

ภาคผนวก

คู่มือการใช้งานโปรแกรม

1. ป้อนข้อมูลบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดลงใน Sheet “Lists” โดยข้อมูลที่ป้อนมีดังนี้

- ชนิดของผลิตภัณฑ์
- ความยาวของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- ความกว้างของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- ความสูงของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- น้ำหนักของบรรจุภัณฑ์ กิโลกรัม
- จำนวนของบรรจุภัณฑ์

Boxes Lists

Box type	depth (cm)	width (cm)	height (cm)	weight (kg)	quantity (ea)
A	200	100	120	100	1
B	100	100	200	80	1
C	100	100	100	50	1
D	100	100	80	25	1
E	100	50	100	25	1
F	100	50	100	25	1

2. ไปที่ Sheet “Results” กดปุ่ม “Run Program”

3. ใส่ค่าขนาดของตู้คอนเทนเนอร์ พร้อมทั้งหากต้องการใส่ค่า Expansion Factor ก็ทำการใส่ลงในฟอร์ม ดังนี้

- น้ำหนักที่ตู้คอนเทนเนอร์สามารถรับได้ หน่วยเป็นกิโลกรัม
- ความยาวของตู้คอนเทนเนอร์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- ความกว้างของตู้คอนเทนเนอร์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- ความสูงของตู้คอนเทนเนอร์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- ความหดยายตัวของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเปอร์เซ็นต์

Container

Space

Weight (vi) 405 kg

Depth (di) 200 cm

Width (wi) 200 cm

Height (hi) 220 cm

Expansion Factor 0 %

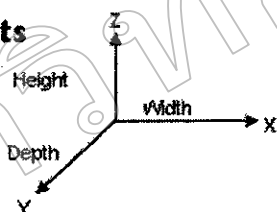
Ok Cancel

4. กดปุ่ม “OK”

5. แสดงผลการคำนวณ สามารถอ่านค่าได้ดังนี้

- “Box Type” ชนิดของบรรจุภัณฑ์
- “Depth” ความยาวของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- “Width” ความกว้างของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- “Height” ความสูงของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเป็นเซนติเมตร
- “Weight” น้ำหนักของบรรจุภัณฑ์ หน่วยเป็นกิโลกรัม
- “Ref.Point” เป็นจุดอ้างอิงสำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ลงในตู้คอนเทนเนอร์
- “Packing Sequence” บอกลำดับในการจัดเรียงบรรจุภัณฑ์เข้าตู้คอนเทนเนอร์
- “Volume” ปริมาตรของบรรจุภัณฑ์

Results



Space
Utilized space
Remaining space

Container				
W	Y	X	Z	Utilize
405.0	200.0	200.0	220.0	8.80
305.0	200.0	200.0	220.0	7.20
100.0	0.0	0.0	0.0	81.82%
Expansion factor		0.0%		
Run Program				

Box type	depth (cm)	width (cm)	height (cm)	weight (kg)	Ref. Point			Packing Sequence	Volume (Cu metres)	Remark
					(yi)	(xi)	(zi)			
A	200.0	100.0	120.0	100.0	0.0	0.0	0.0	1	2.40	
C	100.0	100.0	100.0	50.0	0.0	0.0	120.0	2	1.00	
D	100.0	100.0	80.0	25.0	100.0	0.0	120.0	3	0.80	
B	100.0	100.0	200.0	80.0	0.0	100.0	0.0	4	2.00	
E	100.0	50.0	100.0	25.0	100.0	100.0	0.0	5	0.50	
F	100.0	50.0	100.0	25.0	100.0	100.0	100.0	6	0.50	