

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัจจุบัน

ปัจจุบันการแข่งขันทางด้านภาคธุรกิจความรุนแรงมากขึ้น ดังนั้นการดำเนินธุรกิจึงต้องแสวงหาวิธีการใหม่ ๆ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพให้แก่องค์กร การพัฒนาศักยภาพทางโลจิสติกส์ (Logistics) จึงเป็นอีกหนทางหนึ่งที่จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้แก่องค์กร การประสาน การดำเนินงานในกิจกรรมต่าง ๆ เพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า เป็นการสร้างคุณค่า (Value) โดยการนำสินค้าจากต้นกำเนิดไปสู่สถานที่ซึ่งมีความต้องการด้วยรูปแบบการขนส่ง จังหวะเวลา คุณภาพ และปริมาณที่ถูกต้องและไม่เสียหาย และที่สำคัญจะต้องมีต้นทุนการดำเนินงานที่สามารถแข่งขันได้

ฉะนั้นการขาดการประสานระหว่างกันและกันแล้วก็ยกที่จะพัฒนาระบบโลจิสติกส์ (Logistics System) ขององค์กรได้ เวลาที่เราพูดถึงเรื่องของขั้นตอนการเกิดมูลค่าเพิ่ม (Value Added) ส่วนใหญ่พูดกันในเชิงของการผลิตสินค้าแต่จริง ๆ แล้วโลจิสติกส์ (Logistics) เป็นการบริการ (Service) อี่างหนึ่ง ซึ่งถ้ามีการประสานงานที่ดีจะกล้ายเป็นสายสั่งที่มีมูลค่ามาก ๆ ช่วยทำให้กระบวนการทางธุรกิจสามารถไหลลื่นได้อย่างมีประสิทธิภาพ (Efficiency)

ปัจจัยหลักที่ส่งผลกระทบโดยตรงต่อการเจริญเติบโตขององค์กรโดยตรง ก็คือ ปัจจัยในด้านต้นทุน ไม่ว่าจะเป็นทางด้านต้นทุนการขนส่ง การผลิต การเก็บสินค้า การส่งสินค้า และต้นทุนด้านอื่น ๆ อีกมากมาย ซึ่งต้นทุนจะต้องมีการควบคุมให้ดี เมื่อจากต้นทุนทั้งหมดนี้จะสร้างกำไรให้ได้มากหรือน้อยก็ขึ้นอยู่กับการจัดการกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในบริษัทนั้นเอง เพราะกิจกรรมที่เกิดขึ้นภายในบริษัทนั้น ทางบริษัทสามารถที่จะควบคุมเองได้ ซึ่งถ้าเราจะควบคุม หรือลดต้นทุนที่เกิดขึ้นจากการต่าง ๆ ที่เป็นสาเหตุให้เกิดต้นทุนที่มากเกินไป เราจำเป็นต้องมีการนำกลยุทธ์ทางด้านโลจิสติกส์ (Logistics) เข้ามาช่วย

อย่างไรก็ตามเรายังไม่สามารถลดต้นทุนในระยะยาวให้กับธุรกิจได้ เมื่อจากธุรกิจส่วนใหญ่มักจะประสบกับปัจจุบันต่าง ๆ คือ การรวมรวมวัสดุดิบจากแหล่งผลิต และการกระจายสินค้า ความล่าช้าในการขนส่ง คุณภาพสินค้าลดลงเมื่อถึงมือผู้ซื้อที่ปลายทาง ความพึงพอใจของผู้บริโภค (Customer Satisfaction) อยู่ในระดับที่ต่ำลง ดังนั้นธุรกิจต่าง ๆ จึงแสวงหาครื่องมือในการบริหารจัดการต่าง ๆ มาใช้ เพื่อสร้างความได้เปรียบในเชิงการแข่งขันของธุรกิจ และก็พบว่า เครื่องมือในการบริหารจัดการที่กำลังเป็นที่สนใจของธุรกิจทั่วโลก ได้แก่ การจัดการโซ่อุปทาน (Supply Chain Management: SCM) และการจัดการโลจิสติกส์ (Logistics Management) ซึ่งจะเป็น

ตัวช่วยในการวางแผน สนับสนุน การควบคุมการไหลของกิจกรรมต่าง ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ (Efficiency) และประสิทธิผล (Effectiveness) รวมทั้งการเก็บรักษาสินค้าจากจุดเริ่มต้น ไปสู่จุดสุดท้าย เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าเป็นสำคัญ

องค์ประกอบที่กิจกรรมโลจิสติกส์เข้าไปมีบทบาทนั้น จะเริ่มต้นจากผู้จัดส่งวัสดุคิบ (Suppliers) ไปสู่การผลิต (Manufacturing) ผ่านไปยังผู้กระจายสินค้า (Distributors) ซึ่งไปยังลูกค้า (Customers) ในวงจรกิจกรรมเหล่านี้จะทำให้เกิดมูลค่าที่เพิ่มขึ้นในตัวผลิตภัณฑ์นั้น ๆ (Added Values) เมื่อมีการเคลื่อนย้ายจากกระบวนการหนึ่งไปสู่อีกกระบวนการหนึ่ง ดังนั้นระบบการจัดการ โลจิสติกส์จึงเป็นกระบวนการที่เกี่ยวข้องกับการเคลื่อนที่ของวัสดุและข้อมูล และมีการสร้างมูลค่าเพิ่มเข้าไปในวัสดุที่เคลื่อนที่ ซึ่งการแข่งขันในโลกปัจจุบัน โลจิสติกส์จะมีบทบาทเพิ่มมากขึ้น ในการรองรับการเปลี่ยนแปลงความสามารถในการแข่งขัน และได้กลายเป็นกิจกรรมสำคัญในด้าน การสนับสนุนการขายเสื่อมเป็นสินค้าและบริการในโลกการค้ายุคปัจจุบันอีกด้วย

กรณีตัวอย่างกลยุทธ์ความเป็นเลิศทางด้านการปฏิบัติการที่บริษัทเดลล์คอมพิวเตอร์นำมาใช้ ได้ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทางโครงสร้างของการผลิตและการค้าปลีกของคอมพิวเตอร์ใน สาธารณรัฐเช็ก กลยุทธ์ที่ใช้โซ่อุปทานนี้มุ่งเน้นไปในเรื่องของการสร้างความได้เปรียบในการแข่งขัน ด้วยการลดค่าใช้จ่ายรวมในการจัดส่งสินค้าและการให้บริการที่ดีกว่า หลักของกลยุทธ์นี้คือ การสร้างผลประโยชน์จากการบริหารการไหลของวัสดุคิบและข้อมูลต่าง ๆ จากผู้ผลิตวัสดุคิบไปยังผู้ผลิตสินค้า จนถึงลูกค้าและผู้ที่เป็นลูกค้าของลูกค้า ด้วยการผลักดันให้การบริหารภายในของเดลล์ มีประสิทธิภาพ รวมทั้งการร่วมมือกันระหว่างองค์กรต่าง ๆ ที่อยู่ในโซ่อุปทาน (สาธิต พะเนียงทอง, 2548)

สำหรับอุตสาหกรรมประเภทกระบวนการอุตสาหกรรมที่มีการแข่งขันค่อนข้างสูง ปัจจุบันนี้ที่มีผลกระทบต่อการแข่งขันทางด้านธุรกิจที่นักหนีจากคุณภาพ ก็คือ ในเรื่องของต้นทุน (Costs) ท่ามกลางสภาวะปัจจุบันที่วัสดุคิบมีราคาเพิ่มมากขึ้น ราคากำไรส่วนสูงขึ้นกว่าในอดีตเป็นจำนวนมาก อาทิ การเพิ่มราคากำไร “ต้นทุนที่มีทิศทางโดยรวมเพิ่มขึ้นจากปัจจัยอื่น ๆ นอกจากนี้จากน้ำมันและค่าไฟแล้ว ยังคงเป็นปัจจัยของวัสดุคิบที่ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ ทั้งเหล็ก พลาสติก สินแร่ต่าง ๆ เป็นต้น” (สมาคมไทยโลจิสติกส์และการผลิต, 2547) ด้วยเหตุนี้เองย่อมส่งผลทำให้สินค้าที่ผลิตออกมามีราคาสูงตามเช่นกัน ในทางกลับกันเมื่อสินค้ามีราคาเพิ่มมากขึ้น ความต้องการสินค้าก็จะเริ่มลดน้อยลง ในบางครั้งอาจทำให้ลูกค้าหันไปเปลี่ยนไปซื้อสินค้าจากบริษัทอื่น ซึ่งเป็นผลกระทบเสียหายมากในเชิงธุรกิจ ทำให้บริษัทผู้ผลิตต้องเริ่มหันกลับมามองตัวเอง เพื่อที่จะทำอย่างไรถึงจะสามารถรักษาฐานลูกค้าเดิม ได้และยังสามารถหาลูกค้าเจ้าใหม่ได้ กลยุทธ์ที่สามารถแข่งขันกันทางธุรกิจได้นั้น ก็ต้องสู้ทั้งในเรื่องของคุณภาพ (Quality) ของสินค้า

ราคา (Price) และบริการ (Service) คือข้อพิจารณาที่สำคัญที่สุดในกระบวนการจัดการซัพพลายเชน (Supply Chain Management) การพัฒนาประสิทธิภาพในด้านต่าง ๆ ภายในองค์กร ไม่ว่าจะเป็นในเรื่องของคุณภาพของตัวสินค้า (Quality of Product) ต้นทุนรวม (Total Cost) ประสิทธิภาพทางด้านการขนส่ง (Efficiency of Transport) และความพึงพอใจของลูกค้า (Customer Satisfaction) ปัจจัยเหล่านี้เป็นผลกระบวนการโดยตรงต่อการแข่งขันกันระหว่างธุรกิจ ดังนั้นหากเราสามารถศึกษาและเห็นภาพโดยรวมภายในองค์กรเราเอง ก็จะทำให้เราได้ทราบถึงปัญหาที่เกิดขึ้นจริง แล้วดำเนินการแก้ไขปัญหาที่พบได้ถูกต้องและเหมาะสม เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาปรับปรุงต่อไปให้เกิดประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- เพื่อศึกษาสภาพปัจจุบันของการจัดการค้านโลจิสติกส์ที่เกิดขึ้นจริงของฝ่ายผลิตของบริษัทอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ลูกฟูก และกล่องกระดาษลูกฟูก
- เพื่อศึกษาทัศนคติที่เกี่ยวข้องกับระดับประสิทธิภาพของแผนกต่าง ๆ ของฝ่ายผลิตของบริษัทอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ลูกฟูก และกล่องกระดาษลูกฟูก

ระเบียบวิธีการวิจัย

งานวิจัยครั้งนี้จะทำการศึกษาภาพรวมการไหลของกิจกรรมที่เกิดทั้งหมดและเก็บรวบรวมข้อมูลโดยการสังเกตการณ์การปฏิบัติงาน สำนักงาน แหล่งจัดซื้อ ที่เกี่ยวข้อง ฯ ในการรับสินค้าและวัสดุ จนถึงปลายทาง (Downstream) ที่นำสินค้าขึ้นรถเพื่อไปส่งยังลูกค้าปลายทาง แล้วนำข้อมูลที่ได้มาทำการวิเคราะห์และหาแนวทางค้านการจัดการโลจิสติกส์ (Logistics Management) มาประยุกต์ใช้ในการช่วยเพิ่มประสิทธิภาพให้กับทางบริษัท ซึ่งแนวทางในการวิเคราะห์ที่นี้ เราจะใช้วิธี Quick Scan ช่วยในการวิเคราะห์ข้อมูล โดยจะแบ่งวิธีการเก็บรวบรวมข้อมูล โดยมีขั้นตอนดังนี้

- ขั้นที่ 1 เปียนกระบวนการ (Process) การทำงานของบริษัท เพื่อแสดงให้เห็นถึงการไหลของข้อมูลและวัสดุ (Information Flow and Material Flow) กระบวนการทำงาน (Work in Process) และการประสานงาน (Coordinate) กันตั้งแต่เริ่มต้นในการรับสั่งสินค้าจนถึงการส่งสินค้า
- ขั้นที่ 2 ออกแบบสอบถามและสัมภาษณ์บุคลากรในองค์กรเพื่อให้ทราบถึงกระบวนการทางธุรกิจ ซึ่งวิธีการเก็บรวบรวมข้อมูลจะเป็นดังนี้

2.1 การออกแบบสอบถาม (Questionnaire)

2.2 การสัมภาษณ์ (Interview)

ข้อที่ 3 วิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการออกแบบสอบตามและสัมภาษณ์ ซึ่งในการวิธีการวิเคราะห์ข้อมูลจะแบ่งออกเป็น 2 ลักษณะดังนี้

3.1 การวิเคราะห์ข้อมูลเชิงคุณภาพ (Qualitative Analysis) เป็นการนำข้อมูลที่ได้มาจากการรวบรวมข้อเท็จจริงและข้อคิดเห็นที่ได้จากการสัมภาษณ์มาทำการวิเคราะห์และศึกษากระบวนการทำงานของบริษัทแห่งนี้ในเชิงพรรณา

3.2 การวิเคราะห์ข้อมูลเชิงปริมาณ (Quantitative Analysis) เป็นการนำข้อมูลที่ได้จากการแบบสอบถามมาทำการวิเคราะห์ประมาณผลเพื่อหาค่าทางสถิติและนำค่าที่ได้มาทำการสรุปผลการวิเคราะห์ในเชิงสถิติ เพื่อให้เห็นภาพรวมด้านการจัดการระบบโลจิสติกส์ (Logistics Management) ของบริษัทอุตสาหกรรมประเภทกระดาษลูกฟูก

ข้อที่ 4 ยกตัวอย่างที่ได้จากการวิเคราะห์เชิงคุณภาพและเชิงปริมาณ

ข้อที่ 5 สรุปและเสนอแนวทางการจัดการระบบโลจิสติกส์ที่เหมาะสมให้กับบริษัทอุตสาหกรรมประเภทกระดาษลูกฟูก

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย

1. ได้ทราบสภาพปัจจุบันของระบบการจัดการทางด้านโลจิสติกส์ของบริษัทฝ่ายผลิตในอุตสาหกรรมประเภทกระดาษลูกฟูก และกล่องกระดาษลูกฟูก
2. ได้ทราบทัศนคติเกี่ยวกับระดับประสิทธิภาพของแผนกต่าง ๆ ของฝ่ายผลิตของบริษัทอุตสาหกรรมผลิตกระดาษลูกฟูก และกล่องกระดาษลูกฟูก
3. ได้ความรู้ที่เหมาะสมเกี่ยวกับระบบการจัดการโลจิสติกส์สำหรับฝ่ายผลิตในอุตสาหกรรมการผลิตกระดาษลูกฟูก และกล่องกระดาษลูกฟูก

ข้อบ่งชี้ของการวิจัย

การในงานวิจัยครั้งนี้ จะทำการศึกษาเกี่ยวกับประสิทธิภาพ (Efficiency) ของระบบการจัดการ โลจิสติกส์ (Logistics Management System) ที่เกี่ยวข้องกับห่วงโซ่อุปทาน (Supply Chain) ของบริษัทอุตสาหกรรมประเภทกระดาษลูกฟูกแห่งหนึ่ง โดยเริ่มศึกษาตั้งแต่ขั้นตอนการรับวัสดุคุณภาพภายในโรงงาน จนกระทั่งผลิตสินค้าเสร็จขนเข็นรถเพื่อรอเตรียมส่งสินค้าไปยังลูกค้าปลายทาง ซึ่งข้อบ่งชี้ของการศึกษาตามแผนผังขององค์กรจะจำกัดอยู่ในส่วนของฝ่ายผลิตเท่านั้น

ข้อจำกัดของการวิจัย

- เนื่องจากบริษัทที่ผู้วิจัยเข้าไปทำการศึกษาไม่ประสงค์ให้เปิดเผยนามของบริษัท ดังนั้นผู้วิจัยจึงใช้ชื่อเป็นบริษัทดูแลสหกรณประเทกกรรมลูกค้าแห่งหนึ่ง
- ในการสอบถามและสัมภาษณ์บุคลากรที่เกี่ยวข้องนั้นจะต้องใช้ระยะเวลาในการสัมภาษณ์เป็นเวลานานเนื่องจากจะต้องมีการนัดล่วงหน้าก่อน
- เนื่องจากผู้วิจัยสามารถเข้าไปศึกษาได้เพียงสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ทำให้ลูกจำคัดในเรื่องของระยะเวลาในการศึกษาและวิจัย

นิยามศัพท์เฉพาะ

- การจัดการ โซ่อุปทานเชน (Supply Chain Management) หมายถึง การเชื่อมโยงกระบวนการต่าง ๆ ของแต่ละกระบวนการให้ประสานกันตั้งแต่การอุดแบบสินค้า การสั่งซื้อ การผลิต การจัดเก็บ ไปจนถึงการส่งมอบระหว่างธุรกิจหนึ่งไปยังธุรกิจหนึ่ง ตลอดทั้งต้นนำ้าไปถึงปลายน้ำ เพื่อให้ได้สินค้าที่ตรงตามความต้องการของลูกค้า ทั้งในเรื่องของคุณภาพ ราคา เวลา สถานที่และอื่น ๆ
- การจัดการจัดการโลจิสติกส์ (Logistics Management) หมายถึง กระบวนการในการวางแผน ดำเนินการ และควบคุมประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการเคลื่อนย้าย การจัดเก็บสินค้า บริการ และสารสนเทศจากจุดเริ่มต้นไปยังจุดที่มีการใช้งาน โดยมีเป้าหมายที่สอดคล้องกับความต้องการของผู้บริโภค
- ห่วงโซ่คุณค่า (Value Chain) หมายถึง กิจกรรมต่าง ๆ ที่ดำเนินการในโซ่อุปทาน นับตั้งแต่การผลิตสินค้า การจัดส่ง บริการต่าง ๆ มาก็ร้านค้าปลีก
- Bullwhip Effect การเปลี่ยนแปลงของ Demand ที่มีความแปรปรวนมากขึ้นเมื่อองค์กรอยู่ห่างจากลูกค้าคนสุดท้ายมากขึ้น ระดับของ Bullwhip Effect จะขึ้นกับความใกล้ชิดกันและระดับการแลกเปลี่ยนข้อมูลระหว่างองค์กรในโซ่อุปทาน
- Quick Scan เครื่องมือที่ใช้สำหรับตรวจสอบสภาพของระบบโซ่อุปทานขององค์กร Quick Scan ถูกออกแบบให้สามารถเห็นภาพเป็นช่วง ๆ (Snap Shot) ของระบบโซ่อุปทานภายในองค์กร โดยที่จะเน้นที่กระบวนการไหลของวัสดุคิบ/ สินค้า และกระบวนการควบคุมการไหล ข้อมูล เครื่องมือที่สำคัญในการทำ Quick Scan คือ แบบสอบถาม ซึ่งจะถูกแจกจ่ายแก่ผู้ที่เกี่ยวข้องกับผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบแผนกบุคคล ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบกระบวนการภายในโดยรวม ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบด้านการจัดการวัสดุคิบสำหรับการผลิต และผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบด้านการจัดส่งสินค้าและติดต่อ กับลูกค้า (รุธิร พนมยงค์, 2547)

6. Service Level ระดับการให้บริการซึ่งวัดจากการส่งสินค้าได้ทันตามกำหนดเวลา ในจำนวนและคุณภาพที่เป็นที่ต้องการ

