

## บทที่ 5

### สรุปผล และเสนอแนะ

#### สรุปผลการวิจัย

จากการศึกษาสมรรถนะการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อมภายในห้องโซ่อุปทานของอุตสาหกรรมการผลิตสินค้าอุปโภคในครัวเรือน ในปัจจุบัน โดยใช้ระบบการวัดผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อมซึ่งประยุกต์ใช้ขั้นตอนระบบบริหาร Plan-Do-Check-Act สามารถสรุปผลได้ดังนี้

จากการศึกษาในขั้นตอนที่ 1 ซึ่งเป็นการวางแผนกัดเลือก ตัวชี้วัดผลการปฏิบัติงานที่เหมาะสม (Plan) โดยคำนึงถึงปัจจัยที่สำคัญด้านสภาวะปัจจุบันของ 3 ด้านคือ ปัจจัยด้านลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ (Significant Environment Issues) ซึ่งได้ศึกษาและวิเคราะห์กระบวนการผลิตโดยวิธี Input-Output Analysis ซึ่งพิจารณาด้านการใช้ทรัพยากรและมลพิษ ปัจจัยด้านนโยบาย หรือวัตถุประสงค์องค์กร และปัจจัยด้านเกณฑ์ของผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม สามารถระบุตัวชี้วัดผลการปฏิบัติงาน ได้ 7 ตัวชี้วัด คือ

1. ปริมาณน้ำเสียต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ ความถี่ในการวัดผล คือ ทุกเดือน
2. ปริมาณของเม็ดละลายน้ำในน้ำเสียที่ออกจากการกระบวนการต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ ความถี่ในการวัดผล คือ ทุกเดือน
3. จำนวนครั้งที่เกิดการรั่วไหลสารเคมี (ขยะอันตราย) ความถี่ในการวัดผล คือ จำนวนครั้งต่อทั้งปี
4. ปริมาณของไนโตรเจนต่อหน่วยผลิตภัณฑ์
5. ปริมาณการใช้น้ำประปาต่อหน่วยผลิตภัณฑ์
6. ปริมาณการใช้ไฟฟ้าต่อหน่วยผลิตภัณฑ์
7. ปริมาณการใช้ไอน้ำต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

จากการวัดสมรรถนะปฏิบัติงาน ปี 2007 ซึ่งได้จากเก็บรวมรวมข้อมูลทุกภูมิที่เกี่ยวข้องและนำมาคำนวณค่าของตัววัดผลตามความถี่ที่ได้กำหนด (DO) สามารถสรุปผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อมเมื่อเทียบกับเกณฑ์วัดผลการปฏิบัติงานได้ดังนี้

1. ปริมาณน้ำเสียต่อหน่วยผลิตภัณฑ์เฉลี่ย ( $x$ ) ปี 2007 เท่ากับ 0.165 ลูกบาศก์เมตร/ตัน ผลิตภัณฑ์ ซึ่งผ่านเกณฑ์การวัดผลการปฏิบัติงานคือไม่เกินค่าที่ตั้งไว้จากปี 2006 ที่ผ่านมา คือ 0.169 ลูกบาศก์เมตร/ตัน-ผลิตภัณฑ์ ผลการปฏิบัติงานอยู่ใน ระดับ 2 ( $0.16 < x \leq 0.20$ ) เมื่อเทียบกับเกณฑ์การนำไปรังสรรค์ผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม

เป้าหมายในการปรับปรุง ในปี 2008 คือ ระดับ 3 ( $0.13 < x \leq 0.16$ )

2. ปริมาณของแข็งละลายน้ำในน้ำเสียที่ออกจากกระบวนการต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ (X) เคลื่อนปี 2007 เท่ากับ 5,489.27 มิลลิกรัม/ ลิตร / ตันผลิตภัณฑ์ ซึ่งผ่านเกณฑ์การวัดผลการปฏิบัติงานคือไม่เกินค่าที่วัดได้จากปี 2006 ที่ผ่านมา คือ 5,862.97 มิลลิกรัม/ ลิตร / ตันผลิตภัณฑ์ผลการปฏิบัติงานอยู่ใน ระดับ 2 ( $5,000 < x \leq 6,000$ ) เมื่อเทียบกับเกณฑ์การแบ่งระดับผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม

เป้าหมายในการปรับปรุง ในปี 2008 คือ ระดับ 3 ( $4,000 < x \leq 5,000$ )

3. จำนวนครั้งที่เกิดการรั่วไหลสารเคมี(ขยะอันตราย) (x) ปี 2007 เท่ากับ 3 ครั้งต่อปี ซึ่งผ่านเกณฑ์การวัดผลการปฏิบัติงานคือไม่เกินค่าที่วัดได้จากปี 2006 ที่ผ่านมา คือ 7 ครั้งต่อปี ผลการปฏิบัติงานอยู่ใน ระดับ 3 ( $4 < x \leq 6$ ) เมื่อเทียบกับเกณฑ์การแบ่งระดับผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม

เป้าหมายในการปรับปรุง ในปี 2008 คือ ระดับ 4 ( $x \leq 4$ )

4. ปริมาณของไม้อันตรายต่อหน่วยผลิตภัณฑ์เฉลี่ย (x) ปี 2007 เท่ากับ 0.157 กิโลกรัมต่อตันผลิตภัณฑ์ ซึ่งผ่านเกณฑ์การวัดผลการปฏิบัติงานคือไม่เกินค่าที่วัดได้จากปี 2006 ที่ผ่านมา คือ 0.164 ถูกนาคกิเมตร / ตันผลิตภัณฑ์ ปี ผลการปฏิบัติงานอยู่ใน ระดับ 2 ( $0.15 < x \leq 0.20$ ) เมื่อเทียบกับเกณฑ์การแบ่งระดับผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม

เป้าหมายในการปรับปรุง ในปี 2008 คือ ระดับ 3 ( $0.10 < x \leq 0.15$ )

5. ปริมาณการใช้น้ำประปาต่อหน่วยผลิตภัณฑ์เฉลี่ย (x) ปี 2007 เท่ากับ 0.059 หน่วย/ ตันผลิตภัณฑ์ ซึ่ง ไม่ผ่านเกณฑ์การวัดผลการปฏิบัติงานคือ เกินจากค่าที่วัดได้จากปี 2006 ที่ผ่านมา คือ 0.043 หน่วย/ ตันผลิตภัณฑ์ ปี ผลการปฏิบัติงานอยู่ใน ระดับ 2 ( $0.040 < x \leq 0.060$ ) เมื่อเทียบกับเกณฑ์การแบ่งระดับผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม

เป้าหมายในการปรับปรุง ในปี 2008 คือ ระดับ 3 ( $0.030 < x \leq 0.040$ )

6. ปริมาณการใช้ไฟฟ้าต่อหน่วยผลิตภัณฑ์เฉลี่ย (x) ปี 2007 เท่ากับ 11.09 ชั่วโมง/ ตันผลิตภัณฑ์ผลการปฏิบัติงานอยู่ใน ระดับ 1 ( $x > 11$ ) เมื่อเทียบกับเกณฑ์การแบ่งระดับผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม

เป้าหมายในการปรับปรุง ในปี 2008 คือ ระดับ 2 ( $8 < x \leq 11$ )

7. ปริมาณการใช้ไอน้ำต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ เฉลี่ย (x) ปี 2007 เท่ากับ 0.079 ตันไอน้ำ/ ตันผลิตภัณฑ์ ซึ่งผ่านเกณฑ์การวัดผลการปฏิบัติงานคือไม่เกินค่าที่วัดได้จากปี 2006 ที่ผ่านมา 0.082 ตันไอน้ำ/ ตันผลิตภัณฑ์ ผลการปฏิบัติงานอยู่ใน ระดับ 3 ( $0.06 < x \leq 0.08$ ) เมื่อเทียบกับเกณฑ์การแบ่งระดับผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม

เป้าหมายในการปรับปรุง ในปี 2008 คือ ระดับ 4 ( $x \leq 0.06$ )

จากผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อมที่วัดออกมายได้แล้วได้ทำการตรวจสอบผลเทียบกับเกณฑ์ของผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อม (Check) พบว่า โดยส่วนใหญ่จะผ่านเกณฑ์ที่กำหนดไว้คือไม่เกินค่าที่วัดได้ในปี 2006 มีเพียง ผลการปฏิบัติงานในส่วนของปริมาณการใช้ไฟฟ้าต่อหน่วย พลิตภัณฑ์และปริมาณการใช้ไอน้ำต่อหน่วยพลิตภัณฑ์ ที่เกินค่าที่วัดได้ในปี 2007 ซึ่งองค์กรต้องทำการทบทวนสิ่งระบบการจัดการในปีจุนเบรเยนเทียนกับปีที่ผ่านมา ความหมายรวมของค่าวัดผล แหล่งข้อมูล ที่นำมาใช้ในการวัดผล ทบทวนเกณฑ์ของผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อมที่สอดคล้อง กับการรณรงค์ปีจุนเบรเยน รวมถึงร่างชี้โภcasในการปรับปรุงจากข้อมูลที่ได้จากการวัดผลการปฏิบัติงาน

การวัดสมรรถนะในห่วงโซ่อุปทานสิ่งแวดล้อมจะเป็นการวัดทั้งระบบในกรณีศึกษานี้ ไม่ได้มุ่นเน้นวัดแยกแต่หน่วยงาน เพราะถึงแม้ว่ามีงานหน่วยที่สามารถบรรลุผลตามเกณฑ์ที่ตั้งไว้ แต่อีกหน่วยงานล้มเหลว อาจทำให้ไม่เกิดความร่วมมือในการปรับปรุงสมรรถนะการปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อมภายในองค์กรเกิดขึ้น เพราะแต่ละหน่วยงานต่างมุ่นเน้นให้ การปฏิบัติงานของตนบรรลุผลที่ตั้งไว้

#### ข้อเสนอแนะ

1. ใน การวัดผลสมรรถนะการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อมของโซ่อุปทานในกรณีศึกษานี้ มี ขอบเขตเพียงแค่กระบวนการที่เกิดขึ้นในขั้นตอนการผลิต โดยเริ่มต้นตั้งแต่ขั้นตอนการนำวัสดุดิบ ในคลังวัสดุคุณภาพมาทำการผลิต และบรรจุเป็นสินค้าสำเร็จรูปพร้อมจัดส่ง ซึ่งในการวัดสมรรถนะโซ่อุปทานโดยทั่วไปควรพิจารณาตั้งแต่การ ได้มาซึ่งวัสดุดิบและพัฒนาจาก Supplier และกระทั่งถึง กระบวนการผลิตที่นำไปสู่การขายทางชั้นใน ความเป็นจริงการวัดผลประเมิน ความสามารถของระบบ Supply Chain ซึ่งมีองค์กรของกิจกรรมอยู่ต่อประสานกัน ให้เกิดผล กระบวนการสิ่งแวดล้อมควรประเมินทั้งระบบ และคำนึงถึงความต้องการของลูกค้า เพื่อส่งเสริมให้เกิด ความร่วมมือกันทั้งในส่วนของ ผู้ผลิต และ Supplier เช่น การท่องค์กรผู้ซื้อมีนิยาม มาตรฐานการ จัดซื้อจัดหาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Purchasing) และระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมภายใน เป็นกระบวนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและการปรับปรุงประสิทธิภาพของบริษัท ยกตัวอย่าง ใน อุตสาหกรรม อิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งมีข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับระเบียบ RoHS (The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substance in Electrical and Electronic Equipment) หรือในส่วนของการ วัดผลการปฏิบัติงานสิ่งแวดล้อมที่ irony ถึง ความพึงพอใจของลูกค้า กับสินค้าที่ใช้มาจากวัสดุดิบและ กระบวนการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Greening Material & Process) หรือองค์กรธุรกิจที่มีขนาด ใหญ่มีอำนาจในการซื้อขายเหลือ SMEs ซึ่งเป็นคู่ค้าของตน ให้มีการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดีขึ้น ซึ่ง

จะส่งผลดีต่อการผลิตผลิตภัณฑ์ของผู้ซื้อ และช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมไว้ด้วย นอกจากนี้ ยังอาจทำให้เกิดโซ่อุปทานย้อนกลับ (Reversed Supply Chain) ในการส่งคืนหากลับสินค้าให้กับผู้ผลิตเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ใช้ซ้ำ (Recycle) นำไปทำบัคหรือกำจัด (Disposal) ต่อไป

2. กลยุทธ์ที่เสนอแนะในการปรับปรุงสมรรถนะการจัดการโซ่อุปทานในงานวิชายนี้ มุ่งเน้นกลยุทธ์ที่เกี่ยวข้องกับการปรับปรุงระบบการผลิต ไม่ว่าจะเป็นเทคโนโลยีสะอาด, Lean Production (Waste Reduction) ทั้งนี้เนื่องจากเป็นการวัดสมรรถนะการปฏิวัติงานสิ่งแวดล้อมของกระบวนการผลิต แต่ยังมีกิจกรรมโลจิสติกส์ด้านอื่น เช่น การจัดเส้นทางการขนส่ง ที่สามารถลดเวลา ลดการใช้พลังงาน และ CO<sub>2</sub>(Emission) ที่สามารถพิจารณาเป็นแนวทางในการปรับปรุง สมรรถนะของโซ่อุปทานสิ่งแวดล้อมให้ดีขึ้นและสามารถถูกติดตามทุกการใช้พลังงานลงได้

3. การพิจารณาลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมทั้งวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ (Life Cycle Analysis; LCA) ถือเป็นอีกการประเมินผลผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางหนทางที่เข้มงวด มุ่งจัดการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืน โดยมองทั้งระบบของผลิตภัณฑ์ซึ่งเริ่มจากการนำเข้าที่เป็นการรับวัตถุดิบ ไปใช้ จนได้สินค้าสำเร็จรูป ส่วนบน การนำไปและกำจัดขั้นสุดท้าย อีกรอบนั้นๆ ในการออกแบบสิ่งแวดล้อม โดยการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่คำนึงถึงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์นั้น ๆ ตั้งแต่วัตถุดิบที่ใช้ กระบวนการผลิต จนกระทั่งการนำไปใช้และนำบัค แต่จะมีอุปสรรคในเรื่องความซับซ้อนและการขาดข้อมูล ที่จำเป็นในการวิเคราะห์ เช่น เป็นการยากที่จะเข้าถึงตรวจสอบที่มากของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Supplier ครบถ้วนแหล่ง