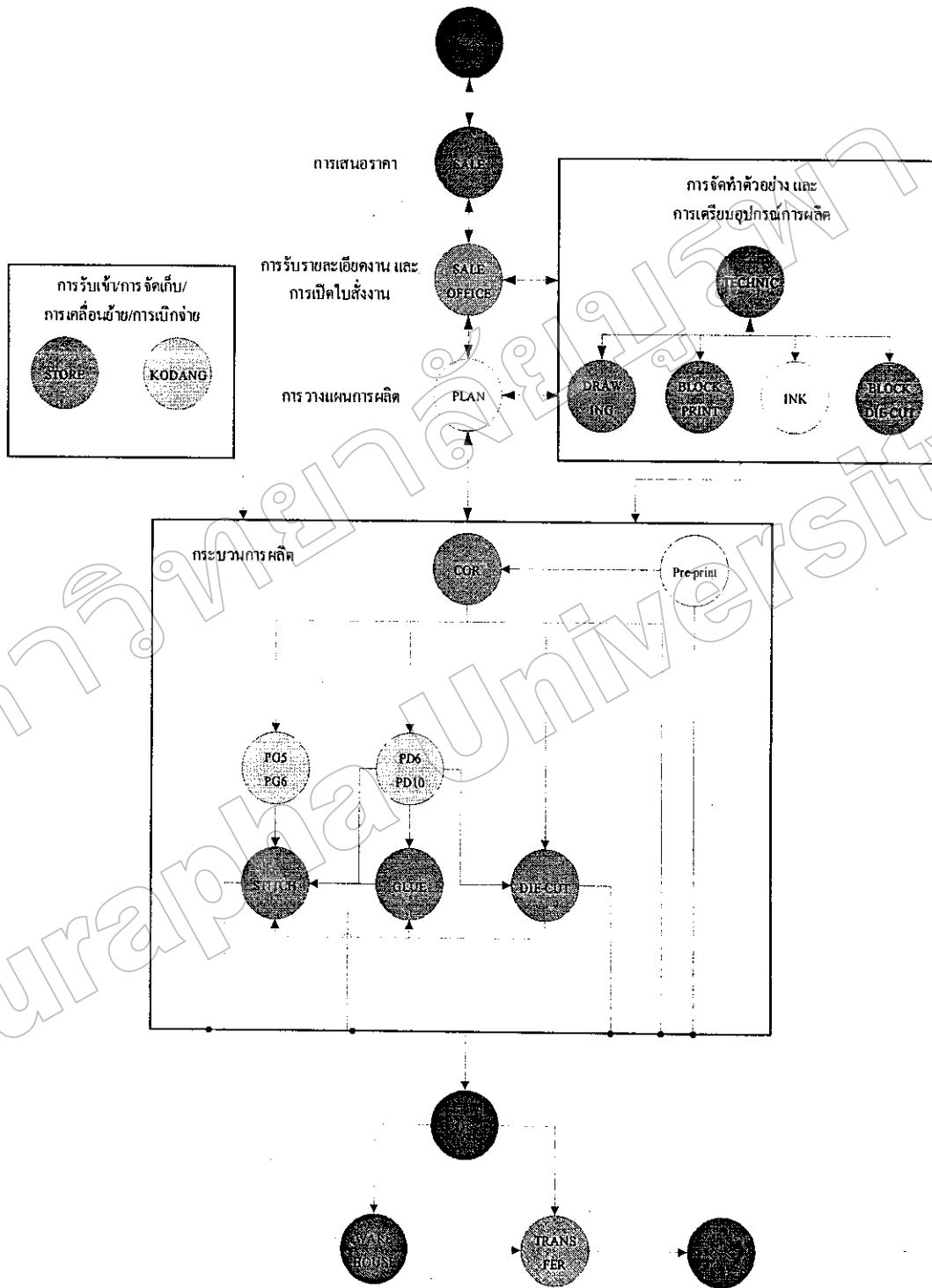
กระบวนการส่งผ่านทางกายภาพ (Physical Flow)

กระบวนการในการผลิตเพื่อให้ได้กล่องกระดาษลูกฟูก เริ่มจาก

1. ผู้อำนวยการวัตถุคิบจัดส่งวัตถุคิบตามใบสั่งซื้อที่ได้รับจากฝ่ายจัดซื้อ ซึ่งจะต้องส่งให้ตรงข้อกำหนด ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของปริมาณ คุณภาพ และวันเวลาที่กำหนด
2. เมื่อสินค้ามาถึงฝ่ายตรวจสอบจะทำการตรวจสอบสินค้าก่อนนำเข้าไปเก็บในคลังสินค้า และทำการแจ้งกลับไปทางฝ่ายวางแผน
3. แผนกผลิตทำการผลิตขึ้นลงบนกระดาษให้ถูกต้องเป็นกระดาษลูกฟูกก่อนที่จะทำการนำไปผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์ลูกฟูกต่อไป เมื่อฝ่ายผลิตทำการผลิตเสร็จเรียบร้อยจะต้องส่งต่อไปยังแผนกตรวจสอบคุณภาพ
4. แผนกตรวจสอบคุณภาพจะทำการตรวจสอบสินค้าสำเร็จรูป ซึ่งอาจมีหลากหลายประเภท เช่น ตรวจสอบกระดาษลูกฟูกที่ไม่ได้ไปผลิตบรรจุภัณฑ์ต่อและตรวจสอบบรรจุภัณฑ์ลูกฟูก
5. จากนั้นนำเข้าไปเก็บในคลังสินค้าสำเร็จรูปในกรณีที่รอการจัดส่ง
6. แผนกจัดส่งต้องทำการวางแผนในการขนส่งสินค้า เพื่อคิดต่อของรถขนส่ง เนื่องจากบริษัทนี้ได้ทำการจ้างผู้ขนส่งจากภายนอก ขณะนี้จะต้องมีการวางแผนในการจัดส่งอย่างน้อย 1 วัน เพื่อให้มีรถเข้าขนสินค้าไปส่งถึงลูกค้า
7. แผนกการตลาดจะดูแลติดตามรับผิดชอบในสินค้าที่ส่งถึงลูกค้า รวมไปถึงการบริการหลังการขายด้วย

จากการศึกษาสามารถ สามารถแสดงขั้นตอนในการดำเนินภายในบริษัทให้เห็นความสัมพันธ์ในการ แหล่งของกระบวนการตั้งแต่การรับคำสั่งซื้อจากลูกค้าจนกระทั่งสินค้าทำการผลิตเสร็จแล้วเตรียมจัดส่งไปถึงบริษัทลูกค้าได้ตามกำหนด

กระบวนการทางธุรกิจ



ภาพที่ 5 แสดงขั้นตอนกระบวนการทำงานและการส่งผ่านข้อมูล

ความหมายของอักษรย่อ

CUS	หมายถึง	ลูกค้า
SALE	หมายถึง	พนักงานขาย
SALE OFFICE	หมายถึง	สำนักงานขาย ทำหน้าที่รวบรวมคำสั่งซื้อจาก
PLAN	หมายถึง	แผนกวางแผนการผลิต
TECHNIC	หมายถึง	ฝ่ายเทคนิค มีหน้าที่ในการกำหนดขั้นตอนใน การผลิตสินค้า สำหรับงานตัวอย่าง ซึ่งในฝ่าย เทคนิคจะประกอบไปด้วย ฝ่ายออกแบบ (Drawing) แผนกบล็อกแม่พิมพ์ (Block Print) แผนกหมึก (INK) และแผนกบล็อกแม่พิมพ์ตัด (Block Die-Cut)
DRAWING	หมายถึง	ฝ่ายออกแบบผลิตภัณฑ์ ทำการฟิก
BLOCK PRINT	หมายถึง	แผนกบล็อกแม่พิมพ์
INK	หมายถึง	แผนกหมึก
BLOCK DIE-CUT	หมายถึง	แผนกบล็อกแม่พิมพ์ตัด
STORE	หมายถึง	แผนกคลังสินค้าเก็บวัสดุคงอิ่น ๆ ที่ไม่ใช่ กระดาษ
KODANG	หมายถึง	แผนกคลังสินค้าเก็บลูกม้วนกระดาษ
COR	หมายถึง	แผนกลูกฟูก
PRE-PRINT	หมายถึง	แผนกที่ทำการพิมพ์ลายบนหน้า
PG5 & PG6	หมายถึง	หน่วยผลิตกล่อง RSC
PD6 & PD10	หมายถึง	หน่วยผลิตกล่อง Die-cut
STITCH	หมายถึง	หน่วยตอกลวดเย็บกล่อง
GLUE	หมายถึง	หน่วยปะกาว
DIE-CUT	หมายถึง	หน่วยตัดแต่งกล่อง
QC	หมายถึง	แผนกตรวจสอบคุณภาพ
WAREHOUSE	หมายถึง	แผนกคลังสินค้าเก็บสินค้าสำเร็จรูป
TRANSFER	หมายถึง	แผนกขนส่งสินค้า

1 หน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละแผนก

1.1 แผนกขาย

ฝ่ายขายประจำรอบไปด้วย พนักงานขาย และสำนักงานขายซึ่งจะมีหน้าที่ดังด่อไปนี้

1.1.1 พนักงานขาย (Sales) จะรับหน้าที่ในการขายและคุยกับลูกค้าตั้งแต่เริ่มขายตลอดจนงานบริการหลังการขายด้วย

1.1.2 ในส่วนของสำนักงานขายจะทำหน้าที่ประเมินราคาและเสนอราคาขายให้กับพนักงานขายและคุยประสานงานระหว่างพนักงานขายและฝ่ายวางแผนการผลิต

1.2 แผนกว่างแผน

มีหน้าที่วางแผนการผลิตทั้งหมด เพื่อป้อนงานเข้าสู่ฝ่ายผลิตซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนแผนงานทุกวัน นอกจากนี้ยังต้องประสานงานกับฝ่ายต่างๆ เช่น ฝ่ายขาย ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายคลังสินค้า เพื่อดูแลในเรื่องวัสดุคุณภาพที่ใช้ในการผลิตด้วย

1.3 แผนกตรวจสอบคุณภาพ (QC)

แผนกตรวจสอบคุณภาพจะแบ่งเป็น 2 ส่วนหลัก ๆ คือ ในส่วนของการตรวจสอบท้ายสายงานผลิตและในส่วนของการตรวจสอบสินค้า 100% ก่อนปล่อยสินค้าไปยังลูกค้า ซึ่งจะมีหน้าที่หลักดังนี้ คือ

1.3.1 ตรวจสอบคุณภาพสินค้าตามมาตรฐานที่ต้องการ โดยระดับคุณภาพของสินค้าที่ผลิตออกมาน่าจะต้องพึงพอใจทั้งผู้ผลิตและผู้ใช้

1.3.2 ป้องกันและระงับไม่ให้มีของเสียเกิดขึ้นเป็นจำนวนมาก

1.3.3 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้ายก่อนส่งมอบให้ลูกค้า

1.4 แผนกตรวจสอบคุณภาพ (QL)

หน้าที่หลัก คือ ทำการทดสอบคุณสมบัติเชิงกลของกระดาษ เช่น น้ำหนักมาตรฐาน ความหนา ปริมาณความชื้นของกระดาษ เป็นต้น โดยการทดสอบทำทุกขั้นตอนเริ่มต้นแต่รับวัสดุคุณภาพผ่านกระบวนการผลิตจนได้เป็นกล่องที่พร้อมจะบรรจุสินค้าเพื่อควบคุมคุณภาพของ การผลิตให้คงที่อยู่เสมอ

1.5 แผนกโภคภัณฑ์

ในส่วนนี้จะคุ้มครองทางวัสดุคุณภาพที่จะนำไปทำการผลิตเท่านั้น ซึ่งจะคุยกับหน้าที่ในการรับเข้า-เบิกจ่ายกระดาษก่อนเข้าเครื่องลูกฟูกเพื่อผลิตเป็นกระดาษลูกฟูก โดยจะมีการประสานงานกับแผนกต่าง ๆ คือ

1.5.1 แผนกจัดซื้อ

1.5.2 แผนกว่างแผน

1.5.3 แผนกลูกฟูก

1.5.4 แผนกบัญชี

1.6 แผนกลูกฟูก

ทำการนำม้วนกระดาษที่ทางแผนกโภคัตจัดลงไว้ตามแผนการผลิตที่ทางแผนกวางแผน
จัดไว้ และทำการตรวจสอบกระดาษให้ตรงกับแผนการผลิตก่อนแล้วจึงเดินเป็นกระดาษลูกฟูกเพื่อ^{ส่งต่อไปยังหน่วยจัดส่ง แผนกพิมพ์ Post-Print และแผนกไดคัทและเย็บลวด}

1.7 แผนกหมึกพิมพ์

มีหน้าที่หลัก คือ

1.7.1 ทำการทดสอบหมึกพิมพ์ใหม่ให้ลูกค้า หรือทดสอบหมึกพิมพ์ตามตัวอย่างที่ลูกค้า

ต้องการ

1.7.2 ตรวจรับวัสดุคิบหมึกพิมพ์

1.7.3 ตรวจสอบคุณภาพหมึกพิมพ์ในสายการผลิต

1.7.4 ทำการผลิตหมึกพิมพ์ป้อนเข้าเครื่องพิมพ์ตามแผนงานผลิต และปรับปรุง
สูตรหมึกต่าง ๆ ให้มีคุณภาพเหมาะสมกับลักษณะงานที่ผลิตให้ดีขึ้น

1.8 แผนกไดคัท

แผนกไดคัท จะเป็นแผนกที่รับช่วงต่อมาจากแผนกลูกฟูกหรือแผนกพิมพ์ที่ทำการผลิต
กล่องกระดาษที่พิมพ์เสร็จแล้วมาทำการตัดให้ได้ขนาด ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้

1.8.1 ทำการคำนวณหน้ากระดาษเพื่อทำเป็นกล่องไดคัท

1.8.2 ทำการสั่งบล็อกไดคัท และตรวจสอบบล็อกไดคัท

1.8.3 ทำการผลิตกล่องไดคัท โดยการปั๊มตามรูปแบบที่ลูกค้าต้องการ

1.9 แผนกตอก-ปะกาว

จะทำการรับช่วงงานต่อจากทางแผนกพิมพ์และหน่วยไดคัทโดยทำการผลิตเป็นสินค้า
สำเร็จรูปตามใบสั่งงานที่กำหนดไว้ เช่น เย็บลวด ปะกาว แกะเศษไดคัท และทำการมัด จากนั้น
ส่งต่อให้คลังสินค้าทำการเคลื่อนย้ายต่อไป

1.10 แผนกพิมพ์ Pre-Print

เป็นระบบการพิมพ์ที่ทำการพิมพ์ลงบนผิวน้ำของกระดาษ (External Liner) ก่อนที่
จะนำผิวน้ำน้านั้นไปผลิตกระดาษลูกฟูกอีกทีหนึ่ง

1.11 แผนกพิมพ์ Post-Print

มีหน้าที่ดังนี้

1.11.1 ทำการติดชุดแม่พิมพ์ และเตรียมชุดแม่พิมพ์ให้เครื่องพิมพ์ทำการผลิต

1.11.2 ทำการพิมพ์ลงบนผิวน้ำกระดาษหลังจากที่ทำการผลิตเป็นกระดาษลูกฟูกแล้ว

1.12 แผนกคลังสินค้า

คลังสินค้า มีหน้าที่ทำการรับเข้า/เบิกจ่าย/จัดเก็บ และเคลื่อนย้ายสินค้าสำเร็จรูป

1.13 แผนกจัดส่ง

แผนกจัดส่งทำหน้าที่ในการวางแผนการจัดส่งสินค้าสำเร็จรูปให้สอดคล้องกับความต้องการสินค้าของลูกค้าให้ตรงตามแผนผลิตที่รับมาจากแผนกวางแผน

1.14 แผนกจัดซื้อ

1.14.1 ดำเนินการจัดหา และทำการจัดซื้ออุปกรณ์ และวัสดุดีบุคคลตามความต้องการของแผนกต่างๆ

2. ทำการประเมินผู้ขาย

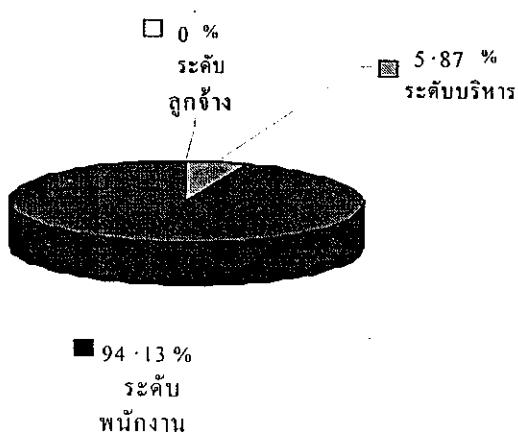
ผลจากการศึกษา

ในการศึกษารั้งนี้ ผู้วิจัยต้องทำการศึกษาระบวนทำงานในแต่ละแผนกทั้งหมด (ภาพที่ 6 แสดงข้อมูลในการวิจัยครั้งนี้) ที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ดังนั้นผู้วิจัยจึงได้ทำการวิเคราะห์ในแต่ละแผนก ซึ่งผลที่ได้จะเป็นดังนี้

1. ผลการวิเคราะห์ที่ได้จากแบบสอบถามชุดที่ 1

จากการสัมภาษณ์และใช้แบบสอบถามส่วนที่ 1 ในการศึกษารถีของบริษัท TDP จำกัด ในส่วนของฝ่ายทรัพยากรบุคคลและทางฝ่ายบัญชีนั้น พบว่า

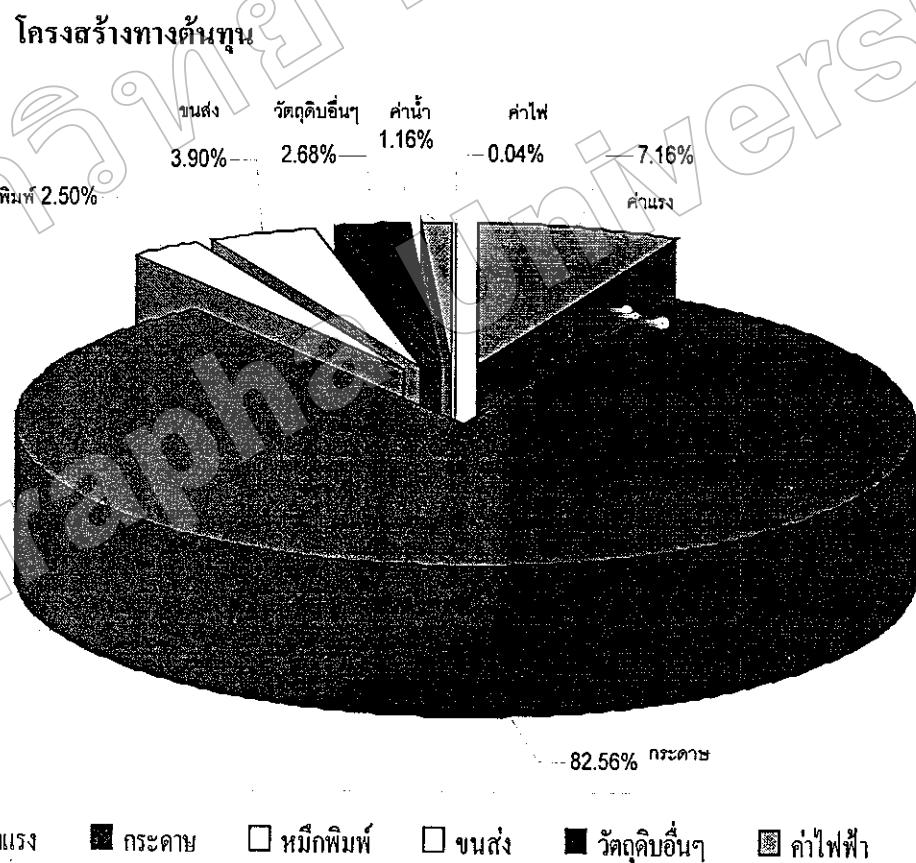
จำนวนพนักงานในบริษัทฯ เดือนเมษายน 2549 มีทั้งสิ้น 443 คน โดยพนักงานทุกคน เป็นพนักงานประจำ ซึ่งประกอบไปด้วย



ภาพที่ 6 แสดงสัดส่วนพนักงาน

จากภาพที่ 6 แสดงให้เห็นว่า

1. พนักงานระดับผู้บริหาร 26 คน คิดเป็น 5.87 เปอร์เซนต์ของจำนวนพนักงานทั้งหมด
 2. พนักงานระดับลูกจ้าง 417 คน คิดเป็น 94.13 เปอร์เซนต์ของจำนวนพนักงานทั้งหมด
- จะเห็นได้ว่าการจ้างพนักงานทุกคน จะเป็นพนักงานประจำทั้งหมด ไม่มีการจ้างพนักงานชั่วคราว นอกจากนี้ในเรื่องของการติดต่อสื่อสาร การเสนอแนะ รวมไปถึงการประชุมวางแผนนั้น ในระดับผู้บริหารจะเกิดทุกสิ่งที่เป็นอย่างน้อย แต่ในระดับผู้ปฏิบัติการนั้นจะมีการประชุมกันประมาณ 10 ครั้งต่อเดือน (ค่าโดยเฉลี่ย) ในส่วนของการคัดเลือกบุคคลากรในการเลื่อนตำแหน่งนั้น จะคัดจากพนักงานภายในบริษัทก่อนประมาณ 25% ในส่วนเรื่องของการอบรมจะขึ้นอยู่กับโครงการ มีการเริ่มโครงการใหม่ซึ่งมีการอบรมกิจกรรมขึ้นซึ่งจะอบรมพนักงานทั้งหมดที่เกี่ยวข้องในการทำเท่านั้น นอกจากนี้ในส่วนของพนักงานใหม่ก็มีการอบรมเช่นเดียวกัน แต่จะเป็นการ On-Job Training ถึง 80%



ภาพที่ 7 แสดงโครงสร้างทางค้นทุนในการผลิต

โครงสร้างต้นทุนของสินค้า ส่วนใหญ่อยู่ในรูปของค่าวัสดุคิดเป็น 87.74% ของต้นทุนรวมทั้งหมด รองลงมาจะเป็นต้นทุนในส่วนของค่าแรงงาน คิดเป็น 7.16% ค่าโสหุ้ยการผลิตประมาณ 1.20% และค่าขนส่ง 3.90% เนื่องจากสินค้าของบริษัทโดยส่วนใหญ่แล้วเป็นการผลิตแบบ Make to Order ต้นทุนของสินค้าในการส่งวัสดุคิดเข้ามาเก็บในคลังสินค้าก็มีส่วนสำคัญมาก เช่นเดียวกัน เพราะจะทำให้ต้นทุนของสินค้าเป็นจำนวนมาก

จากแบบสอบถามที่ใช้ในการตรวจสอบทัศนคติและมุมมองเกี่ยวกับประสิทธิภาพในการทำงานจะประกอบด้วยคำถาม 2 ส่วน คือ โครงสร้างในองค์กรเกี่ยวกับเรื่องในการจัดการทำงานทางค้าน ใช้อุปทาน (แบบสอบถามส่วนที่ 2) และมุมมองในเรื่องการทำงานภายในองค์กร (แบบสอบถามชุดที่ 3) สามารถสรุปผลได้ดังตารางที่ 12 ต่อไปนี้

2. ผลการวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบสอบถามชุดที่ 2

ตารางที่ 12 แสดงจำนวนและร้อยละของกลุ่มตัวอย่าง จำแนกตามความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพของโครงสร้างใช้อุปทาน

คำถาม	\bar{x}	S.D.	ระดับความคิดเห็น						ค่าระดับประสิทธิภาพ
			มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด	ไม่เกี่ยวข้อง	
1. มีการประสานงานระหว่างผู้ขาย (Suppliers) และลูกค้า (Customers) ป้องแค่ไหน	4.50	.760	9	3	2	0	0	0	สูงมาก
2. มีการสื่อสาร แลกเปลี่ยนข้อมูล ทักษะ และความสามารถระหว่างผู้ขาย (Suppliers) กับลูกค้า (Customers)	3.64	.929	3	4	6	1	0	0	สูง
* 3. ระหว่างการติดต่อประสานงานระหว่างผู้ขาย (Suppliers) กับทางบริษัท ติดปัญหาหรืออุปสรรคบ่อยแค่ไหน	2.43	.938	2	6	4	2	0	0	ต่ำ

ตารางที่ 12 (ต่อ)

คำถาม	ค่าเฉลี่ย (<i>X</i>)	S.D.	ระดับความคิดเห็น					ค่าระดับ ประสิทธิภาพ
			ระดับความคิดเห็น	ระดับความคิดเห็น	ระดับความคิดเห็น	ระดับความคิดเห็น	ระดับความคิดเห็น	
4. ทางทีมงานผู้ขาย (Suppliers) ได้เข้ามามีส่วนร่วมในการແລກປີ່ຍືນໜ້ອງມຸດ ເພື່ອເກີບປຸ້າຫາທີ່ເຄີດຫັນໃນຂັ້ນຕອນການປະສານງານ	3.71	.726	1 (7.1)	9 (64.3)	3 (21.4)	4 (7.1)	0 (0.0)	สูง
5. ບຸກລາກຮອງຄູກໍາ ອີຣີ ຜູ້ຂໍ້ມູນຮັບກິດຄ່ອດວ່າຍັນນັ້ນສາມາດຕັດສິນໄວໄດ້ອ່າຍ່າງຮວດເຮົວ ແລະ ທັນທ່ວງທີ	3.36	.633	6 (42.9)	7 (50.0)	0 (0.0)	1 (7.1)	0 (0.0)	ปานกลาง
6. ບັນຫຼາດຂອງຄູພົມມີກາວັດປະສິທິກິພາກການຄໍາເນີນຈາກການປະເມີນການໃໝ່ຂະແນນຂອງຄູກໍາ ອີຣີ ຜູ້ຂໍ້ມູນຂອງບັນຫຼາດ	3.57	1.089	2 (14.3)	7 (50.0)	3 (21.4)	1 (7.1)	1 (7.1)	สูง
7. ກາຍໃນແຜນກອງທ່ານນີ້ ກາຍກຳທັນແນວທາງການທ່ານຮ່ວມກັນຮ່ວມມືກ່ຽວຂ້ອງກົດຕັ້ງ	4.14	.663	4 (28.6)	8 (57.1)	2 (14.3)	0 (0.0)	0 (0.0)	สูง

*ข้อความเชิงลบ หมายถึง ข้อความที่สื่อความหมายไปในทางตรงกันข้ามหรือแสดงความคิดเห็นไม่เห็นด้วย

จากตารางที่ 12 พนว່າ ผลจากการวิเคราะห์ค่าเฉลี่ยและความเบี่ยงเบนมาตรฐานของความคิดเห็นเกี่ยวกับประสิทธิภาพของໂຄງສ້າງທ່າງໂຫ່ງປາການ ໂດຍรวม พนວ່າ ກຸ່ມຕົວຢ່າງສ່ວນໄຫຼ່ມີความคิดเห็นอยู่ໃນระดับสูง ໂດຍພິຈາດາຄ່າเฉลี่ยความคิดเห็นໃນແຕ່ລະປະເທົ່ານີ້

กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่เห็นว่ามีประสิทธิภาพในการประสานงานระหว่างผู้ขาย (Suppliers) และลูกค้า (Customers) มากที่สุด ซึ่งอยู่ในระดับสูงมาก คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.50 จากคะแนนเต็ม 5 และมีค่าของความเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.760

รองลงมาเห็นว่าภายในแผนกมีประสิทธิภาพในการกำหนดแนวทางการทำงานร่วมกันระหว่างองค์กร เพื่อช่วยในการวางแผนงานต่าง ๆ อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.14 จากคะแนนเต็ม 5 และมีค่าของความเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.663

ถัดมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในด้านทีมงานผู้ขาย (Suppliers) ได้เข้ามามีส่วนร่วมในการแก้เปลี่ยนข้อมูล เพื่อแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นในขั้นตอนการประสานงาน อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.71 จากคะแนนเต็ม 5 และมีค่าของความเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.726

ต่อมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการสื่อสาร แก้เปลี่ยนข้อมูล ทักษะ และความสามารถระหว่างผู้ขาย (Suppliers) กับลูกค้า (Customers) อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.64 จากคะแนนเต็ม 5 และมีค่าของความเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.929

เห็นว่ามีประสิทธิภาพที่บริษัทมีการวัดประสิทธิภาพการดำเนินงานจากการประเมินการให้คะแนนของลูกค้า หรือผู้ขายของบริษัท อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.57 จากคะแนนเต็ม 5 และมีค่าของความเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 1.089 ตามลำดับ

เห็นว่ามีประสิทธิภาพที่บุคลากรของลูกค้า หรือผู้ขายที่บริษัทดูแลดี สามารถติดต่อได้อย่างรวดเร็ว และทันท่วงที อยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.36 จากคะแนนเต็ม 5 และมีค่าของความเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.633

สุดท้ายสำหรับประสิทธิภาพในการการติดต่อประสานงานระหว่างผู้ขาย (Suppliers) กับทางบริษัท เมื่อติดปัญหาหรือเมื่อมีปัญหาหรืออุปสรรค อยู่ในระดับต่ำ คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.43 จากคะแนนเต็ม 5 และมีค่าของความเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.938 แสดงว่าเกิดปัญหารืออุปสรรคในการติดต่อประสานงานระหว่างผู้ขาย (Suppliers) กับทางบริษัท

3. ผลการวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบสอบถามชุดที่ 3

แบบสอบถามชุดนี้เป็นการแสดงการรับรู้ในผลการปฏิบัติงานของแผนกตนเอง และแผนกที่ทำงานด้วยกัน ในด้านของต้นทุน (Cost) การตอบสนอง (Responsibility) ความน่าเชื่อถือ (Credit) ระดับการให้บริการ (Service Level) และคุณภาพ (Quality)

ตารางที่ 13 แสดงจำนวนและร้อยละของกลุ่มตัวอย่างจำแนกตามความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวคิดและ
นุมนองในการทำงาน การบริหารของทีมงาน ความรวดเร็วในการตัดต่อสื่อสารของ
แผนกตนเอง

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย <i>(X)</i>	<i>S.D.</i>	ระดับความก้าวหน้า						
			มีการ ดำเนินงาน	มีการ ดำเนินงาน	มีการดำเนิน งานอยู่ครึ่ง หนึ่งจำนวน	มีการ ดำเนินงาน	ไม่มีการ ดำเนินงาน	ค่าระดับ ปานกลาง	
			อย่างเต็มที่ จำนวน (ร้อยละ)	อยู่เกินครึ่ง จำนวน (ร้อยละ)	อยู่ไม่ถึง ครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ใดๆ เลย (ร้อยละ)	จำนวน (ร้อยละ)		
1. ต้นทุน									
1.1 แผนกของท่าน	2.73	1.751	4	2	1	2	6	ปานกลาง	
มีการเก็บบันทึกข้อ มูลเกี่ยวกับค่าใช้จ่าย ที่เกิดขึ้น			(26.7)	(13.3)	(6.7)	(13.3)	(40.0)		
1.2 แผนกของท่าน	2.60	1.595	2	4	1	2	6	ปานกลาง	
มีการศึกษาเรื่องที่ เกิดขึ้นภายในแผนก			(13.3)	(26.7)	(6.7)	(13.3)	(40.0)		
1.3 แผนกของท่าน	3.33	1.345	3	5	3	2	2	ปานกลาง	
มีวิธีการลดต้นทุนต่อ ลง			(20.0)	(33.3)	(20.0)	(13.3)	(13.3)		
1.4 แผนกของท่าน	3.20	1.612	5	2	2	3	3	ปานกลาง	
มีการตรวจสอบการ ใช้วัสดุคุณต่างๆ ภาษา ในแผนก			(33.3)	(13.3)	(13.3)	(20.0)	(20.0)		
2. การตอบสนอง									
2.1 แผนกของท่าน	3.27	1.710	6	1	3	1	4	ปานกลาง	
มีการตรวจสอบเวลา ที่ใช้ตั้งแต่การเริ่มต้น ขั้นตอนการทำงานแล้ว เสร็จ			(40.0)	(6.7)	(20.0)	(6.7)	(26.7)		
2.2 แผนกของท่าน	4.40	.828	8	6	0	1	0	สูง	
มีการวางแผนงาน ก่อนเริ่มดำเนินการ ทุกครั้ง			(53.3)	(40.0)	(0.0)	(6.7)	(0.0)		

ตารางที่ 13 (ต่อ)

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย (X)	S.D.	ระดับความคิดเห็น							ปานกลาง
			มีการดำเนินงานอย่างเดิมที่จำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนินงานอยู่กึ่งครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนินงานอยู่ครึ่งหนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนินงานอยู่ไม่ถึงครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ไม่มีการดำเนินงานจำนวน (ร้อยละ)	ค่าระดับ		
			มีการดำเนินงานอย่างเดิมที่จำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนินงานอยู่กึ่งครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนินงานอยู่ครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ไม่มีการดำเนินงานจำนวน (ร้อยละ)	ค่าระดับ			
2.3 แผนกของท่านมีการบันทึกข้อท่องเรียนจากหน่วยงานของตนมาก	3.20	1.656	5 (33.3)	2 (13.3)	3 (20.0)	1 (6.7)	4 (26.7)	ปานกลาง		
2.4 แผนกของท่านมีการประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอยู่เสมอ	4.00	1.069	7 (46.7)	2 (13.3)	5 (33.3)	1 (6.7)	0 (0.0)	สูง		
3. ความน่าเชื่อถือ										
3.1 แผนกของท่านมีการตรวจสอบงานให้ตรงตามข้อกำหนดที่ได้วางแผนไว้	4.13	.915	6 (40.0)	6 (40.0)	2 (13.3)	1 (6.7)	0 (0.0)	สูง		
3.2 แผนกของท่านมีการตรวจสอบครั้งว่าสิ่งงานให้ตามเวลาที่กำหนด	4.07	1.033	7 (46.7)	3 (20.0)	4 (26.7)	1 (6.7)	0 (0.0)	สูง		
3.3 แผนกของท่านมีการจัดลำดับความสำคัญของการทำงานก่อน-หลัง เช่นเดิม	4.33	.976	9 (60.0)	3 (20.0)	2 (13.3)	1 (6.7)	0 (0.0)	สูง		
3.4 แผนกของท่านมีการตรวจสอบเวลาที่ใช้ในกรณีเดิมในการปรับเปลี่ยนแผนการดำเนินงานใหม่	3.47	1.407	4 (26.7)	5 (33.3)	2 (13.3)	2 (13.3)	2 (13.3)	ปานกลาง		

ตารางที่ 13 (ต่อ)

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย (<i>X</i>)	<i>S.D.</i>	ระดับความคิดเห็น						ค่าระดับ ปานกลาง
			มีการ ดำเนินงาน อย่างเต็มที่ จำนวน (ร้อยละ)	มีการ ดำเนินงาน อยู่กึ่งครึ่ง จำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนิน งานอยู่ครึ่ง หนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนินงาน อยู่ไม่ถึง ครึ่งหนึ่ง (ร้อยละ)	ไม่มีการ ดำเนินงาน (ร้อยละ)		
4. ระดับการให้บริการ									
บริการ	2.93	1.580	3	3	4	0	5	5	ปานกลาง
4.1 แผนกของท่านมีการวัดระดับการให้บริการ			(20.0)	(20.0)	(26.7)	(0.0)	(33.3)		
4.2 แผนกของท่านมีการสำรวจความต้องการจากภายนอก	2.40	1.404	1	3	3	2	6	2	ต่ำ
4.3 แผนกของท่านมีการปรับปรุงการปฏิบัติงานจากข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น	4.13	1.060	7	5	1	2	0	0	สูง
4.4 ภายในแผนกมีนโยบายจะเพิ่มความสามารถในการให้บริการแก่แผนกอื่น	3.33	1.234	3	3	7	0	2	2	ปานกลาง
5. คุณภาพ									
5.1 แผนกของท่านมีระบบในการวัดระดับคุณภาพของงาน (หรือวัดจากปริมาณงานเต็ม)	3.73	1.223	4	7	1	2	1	1	สูง
5.2 แผนกของท่านมีการควบคุมคุณภาพให้มีประสิทธิภาพอยู่ตลอดเวลา	4.27	.884	7	6	1	1	0	0	สูง

ตารางที่ 13 (ต่อ)

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย (X)	S.D.	ระดับความคิดเห็น						
			มีการดำเนินงานอย่างเดียวที่อ่าย冗長	มีการดำเนินงานอยู่ครึ่งหนึ่งจำนวน	มีการดำเนินงานอยู่ครึ่งหนึ่งจำนวน	มีการดำเนินงานอยู่ครึ่งหนึ่งจำนวน	ไม่มีการดำเนินงาน	ค่าระดับ	
			(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	ประสิทธิภาพ	
5.3 แผนกของท่าน	3.87	1.187	6	3	5	0	1	สูง	
มีการเก็บบันทึกข้อ			(40.0)	(20.0)	(33.3)	(0.0)	(6.7)		
บุคลในอีติเพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาต่อไปในอนาคต									
5.4 แผนกของท่านมีนโยบายที่จะเพิ่มคุณภาพของงานในแผนก	4.13	1.246	8	4	1	1	1	สูง	
มีนโยบายที่จะเพิ่มคุณภาพของงานในแผนก			(53.3)	(26.7)	(6.7)	(6.7)	(6.7)		
5.5 แผนกของท่านมีการประชุมภายในแผนกเพื่อแก้ไขปัญหาให้อยู่ในระดับสูง	4.07	1.033	7	3	4	1	0	สูง	
มีการประชุมภายในแผนกเพื่อแก้ไขปัญหาให้อยู่ในระดับสูง			(46.7)	(20.0)	(26.7)	(6.7)	(0.0)		
หัวข้อหลัก ได้ดังนี้									

จากตารางที่ 13 พบร่วมกันว่า ผลจากการวิเคราะห์ค่าเฉลี่ยและความเปี่ยมเน้นมาตรฐานของความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวคิดและมุ่งมองในการทำงาน การบริหารของทีมงาน ความรวดเร็วในการคิดต่อสื้อสารของแผนกตนเอง โดยรวม พบร่วมกันว่า กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่เห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานอยู่ในระดับสูง โดยสามารถแยกพิจารณาค่าเฉลี่ยประสิทธิภาพโดยรวมในแต่ละหัวข้อหลัก ได้ดังนี้

กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่เห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านคุณภาพอยู่ในระดับสูง โดยเห็นว่า ภายในแผนกของตนมีประสิทธิภาพในการควบคุมคุณภาพให้มีประสิทธิภาพอยู่ตลอดเวลาอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุดเท่ากับ 4.27 รองลงมาเห็นว่าแผนกมีประสิทธิภาพในการมีนโยบายที่จะเพิ่มคุณภาพของงานในแผนกอยู่ในระดับสูง ใกล้เคียงกับเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการประชุมภายในแผนกเพื่อแก้ไขปัญหาได้อย่างทันทีอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.13 และค่าเฉลี่ย 4.07 ตามลำดับ ดังมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการเก็บบันทึกข้อมูลในอีติเพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาต่อไปในอนาคตอยู่ในระดับสูงอีกเช่นกัน คิดเป็นค่าเฉลี่ย

เท่ากับ 3.87 และมีประสิทธิภาพในการมีระบบในการวัดระดับคุณภาพของงาน (หรือวัดจากปริมาณงานเสีย) อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยน้อยที่สุดเท่ากับ 3.73

รองลงมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านความนำเรื่อถืออยู่ในระดับสูง โดยเห็นว่า ภายในแผนกของตนมีประสิทธิภาพในการจัดลำดับความสำคัญของการทำงานก่อน-หลัง เสมือนอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุดเท่ากับ 4.33 รองลงมา เห็นว่าแผนกมีประสิทธิภาพในการตรวจสอบงานให้ตรงตามข้อกำหนดที่ได้วางแผนไว้อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.13 ถัดมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการวัดทุกครั้งว่าส่งงานได้ตามเวลาที่กำหนดอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.07 และเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการตรวจสอบเวลาที่ใช้ในการณ์เกิดการปรับเปลี่ยน แผนการดำเนินงานใหม่อยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยน้อยที่สุดเท่ากับ 3.47

ถัดมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านการตอบสนองอยู่ในระดับปานกลาง โดยเห็นว่า ภายในแผนกของตนมีประสิทธิภาพในการแผนงานก่อนเริ่มดำเนินการทุกครั้งอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุดเท่ากับ 4.40 รองลงมาเห็นว่าแผนกมีประสิทธิภาพในการประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอยู่เสมออยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.00 ถัดมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการตรวจสอบเวลาที่ใช้ตั้งแต่การเริ่มต้นขั้นตอนการทำงานจนกระทั่งงานแล้วเสร็จอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.27 และมีประสิทธิภาพในการบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอกอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยน้อยที่สุด เท่ากับ 3.20

ต่อมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านระดับการให้บริการอยู่ในระดับปานกลาง โดยเห็นว่าภายในแผนกของตนมีประสิทธิภาพในการมีการปรับปรุงการปฏิบัติงานจากข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพมากขึ้นอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุด เท่ากับ 4.13 รองลงมา เห็นว่าแผนกมีประสิทธิภาพในการมีนโยบายจะเพิ่มความสามารถในการให้บริการแก่แผนกอื่นอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.33 ถัดมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการวัดระดับการให้บริการอยู่ในระดับปานกลาง เช่นกัน คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.93 และเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการสำรวจความต้องการจากภายนอกอยู่ในระดับต่ำ คิดเป็นค่าเฉลี่ยน้อยที่สุดเท่ากับ 2.40

สุดท้ายเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านต้นทุนอยู่ในระดับปานกลาง โดยเห็นว่า ภายในแผนกของตนมีประสิทธิภาพในการลดต้นทุนต่ำลงอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุดเท่ากับ 3.33 รองลงมาเห็นว่าแผนกมีประสิทธิภาพในการตรวจสอบการใช้วัสดุคิบต่าง ๆ อยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.20 ถัดมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการเก็บบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นอยู่ในระดับปานกลาง ใกล้เคียงกับเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นภายในแผนกอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.73 และค่าเฉลี่ย 2.60 ตามลำดับ

ตารางที่ 14 แสดงจำนวนและร้อยละของกลุ่มตัวอย่าง จำแนกตามความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวคิดและ
มุ่งมั่นในการทำงาน การบริหารของทีมงาน ความรวดเร็วในการติดต่อสื่อสารของ
แผนกดังไป

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย (X)	S.D	ระดับความคิดเห็น							
			มีการ ดำเนินงาน อย่างเต็มที่ จำนวน (ร้อยละ)	มีการ ดำเนินงาน อยู่เกินครึ่ง หนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนิน งานอยู่ครึ่ง หนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการ ดำเนินงาน อยู่ไม่ถึง ครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ไม่มีการ ดำเนินงาน ใด ๆ เลย (ร้อยละ)	ค่าระดับ ประดิษฐภาพ จำนวน (ร้อยละ)	ค่าระดับ ปานกลาง จำนวน (ร้อยละ)	
			3	6	3	2	1	1	1	
1. ด้านทุน										
1.1 แผนกดัดไปมี การเก็บบันทึกข้อ มูลเกี่ยวกับค่าใช้ จ่ายที่เกิดขึ้น	3.13	1.125	2	(13.3)	(20.0)	(40.0)	(20.0)	(6.7)	ปานกลาง	
1.2 แผนกดัดไปมี การคิดค่าใช้จ่ายที่ เกิดขึ้นภายในแผนก	2.93	1.335	2	(13.3)	(20.0)	(33.3)	(13.3)	(20.0)	ปานกลาง	
1.3 แผนกดัดไปมี วิธีการลดด้านทุนด้วย	3.13	1.060	1	(6.7)	(33.3)	(33.3)	(20.0)	(6.7)	ปานกลาง	
1.4 แผนกดัดไปมี การตรวจสอบการ ใช้วัสดุดีบุคคล ภายในแผนก	3.33	1.397	4	(26.7)	(20.0)	(26.7)	(13.3)	(13.3)	ปานกลาง	
2. การตอบสนอง										
2.1 แผนกดัดไปมี การตรวจสอบเวลา ที่ใช้ชั้งแต่การเริ่ม ต้นขั้นตอนการ ทำงานจนกระทั่ง งานแล้วเสร็จ	3.27	1.223	2	(13.3)	(33.3)	(33.3)	(6.7)	(13.3)	ปานกลาง	
2.2 แผนกดัดไปมี การวางแผนงาน ก่อนเริ่มดำเนินการ ทุกครั้ง	3.67	.816	2	(13.3)	(46.7)	(33.3)	(6.7)	(0.0)	สูง	

ตารางที่ 14 (ต่อ)

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย (X)	S.D.	ระดับความคิดเห็น						ค่าระดับ ประสิทธิภาพ
			มีการ ดำเนินงาน อย่างเดิมที่ จำนวน (ร้อยละ)	มีการ ดำเนินงาน อยู่กินครึ่ง จำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนิน งานอยู่ครึ่ง หนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการ ดำเนินงาน อยู่ไม่ถึง ครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ไม่มีการ ดำเนินงาน (ร้อยละ)		
			มีการ ดำเนินงาน อย่างเดิมที่ จำนวน (ร้อยละ)	มีการ ดำเนินงาน อยู่กินครึ่ง จำนวน (ร้อยละ)	มีการดำเนิน งานอยู่ครึ่ง หนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	มีการ ดำเนินงาน อยู่ไม่ถึง ครึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ไม่มีการ ดำเนินงาน (ร้อยละ)		
2.3 แผนกตัดไปมี การบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงาน กារนอก	3.47	.990	2 (13.3)	6 (40.0)	4 (26.7)	3 (20.0)	0 (0.0)	ปานกลาง	
2.4 แผนกตัดไปมี การประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอยู่ เสมอ	3.93	1.100	6 (40.0)	4 (26.7)	3 (20.0)	2 (13.3)	0 (0.0)	สูง	
3. ความน่าเชื่อถือ									
3.1 แผนกตัดไปมี การตรวจสอบงานให้ตรงตามข้อกำหนดที่ได้วางแผนไว้	3.87	.834	4 (26.7)	5 (33.3)	6 (40.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	สูง	
3.2 แผนกตัดไปมี การตรวจสอบทุกครั้งว่าส่งงานได้ตามเวลาที่กำหนด	3.73	1.033	4 (26.7)	5 (33.3)	4 (26.7)	2 (13.3)	0 (0.0)	สูง	
3.3 แผนกตัดไปมี การจัดทำคัมภีร์ความสำคัญของการทำงานอ่อน-หลัง เสนอ	3.80	.862	3 (20.0)	7 (46.7)	4 (26.7)	1 (6.7)	0 (0.0)	สูง	
3.4 แผนกตัดไปมี การตรวจสอบเวลาที่ใช้ในการนี้เพื่อการปรับเปลี่ยนแผนการดำเนินงานใหม่	3.60	1.121	4 (26.7)	3 (20.0)	7 (46.7)	0 (0.0)	1 (6.7)	สูง	
4. ระดับการให้บริการ									
4.1 แผนกตัดไปมี การวัดระดับการให้บริการ	2.93	1.438	3 (20.0)	2 (13.3)	4 (26.7)	3 (20.0)	3 (20.0)	ปานกลาง	

ตารางที่ 14 (ต่อ)

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย (X)	S.D.	ระดับความคิดเห็น							
			ดำเนินงานอย่างเดิมที่จำนวน (ร้อยละ)	ดำเนินงานอยู่กึ่งหนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ดำเนินงานครึ่งหนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ดำเนินงานอยู่ไม่ถึงครึ่งหนึ่งจำนวน (ร้อยละ)	ไม่มีการดำเนินงานใดๆ เลยจำนวน (ร้อยละ)			
			ดำเนินงาน	ดำเนินงาน	ดำเนินงาน	ดำเนินงาน	ดำเนินงาน			
4.2 แผนกตัดไปมีการสำรวจความต้องการจากภายนอกต้องการจากภายนอก	2.93	1.335	3	1	5	4	2	ปานกลาง		
			(20.0)	(6.7)	(33.3)	(26.7)	(13.3)			
4.3 แผนกตัดไปมีการปรับปรุงการปฏิบัติงานจากข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น	3.67	1.113	4	5	3	3	0	สูง		
			(26.7)	(33.3)	(20.0)	(20.0)	(0.0)			
4.4 ภายใต้แผนกตัดไปมีนโยบายจะเพิ่มความสามารถในการให้บริการแก่แผนกอื่น	3.27	1.163	3	2	7	2	1	ปานกลาง		
			(20.0)	(13.3)	(46.7)	(13.3)	(6.7)			
5. คุณภาพ										
5.1 แผนกตัดไปมีระบบในการวัดระดับคุณภาพของงาน (หรือวัดจากปริมาณงานเสีย)	3.33	1.175	3	3	6	2	1	ปานกลาง		
			(20.0)	(20.0)	(40.0)	(13.3)	(6.7)			
5.2 แผนกตัดไปมีการควบคุมคุณภาพให้มีประสิทธิภาพอยู่ตลอดเวลา	3.73	.961	4	4	6	1	0	สูง		
			(26.7)	(26.7)	(40.0)	(6.7)	(0.0)			
5.3 แผนกตัดไปมีการเก็บบันทึกข้อมูลในอดีตเพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาต่อไปในอนาคต	3.47	1.125	3	4	6	1	1	ปานกลาง		
			(20.0)	(26.7)	(40.0)	(6.7)	(6.7)			
5.4 แผนกตัดไปมีนโยบายที่จะเพิ่มคุณภาพของงานในแผนก	3.73	.799	2	8	4	1	0	สูง		
			(13.3)	(53.3)	(26.7)	(6.7)	(0.0)			

ตารางที่ 14 (ต่อ)

หัวข้อ	ค่าเฉลี่ย (X)	S.D.	ระดับความคิดเห็น					
			มีการ ดำเนินงาน	มีการ อ่ายอิงเดิมที่ จำนวน	มีการดำเนิน งานอยู่ครึ่ง จำนวน	มีการดำเนิน งานอยู่ในสิ่ง (ร้อยละ)	ไม่มีการ ดำเนินงาน	ค่าระดับ ความคิดเห็น
			(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)	(ร้อยละ)
5.5 แผนกตัดไปมี การประชุมภายใน แผนกเพื่อแก้ไข ปัญหาได้อย่างทันที	3.53	1.060	3	5	4	3	0	สูง
			(20.0)	(33.3)	(26.7)	(20.0)	(0.0)	

จากตารางที่ 14 พบว่า ผลจากการวิเคราะห์ค่าเฉลี่ย และความเมี่ยงเบนมาตรฐานของ ความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวคิดและมุ่งมองในการทำงาน การบริหารของทีมงาน ความรวดเร็วในการ ติดต่อสื่อสารของแผนกตัดไป โดยรวม พบว่า กลุ่มตัวอย่างส่วนใหญ่ เห็นว่ามีประสิทธิภาพในการ ดำเนินงานอยู่ในระดับปานกลาง โดยสามารถแยกพิจารณาค่าเฉลี่ยประสิทธิภาพโดยรวมในแต่ละ หัวข้อหลัก ได้ดังนี้

กลุ่มตัวอย่างเห็นว่า ในแผนกตัดไปมีประสิทธิภาพในด้านการดำเนินงานด้านความ น่าเชื่อถืออยู่ในระดับสูง โดยเห็นว่าแผนกตัดไปมีประสิทธิภาพในการตรวจสอบงานให้ตรงตาม ข้อกำหนดที่ได้วางแผนไว้ อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุดเท่ากับ 3.87 รองลงมา เห็นว่ามี ประสิทธิภาพในการจัดลำดับความสำคัญของการทำงานก่อน-หลัง เสมออยู่ในระดับสูง ใกล้เคียงกับ เห็นว่ามีประสิทธิภาพในการตรวจทุกครั้งว่าส่งงานได้ตามเวลาที่กำหนดอยู่ในระดับสูง คิดเป็น ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.80 และค่าเฉลี่ย 3.73 ตามลำดับ และเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการตรวจสอบเวลา ที่ใช้ในการปฏิบัติการปรับเปลี่ยนแผนการดำเนินงานใหม่อยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยน้อยที่สุด เท่ากับ 3.60

รองลงมาเห็นว่าประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านการตอบสนองอยู่ในระดับสูง โดยเห็นว่า แผนกตัดไปมีประสิทธิภาพในการประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอยู่เสมออยู่ในระดับ สูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุด เท่ากับ 3.93 รองลงมา เห็นว่ามีประสิทธิภาพในการวางแผนงานก่อน เริ่มดำเนินการทุกครั้งอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.67 ถัดมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการ มีการบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอกอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.47 และเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการตรวจสอบเวลาที่ใช้ตั้งแต่การเริ่มต้นจนกระทั่ง งานแล้วเสร็จอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยน้อยที่สุดเท่ากับ 3.27

ด้วยเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านคุณภาพอยู่ในระดับสูง โดยเห็นว่า แผนกตัดไปมีประสิทธิภาพในการมีนโยบายที่จะเพิ่มคุณภาพของงานในแผนกอยู่ในระดับสูง เท่ากับ มีการควบคุมคุณภาพให้มีประสิทธิภาพอยู่ตลอดเวลาอยู่ในระดับสูง เช่นเดียวกัน คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุดเท่ากับ 3.73 รองลงมาเห็นว่ามีประสิทธิภาพในด้านมีการประชุมภายในแผนกเพื่อแก้ไขปัญหาได้อย่างทันทีอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.53 ด้วยเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการเก็บบันทึกข้อมูลในอดีตเพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาต่อไปในอนาคตอยู่ในระดับปานกลาง ใกล้เคียงกับ มีประสิทธิภาพในการมีระบบในการวัดระดับคุณภาพของงาน (หรือวัดจากปริมาณงาน เสีย) อยู่ในระดับปานกลางเช่นกัน คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.47 และค่าเฉลี่ย 3.33 ตามลำดับ

ต่อมาเห็นว่าประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านระดับการให้บริการอยู่ในระดับปานกลาง โดยเห็นว่า แผนกตัดไปมีประสิทธิภาพในการปรับปรุงการปฏิบัติงานจากข้อร้องเรียน ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้นอยู่ในระดับสูง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุดเท่ากับ 3.67 รองลงมา เห็นว่ามีประสิทธิภาพในด้านมีนโยบายเพิ่มความสามารถในการให้บริการแก่แผนกอื่นอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.27 และเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการวัดระดับการให้บริการอยู่ในระดับปานกลาง เท่ากับเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการสำรวจความต้องการจากภายนอกอยู่ในระดับปานกลางเช่นกัน คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 2.93

สุดท้ายเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการดำเนินงานทางด้านต้นทุนอยู่ในระดับปานกลาง โดยเห็นว่า แผนกตัดไปมีประสิทธิภาพในการมีการตรวจสอบการใช้วัสดุดีบต่าง ๆ ภายในแผนกอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยมากที่สุด เท่ากับ 3.33 รองลงมา เห็นว่ามีประสิทธิภาพในการมีวิธีการลดต้นทุนต่ำลงอยู่ในระดับปานกลาง เท่ากับเห็นว่ามีการเก็บบันทึกข้อมูลเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นอยู่ในระดับปานกลาง คิดเป็นค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.13 และเห็นว่ามีประสิทธิภาพในการคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นภายในแผนกอยู่ในระดับปานกลางด้วยเช่นกัน คิดเป็นค่าเฉลี่ยน้อยที่สุดเท่ากับ 2.93

สรุปภาพรวมจากการสำรวจโดยใช้แบบสอบถามจะเห็นได้ว่า แนวคิดและมุ่งมองเกี่ยวกับประสิทธิภาพของโครงสร้างด้านโซ่อุปทานนั้นอยู่ในระดับสูง นอกเหนือนี้ก็ลุ่มตัวอย่างยังเห็นว่าสิ่งที่สำคัญที่สุดสำหรับแผนกของตนเอง คือ เรื่องของคุณภาพและเห็นว่าการให้บริการ มีความสำคัญน้อยที่สุด ซึ่งผู้วิจัยได้จำแนกให้เห็นถึงทัศนคติและมุ่งมองที่เกิดขึ้นในแต่ละประเด็น ซึ่งสรุปโดยสรุป เป็นดังนี้

ทัศนคติที่มีต่อในแผนกของตนเอง

1. ในด้านของต้นทุน การตอบสนอง และระดับการให้บริการ จะอยู่ในระดับปานกลาง แสดงให้เห็นว่า มีบางกิจกรรมดำเนินการอยู่ซึ่งกลุ่มตัวอย่างมีความคิดเห็นว่ากิจกรรมนี้มีส่วนเกี่ยวข้องในด้านการเพิ่มประสิทธิภาพให้กับแผนกของตนเอง

2. ในด้านของความน่าเชื่อถือและคุณภาพนั้น จะอยู่ในระดับสูง เนื่องจากกลุ่มตัวอย่าง มีความเห็นว่าทั้ง 2 เรื่องนี้เป็นผลจากการทำงานที่มีประสิทธิภาพนั่นเอง

หัวข้อที่มีต่อในแผนกตัดไป

1. ในด้านของต้นทุน และระดับการให้บริการ จะอยู่ในระดับปานกลาง แสดงให้เห็นว่า มนุษย์ที่แผนกเราเองมองไปยังแผนกตัดไปนั้น ได้เห็นว่ามีบางกิจกรรมคำเนินการอยู่ ซึ่งกลุ่มตัวอย่างมีความคิดเห็นว่ากิจกรรมนี้มีส่วนเกี่ยวข้องในด้านการเพิ่มประสิทธิภาพ

2. ในด้านของการตอบสนอง ความน่าเชื่อ และคุณภาพนั้น อยู่ในระดับสูง แสดงให้เห็นว่า กลุ่มตัวอย่างมีความคิดเห็นว่าแผนกตัดไปนั้นให้ความสำคัญสำหรับทั้ง 3 เรื่องนี้

4. ผลที่ได้จากการสัมภาษณ์แผนกตัดฯ ผู้วิจัยได้ทำการวิเคราะห์และสรุปปัญหาที่พบได้เป็นดังนี้

4.1 ฝ่ายขาย ปัญหาที่พบ คือ การเปลี่ยนแปลงสเปคและรายละเอียดของสินค้า อย่างรวดเร็วซึ่งจะเกิดเฉพาะลูกค้าบางรายเท่านั้น ซึ่งจากการสอบถามนั้น พบว่า เป็นลูกค้าเจ้าประจำ นอกจากนี้ยังมีเรื่องของงานคุณภาพด้วย

2.2 แผนกจัดซื้อ ปัญหาคือ เวลาจัดซื้อสินค้ามักได้รับข้อมูลจากหน่วยอื่นที่ต้องการ สินค้าไม่ครบถ้วน ทำให้เวลาซื้อสินค้าได้สินค้าที่มีไม่ตรงค่าความต้องการของผู้ใช้งานจริง ๆ

2.3 แผนกว่างแผน ปัญหาที่พบบ่อย ๆ คือ เรื่องของการสื่อสาร ไปยังฝ่ายผลิต การเปลี่ยนแปลงการผลิตอย่างกระทันหัน ซึ่งมีผลสืบเนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงความต้องการของลูกค้า นั้นเอง

2.4 ฝ่ายผลิต มักประสบปัญหาวัตถุคิบไม่พร้อมในการผลิต คือ งานจะต้องผลิตต่อ แต่หัววัตถุคิบในการผลิตไม่เจอ หรือบางครั้งผลิตภัณฑ์ออกมากจากสายงานผลิตแล้วและต้องเข้าไปยังสายงานผลิตต่อไป แต่หัววัตถุที่จะไปผลิตต่อไม่เจอนอกจากน้ำหนักเกินสินค้าที่รอเข้าสายงานผลิต ไม่ถูกที่ นอกจากนี้สิ่งที่พบบ่อย ๆ คือ การเปลี่ยนแปลงหรือหยุดสายการผลิตเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงสเปคของสินค้า ทำให้สูญเสีย ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของเวลา วัตถุคิบและอื่น ๆ

2.5 แผนกตรวจสอบคุณภาพ ในกรณีที่มีแผนกตรวจสอบคุณภาพตรวจสอบสินค้าที่ผลิต ออกมามาแล้วพบว่าสินค้าเกิดความเสียหายมากนั้น QC ไม่มีอำนาจในการสั่งหยุดการผลิตการผลิต ได้เลย จึงทำให้ฝ่ายผลิตก็ยังผลิตของเสียออกมาทั้งหมดเลย

2.6 กลังสินค้า พนักงานว่า การเก็บสินค้าไม่ถูกที่ทำให้เวลาต้องการหาสินค้าไม่เจอ บางครั้งก็หิบสินค้าผิด กรณีที่ยังเป็นปัญหาอยู่ คือ สินค้าบางประเภทนั้นลูกค้าได้ทำการแจ้งยกเลิกไปแล้ว แต่ทางกลังสินค้าไม่ยอมนั้นสินค้าเคลื่อนย้ายจากกลังสินค้าหรือนำไปทำลายทำให้เกิด

ความสัมสโนหยินดีกับผลิตภัณฑ์ไปส่งถึงลูกค้า นอกจากนี้ยังมีเรื่องของการตรวจสอบสต็อกของสินค้าที่มีอยู่ในคลังสินค้าด้วย

2.7 แผนกจัดส่ง ปัญหาหลักของแผนกจัดส่ง ก็คือการที่แผนกจัดส่งนั้นไม่มีรถในการขนส่งสินค้าเป็นของตัวเอง ระบบการจัดการขนส่งยังคงข้างบุคคลภายนอกหรือลูกจ้างที่ขับรถขนส่งสินค้าทั่วไปมาทำการบรรทุกสินค้าขนส่งไปยังลูกค้า ซึ่งเป็นสาเหตุส่งผลกระทบต่อมา เช่น การตั้งของล่าช้า สินค้าเสียหาย นารายาห์ในเรื่องของการขนส่งหรือการพูดคุยกับลูกค้ายังไม่ดีมากนัก ทำให้ลูกค้ารู้สึกไม่พอใจมากเช่นกัน