

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัจจุบัน

ประเทศไทยมีโรงงานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวกับไม้หลายประเภท เช่น การผลิตไม้ประดับ ไม้เปลือกไม้ เซาะร่อง ไม้ การทำงานบนประตู-หน้าต่าง การผลิตกรอบรูป กรอบกระจก การผลิตเครื่องเรือน การกลึงและแกะสลักต่าง ๆ การผลิตภาชนะบรรจุ การผลิตไม้แผ่นเรียบ เช่น Particle Board และ MDF Board ตลอดจนการผลิตไม้อัด ไม้วีเนียร์ การถอนน้ำมันไม้ และการเผาตานจากไม้เป็นต้น อุตสาหกรรมไม้ (ผลิตภัณฑ์ไม้) รวมทั้งเครื่องเรือนเหล่านี้มีบทบาทต่อเศรษฐกิจไทยไม่น้อย ซึ่งนอกจากจะเป็นอุตสาหกรรมเพื่อสนับสนุนความต้องการของตลาดในประเทศไทยแล้ว ยังเป็นอุตสาหกรรมส่งออกที่สามารถนำเสนอต่างประเทศได้ปัจจุบันมีล้านบาท

ปริมาณการผลิตของอุตสาหกรรมไม้และเครื่องเรือนในช่วงไตรมาสที่ 4 ของปี 2548 มีปริมาณการผลิต 5.4 ล้านชิ้น เมื่อเทียบกับไตรมาสก่อนหน้าและไตรมาสเดียวกันของปีก่อนลดลงร้อยละ 6.9 และ 14.3 ตามลำดับ สำหรับปริมาณการผลิตในปี 2548 มีปริมาณการผลิต 22.3 ล้านชิ้น เมื่อเทียบกับปีก่อนลดลงร้อยละ 6.7 (สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม, 2549)

ปริมาณการผลิตของอุตสาหกรรมไม้และเครื่องเรือนที่ลดลง เนื่องจากต้นทุนการผลิตที่ปรับตัวสูงขึ้น ทั้งจากผลกระทบของราคาน้ำมันที่ปรับตัวสูงขึ้น และอัตราดอกเบี้ยที่อยู่ในทิศทางขาขึ้น นอกจากนี้การลงทุนของภาคเอกชนในธุรกิจสังหาริมทรัพย์ชะลอตัวลง ซึ่งสินค้าไม้และเครื่องเรือนเป็นส่วนประจักษ์ที่สำคัญที่ใช้ในการก่อสร้างและการตกแต่งอาคารสถานที่ จึงทำให้การผลิตปรับตัวลดลง อย่างไรก็ตามผลผลิตไม้ประดับของไทยค่อนข้างผันผวน ซึ่งบางครั้งเป็นสิ่งที่ผู้ประกอบการไม่สามารถควบคุมได้

จะเห็นได้ว่าวัตถุคุณภาพเป็นปัจจัยสำคัญในการผลิตที่ผู้บริหารของทุกองค์กรต้องให้ความสำคัญ การบริหารทรัพยากรการผลิต โดยเฉพาะวัตถุคุณภาพ (Raw Materials) เป็นหัวใจสำคัญของการจัดการ ด้านการดำเนินงานการผลิต ถ้าธุรกิจมีปริมาณวัตถุคุณภาพมากเกินไปจะทำให้มีค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาสูง แต่ถ้ามีปริมาณวัตถุคุณภาพน้อยเกินไป ก่อให้เกิดผลกระทบต่อแผนและกระบวนการผลิต ตลอดจนก่อให้เกิดค่าเสียหาย โอกาสทางธุรกิจ ในโรงงานอุตสาหกรรมปัจจุบันที่พัฒนาอยู่ในรูปของนวัตกรรม เช่น การเปลี่ยนแปลงการผลิตบ่อยๆ การผลิตพิเศษ พัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ เป็นต้น ทำให้ต้องมีการปรับเปลี่ยนกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง ซึ่งส่งผลกระทบต่อความสามารถในการแข่งขันของธุรกิจ ทำให้ต้องมีการลงทุนในเทคโนโลยีและห้องปฏิบัติการเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ให้ตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้มากยิ่งขึ้น ดังนั้น ผู้ประกอบการต้องมีการวางแผนและปรับตัวอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาความสามารถในการแข่งขันในระยะยาว

ผู้ประกอบการทั้งหลายจำเป็นต้องพัฒนาแนวคิด กลยุทธ์ ทักษะ ความรู้ความชำนาญในการจัดการธุรกิจเพื่อให้เป็นฝ่ายได้เปรียบในการแข่งขัน ตลอดจนการพัฒนาด้านเงินทุนและเทคโนโลยี เพื่อที่จะทำให้บริษัทสามารถครอบครองยอดขาย และสร้างส่วนแบ่งทางการตลาดให้ได้สูงที่สุด

จากการศึกษาข้อมูลและขั้นตอนการดำเนินงานของบริษัท พินสยาม จำกัด เกี่ยวกับวัตถุคุณค่าคงคลังประเภทไม้ พนบ่วงบริษัทกรณีศึกษาจะสังเคราะห์วัตถุคุณค่าคงคลังประเภทไม้ไว้จำนวนมาก เพื่อรองรับเวลาที่จะนำไม้มาใช้ในกระบวนการผลิต จึงมีผลทำให้ไม้บางชนิดหรือบางส่วนไม่ถูกนำมายังในกระบวนการผลิตที่ถูกทดสอบทั้งไป เนื่องจากบริษัทังมีการควบคุมและการจัดการวัตถุคุณค่าได้ยังไม่มีประสิทธิภาพ จึงทำให้ต้องเสียค่าใช้จ่ายในการเก็บรักษาวัตถุคุณค่าเพิ่มขึ้น

จากปัญหาที่เกิดขึ้นดังกล่าวทำให้เล็งเห็นถึงความสำคัญที่จะศึกษาการจัดการวัตถุคุณค่าคงคลังเพื่อเป็นการลดต้นทุนในส่วนของการจัดการวัตถุคุณค่าคงคลัง ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการวางแผนและควบคุมวัตถุคุณค่าคงคลังประเภทไม้ให้เกิดความเหมาะสม โดยวิธีการวางแผนและควบคุม การสั่งซื้อย่างมีระบบ โดยการจัดระบบในการวางแผนการสั่งซื้อและสั่งผลิต โดยการเริ่มจาก การจัดมูลค่าของวัตถุคุณค่าและทำการพยากรณ์ยอดขายของผลิตภัณฑ์ที่ได้เลือกมาทำการศึกษาเพื่อนำมาจัดตารางการผลิตหลักของผลิตภัณฑ์ เพื่อเป้าหมายในการที่จะลดค่าใช้จ่ายด้านวัตถุคุณค่าคงคลัง

วัตถุประสงค์ของการศึกษา

- เพื่อศึกษาวิเคราะห์การวางแผนและควบคุมวัตถุคุณค่าคงคลังประเภทไม้
- เพื่อศึกษาแนวทางในการลดค่าใช้จ่ายในด้านวัตถุคุณค่าคงคลัง
- เพื่อศึกษาเสนอแนะกลยุทธ์ในการวางแผนนโยบายในการควบคุมวัตถุคุณค่าคงคลังได้

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการศึกษา

- สามารถวางแผนและควบคุมวัตถุคุณค่าคงคลังประเภทไม้
- สามารถหาแนวทางลดค่าใช้จ่ายในด้านวัตถุคุณค่าคงคลัง
- สามารถเสนอแนะกลยุทธ์ในการวางแผนนโยบายในการควบคุมวัตถุคุณค่าคงคลัง

ขอบเขตของการศึกษา

- การศึกษาในครั้งนี้ จะทำการศึกษาถึงการควบคุมวัตถุคุณค่าคงคลังประเภทไม้ โดยทำการศึกษาเฉพาะไม้ยางพารา
- การศึกษาในครั้งนี้ จะศึกษาวัตถุคุณค่าคงคลังประเภทไม้ โดยศึกษาข้อมูลวัตถุค่าฯ ในช่วงเดือน กันยายน 2547 – สิงหาคม 2548

ข้อจำกัดของการศึกษา

1. เนื่องจากอุตสาหกรรมไม่มีความผันผวนในด้านราคาสูง อาจส่งผลให้ผลการศึกษาคาดเด้อได้
2. การศึกษานี้ได้นำข้อมูลเพียงช่วงระยะเวลาหนึ่งมาศึกษา ซึ่งตัวแปรบางตัวที่ศึกษาอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้

นิยามศัพท์เฉพาะ

1. การจัดการวัตถุคุณภาพ หมายถึง การตัดสินใจในแต่ละช่วงเวลาเกี่ยวกับ การวางแผน การดำเนินงาน และการควบคุมเกี่ยวกับการจัดทำ จัดเก็บและการใช้งานวัตถุคุณ ในขั้นตอนต่าง ๆ โดยเริ่มตั้งแต่การสั่งซื้อวัตถุคุณ การรับมอบวัตถุคุณ การจัดเก็บรักษาวัตถุคุณ เพื่อให้วัตถุคุณคงเหลือมีจำนวนมากพอ กับความต้องการใช้โดยไม่ขาดแคลน และในขณะเดียวกัน จะต้องไม่มีสินค้าคงเหลือมากจนเกินไป ซึ่งเป็นเหตุให้เงินของธุรกิจไปจมอยู่ในวัตถุคุณคงเหลือ
2. สินค้าขาดมือ หมายถึง สภาพที่เกิดขึ้นเมื่อธุรกิจไม่สามารถจัดหาได้ในปริมาณที่ เพียงพอและตรงกับความต้องการของลูกค้าได้
3. ช่วงเวลา notable หมายถึง ช่วงเวลาเริ่มตั้งแต่การเริ่มออกเอกสารเกี่ยวกับการสั่งซื้อ จนกระทั่งธุรกิจได้รับสั่งมอบสินค้า แล้วทำการตรวจรับและจัดเก็บสินค้าไว้ในคลังสินค้า
4. EOQ หมายถึง การสั่งซื้อย่างประหยัด
5. ABC Analysis หมายถึง การจัดระดับมูลค่าของสินค้า
6. MRP หมายถึง การวางแผนการสั่งซื้อวัสดุ เป็นวิธีคำนวณเพื่อจัดหาระดุต่าง ๆ ให้เพียงพอ กับช่วงเวลาที่มีความต้องการ