

สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยบูรพา
ต.แสนสุข อ.เมือง จ.ชลบุรี 20131

รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

เรื่อง

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ซุปเพื่อสุขภาพกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งและซุปก้อนปรุงรส
ที่มีโซเดียมต่ำจากผักและสมุนไพรไทยเพื่อผู้บริโภควัยสูงอายุ

Development of Healthy Dry Soup Mix and Bouillon Cube
Contained Low Sodium from Vegetable and
Thai Herbs for Elderly Consumer

ผู้วิจัย

กุลยา ลีมรุ่งเรืองรัตน์
วิชมนี ยืนยงพุทธกาล
นิสานารถ กระเสริชล

อาภัสรา แสงนาค

เริ่มนิรภาร

๒๐๑๖๕๐๕๑
- ๒ เม.ย. ๒๕๕๗
๓๓๔๑๖๗

- ๙ ก.ค. ๒๕๕๗

โครงการวิจัยนี้ได้รับเงินอุดหนุนการวิจัยจากงบประมาณเงินรายได้
(เงินอุดหนุนจากรัฐบาล)

มหาวิทยาลัยบูรพา ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๕

สำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ

กิตติกรรมประกาศ

คณะผู้วิจัยขอขอบคุณสำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติที่ให้ทุนสนับสนุนการวิจัยนี้ ขอขอบคุณฝ่ายส่งเสริมการวิจัย มหาวิทยาลัยบูรพา สำหรับการประสานงานอย่างดีเยี่ยม ขอขอบคุณ ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพาที่ให้การสนับสนุนเครื่องมือ และอุปกรณ์ในการวิจัย ตลอดจนคณาจารย์และเจ้าหน้าที่ของภาควิชาที่ให้คำปรึกษาและช่วยอำนวย ความสะดวกในการทำวิจัย สุดท้ายขอขอบคุณนางสาวปิยะดา สุมังคะเศรษ นางสาวพัชรี มะยง และ นางสาวลลิต ขำวงศ์รัตน์โยธิน ตลอดจนนิสิตปริญญาโท และนิสิตปริญญาตรีภาควิชาวิทยาศาสตร์ การอาหารที่มีส่วนช่วยในการทำวิจัยและให้ความร่วมมือในการทำวิจัยมาโดยตลอดงานวิจัยนี้ สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

คณะผู้วิจัย

สิงหาคม 2556

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบเพื่อสุขภาพกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งและชุบ ก้อนปรุงรสที่มีโซเดียมต้าจากผักและสมุนไพรไทยเพื่อผู้บริโภควัยสูงอายุ โดยแบ่งการทดลองออกเป็น 2 ตอน คือ ตอนที่ 1 การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบเพื่อสุขภาพกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งจากผักและสมุนไพร โดยพัฒนาสูตรชุบโดยใช้แป้งมันเทศแทนแป้งมันฝรั่งซึ่งเป็นส่วนผสมหลักในสูตรชุบ และใช้ โพแทสเซียมคลอไรด์ทดแทนโซเดียมคลอไรด์ โดยแปรปริมาณของแป้งมันเทศ (0, 25, 50, 75 และ 100 เบอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักแป้ง) ที่ใช้ทดแทนแป้งมันฝรั่ง จากนั้นแปรปริมาณเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์เป็น 0, 10, 20, 30, 40 และ 50 เบอร์เซ็นต์ พบว่า ความหนืดของชุบมีค่าลดลงเมื่อปริมาณแป้ง มันเทศเพิ่มขึ้น ผลการทดสอบทางประสาทสมัพส พบว่าชุบที่ทดแทนด้วยแป้งมันเทศ 50 เบอร์เซ็นต์ และเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ 30 เบอร์เซ็นต์ มีคะแนนความชอบโดยรวมสูงสุด ต่อมากำกยาการเติม สมุนไพร 3 ชนิดลงในสูตรชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง คือ ในมะรุมผง (0, 1, 2, 3 และ 4 เบอร์เซ็นต์) ใน บัวบกผง (0, 1, 2, 3, และ 4 เบอร์เซ็นต์) และ ขมิ้นผง (0, 0.5, 1.0, 1.5 และ 2.0 เบอร์เซ็นต์) พบว่า ชุบที่เติมในมะรุมผง 2 เบอร์เซ็นต์ ในบัวบกผง 2 เบอร์เซ็นต์ และขมิ้นผง 1.5 เบอร์เซ็นต์ มีคะแนน ความชอบโดยรวมสูงสุด และมีปริมาณโปรตีน เส้นใยอาหาร และแคลเซียมสูงกว่าชุบที่ไม่เติมสมุนไพร โดยพบว่าชุบที่เติมในมะรุมผง 2 เบอร์เซ็นต์ มีปริมาณโปรตีน เส้นใยอาหาร แคลเซียม และเบต้าแคโร ทีนสูงที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับชุบสูตรที่เติมสมุนไพรชนิดอื่น ผลการทดสอบผู้บริโภคพบว่าชุบที่เติม สมุนไพรทั้ง 3 ชนิดได้คะแนนความชอบโดยรวมไม่แตกต่างกัน ($p < 0.05$) โดยมีคะแนนความชอบใน ระดับชอบเล็กน้อย ผลการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการเก็บรักษาเป็นเวลา 8 สัปดาห์ที่อุณหภูมิห้อง (30°C) และอุณหภูมิต่ำ (10°C) พบว่า ปริมาณความชื้น ค่าวอเตอร์แอคติ วิตี้ และค่าสีมีการเปลี่ยนแปลงน้อย และมีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตอนที่ 2 การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพร จากการ พัฒนาแนวความคิดผลิตภัณฑ์และคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์โดยการอภิปรายกลุ่มร่วมกับการ สอบถามกับผู้บริโภคเป้าหมาย พบว่า ชนิดผักสมุนไพรที่ต้องการให้ใช้ในชุบก้อนปรุงร盛大ที่สุด ได้แก่ กะหล่ำปลี (82 เบอร์เซ็นต์) เห็ดหอม (78 เบอร์เซ็นต์) มะเขือเทศ (46 เบอร์เซ็นต์) ขิง (26 เบอร์เซ็นต์) และใบบัวบก (18 เบอร์เซ็นต์) ผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ต้นแบบพบว่า ชุบก้อนปรุงรส จากผักและสมุนไพรสูตรที่เหมาะสมที่สุดประกอบด้วย เห็ดหอมผง 14.1 เบอร์เซ็นต์ หัวหอมผง 14.1 เบอร์เซ็นต์ กะหล่ำปลีผง 9.4 เบอร์เซ็นต์ มะเขือเทศผง 9.4 เบอร์เซ็นต์ ขิงผง 2.3 เบอร์เซ็นต์ โพแทสเซียมคลอไรด์ 9.4 เบอร์เซ็นต์ น้ำมันปาล์ม 21.6 เบอร์เซ็นต์ น้ำมันมะพร้าว 1.9 เบอร์เซ็นต์ น้ำตาล 5.6 เบอร์เซ็นต์ ชีวิวขาว 5.6 เบอร์เซ็นต์ พริกไทย 1.4 เบอร์เซ็นต์ และโปรตีนถั่วเหลือง 5.2 เบอร์เซ็นต์ โดยได้รับคะแนนความชอบด้านลักษณะปราภณ ศี กลิ่น กลิ่นรส และรสชาติ ระดับชอบ

เล็กน้อยถึงขอบปานกลาง (6.02-7.14) และได้รับคะแนนความชอบโดยรวมระดับขอบเล็กน้อย (6.48) ผลการทดสอบผู้บริโภค พบว่าผู้บริโภคส่วนใหญ่ (60 เปอร์เซ็นต์) ยอมรับผลิตภัณฑ์ และให้คะแนนความชอบโดยรวมระดับขอบเล็กน้อย (6.35) ผลการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการเก็บรักษาเป็นเวลา 8 สัปดาห์ที่อุณหภูมิห้อง (30°C) และอุณหภูมิต่ำ (10°C) พบว่า ผลิตภัณฑ์มีปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ABSTRACT

This research aim was to develop healthy dry soup mix and bouillon cube contained low sodium from vegetable and Thai herbs for elderly consumer. The experiment was divided into two parts. In part 1, development of dry soup mix from vegetable and herbs was investigated. The dry soup mix formulation was developed by substituting potato flour, a major ingredient, with sweet potato flour (SPF) and sodium chloride with potassium chloride (KCl). Potato flour was substituted with SPF (0, 25, 50, 75 and 100% by flour weight). Then, potassium chloride substitution levels (0, 10, 20, 30, 40 and 50%) were carried out. Viscosity of soup decreased as the amounts of SPF increased. Sensory evaluation results indicated that the soup with 50% SPF and 30% KCl received the highest overall acceptability score. Three types of Thai herbs including moringa leave powder (0, 1, 2, 3, 4%), asiatic pennyworth powder (0, 1, 2, 3, 4%) and turmeric powder (0, 0.5, 1.5, 2.0%) were added in the dry soup mix formulation. The soup with 2% moringa leave powder, 2% asiatic pennyworth powder and 1.5% turmeric powder had the highest ratings for overall acceptance, and higher contents of protein, crude fiber and calcium than the soup without herbs. Among the soup samples with herbs, the soup with 2% moringa leave powder had the highest contents of protein, crude fiber, calcium and β -carotene. Consumer test indicated that no significant difference of overall acceptance was observed among the soup with three types of herbs. During storage at room temperature (30°C) and low temperature (10°C) for 8 weeks, the moisture content, water activity and color of dry soup mix have changed but not significant. The total number of colony forming units was below the recommended levels of Thai industrial standard. In part 2, development of bouillon cube from vegetable and herbs was studied. Product idea concept was generated and screened by using consumer focus group discussion combined with consumer interview. The desired vegetable and herbs for bouillon cube were cabbage (82%), shiitake (78%), tomato (46%), ginger (26%) and asiatic pennyworth (18%). The formulation of prototype product was developed and found that the optimum bouillon cube formulation consisted of 14.1% shiitake powder, 14.1 onion powder, 9.4% cabbage powder, 9.4%

tomato powder, 2.3% ginger powder, 9.4% KCl, 21.6% palm oil, 1.9% coconut oil, 5.6% sugar, 5.6% soy sauce, 1.4% pepper and 5.2% soy protein. The obtained bouillon cube was rated as slightly like to moderately like (6.02-7.14) in terms of appearance, color, odor, flavor and taste, and slightly like (6.48) for overall acceptance. Consumer test revealed that most consumers (60%) accepted the product and the overall acceptability was slightly like (6.35). The total number of colony forming units was below the recommended levels of Thai industrial standard during storage at room temperature (30°C) and low temperature (10°C) for 8 weeks.

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ.....	ค
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ณ
สารบัญภาพ	ภ
บทที่	
1 บทนำ.....	1
2 การตรวจเอกสาร.....	4
3 วิธีดำเนินการวิจัย	33
4 ผลการวิจัยและวิจารณ์	47
5 สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ.....	104
รายการอ้างอิง	107
ภาคผนวก.....	113
ภาคผนวก ก วิธีการใช้ Brookfield viscometer.....	114
ภาคผนวก ข การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี.....	117
ภาคผนวก ค แบบประเมินผลที่ใช้ในการทดสอบทางประสานสัมผัส	129

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2-1 คุณค่าทางโภชนาการของหัวมันเทศเปรียบเทียบกับมันฝรั่ง	11
2-2 คุณสมบัติของแป้งมันฝรั่ง	14
2-3 คุณสมบัติของแป้งมันเทศ	15
2-4 ปริมาณโซเดียมในอาหารชนิดต่างๆ	19
2-5 องค์ประกอบทางเคมีของผลมะรุมเปรียบเทียบกับใบมะรุมสดและแห้ง	23
2-6 คุณค่าทางโภชนาการของใบบัวบกในส่วนที่รับประทานได้ 100 กรัม	27
2-7 คุณค่าทางโภชนาการของขมิ้นชัน 100 กรัม	29
3-1 ส่วนผสมและปริมาณส่วนผสมที่ใช้ทำชูปปัก	33
3-2 ปริมาณส่วนผสมชูปปักก้อนปรงรสสูตรพื้นฐาน	41
3-3 ปริมาณส่วนผสมเครื่องปรงรสเมื่อแปรปริมาณน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าว	42
3-4 ปริมาณส่วนผสมเครื่องปรงรสเมื่อแปรปริมาณน้ำตาลและซีอิ๊วขาว	43
3-5 ปริมาณส่วนผสมชูปปักก้อนปรงรสสูตรพื้นฐาน	45
4-1 ค่าความหนืดของแป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศ..	47
4-2 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการทดสอบแป้งมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศ ในปริมาณต่างๆ	49
4-3 ค่าความว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ของผลิตภัณฑ์ ชูปที่มีการทดสอบแป้งมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศในปริมาณต่างๆ.....	50
4-4 คะแนนการทดสอบทางปราสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการทดสอบ แป้งมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศในปริมาณต่างๆ	52
4-5 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการทดสอบเกลือโซเดียมด้วยเกลือ โพแทสเซียมปริมาณต่างๆ.....	53
4-6 ค่าความว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ของ ผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการทดสอบเกลือโซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียมปริมาณต่างๆ	54
4-7 คะแนนการทดสอบทางปราสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการทดสอบเกลือ โซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียมปริมาณต่างๆ โดยใช้วิธี 9-point hedonic scale.....	55
4-8 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชูปที่มีเติมใบมะรุมลงปริมาณต่างๆ	56
4-9 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการเติมใบบัวบกลงปริมาณต่างๆ	57
4-10 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการเติมขมิ้นชันลงปริมาณต่างๆ	57

สารบัญตาราง(ต่อ)

ตาราง	หน้า
4-11 ค่าสีของใบมะรุมผง ในบัวบกผง และขมิ้นชันผง	58
4-12 ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบมะรุมผงปริมาณต่างๆ	59
4-13 ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบบัวบกผงปริมาณต่างๆ	60
4-14 ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมขมิ้นชันผงปริมาณต่างๆ	61
4-15 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบมะรุมผง.....	62
4-16 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบบัวบกผง ปริมาณต่างๆ โดยใช้วิธี 9-point hedonic scale.....	63
4-17 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมขมิ้นชันผง ปริมาณต่างๆ โดยใช้วิธี 9-point hedonic scale.....	64
4-18 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของชุบกึงสำเร็จรูปชนิดแห้งที่ไม่เติม สมุนไพร เปรียบเทียบกับชุบกึงสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมใบมะรุมผง ใบบัวบกผง และขมิ้นชันผง ปริมาณ 2.2 และ 1.5 เปรอร์เซ็นต์ ตามลำดับ	68
4-19 ลักษณะทางประชาราชศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามในการทดสอบผู้บริโภค	70
4-20 การยอมรับและการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ชุบกึงสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมสมุนไพรลงที่ พัฒนาได้.....	71
4-21 คะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์ชุบที่มี เติมสมุนไพรชนิดต่างๆ โดยวิธี 9-point hedonic scale	71
4-22 ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบกึงสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิ ระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์	73
4-23 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของผลิตภัณฑ์ชุบกึงสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่ อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์	73
4-24 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ของผลิตภัณฑ์ชุบกึงสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษา ที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์	74
4-25 การคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์ด้านชนิดของผักสมุนไพรและลักษณะของชุบก่อน โดยใช้วิธี pass / fail screening.....	77
4-26 ลักษณะทางประชาราชศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามในการสำรวจผู้บริโภค.....	79
4-27 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่แปรปริมาณ น้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวโดยใช้วิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านกลิ่นน้ำมัน มะพร้าวและกลิ่นรสน้ำมันมะพร้าว	84

สารบัญตาราง(ต่อ)

ตาราง	หน้า
4-28 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่แปรปริมาณน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวโดยใช้ชีวีรี 9-point hedonic	85
4-29 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่แปรปริมาณน้ำตาลและชีวีขาวโดยใช้ชีวีรี Ratio Profile Test (RPT) ด้านรสเค็มและรสหวาน.....	88
4-30 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่แปรปริมาณน้ำตาลและชีวีขาวโดยใช้ชีวีรี 9-point hedonic scale.....	89
4-31 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่แปรปริมาณพริกไทยโดยใช้ชีวีรี Ratio Profile Test (RPT) ด้านกลิ่นเครื่องเทศและกลิ่นรสเครื่องเทศ.....	90
4-32 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่แปรปริมาณพริกไทยโดยใช้ชีวีรี 9-point hedonic scale.....	91
4-33 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ไม่เติมและเติมใบบัวบกและขิงผง.....	92
4-34 ความสามารถในการละลายของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ไม่เติมและเติมใบบัวบกและขิงผง.....	94
4-35 ปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ไม่เติมและเติมใบบัวบกผงและขิงผง.....	95
4-36 ค่าสี L^* a^* และ b^* ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ไม่เติมและเติมใบบัวบกผงและขิงผง.....	95
4-37 ปริมาณส่วนผสมชุบก้อนปูรูรสสูตรที่พัฒนาได้.....	96
4-38 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้.....	97
4-39 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ของชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้.....	97
4-40 ลักษณะทางประชาราศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามในการทดสอบผู้บริโภค.....	99
4-41 การยอมรับและการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่พัฒนาได้.....	100
4-42 คะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่พัฒนาได้โดยใช้ชีวีรี 9-point hedonic scale.....	100
4-43 ความสามารถในการละลาย (วินาที) ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิรีดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์.....	101

สารบัญตาราง(ต่อ)

ตาราง	หน้า
4-44 ค่าสีของผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูนปุ่งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์.....	101
4-45 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูนปุ่งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์.....	102
4-46 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ของผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูนปุ่งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์.....	102

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2-1 หัวมันฝรั่ง	7
2-2 หัวมันเทศ	10
2-3 โครงสร้างของอะมิโลส	12
2-4 โครงสร้างของอะมิโลเพกติน	12
2-5 รูปแบบความหนืดของแป้งสุกจากแป้งชนิดต่างๆ	16
2-6 รูปแบบความหนืดของแป้งมันฝรั่งที่วิเคราะห์ด้วยเครื่อง Rapid Visco-Analyser	17
2-7 รูปแบบความหนืดของแป้งมันเทศที่วิเคราะห์ด้วยเครื่อง Rapid Visco-Analyser	17
2-8 ตัน ใน และดอกมะรุมสายพันธุ์ oleifera	21
2-9 ฝักมะรุมสายพันธุ์ oleifera	22
2-10 ใบบัวบก	26
2-11 เหง้าและผงขมีนชัน	28
4-1 ลักษณะปราภูของชุบที่มีการทดสอบแป้งมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศปริมาณต่างๆ	51
4-2 ลักษณะปราภูของชุบที่มีการเติมไข่มะรุมลงปริมาณต่างๆ	65
4-3 ลักษณะปราภูของชุบที่มีการเติมใบบัวบกลงปริมาณต่างๆ	66
4-4 ลักษณะปราภูของชุบที่มีการเติมขมีนชันลงปริมาณต่างๆ	67
4-5 ชนิดผักสมุนไพรที่ผู้บริโภคต้องการ	80
4-6 ลักษณะของชุบก้อนที่ผู้บริโภคต้องการ	80
4-7 เค้าโครงผลิตภัณฑ์ (S/I) จากการทดสอบทางประสาทสัมผัสวิธี RPT กับผลิตภัณฑ์ชุบ ก้อนปรุงรสต้นแบบ	81
4-8 ลักษณะของชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ (ก) เมื่อห่อด้วยอลูมิเนียม พอยด์ (ข) และน้ำชุบที่ได้จากการนำมาละลายกับน้ำเดือด (ค)	96

บทที่ 1

บทนำ

ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย

ผู้สูงอายุ ตามนิยามขององค์กรอนามัยโลก (WHO) คือผู้ที่มีอายุ 60 ปี ขึ้นไป ซึ่งเป็นวัยที่การทำงานอวัยวะต่างๆ เริ่มเสื่อมถอย ทำให้มีโรคและการหลายอย่างตามมา เช่น โรคหัวใจและหลอดเลือด โรคสมองเสื่อม โรคเบาหวาน อาหารสำหรับผู้สูงอายุจึงต้องมีความแตกต่างจากวัยเด็กที่ต้องการการเจริญเติบโต หรือวัยทำงานที่ต้องการอาหารที่ใช้เพื่อให้พลังงาน โดยอาหารของผู้สูงอายุ นอกจากจะต้องได้รับอาหารให้ครบ 5 หมู่แล้ว ยังควรระมัดระวังการบริโภคอาหารที่ไม่เหมาะสมเช่นต่อการเกิดโรคต่างๆ ด้วย อีกทั้งการรับประทานอาหารเสริมสุขภาพ หรืออาหารที่มีสรรพคุณทางสมุนไพรก็เป็นสิ่งที่ควรกระทำเพื่อช่วยส่งเสริมสมรรถนะ พื้นฟู และป้องกันความเสื่อมของอวัยวะ (สุภากรณ์ ปิติพ, 2551)

ชาปเป็นผลิตภัณฑ์อาหารที่เหมาะสมกับผู้บริโภคทุกระดับอายุ ได้แก่ เด็ก วัยรุ่น ผู้ใหญ่ และผู้สูงอายุ โดยเฉพาะผู้สูงอายุที่มีปัญหาในด้านการเคี้ยว และกลืน เนื่องจากเป็นอาหารที่ย่อยง่าย รับประทานง่าย และมีคุณค่าทางโภชนาการสูง โดยปกติชาปเป็นอาหารที่นิยมรับประทานในหลายประเทศก่อนอาหารหลัก แต่การเตรียมชาปเพื่อบริโภคเองในครัวเรือนมีขั้นตอนที่ยุ่งยากและเสียเวลา many ดังนั้นการผลิตชาปก็งำเรื่อจูปและสำเร็จรูปจึงมีความเป็นไปได้สูงที่จะผลิตออกจำหน่ายทางการค้า รวมทั้งช่วยยืดอายุการเก็บของผลิตภัณฑ์ให้ยาวนานขึ้น การบริโภคชาปในประเทศไทยนิยมบริโภคเป็นอาหารเข้าหรืออาหารมื้อเร่งด่วน โดยชาปก็งำเรื่อจูปแบบแห้งได้รับความนิยมมากกว่าชาปเข้มข้นบรรจุกรวยป่อง เนื่องจากมีราคากลูกกว่า และมีน้ำหนักเบาสะดวกในการ ตลาดชาป ก็งำเรื่อจูปยังนำเสนอสินใจเนื่องจากมีมูลค่ารวมทั่วโลกสูงถึง 70,000 ล้านบาท โดยประเทศไทยเป็นแหล่งผลิตชาปที่ใหญ่ที่สุดในโลกสูงถึง 52 % สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น และออสเตรเลียได้ส่วนแบ่งตลาดรวมกัน 30 % ส่วนประเทศไทยอีก 18% (ผู้จัดการ, 2548) จากกระแสความนิยมบริโภคอาหารเพื่อสุขภาพ ทำให้ผักและสมุนไพรเป็นวัตถุดิบสำคัญในผลิตภัณฑ์อาหารเพื่อสุขภาพ โดยเฉพาะชาปผักซึ่งน่าจะเป็นผลิตภัณฑ์อาหารที่เหมาะสมสำหรับผู้สูงอายุ อย่างไรก็ตาม ชาปก็งำเรื่อจูปส่วนใหญ่ประกอบด้วยเกลือโซเดียมคลอไรด์ในปริมาณสูง ซึ่งไม่เหมาะสมกับผู้สูงอายุที่มีอาการของโรคความดันโลหิตสูง นอกจากนี้ ยังมีการเติมโนโนโซเดียมกลูตامे�ต (Monosodium Glutamate, MSG) เพื่อช่วยเพิ่มรสชาติของอาหารอีกด้วย

เครื่องปรุงรสหรือชาปเป็นเครื่องปรุงรสแบบออกเป็นตลาดชาปแบบก้อนและชาปแบบผง แต่ละตลาดมีอัตราเติบโตคงที่เฉลี่ยปีละ 5% ต่อปี โดยตลาดชาป มีมูลค่าตลาดรวม 700 ล้านบาท โดยมีชาปตรา

คนอ้วน เป็นผู้นำตลาด มีส่วนแบ่งตลาดประมาณ 96% และพบว่าครอบครัวไทยมีอัตราการใช้ชุปปรง รับประทาน 50 % ผู้ผลิตจึงพยายามเพิ่มจำนวนผู้ใช้ชุปปรงรสให้มีเพิ่มมากขึ้น โดยพยายามปรับสูตร รสชาติให้กลมกล่อมมากขึ้น พร้อมทั้งปรับบรรจุภัณฑ์ใหม่ให้มีความสดใสเพิ่มยิ่งขึ้น (มติชน, 2551) ซึ่งจะเห็นได้ว่าแนวทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสในปัจจุบันให้ความสำคัญกับรสชาติและ บรรจุภัณฑ์เป็นสำคัญ และยังไม่มีผลิตภัณฑ์เฉพาะสำหรับผู้สูงอายุ ผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสที่จำหน่าย ในห้องตลาดจึงยังคงมีส่วนผสมของผงชูรส เป็นส่วนประกอบ ซึ่งผงชูรสเป็นสารเคมีสังเคราะห์ที่ไม่มี คุณค่าทางอาหาร อาจก่อให้เกิดอาการแพ้ผงชูรสและการบริโภคต่อเนื่องเป็นเวลานาน อาจสะสม ก่อให้เกิดผลเสียต่างๆ เช่น ทำลายระบบสมอง ระบบประสาทตา เกิดสารก่อมะเร็ง (เสริมศรี วิเศษ สุวรรณ และคณะ, 2526; Ooguro, 2003) นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสโดยเฉพาะเครื่องปรุงรส ชนิดก้อน มักมีการใช้เกลือโซเดียมคลอไรด์ และน้ำมันปาล์มเป็นส่วนประกอบ จึงมีความเสี่ยงสำหรับ ผู้สูงอายุกับภาระการเพิ่มระดับโซเดียมและกรดไขมันชนิดอิมตัวในร่างกาย ที่จะกระทบหรือก่อให้เกิด โรคต่างๆ เช่น โรคความดันโลหิตสูง หรือ ไขมันในเลือดสูงได้อีกด้วย

ประเทศไทยมีพืชผักสมุนไพรหลายชนิดที่มีศักยภาพสูง กล่าวคือ มีผลผลิตปริมาณมาก ราคา ไม่แพงและให้คุณสมบัติปรุงรสได้คล้ายผงชูรส อีกทั้งมีสรรพคุณทางสมุนไพรที่ช่วยส่งเสริมสมรรถนะ พื้นฟู และป้องกันความเสื่อมของอวัยวะได้ การนำผักและสมุนไพรบางชนิดมาใช้เป็นส่วนผสมในการ ผลิตเครื่องปรุงรสประเภทชุบก้อนปรุงรส ไม่เติมสารสังเคราะห์ เช่น ผงชูรส สารปรุงแต่งกลิ่นรส ไม่ ใช้เกลือโซเดียมคลอไรด์ และน้ำมันปาล์ม จึงน่าจะเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่เหมาะสม เป็นทางเลือก สำหรับผู้สูงอายุได้ ทั้งนี้ได้มีความต้องการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตให้แตกต่างจากผลิตภัณฑ์ทาง การค้าที่มีอยู่ โดยการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบเพื่อสุขภาพกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งและชุบก้อนปรุงรสที่มี โซเดียมต่ำจากผักและสมุนไพร เป็นการใช้ ส่วนผสมของผักและสมุนไพรชนิดต่างๆ หลากหลายชนิด ซึ่งแต่ละชนิดมีคุณค่าทางอาหารและโภชนาการ รวมถึงมีสรรพคุณของสารสมุนไพร นอกจากนี้ไม่มี การเติมสารสังเคราะห์ เช่น ผงชูรส สารปรุงแต่งกลิ่นรส หรือสารที่อาจเป็นอันตรายสะสมในร่างกาย จึงกล่าวได้ว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการวิจัย มีข้อได้เปรียกว่าผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ในปัจจุบัน ดังนั้นใน งานวิจัยนี้ทดลองพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบเพื่อสุขภาพจากผักและสมุนไพรในรูปแบบชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบ แห้งแห้งและชุบก้อนปรุงรส รวมทั้งพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ใหม่ปริมาณเกลือโซเดียมคลอไรด์ลดลงและ ไม่เติม MSG และเสริมสมุนไพรซึ่งมีสรรพคุณทางยา ได้แก่ ใบมะรุม ใบบัวบก และขมิ้นชัน

วัตถุประสงค์

- เพื่อพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบผักเพื่อสุขภาพกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งและชุบก้อนปรุงรส
- เพื่อศึกษาชนิดและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสมสำหรับเสริมในผลิตภัณฑ์ชุบเพื่อสุขภาพ

3. เพื่อทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคเป้าหมายและตรวจสอบคุณภาพของชุบก้อนปูรุงรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ระหว่างการเก็บรักษา

ขอบเขตของโครงการวิจัย

โครงการวิจัย มีขอบเขตโครงการวิจัย ดังนี้คือ การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งและชุบก้อนปูรุงรสจากผักและสมุนไพร โดยหาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปเพื่อสุขภาพที่เหมาะสมที่มีปริมาณเกลือโซเดียมลดลง และหานิดและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสมสำหรับเติมในผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปเพื่อสุขภาพ และดำเนินการทดสอบถึงการยอมรับ และการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค ตลอดจนแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่พัฒนาได้ระหว่างการเก็บรักษา สำหรับการพัฒนาสูตรชุบก้อนปูรุงสตามความต้องการของผู้บริโภคเป้าหมายโดยทำเดินการทางแนวความคิดผลิตภัณฑ์ที่ชัดเจนจากผู้สูงอายุเพื่อให้สามารถกำหนดชนิดของผักและสมุนไพรที่ใช้ลักษณะกลิ่นรสและรสชาติของชุบก้อนปูรุงสที่ต้องการ ชนิดของอาหารที่ต้องการนำชุบก้อนปูรุงสไปใช้ รวมถึงสิ่งที่ไม่พึงประสงค์จากชุบก้อนปูรุงส แล้วดำเนินการหาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรุงสจากผักและสมุนไพรที่เหมาะสมมีคุณภาพดีและเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค นอกจากนี้ยังดำเนินการวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ เชมี และจุลินทรีย์ ของชุบก้อนปูรุงรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ทดสอบเบื้องการยอมรับ และการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค ตลอดจนแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของชุบก้อนปูรุงรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ระหว่างการเก็บรักษา

บทที่ 2

การตรวจเอกสาร

ผลิตภัณฑ์ชุบ

ชุบเป็นอาหารที่นิยมบริโภคเป็นอาหารเข้าหรือเป็นอาหารชุดแรกก่อนที่จะเสริมอาหารหลัก (main course) เหมาะที่จะเป็นอาหารสำหรับผู้ป่วย เด็ก และผู้สูงอายุ จัดเป็นอาหารที่มีคุณค่าครบถ้วนตามหลักโภชนาการ และนิยมบริโภคกันอย่างแพร่หลาย แต่การเตรียมชุบเพื่อบริโภคเองในครัวเรือนจะเสียเวลา many ปัจจุบันผู้คนนิยมความสะดวกรวดเร็วด้วยสภาวะทางสังคมที่ทำให้ต้องเสียเวลาไปมากกับการเดินทางเพื่อประกอบอาชีพประจำวัน โอกาสของชุบก็ง่ายๆ เช่นรูปแบบน้ำจะมีความเป็นไปได้สูงที่จะผลิตออกจำหน่ายเป็นการค้าได้

รูปแบบชุบสำเร็จรูปที่ผลิตจำหน่ายเชิงการค้าในปัจจุบันมีอยู่ 3 แบบคือ ชุบเข้มข้นบรรจุกระป๋อง เมื่อจะบริโภคเพียงแค่เติมน้ำตามสัดส่วนเหมาะสมอุ่นให้ร้อน ชุบสำเร็จรูปแข็งยังไม่แพร่หลายในเชิงการค้ามากนัก เพราะราคาค่อนข้างสูงทั้งนั้น ขั้นตอนการผลิตและการเก็บรักษา แต่มีแนวโน้มเป็นไปได้สูง เพราะยังคงลักษณะความสดใหม่ได้ดี ประกอบด้วยความสะดวกเมื่อต้องการรับประทานเพียงอุ่นให้คืนตัวในเตาไมโครเวฟ ชุบชนิดที่สามซึ่งค่อนข้างแพร่หลายในเชิงการค้าคือชุบผงแห้งซึ่งมีน้ำหนักเบาสะดวกในการพกพาไปในถิ่นทุรกันดาร หรือลำเลียงส่งไปบรรเทาทุกข์ต่อผู้ประสบภัยพิบัติทางธรรมชาติที่เกิดขึ้นเสมอในบ้านเรา ซึ่งชุบแห้งแบ่งได้เป็น 2 ชนิดด้วยกัน คือ

1. ชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง คือ ชุบที่ได้จากการนำส่วนประกอบต่างๆ ซึ่งผ่านการทำแห้งบดเป็นผงแล้วมาผสมกันตามสูตร ซึ่งจะยังพอสังเกตเห็นชิ้นส่วนของส่วนผสมนั้นๆ ได้ โดยชิ้นส่วนนั้นๆ จะต้องพอเหมาะสมที่จะดูดซับน้ำและหุงต้มให้สุกได้ในเวลาใกล้เคียงกัน ชุบกึ่งสำเร็จรูปนี้เมื่อบริโภคยังต้องอาศัยการทำหุงต้มในระยะสั้นๆ

2. ชุบผงสำเร็จรูป คือ ชุบที่ผลิตโดยการนำส่วนผสมต่างๆ ที่เป็นผักต้มบดละเอียด (Puree) กับเครื่องปรุงอื่นตามสูตรมาต้มเคี่ยวในน้ำ Soup stock ซึ่งเตรียมไว้ก่อนแล้วจนสุกและมีความเข้มข้นเหมาะสมในการทำแห้งต่อไป แล้วบดเป็นผงบรรจุนำออกจำหน่าย เมื่อต้องการบริโภคเพียงเติมน้ำร้อนตามส่วนเหมาะสม คนให้หัวก์พร้อมรับประทานได้ทันทีโดยไม่ต้องหุงต้มอีก (สายสนม ประดิษฐ์ ดวง, 2535)

วัตถุดิบที่ใช้ทำซุปผัก (Vegetables soup)

ซุปผักประกอบด้วยวัตถุดิบทลายชนิด ได้แก่ ผักอ่อนแห้ง แป้งมันฝรั่ง หางนมผง แป้งถั่วเหลือง เกลือ มะเขือเทศ น้ำมันพีช น้ำตาลทราย เครื่องเทศ (Abeyasinghe and Illeperuma, 2006) โดยผักที่นิยมนำมาใช้เป็นส่วนผสมของซุปผัก ได้แก่

แครอท (Carrot)

แครอทมีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Daucus carota* Linn. อยู่ในวงศ์ Umbelliferae แครอทกินได้ทั้งดิบและหั่นต้มสุกแล้ว แครอทมีเบต้าแคโรทีนในปริมาณมาก สารนี้ทำให้หัวแครอทมีสีส้ม มีเบต้าแคโรทีนซึ่งเป็นสารตั้งต้นของวิตามินเอ ซึ่งเป็นประโยชน์ต่อสายตาโดยเฉพาะโรคตาฟาง และช่วยป้องกันการเกิดโรคมะเร็ง (Luh and Meehen, 1975) น้ำคั้นจากหัวแครอทผสมกับน้ำมันนา瓦 ให้ม้าผัวเป็นยาบำรุงผู้ชาย น้ำมันระเหยที่อยู่ในหัวแครอทมีฤทธิ์ขับพยาธิได้เดือนได้ มีผู้แนะนำให้กินแกงจืดหัวแครอทซึ่งจะช่วยย่อยอาหาร รักษาท้องให้ปกติ (นิจศิริ เรืองรังษี และพะยอม ตันติวัฒน์, 2534)

หัวหอมใหญ่(Onion)

หัวหอมใหญ่มีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Allium cepa* Linn. อยู่ในวงศ์ Alliaceae มีหัว (Bulb) เป็นหัวเดียว ขอบขึ้นในที่มีอากาศอบอุ่นส่วนมากมีอายุเพียงปีเดียว หัวหอมสดประกอบด้วยน้ำมันระเหย (Volatile oil) ในน้ำมันประกอบด้วยสาร Diallyldisulphide เช่นเดียวกับที่พบในกระเทียม ซึ่งเป็นสารให้กลิ่นรสในอาหาร (Underriner, 1994) นอกจากนี้ยังมี Flavonoid glycosides Pectin และ Glucokinin สารนี้มีคุณสมบัติฆ่าเชื้อแบคทีเรียได้ ช่วยย่อยอาหาร เจริญอาหาร ทำให้ความดันโลหิตต่ำ ลดไขมันในเลือด มีประโยชน์ในคนที่เป็นโรคหัวใจ บางท่านนิยมกินหัวหอมป่นกับอาหารอีนๆ เพื่อแก้อิ่ว แก้หัวด แลและขับเสมหะ ขับปัสสาวะ หัวหอมมีธาตุฟอรัสในปริมาณสูง เมื่อกินแล้วทำให้ความทรงจำดี (นิจศิริ เรืองรังษี และพะยอม ตันติวัฒน์, 2534)

มะเขือเทศ (Tomato)

มะเขือเทศ Tomato มะเขือเทศเป็นพืชล้มลุก ลำต้นและใบมีขน รูปร่างและขนาดของขามีได้ต่างๆ กัน มะเขือเทศเป็นพืชที่ชอบอากาศอบอุ่น และแสงแดด มีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Lycopersicon esculentum* Mill. อยู่ในวงศ์ Solanaceae มะเขือเทศสุกกินแล้วทำให้สดชื่น เจริญอาหารกระตุ้นน้ำย่อย มะเขือเทศมีวิตามินหลายชนิด เช่น แคโรทีน (สารตั้งต้นของวิตามินเอ) วิตามินเค ใบโอดิน ไโทเม็น โรบลาริน กรดโนโคลตินิก กรดแอสคอร์บิก และกรดโฟลิก นับว่าเป็นผักที่มีวิตามินเกือบครบ ผลกระทบมะเขือเทศที่ถูกแสงแดดมีปริมาณของกรดแอสคอร์บิกมากกว่าผลไม้ที่อยู่ในร่ม มะเขือเทศสุกมีกลูโคส และฟรุกโตส เป็นน้ำตาลหลักมีกลูโคสในปริมาณน้อย สารจำพวกโพลิแซคคาไรด์ ที่พบในมะเขือเทศมีเพคตินเซลลูลูโลส เมื่อผลสุกกลูโคสเพิ่มขึ้น ผลที่ยังไม่สุกมีแป้ง แต่เมื่อสุกแป้งก็จะหายไป ผลที่ยังเขียวมีโปรตีเพคติน แต่เมื่อสุกเปลี่ยนเป็นเพคติน มะเขือเทศทั้งดิบและสุกมีกรดอะมิโนจำเป็น ยกเว้น ทริบอติฟาน กรดอินทรีย์ที่พบในมะเขือเทศคือ กรดซิตริก กรดมาลิก ใน

ปริมาณสูง กรดอะซิติก กรดฟอร์มิก กรดแลคติก และกรดอะราบิก ในปริมาณปานกลาง ผลิตบ่มกรดอินทรีย์มากกว่าผลสุก (นิจศิริ เรืองรังษี และพะยอม ตันติวัฒน์, 2534) Hobson and Davies (1971) พบสารที่สำคัญในมะเขือเทศคือ กรดกลูตามิก (Glutamic acid) ซึ่งเป็นสารให้สกัดกล่อมเป็นองค์ประกอบอยู่สูงถึง 272 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมในมะเขือเทศสุก

เห็ดหอม (Shiitake Mushroom)

เห็ดหอม มีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Lentinus edodes* (Berk.) Sing. หมวดเห็ดหอมมีรูปทรงกลม ผิวมีขีนรวมกันเป็น เกล็ดหยาบๆ สีขาวกระจายอยู่ทั่วไป ผิวมากด้านบนสีน้ำตาล น้ำตาลปนแดงหรือ น้ำตาลเข้ม ครีบดอกเป็นแผ่นบางสีขาว เมื่อแก่จะเปลี่ยนเป็นสีเข้ม ก้านดอกมีสีขาวหรือ น้ำตาลอ่อน หากปล่อยไว้ให้ถูกอากาศจะเปลี่ยนเป็นสีเข้ม โคนก้านดอกสีน้ำตาลอ่อน เนื้อในสีขาวเห็ดหอมเนื้อนุ่ม มีกลิ่นหอมเป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัว จึงได้ชื่อว่า เห็ดหอมคนจีนใช้เห็ดหอมเป็นอายุวัฒน์ รักษาหวัดทำให้เลือดลมดี แก้โรคหัวใจ ป้องกันการเติบโตของเนื้อร้าย ต้านพิษ ป้องกันโรคเลือดโรคหลอดเลือดหัวใจตีบ โรคมะเร็ง โรคร้ายจากเชื้อไวรัส เห็ดหอมมีกรดอะมิโนชื่อ eritadenine ช่วยให้ไตย่อยโคเลสเตอรอล ได้ดี มีสารเลนติน (Lentinan) ช่วยกระตุ้นการทำงานของเซลล์ ในระบบภูมิคุ้มกันให้มีประสิทธิภาพ ในการต่อสู้กับเซลล์เนื้องอก (นิดดา วงศ์วิวัฒน์, ทวีทอง วงศ์วิวัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

แป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศ (Potato and Sweet potato flour)

มันฝรั่ง (Potato)

มีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Solanum tuberosum* อยู่ในวงศ์ Solanaceae เป็นพืชที่ใช้ส่วนของลำต้นใต้ดินที่มีลักษณะพองโต ทำหน้าที่เก็บสะสมอาหาร เป็นพืชที่มีคุณค่าทางอาหารสูง มีความสำคัญทางเศรษฐกิจพืชหนึ่งของโลกใช้ในอุตสาหกรรมทำแป้ง เลี้ยงสัตว์ ผลิตแอลกอฮอล์และอื่นๆ (สรุษัย นัจจาชีพ, 2535) และนิยมน้ำมันปรงเป็นอาหารได้หลายอย่าง เช่น ใส่แกงมัสมั่นไก่ ต้มเนื้อบางชนิด ทำสตู ชุป มันฝรั่งบด มันฝรั่งอบ เฟรนซ์ฟรายด์ มันฝรั่งแผ่นทอดกรอบ และสลัดมันฝรั่งเป็นต้น (นิดดา วงศ์วิวัฒน์, ทวีทอง วงศ์วิวัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

ลักษณะทางพฤกษาศาสตร์

มันฝรั่งเป็นพืชล้มลุก มีลำต้นสะสมอาหารใต้ดินที่เรียกว่า หัว ลำต้นอยู่เหนือดินสูงประมาณ 50-100 เซนติเมตร ใบเป็นใบประกอบ ดอกออกเป็นช่อรากมีหลักสี่ เช่น ขาว ม่วง ม่วงเทา หรือสีเงิน หัวใต้ดินมีรูปทรงกลมรีหรือกลมยาว ผิวเปลือกบาง สีขาว ส้ม แดง หรือน้ำตาลอ่อน มีจุดสีน้ำตาลเข้มทั่วเปลือกดังภาพที่ 2-1 เนื้อในกรอบ ชุ่มน้ำ สีขาว เหลืองอ่อนหรือเหลือง แล้วแต่สายพันธุ์ นิยมเก็บเกี่ยวได้ตั้งแต่เดือนกรกฎาคมถึงพฤษภาคมปีต่อไป โดยจะให้ผลมากช่วงเดือนมีนาคม (นิดดา วงศ์วิวัฒน์, ทวีทอง วงศ์วิวัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)



ภาพที่ 2-1 หัวมันฝรั่ง (นิดดา วงศ์วัฒน์, ทวีทอง วงศ์วัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

พันธุ์มันฝรั่งแบ่งเป็นกลุ่มใหญ่ได้ 2 ประเภท ได้แก่ พันธุ์พื้นเมือง และพันธุ์ต่างประเทศ มันฝรั่งที่ใช้ในงานวิจัยนี้คือ พันธุ์พื้นเมือง

1. พันธุ์พื้นเมือง (Native variety) เป็นพันธุ์ซึ่งชาวเขาเผ่าต่างๆ และจีนฮ่อที่อพยพมาอยู่ตามท้องที่เขตอำเภอฝาง จังหวัดเชียงใหม่ และตามภูเขาในเขตจังหวัดเชียงรายนิยมปลูกกัน พันธุ์นี้เข้าใจว่าปลูกกันมานานแล้วทางภาคเหนือเรียกว่า อาลู มีหัวขนาดเล็กกว่าพันธุ์ต่างประเทศ ลักษณะหัวกลมค่อนข้างยาวเนื้อสีขาวแกมเหลืองเปลือกสีม่วงอ่อนหรือน้ำตาลอ่อนเปลือกหนา เนื้อเมื่อหยอดกรอบมีรสขื่นเล็กน้อยลำต้นใหญ่ใบใหญ่กว่าใบพันธุ์ต่างประเทศอย่างชัดเจน ตลาดให้ราคาพันธุ์พื้นเมืองต่ำกว่าพันธุ์ต่างประเทศ การปลูกในถดฟุงเริ่มปลูกในเดือนพฤษภาคมและชุดเก็บหัวในเดือนสิงหาคมหรือต้นเดือนกันยายน หัวมันที่เก็บในรุ่นนี้ใช้ทำพันธุ์ปลูกในถดฟุงน้ำไว้ได้ดีแต่ส่วนมากมักจะถูกส่งออกสู่ห้องตลาดเพื่อการบริโภค เพราะในถดฟุงมันฝรั่งในตลาดมีปริมาณน้อยและราคางาน ส่วนพันธุ์สำหรับใช้ปลูกในถดฟุงชาวเขาเก็บรากษาไว้เอง

2. พันธุ์ต่างประเทศ (Introduced variety) ได้มีการนำพันธุ์มันฝรั่งจากประเทศไทย เนเธอร์แลนด์มาปลูกทดสอบในประเทศไทยตั้งแต่ พ.ศ. 2494 ได้พันธุ์ที่เหมาะสมและส่งเสริมให้เกษตรกรนำไปปลูก ต่อมาได้มีการนำพันธุ์จากประเทศไทยอื่นๆ เข้ามาทำการทดสอบคัดเลือก

นอกจากนี้กรมวิชาการเกษตรได้ทำการวิจัยปรับปรุงพันธุ์ขั้นภายในประเทศด้วยพันธุ์ที่นำมาเข้ามาจากต่างประเทศมีดังนี้ คือ

2.1 บินเจ (Bintje) เป็นพันธุ์ที่นำมาจากประเทศไทยเนเธอร์แลนด์ ใน พ.ศ. 2494 ใช้ปลูกเป็นการค้าสำหรับบริโภคสดและแปรรูป นิยมปลูกกันทั่วไปในภาคเหนือลักษณะพันธุ์คือ หัวกลม

และ芽 เปลือกบาง สีค่อนข้างขาว เนื้อในค่อนข้างเหลือง เนื้อร่วนชุย รสดี หัวโตเมี๊ยนดายา 15 เซนติเมตร เส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 7 เซนติเมตร หัวที่ใช้ทำพันธุ์มีขนาดเล็ก พันธุ์นี้ทนทานต่อ ความแห้งแล้งและโรคตี ยกเว้นโรคไก่ (blight) และโรค wart เป็นพันธุ์ค่อนข้างเบา (medium early) อายุตั้งแต่ปลูกถึงเก็บเกี่ยวประมาณ 110 วัน ปัจจุบันไม่มีการส่งเข้ามาปลูก เพราะระยะหลัง พบว่าอ่อนแอต่อโรคและให้ผลผลิตค่อนข้างต่ำ

2.2 เมอร์ก้า (Mirka) เป็นพันธุ์ค่อนข้างเบา อายุตั้งแต่ปลูกถึงเก็บเกี่ยว 110-120 วัน ผลผลิตสูง หัวยาวรี ตาที่หัวตื้น เนื้อในสีเหลืองมีใบมากพอสมควรและทนทานความแห้งแล้งได้ดี ไม่ต้านทานต่อโรคใบไหม้แต่ต้านทานโรคใบม้วนและเชื้อไวรัสได้ดี เป็นโรค wart ได้ง่าย พันธุ์นี้นำมานา จากระเทศเชคโกสโลวาเกีย

2.3 สปุนต้า (Spunta) นำมานาจากประเทศเนเธอร์แลนด์ เมื่อพ.ศ.2509 เป็นพันธุ์ค่อนข้างเบา อายุเก็บเกี่ยว 100-120 วัน ให้ผลผลิตสูงแต่ปริมาณของแป้งต่ำมีการเจริญเติบโตเร็ว ทรงตันสูง โคนตันสีม่วง ดอกสีขาว หัวใหญ่และยาว ตาที่หัวตื้น เนื้อในสีเหลืองอ่อน ใบมากพอสมควร ทนทานต่อความแห้งแล้งได้ดี ต้านทานโรคใบไหม้ดีพอสมควรเป็นโรคใบม้วนได้ง่ายแต่ต้านทานต่อเชื้อไวรัสและโรค wart ได้ดี เนื้อในเมื่อต้มแล้วแน่นอกจากนั้นยังมีสีเนื้อในส้มดำเน้อด้วยนิยมปลูกสำหรับบริโภคสด

2.4 โนนาต้า (Donata) พันธุ์นี้นำมานาจากประเทศสก็อตแลนด์เป็นพันธุ์ค่อนข้างหนัก อายุตั้งแต่ปลูกถึงเก็บเกี่ยว 130-140 วัน เจริญเติบโตรวดเร็ว ลำตันแข็งแรง ใบค่อนข้างใหญ่ และมีสีเขียวอ่อน หัวมีขนาดใหญ่และสมำเสมอ ลักษณะรี ผิวหัวสีเหลืองอ่อน ผิวเรียบ ตาตื้น เนื้อในสีขาว เป็นโรค wart โรคใบไหม้และโรค scab ค่อนข้างง่าย แต่ต้านทานโรคใบม้วนได้ดี

2.5 เคนนีเบค (Kennebec) เป็นพันธุ์ตั้งเดิมของสหรัฐอเมริกา แต่ปัจจุบันนำไปขยายและผลิตหัวพันธุ์ในหลายประเทศ เช่น แคนนาดา เนเธอร์แลนด์ สก็อตแลนด์ และออสเตรเลีย นำเข้ามาปลูกในประเทศไทยครั้งแรกเมื่อ พ.ศ. 2521 ใบใหญ่ พุ่มหนา หัวกลมรี ทรงรูปไข่ ตาตื้น ผิวสีเหลืองอ่อนเรียบ เนื้อสีขาว ทนแล้งได้ดีเป็นพันธุ์สำหรับแปรรูปเป็นมันทอดแผ่นบาง (potato chips) ปัจจุบันโรงงานแปรรูปนำเข้าพันธุ์肯นีเบคและส่งเสริมให้เกษตรกรปลูกเพื่อส่งโรงงานแปรรูป อายุเก็บเกี่ยว 100-120 วัน

2.6 แอตแลนติก (Atlantic) มีถิ่นกำเนิดในสหรัฐอเมริกา เป็นพันธุ์ค่อนข้างเบา อายุเก็บเกี่ยว 100-120 วัน ลักษณะหัวกลมขนาดปานกลาง ผิวสีเหลือง เนื้อสีขาวครีม เป็นพันธุ์มัน ฝรั่งแปรรูปที่เริ่มทดลองส่งเสริมให้เกษตรกรปลูกใน พ.ศ. 2534-2535 โดยบริษัทสยามสแนก จำกัด

2.7 รัสเซ็ท เบอร์เบรก (Russet Burbank) เป็นพันธุ์จากสหรัฐอเมริกา นำเข้ามาปลูกทดลองครั้งแรกในประเทศไทย เมื่อ พ.ศ. 2526 ลักษณะผิวสีน้ำตาลและหยาบ ผลผลิตไม่ดี

และไม่ต้านทานโรค ปัจจุบันไม่มีการปลูกในประเทศไทย(นพพร คล้ายพงษ์พันธุ์, เรवติ เลิศฤทธิ์โยธิน, รังสฤษฎ์ ภาวีตั้ง และสนธิชัย จันทร์perm, 2547)

สรรคุณทางยา

มันฝรั่งมีสารโซลานีน (Solanine) ปริมาณเล็กน้อยช่วยแก้อาการขัก เกร็ง และลดน้ำย่อยในกระเพาะอาหาร แก้อาการตื่มน้ำเหลืองอักเสบ แพลไฟไหม้ น้ำร้อนลวก บำรุงกำลัง และช่วยให้เจริญอาหาร

คุณค่าทางโภชนาการ

เนื้องจากหัวมันฝรั่งมีคุณค่าทางอาหารสูง คือมีปริมาณของแป้ง โปรตีน ไขมัน แร่ธาตุ วิตามินบางอย่างอยู่ในเกณฑ์สูง ดังนั้นจึงใช้เป็นอาหารประจำวันได้อย่างดี โดยใช้เป็นอาหารของมนุษย์โดยตรง ประชากรในยุโรปและเมริการับประทานมันฝรั่งในรูปต่างๆกันเป็นอาหารหลักแทนข้าว ส่วนในประเทศไทยบริโภคมันฝรั่งน้อยมาก เช่น เป็นส่วนประกอบของอาหารคาว และทำข้นมใช้ในอุตสาหกรรมทำแป้งและอื่นๆ เช่น มันฝรั่งทอด น้ำตาลกลูโคส และเต็กซ์ตريน และสารให้ความเนียนยว่าต่างๆ ใช้ในอุตสาหกรรมการหมักเพื่อผลิตแอลกอฮอล์ และกรดซิตริก เป็นต้น (นิตดา วงศ์วิวัฒน์, ทวีทอง วงศ์วิวัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

มันเทศ (Sweet potato)

มันเทศเป็นพืชที่เป็นญาลือราบไปบนพื้นดิน มีชื่อวิทยาศาสตร์ว่า *Ipomoea batatas* อยู่ในวงศ์ Convolvulaceae มีรากสะสมอาหารขยายใหญ่เรียกว่าหัวหัวมันเทศมีคุณประโยชน์มาก เพราะใช้เป็นอาหารของมนุษย์ได้เป็นอย่างดี เราใช้มันเทศปรุงอาหารได้ทั้งหวาน อาหารคาว ได้แก่ แกงเลียง แกงคั่ว แกงกะหรี่ และแกงมัสมั่น เป็นต้นอาหารหวาน ได้แก่ มันเทศต้มน้ำตาล มันเทศแกงบวด มันเทศ ทอด มันเทศเชื่อมมันเทศกวน มันเทศฉบับ มันเทศรังนก และมันเทศเผา เป็นต้น หัวมันเทศมีปริมาณคาร์โบไฮเดรตสูง จึงใช้รับประทานแทนข้าวได้นอกจากเป็นอาหารของมนุษย์แล้ว มันเทศยังใช้เป็นอาหารสำหรับสัตว์ได้อีกด้วย เช่น เป็นอาหารหมู อาหารวัวและอาหารแพะ เป็นต้น มันเทศใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ทั้งหัว เก้า และใบ ทั้งยังเป็นวัตถุดิบของอุตสาหกรรมได้หลายอย่าง เช่น ใช้ทำแป้ง ทำแอลกอฮอล์ ทำเหล้า และทำน้ำส้ม (นิจศิริ เรืองรังสี และพะยอม ตันติวัฒน์, 2534)

ลักษณะทางพฤกษาศาสตร์

มันเทศเป็นพืชล้มลุกในตระกูลผักบุ้ง ลำต้นเป็นญาสีขาวและสีแดงเลือยไปตามผิด น้ำ มีน้ำยางสีขาวตามลำต้นและก้านใบ ใบเดียวเรียงสลับอยู่บนข้อของลำต้น รูปทรงคล้ายรูปหัวใจ หรือเป็นแฉก มีขนเล็กน้อย ดอกสีชมพูอมม่วง หัวใต้ดินมีเปลือกสีแดงหรือน้ำตาลอ่อนดังภาพที่ 2-2 สีเนื้อแล้วแต่พันธุ์ เช่น พันธุ์แม่โจ้ มีเนื้อสีขาว พันธุ์นิโกรนมีเนื้อสีขาวปนม่วง สามารถปลูกได้ตลอดปี

นิยมปลูกในฤดูฝนฤดูหนาว (นิดดา วงศ์วัฒน์, ทวีทอง วงศ์วัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)



ภาพที่ 2-2 หัวมันเทศ (นิดดา วงศ์วัฒน์, ทวีทอง วงศ์วัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

พันธุ์มันเทศอาจแบ่งออกได้เป็น 3 พาก ตามอายุการเก็บเกี่ยวดังนี้

1. พันธุ์เบาอายุประมาณ 90 วันหลังจากปลูกจนถึงเก็บหัว เช่น พันธุ์กัวเตมาลา พม. 02 นส.25 และโนนนาด เป็นต้น

2. พันธุ์กลางอายุประมาณ 120 วัน หลังจากปลูกถึงเก็บหัว เช่น พันธุ์หัวยสีทน 1 ไทรจงหัวโตแดงโอคุต และหัวโตขาว เป็นต้น

3. พันธุ์หนักอายุประมาณ 150 วัน หลังจากปลูกถึงเก็บหัว เช่น พันธุ์ เชนเทเนียล (Centenial), L 89, L 4-116, L₃-64 และโรสเซนเทเนียล (Rose Centenial) เป็นต้น นอกเหนือจากพันธุ์ต่างๆดังกล่าวแล้ว กรมวิชาการเกษตรได้สั่งพันธุ์ต่างๆ จากต่างประเทศมาทดลองอยู่เรื่อยๆ เพื่อจะได้ศึกษา และทดลองว่า จะมีพันธุ์ใดที่ให้ผลดีและเหมาะสมสมกับสภาพแวดล้อมของประเทศไทยจากการทดลองได้แนะนำพันธุ์ที่ควรใช้ปลูกในประเทศไทย 2 พันธุ์ คือ

3.1 พันธุ์ไทรจง เป็นพันธุ์ที่นำมายังไตรหัวน เค้าไม่เลี้ยมมากนักลำต้นมีลักษณะคล้ายเป็นพุ่ม ใบเป็นแรก หัวมีรูปร่างคล้ายรูปไข่เนื้อในมีสีเหลือง เมื่อต้มหรืออุ่น มีความเนื้ยวัดไม่ละเอ เมื่อวัย 4 เดือน ให้ผลผลิตประมาณ 3-4 ตันต่อไร่

3.2 พันธุ์หัวยสีทน 1 เป็นพันธุ์ที่เกิดจากการคัดเลือกพันธุ์ ซึ่งได้นำมาจากไตรหัวนพันธุ์นี้มีลักษณะดี คือ สามารถเจริญเติบโตได้ดีในดินแบบทุกชนิดลักษณะ เค้าเลี้ยวยาว ใบกว้าง

พอประมาณ ลงหัวเรื่ว เนื้อในมีสีแดงอมเหลืองและน้ำรับประทานมาก ถ้ารับประทานสดๆ จะมีรสหวาน และอร่อยดีเป็นที่ต้องการของตลาด ให้ผลผลิตประมาณ 3-4 ตันต่อไร่ (สุรชัย มัจฉาชีพ, 2535)

สรรพคุณทางยา

ป้องกันโรคหลอดเลือดหัวใจเตีบ ควบคุมความดันโลหิต รักษาโรคโลหิตจาง ใน มีฤทธิ์ช่วยถอนพิษ หัว ปรุงเป็นยาบำรุงม้าม กระเพาะอาหาร และระบบย่อยอาหาร (นิดดา วงศ์วิวัฒน์, ทวีทอง วงศ์วิวัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

คุณค่าทางโภชนาการ

องค์ประกอบและคุณค่าทางโภชนาการของมันเทศจะแปรตามพันธุ์ และแหล่งที่ปลูก หัวมันสดจะมีความชื้นประมาณ 70% องค์ประกอบที่สำคัญในมันเทศ คือ คาร์บอไฮเดรตซึ่งมีประมาณ 80-90% ของน้ำหนักแห้ง โดยประกอบด้วยสตาร์ช (70%) เชลลูโลส (2%) เอมิเซลลูโลส (3-4%) และสารแพกติก (2.5%) (Kays, 1992) นอกจากนี้มันเทศยังเป็นแหล่งของวิตามินเอ โดยเฉพาะอย่างยิ่งมันเทศพันธุ์ที่มีเนื้อสีเหลืองและสีส้ม โดยเฉพาะมันเทศเนื้อสีส้มเข้มจะมีปริมาณ β -carotene อยู่ในระหว่าง 3.36-19.60 มิลลิกรัม/กรัมของน้ำหนักมันสด (Woolfe, 1992)

การเปรียบเทียบคุณค่าทางอาหารของมันเทศเปรียบเทียบกับมันฝรั่ง พบร่วมมันเทศมีคุณค่าทางอาหารมากกว่ามันฝรั่งคือ พลังงาน คาร์บอไฮเดรต และวิตามินเอ แต่มีปริมาณโปรตีนไขมันและฟอสฟอรัสน้อยกว่า ดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 คุณค่าทางโภชนาการของหัวมันเทศเปรียบเทียบกับมันฝรั่ง กรัม (U.S. Department of Agriculture, Agricultural Research Service, 2013)

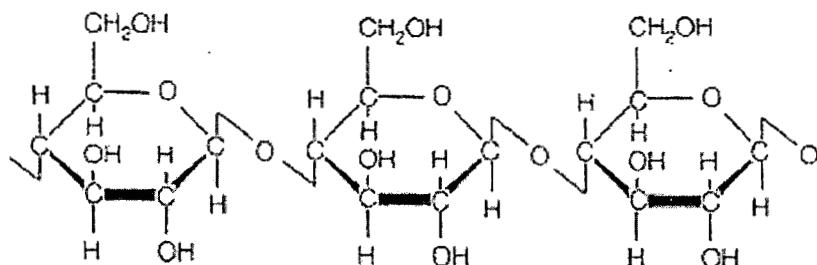
องค์ประกอบ	มันฝรั่ง	มันเทศ
ความชื้น(%)	79.34	77.28
ไขมัน(%)	0.09	0.05
โปรตีน(%)	2.02	1.57
คาร์บอไฮเดรต(%)	17.47	20.12
พลังงาน (kcal)	77	86
ฟอสฟอรัส(mg/100g)	57	47
วิตามินเอ(IU)	2	14187
วิตามินซี(mg/100g)	19.7	2.4

องค์ประกอบภายในแป้ง

แป้ง หมายถึง คาร์บไฮเดรตที่มีองค์ประกอบของคาร์บอน ไฮโดรเจน ออกซิเจนเป็นส่วนใหญ่ มีสิ่งเจือปน เช่น โปรตีน ไขมัน เกลือแร่ น้อยมาก ส่วนแป้งที่ผลิตโดยทั่วไปที่ยังมีส่วนประกอบอื่นๆ อยู่มากจะเรียกว่า พลาร์ (Flour) ตัวอย่างเช่น แป้งข้าวโพด แป้งสาลี ถ้ายังมีส่วนประกอบของโปรตีนสูง ก็จะจัดอยู่ในประเภทพลาร์ แต่เมื่อสิ่งเจือปนอันหมายถึงโปรตีน ไขมัน เกลือแร่อื่นๆ ถูกสกัดออกไป จะเหลือแป้งบริสุทธิ์เป็นส่วนใหญ่จึงเรียกว่าเป็นแป้งสาระ (starch)

อะมิโลส

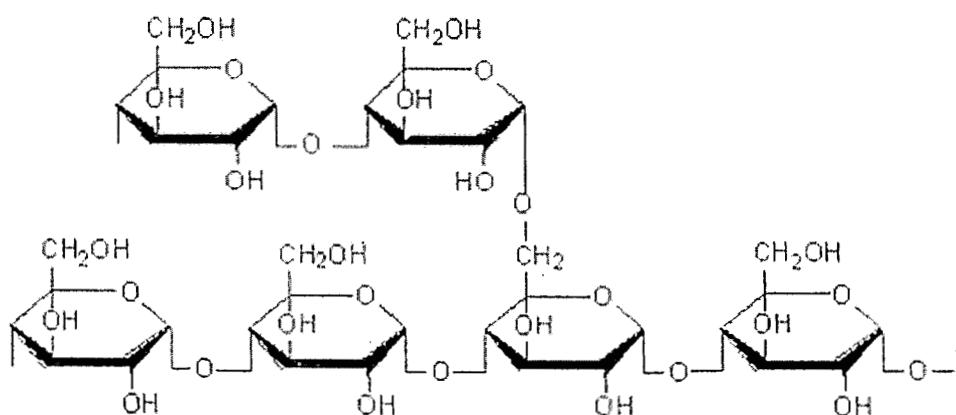
อะมิโลสเป็นพอลิเมอร์เชิงเส้นที่ประกอบด้วยกลูโคสประมาณ 2,000 หน่วย เชื่อมต่อกันด้วยพันธะกลูโคซิດิก (Glucosidic linkage) ชนิดแอลฟा -1,4 ดังภาพที่ 2-3



ภาพที่ 2-3 โครงสร้างอะมิโลส (กล้านรงค์ ศรีรัต และเกื้อภูล ปิยะจอมขวัญ, 2546)

อะมิโลเพกติน

อะมิโลเพกตินเป็นพอลิเมอร์เชิงกิ่งของกลูโคส ส่วนที่เป็นเส้นตรงของกลูโคสต่อกันด้วยพันธะกลูโคซิດิกชนิดแอลฟ่า-1,4 และส่วนที่เป็นกิ่งสาขาที่เป็นพอลิเมอร์กลูโคสสายสั้น มีขนาดไม่เลกุล (DP) อยู่ในช่วง 10 ถึง 60 หน่วย เชื่อมต่อกันด้วยพันธะกลูโคซิດิกชนิดแอลฟ่า-1, 6 ดังภาพที่ 2-4



ภาพที่ 2-4 โครงสร้างของอะมิโลเพกติน (กล้านรงค์ ศรีรัต และเกื้อภูล ปิยะจอมขวัญ, 2546)

สารตัวกลาง

สารตัวกลางมีเพียงเล็กน้อยในแป้งบางชนิด องค์ประกอบอนึ่มน้ำหนักโมเลกุลน้อย กว่าอะมิโลเพกตินแต่ใหญ่กว่าอะมิโลส ปริมาณและโครงสร้างสารตัวกลางขึ้นอยู่กับชนิดและอายุการเก็บเกี่ยวของพืช มีบางรายงานกล่าวว่า สารตัวกลางที่พบในแป้งอาจเป็นผลมาจากการแยกองค์ประกอบของแป้ง ปริมาณหรือสัดส่วนของอะมิโลส อะมิโลเพกติน และสารตัวกลางในเม็ดแป้งไม่คงที่ขึ้นอยู่กับสภาพการปลูก

ส่วนประกอบอื่นๆ ภายในเม็ดแป้ง

1. ไขมัน

ชนิดของไขมันที่มีอยู่ในแป้งมีผลต่อคุณสมบัติของแป้ง ไขมันที่รวมอยู่ในเม็ดแป้งจะส่งผลกระทบต่อลักษณะและคุณสมบัติของแป้ง โดยจะลดความสามารถในการพองตัว การละลายและการจับตัวกับน้ำของแป้ง นอกจากนี้กรดไขมันไม่อิมตัวซึ่งอยู่บริเวณผิวเม็ดแป้งจะทำให้เกิดกลิ่นไม่พึงประสงค์ เนื่องจากเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน แต่สำหรับไขมันที่รวมตัวเชิงช้อนกับอะมิโลสจะไม่ก่อให้เกิดกลิ่น เนื่องจากสามารถต้านการเกิดออกซิเดชันได้ แป้งจากธัญพืช เช่น แป้งข้าวโพด แป้งสาลี มีกลิ่นแรงกว่าแป้งข้าวโพด ข้าวเหนียว แป้งมันสำปะหลัง และแป้งมันฝรั่ง เนื่องจากมีองค์ประกอบของไขมันสูง (กล้ามrong ศรีรัต แฉก อภิจอมขวัญ, 2546)

แป้งจากหัว (Tuber) หรือราก (Root) เช่น แป้งมันฝรั่งและแป้งมันสำปะหลังมีไขมันในปริมาณต่ำ (0.1 เปอร์เซ็นต์หรือน้อยกว่า) เมื่อเปรียบเทียบกับแป้งจากธัญพืชซึ่งมีไขมันประมาณ 0.6-0.8 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักโดยน้ำหนัก) การมีไขมันในแป้งจะมีผลต่อคุณสมบัติของแป้ง เนื่องจากไขมันหรือลิพิด (Lipid) จะเกิดการรวมตัวกับอะมิโลสในแป้งเกิดเป็นสารประกอบเชิงช้อนของอะมิโลส-ไขมัน (Amylose-lipid complex) ขึ้นในเม็ดแป้ง ซึ่ง amylase-lipid complex นี้จะไม่ละลายน้ำ แต่การจับกันจะถูกทำลายเมื่อได้รับความร้อนที่อุณหภูมิสูง (มากกว่า 120 องศาเซลเซียส) สารประกอบเชิงช้อนของอะมิโลสและไขมันจะมีผลทำให้กำลังการพองตัว (Swelling power) และค่าการละลาย (Solvability) ของแป้งลดลง นอกจากนี้สารไขมันยังทำให้แป้งเกิดการเหม็นหืน (Rancid) ขณะเก็บรักษาด้วย (วัชรินทร์ จันทร์สุวรรณ, 2544)

2. โปรตีน (Protein)

โปรตีนจะทำให้เกิดผลกระทบต่อลักษณะของแป้ง คือ ทำให้แป้งมีอัตราการถูกตัดชับน้ำ อัตราการพองตัว และอัตราการเกิดเจลาตินซ์เปลี่ยนแปลงไป ทำให้เกิดปฏิกิริยาเมลาร์ด (Maillard reaction) สีและกลิ่นผลิตภัณฑ์จะเปลี่ยนแปลงไป

3. เล้า

แป้งโดยทั่วไปมีองค์ประกอบของสารอินทรีย์ เช่น โซเดียม โพแทสเซียม แมกนีเซียม และแคลเซียม สำหรับเล้าในแป้งจากธัญพืชจะสัมพันธ์กับปริมาณฟอสฟอลิพิด

4. พอสฟอรัสภายใต้รูปแบบเดียวกันกับหมูไส้กรอกชิลที่ควรบอนทำแห้งที่ 3 และ 6 ของหน่วยกลุ่มโคส

ความหนืด

ความหนืดเป็นสมบัติเฉพาะตัวที่สำคัญของแป้ง เกิดจากการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ ปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อความหนืดของแป้ง ได้แก่ ชนิดของแป้ง โดยแป้งแต่ละชนิดจะให้ลักษณะของความหนืดที่แตกต่างกันเมื่อวัดจากเครื่องวิเคราะห์ความหนืด ส่วนปัจจัยภายนอกคือ การใช้ความร้อน สูงหรือการใช้แรงกลมมาก (กล้านรงค์ ศรีรุต แล้วเกื้อกูล ปิยะจอมขวัญ, 2546)

แป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศมีคุณสมบัติที่แตกต่างกันดังตารางที่ 2-2 และ 2-3 โดยเฉพาะคุณสมบัติด้านความหนืด

ตารางที่ 2-2 คุณสมบัติของแป้งมันฝรั่ง (กล้านรงค์ ศรีรุต แล้วเกื้อกูล ปิยะจอมขวัญ, 2546)

คุณสมบัติ	แป้งมันฝรั่ง
ขนาดเม็ดแป้ง (ไมครอน)	37.9-50
ปริมาณอะมิโลส (เปอร์เซ็นต์)	22.2
ขนาดอะมิโลส (Degree of polymerization)	2000-5000
อุณหภูมิที่เริ่มเปลี่ยนแปลงความหนืด (Pasting temperature, °C)	61
ความหนืดสูงสุด (Peak viscosity, RVU)	2500
ความหนืดต่ำสุด (Final viscosity, RVU)	630
ความหนืดต่ำสุด (Trough viscosity, RVU)	340
อุณหภูมิเริ่มต้นเกิดเจลาทีนซ์ (Onset temperature, T_o , °C)	<57.4
อุณหภูมิสูงสุดที่เกิดเจลาทีนซ์ (Peak temperature, T_p , °C)	67

ตารางที่ 2-3 คุณสมบัติของแป้งมันเทศ (กล้านรงค์ ศรีรอด และเกื้อกูล ปิยะจอมชัยวุฒิ, 2546)

คุณสมบัติ	แป้งมันเทศ
ขนาดเม็ดแป้ง (ไมครอน)	9-15
ปริมาณอะมิโลส (เปอร์เซ็นต์)	18-21
ขนาดอะมิโลส (Degree of polymerization)	4,100
อุณหภูมิที่เริ่มเปลี่ยนแปลงความหนืด (Pasting temperature, °C)	82.7
ความหนืดสูงสุด (Peak viscosity, RVU)	380
ความหนืดต่ำสุด (Final viscosity, RVU)	230
ความหนืดต่ำสุด (Trough viscosity, RVU)	170
อุณหภูมิเริ่มต้นเกิดเจลาทีนซ์ (Onset temperature, T_o , °C)	60-67
อุณหภูมิสูงสุดที่เกิดเจลาทีนซ์ (Peak temperature, T_p , °C)	70-77
เอนทาลปี (Enthalpy, ΔH , J/g)	10-16

จากการแบ่งประเภทแป้งตามกราฟแสดงพฤติกรรมความหนืด ตามวิธีของ Schoch and Maywald (1968) ซึ่งรูปแบบความหนืดของแป้งสุกจากแป้งชนิดต่างๆ ที่วัดด้วยเครื่อง Brabender viscoamylograph แบ่งได้ 4 แบบ ดังภาพที่ 2-5

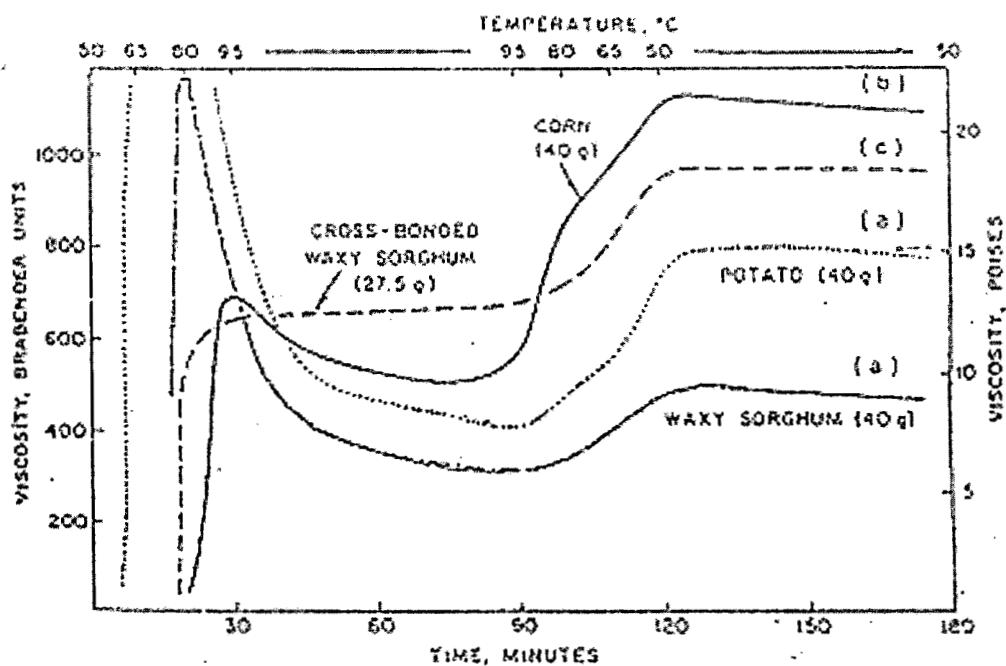
แบบ a เป็นลักษณะของกราฟที่ได้จากเม็ดแป้งที่มีการพองตัวสูงได้แก่ แป้งมันสำปะหลัง แป้ง waxy จากธัญพืช เมื่อให้ความร้อนแก่พืชเหล่านี้เม็ดแป้งจะมีการพองตัวมาก ทำให้แรงที่ยึดกันภายในโมเลกุลอ่อนตัวลงและเม็ดแป้งจะแตกออกเมื่อได้รับแรงเฉือน ดังนั้nlักษณะกราฟของความหนืดจึงสูงขึ้นแล้วลดลงอย่างรวดเร็วระหว่างการต้มสุก

แบบ b เป็นกราฟของเม็ดแป้งที่มีการพองตัวจำกัดได้แก่ แป้งจากธัญพืชที่ว้าวุ่น เนื่องจากเม็ดแป้งจะไม่พองตัวมากถึงกับแตกออกลักษณะกราฟของความหนืดสูงขึ้นน้อยกว่าและเกิดการถ่ายตัวระหว่างการต้มสุกน้อยกว่า

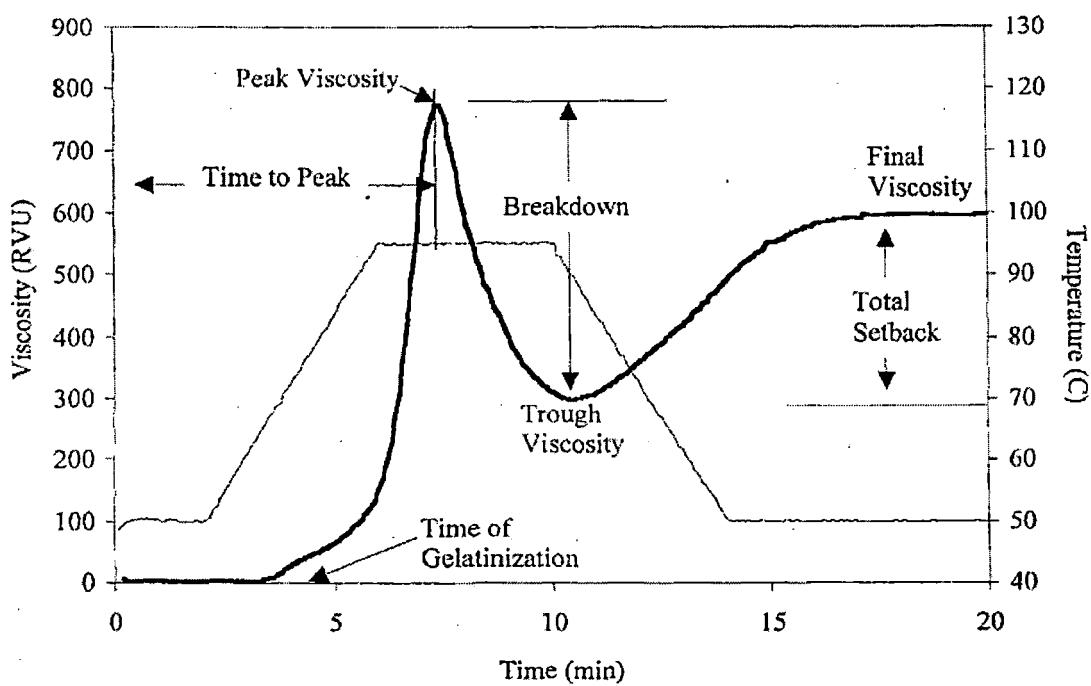
แบบ c เป็นกราฟของเม็ดแป้งที่มีการพองตัวจำกัดได้แก่ แป้งถั่wt่างๆ และแป้งแพรสกาฟ ทางเคมีโดยการ cross-linked ภายในเม็ดแป้งทำให้การพองตัวและการละลายลดลงและยังทำให้เม็ดแป้งที่พองตัวมีเสถียรภาพมากขึ้น ดังนั้nlักษณะกราฟของความหนืดจึงไม่ปรากฏยอดสูงสุด แต่มีค่าความหนืดสูงซึ่งอาจจะคงที่หรือเพิ่มขึ้นระหว่างการต้มสุก

แบบ d เป็นกราฟของเม็ดแป้งที่มีการพองตัวน้อยมากได้แก่ แป้งที่มีปริมาณอะมิโลสสูง เช่น แป้งข้าวโพดที่มีปริมาณอะมิโลส 55-70 เปอร์เซ็นต์ (กล้านรงค์ ศรีรอด และเกื้อกูล ปิยะจอมชัยวุฒิ, 2546)

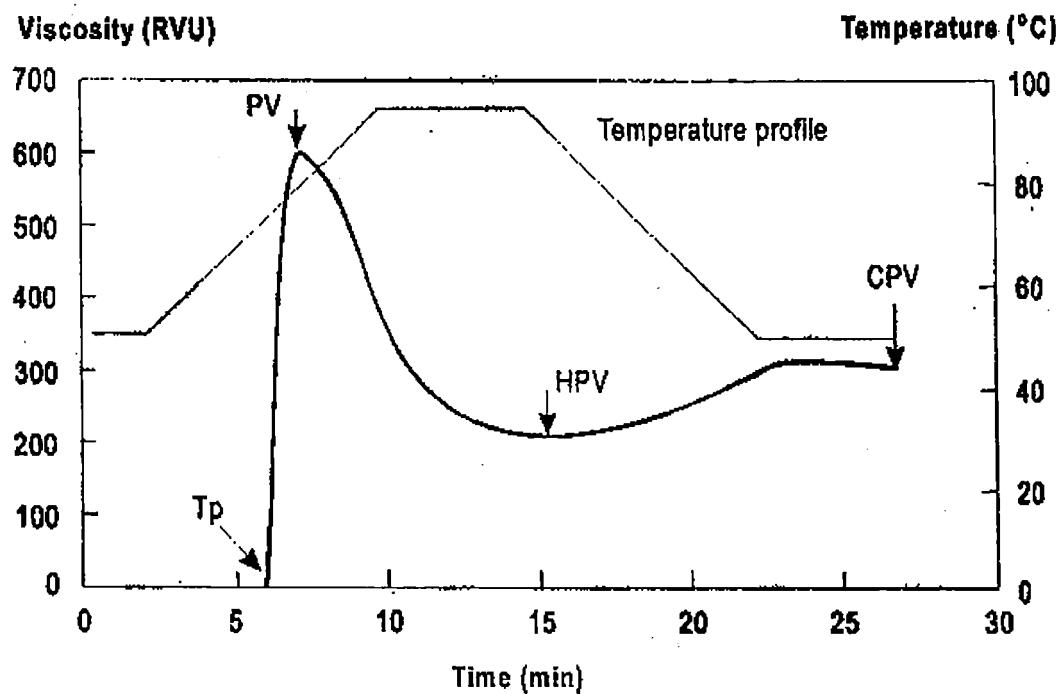
จากการศึกษาสมบัติด้านความหนืดของแป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศ พบร้า รูปแบบกราฟความหนืด(pasting properties) ของแป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศที่วัดโดยใช้ด้วยเครื่อง Rapid Visco-Analyzer (RVA) แสดงดังภาพที่ 2-6 และภาพที่ 2-7



ภาพที่ 2-5 รูปแบบความหนืดของแป้งสุกจากแป้งชนิดต่างๆ (กล้านรงค์ ศรีรอด และเกื้อภูล ปิยะ จอมขวัญ, 2546)



ภาพที่ 2-6 รูปแบบความหนืดของแป้งมันฝรั่งที่วิเคราะห์ด้วยเครื่อง Rapid Visco-Analyzer (Higley, Love, Price, Nelson, and Huber, 2003)



ภาพที่ 2-7 รูปแบบความหนืดของแป้งมันเทศที่วิเคราะห์ด้วยเครื่อง Rapid Visco-Analyzer (Zhang, Christopher, Wheatley, and Corke, 2002)

การใช้ประโยชน์ของแป้ง

แป้งที่สกัดได้จากพืชชนิดต่างๆ มีคุณสมบัติที่แตกต่างกันขึ้นอยู่กับชนิดหรือพันธุ์ของพืชเป็นหลัก นอกจากรากน้ำยังขึ้นอยู่กับดินฟ้าอากาศ สภาวะในการปลูกและการเก็บเกี่ยว ปัจจัยเหล่านี้ส่งผลไปยังองค์ประกอบของเม็ดแป้ง ในด้านขนาด รูปร่าง และส่วนประกอบทางเคมี ซึ่งส่งผลกระทบต่อไปยังคุณสมบัติต่างๆ ของแป้ง เช่น การเกิดความขันหนึดเมื่อนำมาต้มกับน้ำ (วัชรินทร์ จันทร์สุวรรณ, 2544)

เมื่อพิจารณาการใช้ประโยชน์ของแป้งในอุตสาหกรรมอาหารต่างๆ ทั่วโลก พบว่าใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปมากที่สุด (30 เบอร์เซ็นต์) รองลงมาคือผลิตภัณฑ์อาหารที่ทำเป็นผง (25 เบอร์เซ็นต์) สำหรับอาหารเด็กอ่อน ขนมอบ และขนมหวานมีปริมาณเท่ากัน คือ 10 เบอร์เซ็นต์ทั้ง 3 ชนิด ส่วนที่เหลือเป็นอาหารผลิตภัณฑ์ประเภทผลิตโดยเครื่องเอ็กทรูดและผลิตภัณฑ์นมอีกอย่างละ 5 เบอร์เซ็นต์ แนวโน้มในการใช้แป้งและแป้งดัดแปรในอนาคตจะเพิ่มมากขึ้น โดยผู้บริโภคจะคำนึงถึงประโยชน์ทางสุขภาพ และลักษณะปราศภัยมากขึ้น การใช้แป้งในอุตสาหกรรมอาหารมีวัตถุประสงค์ที่แตกต่างกันไปขึ้นกับชนิดของผลิตภัณฑ์นั้นๆ โดยทั่วไปแป้งที่เติมลงในอาหารทำหน้าที่ต่างๆ ดังนี้

1. เพื่อเป็นตัวเพิ่มความขันหนึดให้กับผลิตภัณฑ์ (Thickening agent) เช่น ในแป้งในซอสชุปครีม ไส้พาย เป็นต้น
2. เพื่อเพิ่มความคงตัวของกolloid (Colloid stabilizer) เช่น ในน้ำสลัด
3. เพื่อรักษาความชื้นของผลิตภัณฑ์ (Moisture retention)
4. เพื่อให้เกิดลักษณะที่เป็นเจล (Gel-forming agent)
5. เพื่อเป็นตัวเชื่อมส่วนผสมในผลิตภัณฑ์ (Binder)
6. เพื่อเป็นสารเคลือบและให้ความเป็นมันเงา (Coating & glazing agent)

การใช้แป้งเพื่อให้ความขันหนึดนอกจากจะต้องการแป้งที่ให้ความหนืดสูงแล้ว บางกรณียังต้องการแป้งที่ให้ลักษณะของความหนืดเฉพาะแบบ เช่น แป้งมันฝรั่ง แป้งมันสำปะหลังและแป้ง waxy อาจให้ความหนืดสูง แต่ลักษณะของแป้งสุกจะเป็นแบบเหนียวหนืด เมื่อใช้ช้อนตักแป้งสุกจะยึดตัวออกและหดตัวกลับได้เรียกว่ามีคุณสมบัติ viscoelasticity เนื่องจากแป้งมีการพองตัวมากจนเม็ดแป้งแตกออก (ดุษฎี อุตਪาพ และน้องนุช เจริญกุล, 2550)

เกลือ

โซเดียมคลอไรด์ (Sodium chloride; NaCl)

เกลือที่ใช้ปรุงอาหาร มีชื่อทางเคมีว่าโซเดียมคลอไรด์ ในเกลือที่ไม่มีความชื้นอยู่เลยจะมีปริมาณโซเดียมคลอไรด์ 95.5 - 98.5 เบอร์เซ็นต์และมีสารอื่นจือปนในปริมาณน้อย เช่น แมกนีเซียม (Mg) แคลเซียม(Ca) และ ซัลเฟต (SO_4) เกลือโซเดียมคลอไรด์มีบทบาทอย่างมากในอุตสาหกรรม

อาหารเนื้องจากราคากลูกและใช้ได้หลากหลายทั้งในการปรุงอาหารและถนอมอาหาร ในอดีตมีการใช้เกลือในด้านอื่นด้วย เช่น รักษาแพลงและสมปรุญา เกลือจึงเป็นสิ่งสำคัญในการดำรงชีวิต หลายประเทศเคยมีการเก็บส่วนแบ่งเกลือ สำหรับในด้านการแพทย์ เกลือแยกออกเป็นโซเดียมกับคลอไรด์โซเดียมเป็นอิเลคโทรไลท์ที่สำคัญในการควบคุมความเข้มข้นของของเหลวภายในอวัยวะและการกระจายของน้ำในร่างกายให้เกิดความสมดุล และมีบทบาทสำคัญในการเคลื่อนไหวของกล้ามเนื้อควบคุมการเต้นของหัวใจและชีพจร การส่งสัญญาณของระบบประสาทควบคุมสมดุลของกรดและด่างในเลือด สำหรับคลอไรด์เป็นส่วนสำคัญของกรดเกลือที่ใช้ย่อยอาหาร (นันทยา ใจเทศ, ปิยันันท์ อึ้งทรงธรรม และภัทธิรา ยิ่งเลิศรัตนະกุล, 2554)

อันตรายต่อสุขภาพ

การบริโภคเกลือในปริมาณที่มากเกินไปมีผลต่อความดันโลหิต โดยมีรายงานว่าปริมาณเกลือเพียง 6 กรัมต่อวันที่บริโภคเข้าไปทำให้เกิดความดันโลหิตสูง ซึ่งจะส่งผลให้มีความเสี่ยงของการเกิดโรคหลอดเลือดสมองได้ 34 เปอร์เซ็นต์และหลอดเลือดหัวใจ 24 เปอร์เซ็นต์ และ Sacks et al. (2001) ได้ศึกษาผลของโซเดียมต่อความดันโลหิต พบร่วมกันว่า ปริมาณโซเดียมสูงมีผลทำให้ระดับความดันโลหิตสูงขึ้น นอกจากนี้ยังพบว่า เกลือส่วนเกินในอาหารสามารถนำไปสู่การสูญเสียแคลเซียมมากเกินไปและทำให้เพิ่มความเสี่ยงของโรคกระดูกพรุน รวมทั้งเพิ่มความเสี่ยงของโรคมะเร็งกระเพาะอาหาร องค์กรอนามัยโลก (WHO) มีคำแนะนำให้บริโภคโซเดียมไม่เกินวันละ 2000 มิลลิกรัม เนื่องจากอาหารในปัจจุบันนี้มีเกลือโซเดียมคลอไรด์เป็นส่วนประกอบอยู่มากดังตารางที่ 2-4

ตารางที่ 2-4 ปริมาณโซเดียมในอาหารชนิดต่างๆ (World Health Organization (WHO), 2012)

อาหาร	ปริมาณโซเดียม (มิลลิกรัม/100 กรัม)
เกลือ ผงฟู เบคกิ้งโซดา	38,000
ชูป ก้อน ชูปง	20,000
ซอสกั่วเหลือง	7,000
ขนมขบเคี้ยว ปีอปคอร์น	1,500
เบคอน	1,500
ซอสและสเปรด	1,200
เนยแข็ง	800
เนยสด นมสด	500

จากตารางจะเห็นได้ว่าในผลิตภัณฑ์ชุบปุงและชุบก้อนมีปริมาณเกลือโซเดียมสูงถึง 20,000 มิลลิกรัม/100กรัม ซึ่งถือได้ว่ามีปริมาณสูงเมื่อเทียบกับผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นๆ เนื่องจากชุบเป็นอาหารที่เหมาะสมสำหรับผู้ป่วย เด็ก และผู้สูงอายุ การลดปริมาณโซเดียมลงถือเป็นทางเลือกที่ดีให้กับผู้บริโภค โดยเฉพาะผู้ป่วยโรคหัวใจ โรคความดันโลหิตสูง โรคไต เป็นต้น (ปริยา ลีพหกุล, 2553)

วิธีการลดปริมาณโซเดียมในอาหาร

1. ใช้น้ำอสัตว์สดปรงอาหารแทนการใช้น้ำอสัตว์แปรรูป
2. ใช้ชีวภูมิปุ๋นแทนน้ำปลา
3. ไม่เติมเครื่องปรงรสที่ให้รสเค็มในอาหาร
4. ไม่กินน้ำแขงมากเมื่อกินอาหารประเภทน้ำๆ
5. จิมน้ำจิมน้อยๆ
6. เลือกใช้ผลิตภัณฑ์ปรงรสที่ให้รสเค็มแต่มีโซเดียมน้อยกว่า เช่น โพแทสเซียมคลอไรด์

โพแทสเซียมคลอไรด์ (*Potassium chloride; KCl*)

โพแทสเซียมเป็นเกลือแร่ตัวหนึ่งที่พบได้ในร่างกายของเรา มีปริมาณ 150 กรัม การดูดซึมในทางเดินอาหารมีขีดจำกัดไม่สามารถถูกดูดซึมได้ทั้งหมด ร่างกายควรได้รับโพแทสเซียมจากอาหารประมาณ 2000 มิลลิกรัม/วัน ส่วนใหญ่ขึ้นอยู่ทึ้งทางปัสสาวะ การขาดโพแทสเซียมพบร้าได้มากกว่าการขาดโซเดียม เช่น ห้องเสีย หรือ อาเจียนมากๆ หน้าที่ของโพแทสเซียมที่สำคัญคือควบคุมภาวะกรดด่างในร่างกาย และการทำงานของกล้ามเนื้อต่างๆ แหล่งที่พบเกลือโพแทสเซียมได้แก่ ผัก ผลไม้ สาหร่ายทะเล เป็นต้น โพแทสเซียมคลอไรด์สามารถใช้ทดแทนเกลือโซเดียมคลอไรด์เนื่องจากมีคลื่นรศคล้ายกับเกลือโซเดียมคลอไรด์ (ปริยา ลีพหกุล, 2553)

อันตรายต่อสุขภาพ

การได้รับปริมาณเกลือโพแทสเซียมสูงเกินไปอาจทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพได้ โดยอันตรายของระดับโพแทสเซียมสูงเป็นสภาพที่เรียกว่า hyperkalemia หรือ hyperpotassemia นี้อาจเป็นอันตรายหากไม่ได้รักษาในทันที การมีระดับโพแทสเซียมสูงทำให้เกิดอาการหัวใจเต้นผิดปกติ อัตราการเต้นของชีพจรช้า และ หายใจลำบาก (เอื้อมพร ศกุลแก้ว, 2551)

พีชสมุนไพร

สมุนไพร ตามความหมายของพระราชนูญติยา หมายถึงยาที่ได้จากพืช สัตว์ และแร่ธาตุ ซึ่งยังมีได้ผสมหรือแปรสภาพ เช่น พีชกี้ยังคงเป็นส่วนของราก ลำต้น ใน ดอก ผล ฯลฯ มนุษย์ในสมัยโบราณได้เสาะแสวงหาพีชเพื่อนำมาใช้เป็นอาหาร เชื้อเพลิง เครื่องนุ่งห่ม ที่พักอาศัยและใช้เป็นยา

ป้องกันบำบัดรักษาโรค พืชจึงเป็นเครื่องสนับสนุนความต้องการในการดำรงชีวิตเพื่อความอยู่รอด (นิจศิริ เรืองรังษี และพายอม ตันติวัฒน์, 2534)

พืชสมุนไพรที่น่าสนใจนำมาใช้ในผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งและชุบก้อนปรุงรส ได้แก่ มะรุม ใบบัวบก ขมิ้นชัน และขิง

มะรุม (Moringa หรือ drumstick tree)

มะรุม เป็นพืชที่พบได้ทุกภาคของประเทศไทย จึงมีชื่อเรียกมากมายแตกต่างกันไปตามภาษาท้องถิ่น อย่างเช่น ชาวอีสานเรียกว่า “ผักอี้ม หรือ ผักอี้ม” ชาวเหนือเรียกว่า “มะค้อนก้อน” เป็นต้น มะรุมพบมากในหลายประเทศ ไม่ว่าจะเป็นประเทศอินเดีย ศรีลังกา อินโดนีเซีย มาเลเซีย ฟิลิปปินส์ อังกฤษ สหรัฐอเมริกา รวมถึงประเทศไทยเช่นกัน โดยมะรุมน้ำมีทั้งหมด 13 สายพันธุ์ แต่ที่มากพบในประเทศไทยคือสายพันธุ์ *oleifera* โดยมีชื่อทางวิทยาศาสตร์คือ *Moringa oleifera* Lamk ชื่อวงศ์ Moringaceae

ลักษณะทางพฤกษาศาสตร์

มะรุมเป็นไม้ต้น สูง 3-10 เมตร เปลือกต้นเรียบเกลี้ยง สีน้ำตาลอ่อนปนเทา กิ่งก้านหักง่าย ใบเป็นใบประกอบแบบขนนก 3 ชั้น ออกอรูบริเรียงสลับ ใบย่อยรูปไข่หรือรูปเบี้ยง กว้าง 0.7-2 เซนติเมตร ยาว 1-3 เซนติเมตร ปลายใบมน โคนใบสอบ ของใบเรียบ แผ่นใบเรียบ สีเขียว เนื้อบนนิ่ม ดอกออกซ่อนตามซอกใบ มีสีขาว กลีบเลี้ยงสีเขียวมี 5 กลีบ รูปไข่กลับ ปลายมนดังภาพที่ 2-8 ผลเป็นฝักกลมรูปทรงกระบอก ยาว 40-50 เซนติเมตร ฝักเป็นร่องตื้นๆตามยาว ปลายแหลม ฝักแห้งแตกออกเป็น 3 ชิ้นดังภาพที่ 2-9 เมล็ดกลมมีปีก 3 ปีก (เพญนาภา ทรัพย์เจริญ, 2549)



ภาพที่ 2-8 ต้น ใบ และดอกมะรุםสายพันธุ์ *oleifera* (Tree for life international, 2007)



ภาพที่ 2-9 ฝักมะรุมสายพันธุ์ oleifera (Tree for life international, 2007)

สรรพคุณทางยา

มะรุมยังมีคุณสมบัติทางยาอีกมากมาย เช่น ต้านการอักเสบ ขับลม แก้ไข้ แก้เจ็บคอ ลดความดัน เป็นต้น เกือบทุกส่วนของมะรุม ได้แก่ ราก เปลือกต้น ยางไม้ ใบ ผล (ฝัก) ดอก เมล็ด และน้ำมันจากเมล็ด เคยใช้เป็นยาพื้นบ้านของทวีปเอเชียใต้ เช่น ใช้รักษาอาการอักเสบและติดเชื้อ โรคระบบหัวใจและหลอดเลือด ระบบทางเดินอาหาร และความผิดปกติของตับและไต น้ำมันที่สกัดจากเมล็ด (ben oil) สามารถใช้ทำอาหาร รักษาโรคปวดตามข้อ โรคเก้าเต็ง รักษาโรครูมาติซึม และรักษาโรคผิวหนัง แก้ผิวแห้งใช้แทนยา.rักษาผื่นให้ชุ่มชื้น รักษาโรคอันเกิดจากเชื้อราน เนื้อในเมล็ดมะรุม ใช้แก้ไอได้ดี การรับประทานเนื้อในเมล็ดเป็นประจำสามารถเพิ่มภูมิต้านทานให้ร่างกายได้ ใบช่วยแก้เลือดออกตามไรฟัน แก้อักเสบ ใบสดมีฤทธิ์เป็นยาшибายอ่อนๆ เป็นต้น

คุณค่าทางโภชนาการและสารอาหารที่พบในมะรุม

ใบของมะรุมประกอบด้วยเบต้าแครอทีน โปรตีน วิตามินซี แคลเซียม และโพแทสเซียมปริมาณสูง ซึ่งจัดเป็นสารต้านอนุมูลอิสระจากธรรมชาติที่ดี จึงช่วยยืดอายุของอาหารที่มีไขมันปริมาณสูงได้เนื่องจากมีสารต้านอนุมูลอิสระที่หลากหลาย ได้แก่ กรดแอสคอร์บิก สารประกอบพลาโนนอยด์ พีโนลลิก และแครอทีนอยด์ (Siddhuraju and Becker, 2003) ในประเทศไทยเป็นส มะรุมถูกเรียกว่า mother's best friend เพราะสามารถช่วยกระตุ้นการสร้างน้ำนมในหญิงให้มบุตรได้ และในบางครั้งก็อาจใช้สำหรับรักษาโลหิตจางด้วย (Estrella, Mantaring and David, 2000)

จากการวิจัยของ Dolcas Biotech LLC (2006) ได้ทำการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของผลมะรุมเปรียบเทียบกับใบมะรุมสดและแห้งดังตารางที่ 2-5 และจากการเปรียบเทียบคุณค่า

สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยบูรพา

ต.แชนสูง อ.เมือง จ.ชลบุรี 20131

ทางอาหารของ biome รวมกับอาหารชนิดอื่นพบว่า biome มีวิตามินเนมากกว่าเครื่อง มีแคลเซียมมากกว่าน้ำนม มีธาตุเหล็กมากกว่าผักโขม มีวิตามินซีมากกว่าส้ม และมีโพแทสเซียมมากกว่ากล้วย เป็นต้น (Fahey, 2005)

เนื่องจาก biome เป็นพืชที่มีธาตุอาหารปริมาณสูงมาก ในบางประเทศมีการส่งเสริมให้นำมารับประทานเพื่อเป็นผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร เพื่อป้องกันและรักษาภาวะทุพโภชนาการ ดังนั้นจึงมีการค้นคว้าและวิจัยอย่างกว้างขวางเพื่อที่จะนำพืชชนิดนี้มาใช้รักษาความเจ็บป่วยของมนุษย์

ตารางที่ 2-5 องค์ประกอบทางเคมีของผลไม้ biome เทียบกับ biome สดและแห้ง (Dolcas Biotech LLC, 2006)

คุณค่าทางโภชนาการ	ผล (ฝัก)	ใบสด	ใบแห้ง
ความชื้น (%)	86.9	75	7.5
พลังงาน (calories)	26	92.0	205.0
โปรตีน (กรัม)	2.5	6.7	27.1
ไขมัน (กรัม)	0.1	1.7	2.3
คาร์บอไฮเดรต (กรัม)	3.7	13.4	38.2
เส้นใย (กรัม)	4.8	0.9	19.2
เกลือแร่ (กรัม)	2.0	2.3	-
แคลเซียม (มิลลิกรัม)	30.0	440.0	2003.0
แมกนีเซียม (มิลลิกรัม)	24.0	24.0	368.0
ฟอฟอลัส (มิลลิกรัม)	110.0	70.0	204.0
โพแทสเซียม (มิลลิกรัม)	259.0	259.0	1324.0
ทองแดง (มิลลิกรัม)	3.1	1.1	0.6
เหล็ก (มิลลิกรัม)	5.3	0.7	28.2
กรดออกซาลิก (มิลลิกรัม)	10.0	101.0	0.0
กำมะถัน (มิลลิกรัม)	137	137	870

๖๖๔.๕๘

๑๔๙๔

๑.๓

334167

ตารางที่ 2-5 องค์ประกอบทางเคมีของผลมะรุมเปรียบเทียบกับใบมะรุมสดและแห้ง (ต่อ)

คุณค่าทางโภชนาการ	ผล (ฝัก)	ใบสด	ใบแห้ง
ปริมาณวิตามิน (Vitamin contents)			
วิตามินเอ-เบต้าแคโรทีน (มิลลิกรัม)	0.1	6.8	16.3
วิตามินบี-โคลีน (มิลลิกรัม)	423.0	423.0	-
วิตามินบี1 (มิลลิกรัม)	0.05	0.21	2.6
วิตามินบี2 (มิลลิกรัม)	0.07	0.05	20.5
วิตามินบี3 (มิลลิกรัม)	0.2	0.8	8.2
วิตามินซี (มิลลิกรัม)	120	220.0	17.3
วิตามินอี (มิลลิกรัม)	-	-	113.0
ปริมาณกรดอะมิโน (Amino acid contents)			
อาร์จินีน (มิลลิกรัม)	360	406.6	1325
ไฮสติดีน (มิลลิกรัม)	110	149.8	613
ไอลีน (มิลลิกรัม)	150	342.4	1325
ทริปโตแฟน (มิลลิกรัม)	80	107	425
เมทิโรโนนีน (มิลลิกรัม)	140	117.7	350
ธีโรนีน (มิลลิกรัม)	390	117.7	1188
ลิวซีน (มิลลิกรัม)	650	492.2	1950
ไอโซลิวซีน (มิลลิกรัม)	440	299.6	825
วาลีน (มิลลิกรัม)	540	374.5	1063

คุณค่าทางยาและฤทธิ์ทางชีวภาพของมะรุม

มะรุม มีสารพฤกษ์เคมีที่หลากหลาย เช่น glucosinolates, isothiocyanates, alkaloids (moringine และ moringinine), flavonoids (kaemferol, rhamnetin, isoquercitrin และ kaempferitrin), β -sitosterol ซึ่งสารเหล่านี้ล้วนมีฤทธิ์ทางชีวภาพ จึงทำให้มะรุมมีฤทธิ์ชีวภาพ ที่น่าสนใจ เช่น ลดความดัน (antihypertensive) ลดไขมันในเส้นเลือด แก้ปวดเกร็งในช่องท้อง รักษา แพลงไนท์ทางเดินอาหาร ป้องกันตับ ต้านแบคทีเรียและรา ต้านเนื้องอก ต้านมะเร็ง เป็นต้น มีรายงาน พบว่าสาร Nitrile, mustard oil glycosides และ thiocarbamate glycosides ซึ่งสกัดแยกได้จาก ใบมะรุม มีฤทธิ์ลดความดันโลหิต ซึ่งสารที่พบในกลุ่มนี้ทั้งหมดเป็นสารในกลุ่ม glycosides ที่ ผ่านปฏิกิริยา acetylation และพบปริมาณน้อยในธรรมชาติ แต่มีความสำคัญทางเภสัชวิทยา และ เมื่อทำการสกัดในมะรุมด้วยตัวทำละลาย ethanol และแยกสารสำคัญ จากสารสกัดดังกล่าว พบว่า ได้สารบริสุทธิ์ 4 ชนิด ได้แก่ niazinin A, niazinin B, niazimicin และ niazinin A+B ซึ่งทั้งหมด แสดงฤทธิ์ลดความดันโลหิตในหนูทดลอง (Jansakul, Wun-Noi, Croft and Byrne, 1997)

รวมไปถึงมีการศึกษาค้นคว้าฤทธิ์ชีวภาพของสารสกัดในมะรุม ทั้งนี้มีแนวโน้มที่จะ สนับสนุนให้มีการผลิตเพื่อเป็นยาสมุนไพร มีรายงานพบว่าในมะรุม เป็นแหล่งของสารต้านอนุภูมิ อิสระจากธรรมชาติที่ดี เนื่องจากพบกลุ่มของสารดังกล่าว เช่น vitamin C, α -tocopherol, flavonoids, phenolics, carotenoids ซึ่งช่วยลดความเสื่อมของเซลล์และป้องกันการเกิดโรคมะเร็ง นอกจากนี้ยังพบ สารกลุ่ม oestrogenics และ β -sitosterol อยู่เป็นปริมาณมาก ซึ่งแสดงถึงความ เป็นไปได้ที่จะพัฒนาในมะรุม และฝักมะรุม เป็นผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร (Makkar and Becker, 1996)

ใบบัวบก (Asiatic pennywort)

ใบบัวบก มีชื่อทางวิทยาศาสตร์คือ *Centella asiatica* Urban ชื่อวงศ์ Umbelliferae (Apiaceae) เป็นพืชล้มลุกขนาดเล็กที่ขึ้นบนดิน แต่มีลักษณะใบคล้ายกับใบบัว ซึ่งรู้จักกันดีว่านำไป บัวบกช่วยแก้ช้ำใน และยังมีสรรพคุณอื่นๆอีกมาก ในบัวบกประกอบด้วยสารสำคัญหลายอย่าง ด้วยกัน อาทิเช่น ไตรเตอฟินอยด์ (อะซิเอติโคไซ) บราโนไซ บราโนโนไซ มาดิแคสโซไซ (เป็นไกลโค ไซด์ที่มีฤทธิ์ต้านการอักเสบ) กรดมาดิแคสซิก ไทโอมิน (วิตามินบี 1) ไรโบฟลาวิน (วิตามินบี2) ไฟฟ์ ดอกซิน(วิตามินบี6) วิตามินเค แอส파เรต กลูตามे�ต ซีริน ทรีโโนนีน อลานีน ไลซีน ไฮสีน ดีน แมกนีเซียม แคลเซียม โซเดียม เป็นต้น

ลักษณะทางพฤกษาศาสตร์

บัวบกเป็นไม้ล้มลุก laminate เป็นใบหลอดเลี้ยวไปตามดินที่ชื้นและ ชื้นง่าย มีรากฟอยออดตามข้อ ใบชูตั้งชื่น มีเหลืองอกออกจากต้นเดิม ใบเป็นใบเดี่ยว ออกเรียงสลับ รูปไข่ ขนาดกว้างและยาว 2-5 เซนติเมตร ปลายใบกลม โคนใบเว้า ขอบใบหยัก แผ่นใบสีเขียวมีขนเล็กน้อย ก้านใบยาวดังภาพที่ 2-10 ดอกออกเป็นช่อแบบช่ร์ร์ตามซอกใบ มีดอกย่อย 2-3 ดอก กลีบดอกมี 5 กลีบ สีม่วงอมแดงสลับกัน ผลเป็นผลแห้งแตกแบบ เมล็ดสีดำ (เพ็ญนา ทรัพย์เจริญ, 2549)



ภาพที่ 2-10 ใบบัวบก (เพ็ญนา ทรัพย์เจริญ, 2549)

สรรพคุณทางยา

ใช้เป็นยาภายนอกรักษาแผลเปื่อย แผลไฟไหม้น้ำร้อนลวก โดยใช้ใบสด 1 กำมือ ล้างให้สะอาด ตำละเอียด คั้นเอาน้ำทابบริเวณแผลบ่อย ๆ ใช้กากพอกด้วยก็ได้ แผลจะสนิทและเกิดแผลเป็นชนิดนูน (keloid) น้อยลง สารที่ออกฤทธิ์คือ กรด madecassic, กรด asiacic และ asiaticoside ซึ่งช่วยสมานแผลและเร่งการสร้างเนื้อเยื่อ ระงับการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรียที่ทำให้เกิดหนองและลดการอักเสบ มีรายงานการค้นพบฤทธิ์ชาเขียวรา อันเป็นสาเหตุของโรคคลากปัจจุบันมีการพัฒนายาเตรียมชนิดครีมให้รักษาแผลอักเสบจากการผ่าตัด น้ำต้มใบสดดีมลดไข้รักษาโรคปากเปื่อย ปากเหม็น เจ็บคอ ร้อนใน กระหายน้ำ ขับปัสสาวะ แก้ท้องเสีย เป็นต้น (นิตดา วงศ์วิวัฒน์, หวานทอง วงศ์วิวัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

คุณค่าทางโภชนาการ

ใบบัวกมีคุณค่าทางโภชนาการสูงทั้งแคลเซียมและฟอสฟอรัสดังตารางที่ 2-6

ตารางที่ 2-6 คุณค่าทางโภชนาการของใบบัวกในส่วนที่รับประทานได้ 100 กรัม (กองโภชนาการ กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข, 2545)

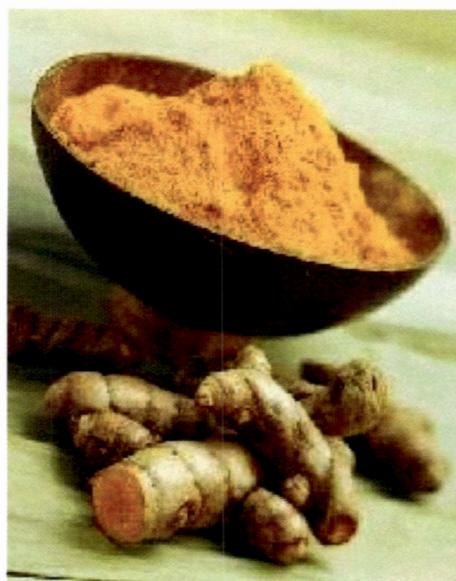
คุณค่าทางโภชนาการ	ปริมาณ
พลังงาน (กิโลแคลลอรี)	54
ความชื้น (%)	86
โปรตีน (กรัม)	1.8
ไขมัน (กรัม)	0.9
คาร์โบไฮเดรต (กรัม)	9.6
ไฟเบอร์ (กรัม)	2.6
เก้า (กรัม)	1.7
แคลเซียม (มิลลิกรัม)	146
ฟอสฟอรัส (มิลลิกรัม)	30
เหล็ก (มิลลิกรัม)	3.9
วิตามินบี 1 (มิลลิกรัม)	0.24
วิตามินบี 2 (มิลลิกรัม)	0.09
ไนอะซิน (มิลลิกรัม)	0.8
วิตามินซี (มิลลิกรัม)	15

ขมิ้นชัน (Turmeric)

ขมิ้นชัน มีชื่อทางวิทยาศาสตร์คือ *Curcuma longa* Linn. อัญชัญวงศ์ Zingiberaceae เป็นพืชพื้นเมืองของอินโดจีนและหมู่เกาะอินเดียตะวันออก ปัจจุบันปลูกทั่วไปในเมืองร้อน ขมิ้นชันใช้ทั้งเหง้าสดและเหง้าแห้ง เหง้าแห้งมักนิยมป่นเป็นผงดังภาพที่ 9 เหง้าขมิ้นมีน้ำมันระเหย มีสารสีเหลืองส้มชื่อ Curcumin และ Resin จึงใช้แต่งสีอาหารหลายชนิดให้มีสีเหลือง เช่น แกงกะหรี่ แกงเหลือง ข้าวหมกไก่ และผงมัสตาร์ด เป็นสีที่ปลอดภัย ชอบ (นิจศิริ เรืองรังษี และพะยอม ตันติวัฒน์, 2534)

ลักษณะทางพฤกษาศาสตร์

ขมิ้นชันเป็นไม้ล้มลุกอายุหลายปี มีเหง้าอยู่ใต้ดิน รูปทรงกระบอก แตกแขนงด้านข้าง 2 ข้างตรงข้ามกัน เหง้าสีเหลืองอมส้มดังภาพที่ 2-11 มีกลิ่นเฉพาะ ลำต้นเนื้อพื้นดินเป็นลำต้นเทียม ใบเป็นใบเดียวແղອกจากเหง้า รูปใบหอกปลายใบแหลม กว้าง 12-15 เซนติเมตร ยาว 30-40 เซนติเมตร กาบใบหุ้มซ้อนกันเป็นลำ ต้นเทียมอยู่เหนือดิน กาบใบยาวเรียงซ้อนทับกัน ดอกออกเป็นช่อที่ปลายลำต้นเทียม รูปทรงกระบอก ก้านดอกยาวประมาณ 8-12 เซนติเมตร มีใบประดับสีเขียวอ่อนเรียงเวียน ผลเป็นรูปทรงกลม แตกเป็น 3 พลุ (เพ็ญนา ทรัพย์เจริญ, 2549)



ภาพที่ 2-11 เหง้าและผงขมิ้นชัน (เพ็ญนา ทรัพย์เจริญ, 2549)

สรรคุณทางยา

สารเคอร์คิวมิน (curcumin) หรือสารสีเหลืองส้มในขมิ้นมีฤทธิ์ยับยั้งการหลั่งของกรดในกระเพาะอาหาร ช่วยขับน้ำดีเบรัดตัวมากขึ้น ช่วยรักษาโรคนิ่วในถุงน้ำดี ขมิ้นมีคุณสมบัติต้านจุลินทรีย์ ใช้รักษาแพลงและโรคผิวหนัง ผสมน้ำดีเมื่อช่วยขับลม แก้อาการท้องอืดท้องเฟ้อ แก้ไข้เรื้อรัง ผอมเหลือง แก้เสมหะ แก้ท้องร่วง แก้ร้าดพิการ แก้ผื่นคัน ขับกลืนและสิงสกปรกออกจากร่างกาย ยอดตากแก้ตับworm ตาแดง พอกแก้ปวดข้อ และต้านมะเร็งลำไส้ใหญ่ (นิดดา วงศ์สวัสดิ์, ทวีทองวงศ์สวัสดิ์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ, 2548)

คุณค่าทางโภชนาการ

คุณค่าทางโภชนาการของขมิ้นชันแสดงดังตารางที่ 2-7

ตารางที่ 2-7 คุณค่าทางโภชนาการของขมิ้นชัน 100 กรัม (กองโภชนาการ กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข, 2545)

คุณค่าทางโภชนาการ	ปริมาณ
พลังงาน (กิโลแคลอรี่)	68
ความชื้น (กรัม)	83.8
โปรตีน (กรัม)	1.7
ไขมัน (กรัม)	1.4
คาร์บอไฮเดรต (กรัม)	12.1
ไฟเบอร์ (กรัม)	0.7
แคลเซียม (มิลลิกรัม)	9
ฟอสฟอรัส (มิลลิกรัม)	41
เหล็ก (มิลลิกรัม)	2.3
วิตามินบี 1 (มิลลิกรัม)	0.02
วิตามินบี 2 (มิลลิกรัม)	0.03
ไนอะซิน (มิลลิกรัม)	1.3
วิตามินซี (มิลลิกรัม)	12

ขิง (Ginger)

ขิง มีกลิ่นหอมเฉพาะตัวและมีสารจิงเจอร์รีน (zingiberine) มีสรรพคุณช่วยระบบย่อยอาหาร แก้ท้องอืด ท้องเพ้อ ขับเสมหะ ต้านการเกิดแพลงในกระเพาะอาหาร และ ช่วยเร่งดูดอาหาร (รุ่งรัตน์ เหลืองนทีเทพ, 2540) โดยมีสารสำคัญที่พบ ดังนี้ มีกลิ่นหอมเฉพาะตัวของขิงเกิดจากน้ำมันหอมระเหย (Volatile oil) ในเนื้า ซึ่งมีสารสำคัญคือ Sesquiterpene hydrocarbon, Sesquiterpene alcohols, Monoterpeneoids, Ester, Phenol รสเผ็ดร้อนและกลิ่นฉุนเกิดจากน้ำมันขัน (Oleoresin) นำมากลั่นได้น้ำมันหอมระเหย 1-3 เปอร์เซ็นต์ และ แป้งกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ เนื้าขิงเป็นเยื่อกัน ส่วนประกอบอื่นๆ คือ แป้งและยางเมือก (Gum) นอกจากนี้ ขิงยังมีสารอาหารที่มีคุณค่าต่อร่างกายอีก คือ โปรตีน ไขมัน คาร์บอไฮเดรต แคลเซียม วิตามินเอ เป็นต้น (สุพจน์ คิลานาเกรศ, 2543) มีรายงานว่าขิงแก่จะให้พลังงานมากกว่าขิงอ่อน โดยคุณค่าทางอาหารของขิงแก่ 100 กรัม มีดังนี้คือ พลังงาน 25 กิโลแคลอรี่ น้ำ 93.5 กรัม คาร์บอไฮเดรต 4.4 กรัมโปรตีน 0.4

กรัม ไขมัน 0.6 กรัม เส้นใย 0.8 กรัมแคลอรี每 18 มิลลิกรัม วิตามินบี 1 0.02 มิลลิกรัม วิตามินบี 2 0.02 มิลลิกรัม ในอาชิน 1 มิลลิกรัม และวิตามินซี 1 มิลลิกรัม (ယุวดี จอมพิทักษ์ และคณะ, 2539)

ส่วนประกอบอื่นๆ

พริกไทย (Black Pepper)

พริกไทยมีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Piper nigrum* Linn. 属 Piperaceae พริกไทยเป็นพืชพื้นเมืองของอินเดีย อินโดจีน มาเลเซีย ไทยฯ ฯลฯ ปัจจุบันปลูกทั่วไปในประเทศไทยมีภาคตะวันออกและซุ่มซื่น พริกไทยเป็นไม้เลื้อยมีดอกเป็นช่อ ผลเป็นพวงขนาดเล็ก เมื่ออ่อนสีเขียวแต่เมื่อสุกมีสีแดงสด เก็บผลเมื่อผลสุกมีสีแดง นำมาตากแดดหรือรมควันบางครั้งใช้น้ำเดือดลวก เมื่อแห้งแล้วมีสีน้ำตาลเข้ม หรือดำผิวไม่เรียบ (นิจศิริ เรืองรังสี และพะยอม ตันติวัฒน์, 2534) สารที่พบในพริกไทย ได้แก่ แอลคาลอยด์ piperine และ chavicine เป็นยาธาตุและยาขับลม เป็นเครื่องเทศสำหรับอาหาร ดับกลิ่นคาว มักใช้กับไส้กรอก ตับบด ผลิตภัณฑ์เนื้อต่างๆ อาหารหมักดอง ซอสมะเขือเทศ เป็นต้น (รุ่งรัตน์ เหลืองทีเทพ, 2540)

โปรตีนถั่วเหลือง (Soy protein)

ผลิตจากแป้งถั่วเหลืองที่ไม่มีไขมันและมีค่าของการละลายโปรตีนสูงมาละลายน้ำและปรับด้วยด่างที่เจือจาก โดยรักษาอุณหภูมิให้อยู่ที่ 50-55 องศาเซลเซียส จากนั้นนำมาผ่านการแยกเอาส่วนที่ไม่ละลายน้ำออกไปโดยการกรอง ซึ่งโปรตีนส่วนใหญ่ก็จะตกตะกอน จากนั้นก็กรองเอatabกอนออกและล้างตะกอนด้วยน้ำและปรับสภาพให้เป็นกลาง (neutralize) ก่อน แล้วจึงนำไปทำให้แห้งโดยการ spray drying ก็จะได้เป็นโปรตีนถั่วเหลือง ซึ่งมีประโยชน์ช่วยในการป้องกันรักษาโรคต่างๆ เช่น ช่วยลดปริมาณโคเลสเตอรอลในเลือด ควบคุมอาการของผู้เป็นเบาหวาน และควบคุมน้ำหนักตัว ถั่วเหลืองเป็นแหล่งของ isoflavone 2 ชนิด คือ genistein และ daidzein ซึ่งมีหน้าที่ทางชีวภาพในร่างกายอย่างมากและยังช่วยรักษาสภาวะของหลอดเลือดอันเป็นการป้องกันโรคหัวใจขาดเลือด เพิ่มความแข็งแรงของกระดูก เป็นต้น (ยุพ พีชกมุทร, 2550)

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

สำหรับงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งและชุบก้อนปูรุ่นรสจากผักและสมุนไพร มีดังนี้

ชุบก้อนเป็นเครื่องปูรุสที่ได้รับความนิยมมาก เนื่องจากสะดวกต่อการใช้งานและราคาไม่แพง มีกลิ่นรสให้เลือกหลากหลายประเภท เช่น ไก่ ผัก เนื้อ ปลา เป็ด มะเขือเทศและแกร๊ส ส่วนผสมหลัก ของชุบก้อนได้แก่ เกลือ (30-70%) น้ำมันพืช (10-50%) เด็กซ์โตรส (0-30%) เครื่องเทศ สาร

ปรุงต่างกลืนรสและสี (0-15%) กรรมวิธีการผลิตชูป ก้อนปรุงรสทำได้โดยผสมส่วนผสมแห้งทั้งหมดกับน้ำมัน ป่นส่วนผสมประมาณ 24 ชั่วโมงที่อุณหภูมิประมาณ 18-20 องศาเซลเซียส และให้มีความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 45% จากนั้นกดใส่พิมพ์ให้เป็นก้อนแล้วห่อ บรรจุภัณฑ์ควรกันน้ำมันได้ และรักษารสชาติ สี และความสดใหม่ของชูป ก้อนได้ ชูป ก้อนมักจำหน่ายในขนาดก้อนละ 4 หรือ 10 กรัม (Wikipedia, 2013; Maister, nd.)

ชูป ก้อนปรุงรสที่ผลิตชนิดแรกมีปริมาณไขมันสูงถึงประมาณ 20-30% ซึ่งบางส่วนมาจากการน้ำมันพืชที่ใช้ ชูปชนิดนี้ละลายได้ดีในน้ำร้อนแต่ข้อด้อยคือมักเกิดขันไขมันชั้นหลังการละลาย จึงเกิดการพัฒนาชูป ก้อนชั้นผลิตโดยการลดลงปรุงรสภายใต้แรงกดสูงเพื่อให้ขันรูปเป็นก้อน ชูปชนิดนี้มีปริมาณไขมันเพียง 1-10% แต่ใช้เวลาในการละลายในน้ำร้อนนานขึ้น การพัฒนาชูป ก้อนในระยะหลังจึงใช้เทคนิคทำให้โครงสร้างของก้อนชูป เป็นรูพรุนเพื่อใช้เวลาอยู่ลงในการละลาย ซึ่งอาจใช้เวลาเพียง 30 วินาทีเท่านั้นในการละลายได้ในน้ำร้อน (Herreid and Lippert, 2000)

ปวีณา เพียงจันทร์ (2544) พัฒนาเครื่องปรุงรสจากผักโดยผลิตได้จากผักอบแห้ง บดละเอียดชนิดต่างๆ ซึ่งเป็นวัตถุดิบธรรมชาติ ใช้กระบวนการผลิตที่ไม่ยุ่งยาก เพื่อใช้ทดแทนผงชูรสที่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภคนอกจากเพิ่มรสชาติให้อาหารแล้ว ยังเป็นประโยชน์และปลอดภัยต่อผู้บริโภคอีกด้วยจากการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคพบว่า มะเขือเทศ และหัวผักกาดเป็นผักที่ได้รับการยอมรับมากที่สุด โดยเครื่องปรุงรสที่ผลิตได้มีปริมาณกรดกลูตามิค 0.28 %

จรินทร์ สว่างแจ้ง (2544) ผลิตผงปรุงแต่งกลืนรสกุ้งที่เตรียมจากโปรตีนไฮโดรไลเสทจากหัวกุ้งแล้วนำมาเป็นส่วนผสมในการผลิตชูป กึงสำเร็จรูปรสกุ้งและชูป ก้อนปรุงรสกุ้ง พบว่า ชูป ก้อนรสมกุ้งที่ได้รับคะแนนการยอมรับสูงที่สุดเตรียมได้จาก ผงปรุงแต่งรสกุ้ง 20% เกลือโซเดียมคลอไรด์ 26% น้ำมันปาล์ม 21% เนื้อกุ้งอบแห้ง 11% หัวหอม 2% ผงชูรส 15% และโปรตีนกุ้งเหลือง 5% ชูป ก้อนที่ได้มีโปรตีน 23.86 % ไขมัน 21.30% คาร์บอไฮเดรต 20.04 % ความชื้น 2.5 % และน้ำ 32.30 %

จิรนาถ บุญคง และนวลพรรณ เช่าว์เครือ (2547) พัฒนาชูปผือกเสริมสมุนไพรกึ่งสำเร็จรูป พบว่า สมุนไพรที่เหมาะสมสมกับผลิตภัณฑ์และได้รับการยอมรับสูงสุด 3 อันดับแรก คือ หัวหอมใหญ่ 5% ขิง 5% และตะไคร้ 5%

Abeyasinghe and Illeperuma (2006) ได้พัฒนาสูตรชูปผักกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งแบบไม่เติมผงชูรส ส่วนผสมหลักของชูปผักประกอบด้วย ผักอบแห้ง (แครอท มะเขือเทศ ห้อมใหญ่ กะหล่ำปลี เซเลอเรีย) 32% แป้งมันฝรั่ง 10% แป้งข้าวโพด 9% แป้งถั่ว 12% และโปรตีนเจร์ 18% และส่วนผสมรอง ได้แก่ เกลือ น้ำตาล ไขมันพืช และเครื่องเทศ เพื่อเพิ่มรสชาติและความรู้สึกในปาก (mouth feel) ผลการศึกษาพบว่า มะเขือเทศเป็นส่วนประกอบสำคัญที่ช่วยปรับปรุงรสชาติเนื่องจากมะเขือเทศมีกรดกลูตามิค โดยมะเขือเทศสูกมีปริมาณกรดกลูตามิคสูงถึง 227 มิลลิกรัม ต่อ

100 กรัมน้ำหนักสด เมื่อเทียบกับมะเขือเทศดิบ (28 มิลลิกรัม ต่อ 100 กรัม) หอยใหญ่ช่วยเพิ่มกลิ่นรสให้แก่ผลิตภัณฑ์ แครอทเป็นแหล่งของเบต้าแคโรทีน แบ่งมันฝรั่งและเป็นข้าวโพดช่วยในด้านความชื้นหนึ่ดและเนื้อสัมผัสของชุบป์ โปรตีนเวิร์ช่วยเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการ ผลิตภัณฑ์ที่ได้ประกอบด้วยโปรตีน 16.10% ไขมัน 4.10% เส้นใย 2.70% เจ้า 18.30% แคลเซียม 0.17% คาร์บอไฮเดรต 55% และเหล็ก 4.61 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัม

Photi (2008) พัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบก้อนเสริมสารอาหาร เนื่องจากมีเหตุผลว่าผู้บริโภค มีการใช้เครื่องปรุงรสประเภทชุบก้อนกันมากแต่สารอาหารไม่หลากหลาย ขาดวิตามินและแร่ธาตุ จึงเสริมสารอาหารต่างๆเพิ่มเข้าไป ได้แก่ วิตามินเอ บัลเมิเตท และวิตามินเอ อะซีเตท วิตามินบี1 วิตามินบี2 กรดโพลิค สังกะสี และธาตุเหล็ก พบร่วชาบูก้อนที่เสริมสารอาหารไม่มีความแตกต่างทางประสานสัมผัสระหว่างชุบป์ที่ไม่มีการเสริมสารอาหาร โดยชุบก้อนกลืนสนิมและໄก่เกิดกลิ่นหืนภายในหลังการเก็บรักษาเป็นเวลา 3 และ 4 เดือน ตามลำดับอย่างไรก็ตามยังคงได้รับความชอบดับชื้อบเล็กน้อยถึงขอบมาก

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

งานวิจัยนี้แบ่งการทดลองออกเป็น 2 ตอน คือ ตอนที่ 1 การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพร และ ตอนที่ 2 การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพร ซึ่งมีรายละเอียดขั้นตอนและวิธีการดำเนินการวิจัยดังต่อไปนี้

ตอนที่ 1 การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพร

1. ศึกษาหาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปนิดแห้งที่เหมาะสม

ในการทดลองนี้ต้องการพัฒนาสูตรชุบกึ่งสำเร็จรูป โดยใช้สูตรและวิธีการทำชุบผักซึ่งดัดแปลงจาก Abeysinghe and Illeperumal (2006) และจันทร์ วิมลภักตร์ (2550) ซึ่งมีส่วนประกอบดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 ส่วนผสมและปริมาณส่วนผสมที่ใช้ทำชุบผัก

ส่วนผสม	ปริมาณ (%)
ผักอ่อนแห้ง*	32
แป้งมันฝรั่ง	33
โปรตีนถั่วเหลือง	18
น้ำตาล	2
เกลือ	10
พริกไทย	1
ไขมันผง	4

*ผักอ่อนแห้ง ประกอบด้วย มะเขือเทศ 7 เปอร์เซ็นต์ หอมใหญ่ผง 10 เปอร์เซ็นต์ แครอทผง 10 เปอร์เซ็นต์ เห็ดหอมผง 5 เปอร์เซ็นต์

จากสูตรในตารางที่ 3-1 พบว่า ใช้ปริมาณแป้งมันฝรั่งสูงถึงร้อยละ 33 แต่เนื่องจากแป้งมันฝรั่งมีราคาแพงและต้องนำเข้าจากต่างประเทศ ในการทดลองนี้จึงทดลองใช้แป้งมันเทศซึ่งเป็นวัตถุดินที่หาง่ายในประเทศไทยและมีราคาถูก ประกอบกับมันเทศเป็นแหล่งของวิตามินอี และไขอาหารจึงช่วยเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการให้กับผลิตภัณฑ์

โดยมีวิธีดำเนินการทดลองดังนี้

1.1 ศึกษาปริมาณแป้งมันเทศที่เหมาะสมที่ใช้ทดสอบแป้งมันฝรั่ง

1.1.1 การเตรียมแป้งมันเทศและแป้งมันฝรั่ง

โดยนำหัวมันเทศและมันฝรั่งล้างน้ำ เพื่อกำจัดเศษดินที่ติดมากับเปลือก ปอกเปลือกสไลด์เป็นแผ่นบางโดยใช้เครื่องสไลด์ให้มีความหนา 1 มิลลิเมตร แข็งสารละลายโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ 0.5 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 5 นาที นำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 ชั่วโมง นำไปบดโดยใช้เครื่องบดที่มีขนาดรูตะแกรง 0.75 มิลลิเมตร และบดให้ละเอียดอีกครั้งด้วยเครื่องบดที่มีขนาดรูตะแกรง 0.5 มิลลิเมตร นำแป้งมันเทศและแป้งมันฝรั่งที่เตรียมได้มาเร่อ่อนผ่านตะแกรงขนาด 100 เมช บรรจุในถุงพอยต์ปิดผึ้งแบบสูญญากาศ เก็บที่อุณหภูมิ 4 ± 1 องศาเซลเซียส

1.1.2 การศึกษาปริมาณแป้งมันเทศที่เหมาะสมที่ใช้ทดสอบแป้งมันฝรั่ง

แบ่งปริมาณแป้งมันเทศที่ใช้ทดสอบแป้งมันฝรั่งใช้สูตรชุบ 5 ระดับ คือ 0, 25, 50, 75 และ 100 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักแป้ง เตรียมชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งโดยชั่งส่วนผสมตามสูตร (ตารางที่ 3-1) บรรจุในถุงพอยต์ปิดผึ้งแบบสูญญากาศ เก็บที่อุณหภูมิ 4 ± 1 องศาเซลเซียส

เตรียมตัวอย่างชุบโดยนำชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง 5 กรัม เติมลงในน้ำปริมาณ 300 มิลลิลิตร นำไปเติมจนเต็อด้านบน 7 นาที พร้อมทั้งคนตลอดเวลา นำมามีเคราะห์สมบัติทางกายภาพดังต่อไปนี้

1.1.2.1 การวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบ

วัดความหนืดของแป้งมันฝรั่ง แป้งมันเทศ โดยใช้แป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศอย่างละ 50 กรัมต่อน้ำ 300 มิลลิลิตร และผลิตภัณฑ์ชุบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่นิยมรับประทานชุบ (Lly et al., 2004) และ 25 องศาเซลเซียส(อุณหภูมิห้อง) ด้วยเครื่องวัดความหนืด (Brookfield viscometer) โดยใช้ชุด small adapter หัววัด SC4-18 (รายละเอียดการใช้เครื่องแสดงในภาคผนวก ก)

1.1.2.2 การวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบ

นำผลิตภัณฑ์ชุบใส่ใน Petri dish เส้นผ่าศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร ความลึก 1.5 เซนติเมตร วัดค่าสีด้วยเครื่องวัดสี Hunter Lab รายงานค่าสีเป็นค่า L* (Lightness), a* (Red-Green) และ b* (Yellow-Blue) ทำการทดลอง 3 ชั้ง และคำนวณหาค่า ΔE (เปรียบเทียบกับตัวอย่างชุบที่ไม่เติมแป้งมันเทศ) ดังนี้

$$\Delta E = (\Delta L^*{}^2 + \Delta a^*{}^2 + \Delta b^*{}^2)^{1/2}$$

วางแผนการทดลองแบบ CRD (Complete Randomized) วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

1.1.2.3 การทดสอบทางประสานสัมผัส

นำผลิตภัณฑ์ชุบมาทดสอบคุณภาพทางประสิทธิภาพสัมผัส ใช้ผู้ทดสอบ 30 คน ประเมินคุณภาพด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวม โดยใช้การทดสอบแบบ 9-point hedonic scale

วางแผนการทดลองแบบ RCBD (Randomized Complete Block Design) โดยใช้ผู้ทดสอบเป็นบล็อก วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

เลือกปริมาณแป้งมันเทศที่เหมาะสมที่ใช้ทดสอบแป้งมันฝรั่ง โดยพิจารณาจากค่าความชอบโดยรวมสูงสุด เพื่อนำไปใช้ในการทดลองขั้นต่อไป

1.2 ศึกษาหาปริมาณเกลือโพแทสเซียมที่เหมาะสมที่ใช้ทดสอบเกลือโซเดียม

ในการทดลองนี้ต้องการศึกษาหาปริมาณเกลือโพแทสเซียมที่เหมาะสมสำหรับเติมในสูตรชุบเพื่อลดปริมาณเกลือโซเดียม เนื่องจากการใช้เกลือโพแทสเซียมในปริมาณที่มากเกินไปอาจทำให้ผลิตภัณฑ์มีรสขมและไม่เป็นที่ยอมรับ (Harris and Davis, 1993) จากการศึกษาเบื้องต้นได้ทดลองหาปริมาณเกลือโพแทสเซียมที่ใช้ทดสอบเกลือโซเดียมในปริมาณ 0, 25, 50, 75 และ 100 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเกลือ พบว่าเมื่อใช้ปริมาณเกลือโพแทสเซียมมากกว่า 50 เปอร์เซ็นต์ ผลิตภัณฑ์ชุบที่ได้มีรสชาติเผ็ดและขมซึ่งไม่เป็นที่ยอมรับ จึงต้องปรับลดปริมาณเกลือโพแทสเซียมลง โดยปรับปริมาณเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ที่ใช้ทดสอบเกลือโซเดียมคลอไรด์ 0, 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์ โดยน้ำหนักเกลือ เตรียมชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งโดยใช้ปริมาณแป้งมันเทศที่เหมาะสมที่เลือกได้จากข้อ 1.1 และนำมารวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพดังต่อไปนี้

1.2.1 การวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบ

วัดความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส ด้วยเครื่องวัดความหนืด (Brookfield viscometer) โดยใช้ชุด small adapter หัววัด SC4-18

1.2.2 การวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบ

นำผลิตภัณฑ์ชุบใส่ใน Petri dish เส้นผ่าศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร ความลึก 1.5 เซนติเมตร วัดค่าสีด้วยเครื่องวัดสี Hunter Lab รายงานค่าสีเป็นค่า L* (Lightness), a* (Red-Green) และ b* (Yellow-Blue) ทำการทดลอง 3 ชั้้า และคำนวณหาค่า ΔE (เปรียบเทียบกับตัวอย่างชุบที่ไม่เติมเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์)

วางแผนการทดลองแบบ CRD (Complete Randomized) วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

1.2.3 การทดสอบทางประสิทธิภาพสัมผัส

นำผลิตภัณฑ์ชุบมาทดสอบคุณภาพทางประสานสัมผัส ใช้ผู้ทดสอบ 30 คน ประเมินคุณภาพด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวม โดยใช้การทดสอบแบบ 9-point hedonic scale

วางแผนการทดลองแบบ RCBD (Randomized Complete Block Design) โดยใช้ผู้ทดสอบเป็นบล็อก วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

เลือกปริมาณเกลือโพแทสเซียมที่เหมาะสมที่ใช้ทดสอบเกลือโซเดียม โดยพิจารณาจากคะแนนความชอบโดยรวม

2. ศึกษาพานิชและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสมสำหรับเติมในผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง

ศึกษาพานิชและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสมโดยใช้สมุนไพร 3 ชนิด คือ ใบมะรุมผง ในบัวบกผง และขมิ้นชันผง

2.1 การเตรียมใบมะรุมผงและใบบัวบกผง

เตรียมมะรุมผงและใบบัวบกผง โดยนำไปมะรุมมาล้างน้ำให้สะอาด ส่วนใบบัวบกนำมาล้างน้ำให้สะอาด หั่นเป็นชิ้นเล็กๆ นำไปอบที่อุณหภูมิ 60-70 องศาเซลเซียส บดให้เป็นผงละเอียด นำมาผ่านตะแกรงขนาด 100 เมช บรรจุบรรจุในถุงฟอยด์ปิดผนึกแบบสูญญากาศ เก็บที่อุณหภูมิ 4 ± 1 องศาเซลเซียส

2.2 ศึกษาพานิชและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสม

เติมสมุนไพรทั้ง 3 ชนิดในสูตรชุบผักที่เลือกได้จากข้อ 1 จากการทดลองเบื้องต้นได้หาปริมาณสมุนไพรทั้ง 3 ชนิดโดยปรับปริมาณสมุนไพร 0, 2, 4 และ 6 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักชุบ พบว่า ผลิตภัณฑ์ชุบมีกลิ่นรสของสมุนไพรมากเกินไป ซึ่งไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบจึงได้มีการปรับปริมาณสมุนไพรที่เติมในสูตรชุบผัก โดยปรับปริมาณมะรุมผงและใบบัวบกผง 0, 1, 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักชุบผง และปริมาณขมิ้นผง 0, 0.5, 1, 1.5 และ 2 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักชุบ เตรียมส่วนผสมชุบกึ่งสำเร็จรูป แล้วบรรจุในถุงฟอยด์ปิดผนึกแบบสูญญากาศ เก็บที่อุณหภูมิ 4 ± 1 องศาเซลเซียส นำตัวอย่างที่เตรียมได้มาวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพดังต่อไปนี้

2.2.1 การวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบ

วัดความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส ด้วยเครื่องวัดความหนืด (Brookfield viscometer) โดยใช้ชุด small adapter หัววัด SC4-18

2.2.2 การวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบ

นำผลิตภัณฑ์ชุบใส่ใน Petri dish เส้นผ่าศูนย์กลาง 5 เซนติเมตร ความลึก 1.5 เซนติเมตร วัดค่าสีด้วยเครื่องวัดสี Hunter Lab รายงานค่าสีเป็นค่า L* (Lightness), a* (Red-Green) และ b* (Yellow-Blue) ทำการทดลอง 3 ชั้น คำนวนหาค่า ΔE (เบรียบเทียบกับตัวอย่างชุบที่ไม่เติมสมุนไพรแตง) และคำนวนค่า Hue angle (h) มีหน่วยเป็นองศา (°) และ Chroma (C) ดังนี้

$$\text{Hue angle} = \tan^{-1}(b^*/a^*)$$

$$\text{Chroma} = (a^{*2} + b^{*2})^{1/2}$$

วางแผนการทดลองแบบ CRD (Complete Randomized) วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเบรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

2.2.3 การทดสอบทางประสาทสัมผัส

นำผลิตภัณฑ์ชุบมาทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัส ใช้ผู้ทดสอบ 30 คน ประเมินคุณภาพด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวม โดยใช้การทดสอบแบบ 9-point hedonic scale

วางแผนการทดลองแบบ RCBD (Randomized Complete Block Design) โดยใช้ผู้ทดสอบเป็นบล็อก วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเบรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

เลือกปริมาณที่เหมาะสมของสมุนไพรแต่ละชนิด โดยพิจารณาจากคะแนนความชอบโดยรวมสูงสุด

2.3 วิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง

นำตัวอย่างชุบผงกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมสมุนไพรแต่ละชนิดที่เลือกได้จากข้อ 2.2 มาวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี ดังนี้ A_w ความชื้น โปรตีน ไขมัน เส้นใย เถ้า คาร์โบไฮเดรต แคลเซียม ตามวิธีของ AOAC (2000) เปต้าแครโตรีนตามวิธีของ Ranganna (1978) (รายละเอียดวิธีการวิเคราะห์แสดงในภาคผนวก ข)

3. การทดสอบผู้บริโภค (Consumer testing)

การดำเนินงานขั้นตอนนี้ทำเพื่อประเมินผลการยอมรับของผู้บริโภค แสดงผลลัพธ์ที่เป็นรูปธรรมส่วนหนึ่งถึงความเป็นไปได้ในการนำไปใช้ประโยชน์ในเชิงพาณิชย์ ทำได้โดยนำชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ มาดำเนินการทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบนำผลิตภัณฑ์กลับมาใช้ที่บ้าน (Home Use Test) กับผู้บริโภคจำนวน 50 คน กลุ่มตัวอย่างเป้าหมายคือผู้สูงอายุ ซึ่งหมายถึงคนที่มีอายุตั้งแต่ 60 ปี ขึ้นไป รวมถึงผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ ออกแบบสอบถามให้ผู้บริโภคตอบคำถามด้านการยอมรับผลิตภัณฑ์ และการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคร่วมกับการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสตัวอย่างผลิตภัณฑ์ และให้คะแนนความชอบด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น

กลืนรส รสชาติ และความชอบโดยรวม (แบบประเมินผลที่ใช้ในการทดสอบทางประสานเสียงในภาคผนวก ค) นำผลจากแบบสอบถามมาวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยการคำนวณค่าความถี่ ร้อยละ ค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

4. การตรวจสอบคุณภาพของชุดกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ระหว่างการเก็บรักษา

นำผลิตภัณฑ์ชุดก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ มาบรรจุในถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ (ถุงชนิด LDPE เคลือบอะลูมิเนียมฟอยด์) เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิระดับต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) ตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา โดยสุ่มตรวจทุกสปีด้าท์ เป็นเวลา 2 เดือน ในต้านต่างๆ ต่อไปนี้

- ค่า L* a* และ b* โดยเครื่อง Handy colorimeter
- ค่า Water activity โดยเครื่องวัด Water activity
- ปริมาณความชื้น (AOAC, 2000)
- ค่า Thiobarbituric acid (TBA) (AOAC, 2000)
- ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (AOAC, 2000)
- ปริมาณยีสต์และรา (AOAC, 2000)
- ตรวจหาเชื้อ Coiform และ E.coli (AOAC, 2000)
- ทดสอบความชอบด้วยวิธี 9-point hedonic scale ด้านลักษณะปรากฏ สี กลิ่น กลิ่น รส รสชาติ และความชอบรวม โดยใช้ผู้ทดสอบ 30 คน

ตอนที่ 2 การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุดก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพร

ในการทดลองตอนนี้ต้องการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุดก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพร สำหรับผู้สูงอายุ ที่มีอายุมากกว่า 60 ปีขึ้นไป โดยแนวความคิดผลิตภัณฑ์ใหม่ คือ ชุดปรุงรสชนิดก้อน ที่มีส่วนผสมของผักและสมุนไพรชนิดต่างๆ เช่น มะเขือเทศ หัวหอมใหญ่ เห็ดหอม หัวผักกาด ขิง ใบมะรุม ใบบัวบก และขมิ้นชัน เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว มีรสชาติเป็นที่ยอมรับของผู้สูงอายุ มีคุณค่าทางอาหารและโภชนาการ เสริมสรรงคุณของสารสมุนไพร ไม่เติมสารสังเคราะห์ เช่น พงชูรส สารปรุงแต่งกลิ่นรส หรือสารที่อาจเป็นอันตรายสะสมในร่างกายโดยเลือกใช้ส่วนผสมที่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้สูงอายุ เช่น ไม่ใช้เกลือโซเดียมคลอไรด์ และน้ำมันปาล์ม เนื่องจากมีความเสี่ยงต่อการเพิ่มระดับโซเดียมและกรดไขมันชนิดอิมตัว แต่เลือกใช้เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ เพื่อเป็นการหลีกเลี่ยงการเพิ่มระดับโซเดียม และใช้น้ำมันมะพร้าวบีบเย็นที่มีกรดลอริกสูงซึ่งมีประโยชน์เป็นภูมิคุ้มกันโรค และมีสรรพคุณต่อต้านอนุมูลอิสระ ได้เป็นผลิตภัณฑ์ชุดก้อนปรุงรสจากผักและ

สมุนไพรสำหรับผู้สูงอายุ ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่尚未ที่จะได้รับการพัฒนา การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบก้อน ปรุงรสจากผักและสมุนไพร แบ่งการทดลองออกเป็น 6 ขั้นตอนดังนี้คือ

1. การพัฒนาแนวความคิดผลิตภัณฑ์ (Product concept development)

จากการค้นคว้าข้อมูลเบื้องต้นพบว่า ชนิดของผักและสมุนไพรที่มีศักยภาพด้านคุณค่าทางอาหารและโภชนาการ มีสรรพคุณของสารสมุนไพร และมีความเข้ากันได้ที่จะใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพร ได้แก่ มะเขือเทศ หัวหอมใหญ่ เห็ดหอม หัวผักกาด ขิง ใบมะรุม ใบบัวบก และขมิ้นชัน อย่างไรก็ตามเพื่อให้ผลิตภัณฑ์ใหม่ตรงตามความต้องการของผู้บริโภค กลุ่มเป้าหมาย จึงดำเนินการพัฒนาแนวความคิดผลิตภัณฑ์ให้มีความชัดเจนมากยิ่งขึ้นโดยวิธีการอภิปรายกลุ่ม (Focus group discussion) กับผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมายคือ ผู้สูงอายุ ซึ่งหมายถึงคนที่มีอายุตั้งแต่ 60 ปี ขึ้นไป รวมถึงผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ มาเป็นเครื่องมือในการดำเนินการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ดังกล่าว กำหนดใช้ผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมายกลุ่มละ 7 คน จำนวน 5 กลุ่ม ร่วมระดมความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวความคิดผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพรในด้านต่างๆ ได้แก่

- 1) ความเหมาะสมของชนิดของผักและสมุนไพรที่ใช้
- 2) กลิ่นรสและรสชาติของชุบก้อนปรุงรสที่ต้องการ
- 3) ชนิดของอาหารที่ต้องการนำชุบก้อนปรุงรสไปใช้
- 4) สิ่งที่ไม่พึงประสงค์จากชุบก้อนปรุงรส

ผลลัพธ์ที่ได้จากการ Focus group discussion มาสรุปเป็นแนวความคิดผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพรแบบต่างๆ

2. การคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์ (Product idea screening)

นำแนวความคิดผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพรแบบต่างๆ ที่ได้จากการคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์ด้วยวิธี pass/ fail screening ร่วมกับวิธีการสอบถามกับผู้บริโภคเป้าหมาย

- วิธี pass/ fail screening ทำได้โดยพิจารณาความเป็นไปได้ตามเกณฑ์ด้าน การผลิต คุณค่าทางโภชนาการ การตลาด และการเงิน ตัดแนวความคิดที่ไม่สอดคล้องตามเกณฑ์ออก

- วิธีการสอบถามกับผู้บริโภคเป้าหมาย ทำได้โดย ออกแบบสอบถาม และแจกให้ผู้บริโภค กลุ่มเป้าหมายจำนวน 50 คน ประเมินคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์ที่สนใจ

3. การพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ต้นแบบ (Prototype product development)

3.1 การสำรวจเค้าโครงผลิตภัณฑ์ (Product profile)

เพื่อให้การดำเนินการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปรุงรสจากผักและสมุนไพร เป็นไปอย่างมีทิศทางที่ชัดเจนจำเป็นต้องมีการสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์ เพื่อหาคุณลักษณะที่สำคัญตามความต้องการของผู้บริโภคโดยใช้หลักการของ Ideal Ratio Profile ซึ่งเป็นวิธีทดสอบเค้าโครงผลิตภัณฑ์

เพื่อพิจารณาลักษณะผลิตภัณฑ์ด้วยค่าสัดส่วน เป็นวิธีการที่ให้ผู้บริโภคแสดงความชอบหรือความชั่นของลักษณะทางปราสาทสัมผัสที่มีต่อผลิตภัณฑ์ โดยเปรียบเทียบกับลักษณะที่ผู้บริโภคต้องการ เพื่อทำให้ผลิตภัณฑ์ที่กำลังพัฒนามีเค้าโครงลักษณะที่เหมือนหรือคล้ายกับที่ผู้บริโภคต้องการ ในการสำรวจเด็กในโครงผลิตภัณฑ์จำเป็นต้องมีตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อเป็นแนวทางในการสร้างเค้าโครง ผลิตภัณฑ์ซุปก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรสูตรพื้นฐาน โดยดัดแปลงสูตรจากการผลิตซุปก้อนรสกุ้ง (จรินทร์ สร่างแจ้ง, 2544) โดยมีการปรับสูตรให้สอดคล้องกับแนวความคิดผลิตภัณฑ์ คือ ไม่เติมผงชูรส และสารปรุงแต่งกลิ่นรส ใช้เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์แทนเกลือโซเดียมคลอไรด์ และใช้น้ำมันมะพร้าว (แบบเบบี้เย็น) ร่วมด้วยปริมาณส่วนผสมซุปก้อนปูรูรสสูตรพื้นฐาน แสดงดังตารางที่ 3-2 วิธีการผลิตซุปก้อนทำได้โดย ผสมส่วนผสมแห้งเข้าด้วยกัน ได้แก่ กะหล่ำปลีผง เห็ดหอมผง หัวหอมผง มะเขือเทศผง เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ โปรตีนถั่วเหลือง น้ำตาล และพริกไทย แล้วเติมน้ำมันมะพร้าว และน้ำมันปาล์ม และซีอิ๊วขาว ผสมให้เข้ากัน และบ่มไว้ที่อุณหภูมิ อุณหภูมิ 4 - 6 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ซึ่งน้ำหนักส่วนผสมที่บ่มได้ประมาณ 20 กรัม อัดลงในพิมพ์ สแตนเลสสูปสี่เหลี่ยม ขนาด $2.5 \times 2.5 \times 1.5$ เซนติเมตร และกดให้แน่น (ปวีณา เพียงจันทร์, 2544; Photi, 2008)

นำผลิตภัณฑ์ซุปก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรสูตรพื้นฐาน มาทดสอบคุณภาพทาง ประสานสัมผัส ทดสอบโดยวิธี Ratio Profile Test (RPT) ซึ่งเป็นวิธีที่ทดสอบเค้าโครงของผลิตภัณฑ์ ในคุณลักษณะทางปราสาทสัมผัสด้านต่างๆ ได้แก่ ด้านสี (สีน้ำตาล) กลิ่น (กลิ่นน้ำมันมะพร้าว กลิ่นเครื่องเทศ กลิ่นผัก กลิ่นซีอิ๊ว) รสชาติ (รสเผ็ด รสหวาน) กลิ่นรส (กลิ่นรสนำ้มะพร้าว กลิ่นรสผัก กลิ่นรสเครื่องเทศ) เตรียมตัวอย่างโดยนำซุปก้อน 1 ก้อน (ประมาณ 20 กรัม) ละลายในน้ำ 500 มิลลิลิตร ต้มให้เดือด ให้ผู้ทดสอบซิมແลัวให้ค่าความเข้มในอุดมคติ (I) และค่าความเข้มของคุณลักษณะด้านต่างๆของผลิตภัณฑ์ ของตัวอย่าง (S) ทดสอบโดยใช้ผู้ทดสอบ จำนวน 30 คน

ตารางที่ 3-2 ปริมาณส่วนผสมชุบก้อนปูรูรสสูตรพื้นฐาน

ชนิดส่วนผสม	ส่วนผสม	ปริมาณ (เปอร์เซ็นต์)
ผัก	เห็ดหอมผง	15
	หัวหอมผง	15
	กะหล่ำปลีผง	10
	มะเขือเทศผง	10
เครื่องปูรูรสและอื่นๆ	เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์	10
	น้ำมันปาล์ม	20
	น้ำมันมะพร้าว (แบบบีบเย็น)	5
	น้ำตาล	4
	ซีอิ๊วขาว	5
	พริกไทย	0.5
	โปรตีนถั่วเหลือง	5.5

จากการสำรวจเค้าโครงผลิตภัณฑ์จะทำให้ทราบทิศทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์เพื่อให้ผู้บริโภคยอมรับ ในการกำหนดอัตราส่วนของผักและสมุนไพรที่ใช้ ทั้งนี้แนวทางการพัฒนาสูตรจะพิจารณาค่าสัดส่วนของค่าความเข้มของคุณลักษณะด้านต่างๆของผลิตภัณฑ์ ของตัวอย่าง กับค่าความเข้มในอุดมคติ (S/I) ดังนี้

- หากค่า S/I เท่ากับ 1.0 ± 0.2 หมายถึง ไม่ต้องมีการเปลี่ยนแปลงความเข้มของคุณลักษณะนั้น

- หากค่า S/I มากกว่า 1.0 ± 0.2 แนวทางการพัฒนาคุณลักษณะนั้นคือต้องลดความเข้มของคุณลักษณะลง

- หากค่า S/I น้อยกว่า 1.0 ± 0.2 แนวทางการพัฒนาคุณลักษณะนั้นคือต้องเพิ่มความเข้มของคุณลักษณะขึ้น

3.2 การศึกษาปริมาณการเติมน้ำมันมะพร้าวที่เหมาะสม

วางแผนการทดลองโดยแบ่งอัตราส่วนของน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวในส่วนผสมเครื่องปูรูรส โดยกำหนดปริมาณรวมของน้ำมันที่ใช้ในสูตรเป็น 25 เปอร์เซ็นต์ ทั้งนี้ปริมาณผักผงที่ใช้กำหนดไว้เท่ากับในสูตรพื้นฐาน รายละเอียดดังตารางที่ 3-3 ดำเนินการผลิตชุบก้อนปูรูรสตามวิธีในข้อ 3.1 เตรียมตัวอย่างโดยนำชุบก้อน 1 ก้อน (ประมาณ 20 กรัม) ละลายในน้ำ 500 มิลลิลิตร ต้มให้

เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทางประสิทธิภาพสัมผัส ทดสอบโดยวิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านกลิ่นน้ำมันมะพร้าวและกลิ่นรสน้ำมันมะพร้าว ให้ผู้ทดสอบให้ค่าความเข้มในอุดมคติ (I) และค่าความเข้มของคุณลักษณะของตัวอย่าง (S) ร่วมกับการทดสอบความชอบด้วยวิธี 9-point hedonic scale ด้านลักษณะลักษณะปรากฏ ศี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติและความชอบโดยรวม ใช้ผู้ทดสอบ 30 คน

วางแผนการทดลองแบบ RCBD (Randomized Complete Block Design) โดยใช้ผู้ทดสอบเป็นบล็อก วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 เลือกสูตรที่ทำให้ได้ค่า S/I ด้านกลิ่นน้ำมันมะพร้าวและกลิ่นรสน้ำมันมะพร้าว เท่ากับ 1.0 ± 0.2 และได้รับคะแนนความชอบโดยรวมอย่างน้อย 6 คะแนน

ตารางที่ 3-3 ปริมาณส่วนผสมเครื่องปรุงรสเมื่อแปรปริมาณน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าว

ส่วนผสมเครื่องปรุงรส	สูตรที่ 1 (ควบคุม)	สูตรที่ 2	สูตรที่ 3	สูตรที่ 4	สูตรที่ 5
เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์	10	10	10	10	10
น้ำมันปาล์ม	20	21	22	23	24
น้ำมันมะพร้าว	5	4	3	2	1
น้ำตาล	4	4	4	4	4
ชีอิ้วขาว	5	5	5	5	5
พริกไทย	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
โปรดีนถั่วเหลือง	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

3.3 การศึกษาปริมาณการเติมน้ำตาลและชีอิ้วขาวที่เหมาะสม

วางแผนการทดลองโดยแปรปริมาณน้ำตาลเป็น 5 และ 6 เปอร์เซ็นต์ และชีอิ้วขาวเป็น 6 และ 7 เปอร์เซ็นต์ และเปรียบเทียบกับสูตรควบคุมซึ่งใช้น้ำตาลและชีอิ้วขาวเท่ากับ 4 และ 5 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ทั้งนี้ปริมาณผักผลที่ใช้กำหนดไว้เท่ากับในสูตรพื้นฐาน รายละเอียดดังตารางที่ 3-4 ดำเนินการผลิตชุดก้อนปรุงรสตามวิธีในข้อ 3.1 เตรียมตัวอย่างโดยนำชูก้อน 1 ก้อน (ประมาณ 20 กรัม) ละลายในน้ำ 500 มิลลิลิตร ต้มให้เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทางประสิทธิภาพสัมผัส ทดสอบโดยวิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านรสเค็มและรสหวาน ให้ผู้ทดสอบให้ค่าความเข้มในอุดมคติ (I) และค่าความเข้มของคุณลักษณะของตัวอย่าง (S) ร่วมกับการทดสอบความชอบด้วยวิธี 9-

point hedonic scale ด้านลักษณะลักษณะปรากฏ สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติและความชอบโดยรวมใช้ผู้ทดสอบ 30 คน

วางแผนการทดลองแบบ RCBD (Randomized Complete Block Design) โดยใช้ผู้ทดสอบเป็นบล็อก วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 เลือกสูตรที่ทำให้ได้ค่า S/I ด้านรสเดิมและรสหวานเท่ากับ 1.0 ± 0.2 และได้รับคะแนนความชอบโดยรวมอยู่ในช่วง 6 คะแนน

ตารางที่ 3-4 ปริมาณส่วนผสมเครื่องปรุงรสเมื่อแปรปริมาณน้ำตาลและซีอิ๊วขาว

ส่วนผสมเครื่องปรุงรส	สูตรที่ 1 (ควบคุม)	สูตรที่ 2	สูตรที่ 3	สูตรที่ 4	สูตรที่ 5
เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์	10.	10	10	10	10
น้ำมันปาล์ม	23	23	23	23	23
น้ำมันมะพร้าว	2	2	2	2	2
น้ำตาล	4	5	5	6	6
ซีอิ๊วขาว	5	6	7	6	7
พริกไทย	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
โปรดีนถั่วเหลือง	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

3.4 การศึกษาปริมาณการเติมพริกไทยที่เหมาะสม

วางแผนการทดลองโดยแปรปริมาณพริกไทยเป็น 0.5 1.0 1.5 และ 2.5 เปอร์เซ็นต์ ทั้งนี้ปริมาณผักผงที่ใช้กำหนดไว้เท่ากับในสูตรพื้นฐาน รายละเอียดดังตารางที่ 3-5 ดำเนินการผลิตขึ้น ก้อนปรุงรสตามวิธีในข้อ 3.1 เตรียมตัวอย่างโดยนำชุบก้อน 1 ก้อน (ประมาณ 20 กรัม) ละลายในน้ำ 500 มิลลิลิตร ต้มให้เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทางประสานสัมผัส ทดสอบโดยวิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านกลิ่นเครื่องเทศ และกลิ่นรสเครื่องเทศ ให้ผู้ทดสอบให้ค่าความเข้มในอุดมคติ (I) และค่าความเข้มของคุณลักษณะของตัวอย่าง (S) ร่วมกับการทดสอบความชอบด้วยวิธี 9-point hedonic scale ด้านลักษณะลักษณะปรากฏ สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติและความชอบโดยรวม ใช้ผู้ทดสอบ 30 คน

วางแผนการทดลองแบบ RCBD (Randomized Complete Block Design) โดยใช้ผู้ทดสอบเป็นบล็อก วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ย

โดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05 เลือกสูตรที่ทำให้ได้ค่า S/I ด้านกลืนเครื่องเทศและกลืนรสเครื่องเทศ เท่ากับ 1.0 ± 0.2 และ ได้รับคะแนนความชอบโดยรวมอย่างน้อย 6 คะแนน

3.5 การศึกษาชนิดและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสม

ศึกษาชนิดและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสมโดยใช้สมุนไพร 2 ชนิด คือ ใบบัวบกผง และขิงผง โดยแบ่งปริมาณการเติมเพิ่มเข้าไปในสูตร 5 และ 10 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักผักผงทั้งหมด การเตรียมใบบัวบกผงและขิงผงทำได้โดยนำวัตถุดิบมาล้างน้ำให้สะอาด ใช้เฉพาะส่วนที่บริโภคได้ ล้างน้ำให้สะอาด หั่นเป็นชิ้นเล็กๆ นำไปอบที่อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส จนได้ความชื้น 7-8 เปอร์เซ็นต์ บดให้เป็นผงละเอียด นำมาผ่านตะแกรงขนาด 100 เมช บรรจุบรรจุในถุงพอยด์ปิดผนึกแบบสุญญากาศ เก็บที่อุณหภูมิ 4 ± 1 องศาเซลเซียส จนกว่าจะนำมาใช้งาน ดำเนินการผลิตขึ้นก้อนปูนปุ่น ตามวิธีในข้อ 3.1 เตรียมตัวอย่างโดยนำชุบก้อน 1 ก้อน (ประมาณ 20 กรัม) ละลายในน้ำ 500 มิลลิลิตร ต้มให้เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทางประสาทสมัมพัสดุวิธี 9-point hedonic scale ด้านลักษณะลักษณะปราภูมิ สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติและความชอบโดยรวม ใช้ผู้ทดสอบ 30 คน เลือกสูตรที่ทำให้ได้คะแนนความชอบโดยรวมอย่างน้อย 6 คะแนน นอกจากนี้วิเคราะห์คุณภาพของขุบก้อนปูนปุ่นรสด้านต่างๆ ดังนี้

- ความสามารถในการละลาย (ตัดแปลงจากจรินทร์ สร่างแจ้ง, 2544) โดยนำขึ้นก้อนปูนปุ่น 20 กรัม ละลายในน้ำเดือด 500 ม.ม. โดยใส่ในบีกเกอร์ขนาด 1 ลิตร ใช้เครื่องกวนสารที่ความเร็วระดับ 5 จับเวลาที่ขึ้นก้อนละลายหมด

- ค่าสี L* a* และ b* โดยเครื่อง Handy colorimeter
- ค่า Water activity โดยเครื่องวัด Water activity
- ปริมาณความชื้น (AOAC, 2000)

วางแผนการทดลองแบบ CRD (Completely Randomized Design) สำหรับการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีกายภาพและวางแผนการทดลองแบบ RCBD (Randomized Complete Block Design) สำหรับการวิเคราะห์คุณภาพทางประสาทสมัมพัสดุ โดยใช้ผู้ทดสอบเป็นบล็อก วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้โปรแกรม SPSS และเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยโดยวิธีของ Duncan's New Multiple Range Test ที่ระดับนัยสำคัญ 0.05

ตารางที่ 3-5 ปริมาณส่วนผสมชุบก้อนปูรูรสสูตรพื้นฐาน

ส่วนผสมเครื่องปูรูรส	สูตรที่ 1 (ควบคุม)	สูตรที่ 2	สูตรที่ 3	สูตรที่ 4
เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์	10	10	10	10
น้ำมันปาล์ม	23	23	23	23
น้ำมันมะพร้าว	2	2	2	2
น้ำตาล	6	6	6	6
ซีอิ๊วขาว	6	6	6	6
พริกไทย	0.5	1.0	1.5	2.0
โปรตีนถั่วเหลือง	5.5	5.5	5.5	5.5

4. การวิเคราะห์คุณภาพของชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาแล้ว
นำชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้มาวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีและจุลินทรีย์
ดังนี้

- ปริมาณความชื้น (AOAC, 2000)
- ปริมาณโปรตีน (AOAC, 2000)
- ปริมาณไขมัน (AOAC, 2000)
- ปริมาณถั่ว (AOAC, 2000)
- ปริมาณเส้นใยหางาน (AOAC, 2000)
- ค่า Thiobarbituric acid (TBA) (AOAC, 2000)
- ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (AOAC, 2000)
- ปริมาณยีสต์และรา (AOAC, 2000)
- ตรวจหาเชื้อ Coiform และ E.coli (AOAC, 2000)

5. การทดสอบผู้บริโภค (Consumer testing)

การดำเนินงานขั้นตอนนี้ทำเพื่อประเมินผลการยอมรับของผู้บริโภค แสดงผลลัพธ์ที่เป็นรูปธรรมส่วนหนึ่งถึงความเป็นไปได้ในการนำไปใช้ประโยชน์ในเชิงพาณิชย์ ทำได้โดยนำชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้แต่ละก้อนมาห่อด้วยอลูมิเนียมฟอยด์ และบรรจุในถุง Polypropylene (PP) ถุงละ 6 ก้อน ดำเนินการทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบนำผลิตภัณฑ์กลับมาใช้ที่บ้าน (Home Use Test) กับผู้บริโภคจำนวน 50 คน กลุ่มตัวอย่างเป้าหมายคือผู้สูงอายุ ซึ่งหมายถึงคนที่มีอายุตั้งแต่ 60 ปี ขึ้นไป รวมถึงผู้ปูรูษาหารให้ผู้สูงอายุ ออกแบบสอบถามให้ผู้บริโภคตอบคำถามด้านการ

ยอมรับผลิตภัณฑ์ และการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคร่วมกับการประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัส ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ แล้วให้คะแนนความชอบด้าน ลักษณะปราศภูมิ สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติ และความชอบรวม นำผลจากแบบสอบถามมาวิเคราะห์ผล ทางสถิติโดยการคำนวนค่าความถี่ ร้อยละ ค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

6. การตรวจสอบคุณภาพของชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ระหว่างการเก็บรักษา

นำผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้แต่ละก้อนมาห่อด้วยอลูมิเนียม พอยด์ แล้วบรรจุในถุง Polypropylene (PP) ถุงละ 6 ก้อน และเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง และ อุณหภูมิระดับต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) ตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา โดยสุ่มตรวจทุกสัปดาห์ เป็นเวลา 2 เดือน ในด้านต่างๆ ต่อไปนี้

- ความสามารถในการละลาย (ตัดแปลงจากจรินทร์ สว่างแจ้ง, 2544) โดยนำชุบก้อนปูรูรส 20 กรัม ละลายในน้ำเดือด 500 ม.m. โดยใส่ในบีกเกอร์ขนาด 1 ลิตร ใช้เครื่องกวานสารที่ความเร็ว ระดับ 5 จับเวลาที่ชุบก้อนละลายหมด

- ค่าสี L* a* และ b* โดยเครื่อง Handy colorimeter
- ค่า Water activity โดยเครื่องวัด Water activity
- ปริมาณความชื้น (AOAC, 2000)
- ค่า Thiobarbituric acid (TBA) (AOAC, 2000)
- ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (AOAC, 1998)
- ปริมาณยีสต์และรา (AOAC, 1998)
- ตรวจหาเชื้อ E.coli (AOAC, 1998)

บทที่ 4

ผลการวิจัยและวิจารณ์

ตอนที่ 1 การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบกํงสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพร

1. ผลการศึกษาหาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบกํงสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เหมาะสม

1.1 ผลการศึกษาปริมาณแป้งมันเทศที่เหมาะสมที่ใช้ทดแทนแป้งมันฝรั่ง

จากการแปรปริมาณแป้งมันเทศที่ใช้ทดแทนแป้งมันฝรั่งในสูตรชุบ 5 ระดับ คือ 0, 25, 50, 75 และ 100 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักแป้ง แล้วเตรียมตัวอย่างชุบโดยนำชุบกํงสำเร็จรูปชนิดแห้ง 5 กรัม เติมลงในน้ำปริมาณ 300 มิลลิลิตร นำไปต้มจนเดือดนาน 7 นาที พร้อมทั้งคนตลอดเวลา แล้วนำไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ ได้ผลดังนี้

1.1.1 ผลการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบ

จากการวิเคราะห์ความหนืดของแป้งมันฝรั่ง แป้งมันเทศ และผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดแทนแป้งมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศในปริมาณ 0, 25, 50, 75 และ 100 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักแป้ง ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่นิยมรับประทานชุบ (Luly et al., 2004) และ 25 องศาเซลเซียส ได้ผลดังตารางที่ 4-1 และ 4-2

ตารางที่ 4-1 ค่าความหนืดของแป้งมันฝรั่ง และแป้งมันเทศที่อุณหภูมิประมาณ 60 และ 25 องศาเซลเซียส

ชนิดของแป้ง	ความหนืด	
	ที่อุณหภูมิ 60 °C (cP)	ที่อุณหภูมิ 25 °C (cP)
แป้งมันฝรั่ง	445.16±3.95	401.87±6.25
แป้งมันเทศ	264.34±3.62	223.45±4.12

จากการวิเคราะห์ความหนืดของแป้งมันฝรั่ง และแป้งมันเทศ ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส (ตารางที่ 4-1) พบร้า ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส แป้งมันฝรั่งมีความหนืดสูงกว่าแป้งมันเทศ เนื่องจากแป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศมีคุณสมบัติความหนืดแตกต่างกัน กล่าวคือ เมื่อให้ความร้อนและมีการกร่อนอย่างสม่ำเสมอเม็ดแป้งจะดูดซึมน้ำและพองตัวขยายใหญ่ขึ้น น้ำบริเวณรอบๆ เม็ดแป้งเหลือน้อยลง ทำให้มีดีแป้งเคลื่อนไหวได้ยาก ก่อให้ความหนืดขึ้น อุณหภูมิที่เริ่ม

เกิดความหนืด เรียกว่า อุณหภูมิเริ่มเปลี่ยนแปลงค่าความหนืด (pasting temperature) เมื่อเพิ่ม อุณหภูมิขึ้นความหนืดจะเพิ่มขึ้นจนถึงจุดที่มีความหนืดสูงสุด (peak viscosity) หลังจากนั้นมีการเพิ่ม อุณหภูมิและเวลาต่อไปอีก รวมทั้งมีการกวนอย่างต่อเนื่อง จะทำให้โครงสร้างภายในแตกออก ความหนืดลดลง ต่อมากดอุณหภูมิลงจนถึง 60 องศาเซลเซียสซึ่งเป็นอุณหภูมิที่เริ่วัดความหนืดของแป้งทั้งสองชนิด พบว่า ความหนืดของแป้งมันฝรั่งและแป้งมันเทศมีค่าเท่ากับ 445.16 และ 264.32 cP จะเห็นว่า แป้งมันฝรั่งมีความหนืดสูงกว่าแป้งมันเทศมากซึ่งให้ผลสอดคล้องกับงานวิจัยของ Zaidul, Norulaini, Omar, Yamauchi and Noda (2007) ที่ศึกษาสมบัติด้านความหนืดของสารชั้มน้ำมันฝรั่ง และสารชั้มน้ำมันเทศที่ความเข้มข้นเท่ากัน (6 เปรอร์เซ็นต์) พบว่า แป้งมันฝรั่งมีอุณหภูมิเริ่มเปลี่ยนแปลงความหนืด 69.1 องศาเซลเซียสซึ่งต่ำกว่าแป้งมันเทศ (81.5 องศาเซลเซียส) แต่มีค่าความหนืดสูงสุด 543.9 RVU และความหนืดสุดท้าย (ที่ 50 องศาเซลเซียส) 204.8 RVU ซึ่งสูงกว่าแป้งมันเทศ (132.8 RVU และ 139.1 RVU ตามลำดับ) โดยในช่วงของการลดอุณหภูมิโนเลกุลของอะมิโลสที่อยู่ใกล้กันจะเกิดการจัดเรียงตัวใหม่ด้วยพันธะไฮโดรเจนระหว่างโนเลกุล เกิดเป็นร่องแหนมมิติ โครงสร้างใหม่นี้สามารถอุ้มน้ำและไม่มีการดูดน้ำเข้ามาอีก มีความหนืดคงตัวมากขึ้น เกิดลักษณะเจลเหนียวคล้ายฟิล์มหรือผลึก ปรากฏการณ์นี้เรียกว่า การเกิดรีโทรเกรเดชัน (retrogradation) หรือการคืนตัว (setback) เมื่อลดอุณหภูมิต่ำลงไปอีกลักษณะการเรียงตัวของโครงสร้างจะแน่นมากขึ้น โนเลกุลอิสระของที่อยู่ภายในจะถูกบีบอัดมานอกเจล เรียกว่า syneresis ปรากฏการณ์นี้จะทำให้เจลมีลักษณะขาวขุ่นและมีความหนืดเพิ่มขึ้น (กล้านรงค์ ศรีรุต และเกื้อฤกต ปิยะจอมขวัญ, 2546) เมื่ออุณหภูมิของชูปลดลงจนถึง 25 องศาเซลเซียส ก็ทำการคืนตัวของแป้งจะเกิดการแตกตกร่อน สารละลายมีลักษณะเหลวและความหนืดลดลง

นอกจากนี้ การที่แป้งมันฝรั่งมีความหนืดสูงกว่าแป้งมันเทศนั้น อาจเนื่องจากแป้งมันฝรั่งเป็นแป้งจากพืชหัวที่มีองค์ประกอบของฟอสฟอรัสประมาณ 0.3 ถึง 0.4 เปรอร์เซ็นต์ ฟอสฟอรัสภายในแป้งอยู่ในรูปฟอสเฟตเชื่อมกับหมู่ไฮดรอกซิลที่คาร์บอนตำแหน่งที่ 3 และ 6 (C_3 และ C_6) ของหน่วยกลูโคส แป้งมันฝรั่งมีองค์ประกอบของฟอสฟอรัสซึ่งทำให้มีประจุพื้นผิวเป็นลบ แรงผลักระหว่างประจุจะทำให้แป้งมันฝรั่งมีคุณสมบัติพองตัวง่าย และมีความหนืดสูงกว่าแป้งชนิดอื่นๆ (กล้านรงค์ ศรีรุต และเกื้อฤกต ปิยะจอมขวัญ, 2546)

จากการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชูปลีมีการทดสอบแป้งมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศ ในปริมาณต่างๆ ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และ 25 องศาเซลเซียส (ตารางที่ 4-2) พบว่า ปริมาณแป้งมันเทศมีผลต่อความหนืดของชูปลีโดยเมื่อเพิ่มปริมาณแป้งมันเทศมากขึ้น ทำให้ชูปลีมีความหนืดลดลง ดังนั้นเมื่อเพิ่มปริมาณแป้งมันเทศเพื่อใช้ทดสอบแป้งมันฝรั่งมากขึ้น ทำให้ความหนืดของชูปลดลงซึ่งสอดคล้องกับผลการวัดความหนืดของแป้งมันเทศ (ตารางที่ 4-1) ที่พบว่าแป้งมันเทศมีความหนืดต่ำกว่าแป้งมันฝรั่ง

ตารางที่ 4-2 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดสอบเป็นมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศในปริมาณต่างๆ ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส

ปริมาณแป้งมันเทศ (%)	ความหนืด	ความหนืด
	ที่อุณหภูมิ 60 °C (cP)	ที่อุณหภูมิ 25 °C (cP)
0	532.95±11.13 ^a	495.67±6.23 ^a
25	487.43±6.56 ^b	442.49±8.62 ^b
50	436.72±14.20 ^b	398.05±2.13 ^c
75	392.18±6.25 ^c	358.98±4.23 ^d
100	362.84±8.67 ^d	329.03±8.75 ^e

a, b, c, ..., หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

1.1.2 ผลการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบ

จากการทดสอบเป็นมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศปริมาณต่างๆ ในสูตรชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งได้ชุบซึ่งมีลักษณะปรากวูดงopath ที่ 4-1 จากการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดสอบเป็นมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศในปริมาณ 0, 25, 50, 75 และ 100 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักแป้งได้ผลดังตารางที่ 4-3

จากการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบผง (ตารางที่ 4-3) พบว่า ชุบผงที่มีการใช้แป้งมันเทศทดสอบเป็นมันฝรั่งมีค่าความสว่าง (L^*) และค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) แต่ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) โดยเมื่อเพิ่มปริมาณแป้งมันเทศมากขึ้นจะทำให้ค่าความสว่างลดลง และค่าความเป็นสีเหลืองเพิ่มขึ้น อาจเนื่องจาก แป้งมันเทศมีค่าความสว่างน้อยกว่าแป้งมันฝรั่ง โดยแป้งมันเทศมีลักษณะปรากวูดง ในขณะที่แป้งมันฝรั่งมีสีที่อ่อนกว่า (ภาพที่ 4-1) ดังนั้น เมื่อเพิ่มปริมาณแป้งมันเทศมากขึ้นจึงทำให้ค่าความสว่างลดลง และค่าความเป็นสีเหลืองเพิ่มขึ้น นอกจากนี้แป้งมันเทศยังมีประมาณเบต้าแครอทีน (β -carotene) ซึ่งเป็นรงค์วัตถุสีเหลืองสูง (Onuh, Akpapunam and Iwe, 2004) จึงทำให้เมื่อเพิ่มปริมาณแป้งมันเทศมากขึ้นจึงทำให้ค่าความเป็นสีเหลืองของชุบเพิ่มขึ้นด้วย และจากการคำนวณ ΔE ของผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมแป้งมันเทศปริมาณ 25, 50, 75 และ 100 เปอร์เซ็นต์ เปรียบเทียบกับชุบที่ไม่เติมแป้งมันเทศ (0 เปอร์เซ็นต์) พบว่ามีค่า ΔE เท่ากับ 1.20, 2.02, 2.32 และ 2.27 ตามลำดับ แสดงว่าการเติมแป้งมันเทศทุกระดับ มีผลทำให้สีของผลิตภัณฑ์ชุบแตกต่างจากตัวอย่างที่ไม่เติมแป้งมันเทศ เนื่องจาก ΔE ที่คำนวณได้มีค่ามากกว่า 1 ซึ่งเป็นความ

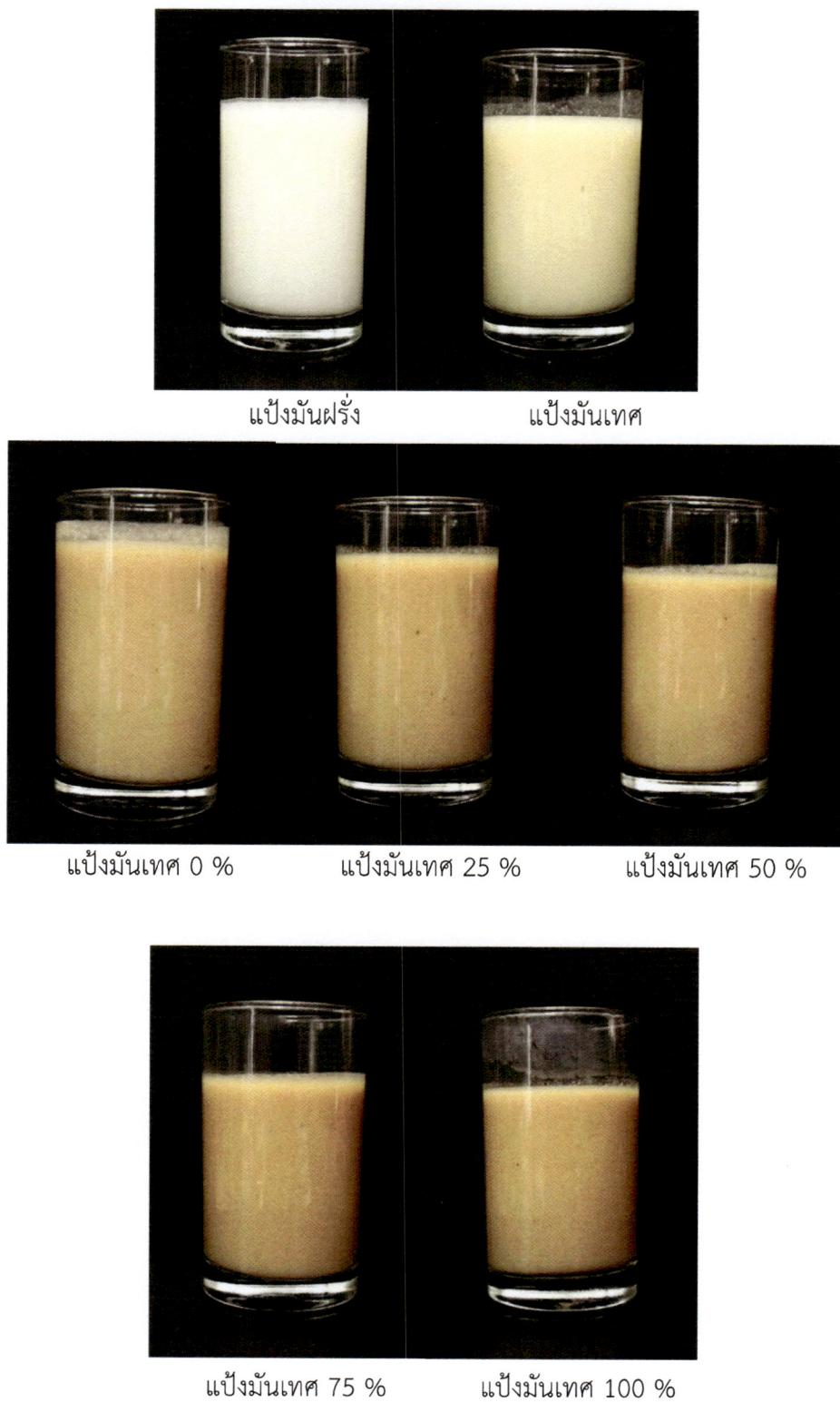
แตกต่างของสีที่สายตาสามารถมองเห็นได้ (Upton, 2005) แสดงว่าการหดแทนเป็นมันฝรั่งด้วยเป็นมันเทศมีผลทำให้ผลิตภัณฑ์ชุบมีสีที่แตกต่างจากชุบที่ไม่เติมเกลือโพแทสเซียม

ตารางที่ 4-3 ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) และ ΔE ของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการหดแทนเป็นมันฝรั่งด้วยเป็นมันเทศในปริมาณต่างๆ

ปริมาณเป็นมันเทศ (%)	ค่าสี			
	L^*	a^* ^{ns}	b^*	ΔE
0	53.18 ± 0.34^a	6.70 ± 0.43	28.92 ± 0.35^b	-
25	52.57 ± 0.12^a	7.09 ± 0.51	29.88 ± 0.47^{ab}	1.20
50	52.20 ± 0.29^b	7.82 ± 0.37	30.29 ± 0.83^{ab}	2.02
75	51.34 ± 0.37^c	7.36 ± 0.82	30.17 ± 0.51^{ab}	2.32
100	52.46 ± 0.47^d	7.47 ± 0.28	30.93 ± 0.34^a	2.27

a, b, c, ... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ns หมายถึง ตัวเลขในแถวเดียวกันไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$)



ภาพที่ 4-1 ลักษณะปราภูของชุปที่มีการทดสอบแทนแป้งมันฝรั่งด้วยแป้งมันเทศปริมาณต่างๆ

1.1.3 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบ โดยรวมของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดสอบแบ่งมันฝรั่งด้วยแบ่งมันเทศในปริมาณ 0, 25, 50, 75 และ 100 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักแบ่ง โดยใช้ผู้ทดสอบ 30 คน ได้คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดสอบแบ่งมันฝรั่งด้วยแบ่งมันเทศในปริมาณต่างๆ ดังตารางที่ 4-4

ตารางที่ 4-4 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดสอบแบ่งมันฝรั่งด้วยแบ่งมันเทศในปริมาณต่างๆ

มันเทศ (%)	คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส					โดยรวม
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ความชอบ	
0	6.97±0.95 ^a	6.63±1.08 ^a	5.43±1.45 ^{bcd}	5.53±1.48 ^c	5.83±1.16 ^{bcd}	
25	7.10±0.98 ^a	6.60±1.20 ^a	5.93±1.15 ^{ab}	5.63±1.38 ^c	6.27±1.15 ^{ab}	
50	7.07±1.06 ^a	6.47±0.96 ^a	6.07±1.41 ^a	5.87±1.33 ^{bcd}	6.53±1.20 ^a	
75	6.43±1.14 ^b	6.43±1.02 ^a	5.83±1.29 ^{abc}	6.33±1.25 ^{ab}	5.73±1.34 ^c	
100	5.47±1.18 ^c	5.97±1.22 ^b	5.33±1.44 ^c	6.53±1.31 ^a	5.60±1.14 ^c	

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวทางเดียว ถ้าวันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

เมื่อใช้แบ่งมันเทศเพิ่มขึ้น (0 - 50 เปอร์เซ็นต์) ชุบได้คะแนนความชอบด้านรสชาติ และความชอบโดยรวมเพิ่มขึ้น อาจเนื่องจากแบ่งมันเทศมีปริมาณน้ำตาลสูงกว่าแบ่งมันฝรั่ง ทำให้ รสชาติของชุบมีความหวานเพิ่มขึ้น ส่วนคะแนนความชอบด้านสี กลิ่น และลักษณะเนื้อสัมผัส ไม่แตกต่างกัน ($p \geq 0.05$) แต่เมื่อใช้ปริมาณแบ่งมันเทศเพิ่มขึ้นเป็น 75 - 100 เปอร์เซ็นต์ คะแนน ความชอบเกือบทุกด้านมีแนวโน้มลดลง ยกเว้นด้านเนื้อสัมผัสที่มีคะแนนเพิ่มขึ้น อาจเนื่องจากเมื่อใช้ ปริมาณแบ่งมันเทศทดสอบแบ่งมันฝรั่งมากเกินไป ทำให้ชุบมีสีเหลืองเข้มเกินไป และมีรสชาติหวาน เกินไป แต่ผู้ทดสอบชอบชุบที่มีความหนืดลดลง โดยชุบที่เติมแบ่งมันเทศ 25 และ 50 เปอร์เซ็นต์ ได้ คะแนนความชอบโดยรวมสูงสุด ตั้งนี้จึงเลือกปริมาณแบ่งมันเทศ 50 เปอร์เซ็นต์ มาใช้ทดสอบแบ่ง มันฝรั่งที่เติมในผลิตภัณฑ์ชุบผงกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง เนื่องจาก ต้องการทดสอบแบ่งมันฝรั่งด้วยแบ่ง เทศปริมาณสูงที่สุด เพื่อเป็นการลดต้นทุนการผลิต นอกจากนี้แบ่งมันเทศมีปริมาณคาร์โบไฮเดรต

วิตามินเอ วิตามินซี และเบต้าแคโรทีนสูง การใช้แป้งมันเทศในปริมาณที่สูงกว่าจึงช่วยเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการให้กับผลิตภัณฑ์

1.2 ผลการศึกษาหาปริมาณเกลือโพแทสเซียมที่เหมาะสมที่ใช้ทดแทนเกลือโซเดียม

จากการแปรปริมาณเกลือโพแทสเซียมที่ใช้ทดแทนเกลือโซเดียม 5 ระดับ คือ 0, 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเกลือ แล้วเตรียมตัวอย่างซุปโดยนำซุปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง 50 กรัมเติมลงในน้ำปริมาณ 300 มิลลิลิตร นำไปต้มจนเดือดนาน 7 นาที พร้อมหั้งคนตลอดเวลา แล้วนำไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ ได้ผลดังนี้

1.2.1 ผลการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ซุป

จากการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ซุปที่มีการทดแทนเกลือโซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียมปริมาณ 0, 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเกลือ ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส ได้ผลดังตารางที่ 4-5

ตารางที่ 4-5 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ซุปที่มีการทดแทนเกลือโซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียม ปริมาณต่างๆ ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส

ปริมาณเกลือ KCl (%)	ความหนืด	
	ที่อุณหภูมิ 60 °C ^{ns} (CP)	ที่อุณหภูมิ 25 °C ^{ns} (CP)
0	442.28±10.34	402.54±9.06
10	451.84±3.76	396.35±7.88
20	449.81±9.44	398.09±10.12
30	423.04±6.49	386.10±13.12
40	436.95±11.15	395.95±4.67
50	456.40±8.67	5403.58±9.85

^{ns} หมายถึง ตัวเลขในแต่ละเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$)

จากการวิเคราะห์ค่าความหนืดผลิตภัณฑ์ซุปที่ทดแทนเกลือโซเดียมคลอไรด์ด้วยเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ (ตารางที่ 4-4) พบร้า ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ซุปทุกตัวอย่างมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) แสดงว่าเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ที่ใช้ทดแทนเกลือโซเดียมคลอไรด์ไม่มีผลต่อความหนืดของผลิตภัณฑ์ซุป

1.2.2 ผลการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ซุป

จากการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดลองแทนเกลือโซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียมปริมาณ 0, 10, 20, 30, 40 และ 50 เพรอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเกลือ ได้ผลดังตารางที่ 4-6

ตารางที่ 4-6 ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) และ ΔE ของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดลองแทนเกลือโซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียมปริมาณต่างๆ

ปริมาณเกลือ KCl (%)	ค่าสี			
	L^*	a^*	b^*	ΔE
0	53.72 ± 0.11^a	5.35 ± 0.63^{ab}	27.25 ± 0.63^{bc}	-
10	53.94 ± 0.20^a	5.39 ± 0.46^{ab}	27.96 ± 0.37^{ab}	0.74
20	54.16 ± 0.28^a	5.31 ± 0.49^{ab}	28.00 ± 0.43^{ab}	0.87
30	53.74 ± 0.16^a	5.91 ± 0.41^a	28.20 ± 0.27^{ab}	1.10
40	53.08 ± 0.26^b	4.40 ± 0.62^b	26.73 ± 0.58^c	1.25
50	53.82 ± 0.12^a	5.88 ± 0.53^a	28.81 ± 0.39^a	1.65

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

จากการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่ทดลองแทนเกลือโซเดียมคลอไรด์ด้วยเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ปริมาณ 0-50 เพรอร์เซ็นต์ (ตารางที่ 4-6) พบว่า ค่าความสว่าง ($*L$) ค่าความเป็นสีแดง ($*a$) และค่าความเป็นสีเหลือง ($*b$) มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) แต่เมื่อพิจารณาค่าสีที่วิเคราะห์ได้ พบว่า ค่าความสว่าง (53.08-54.16) ค่าความเป็นสีแดง (4.40-5.91) และค่าความเป็นสีเหลือง (26.73-28.81) มีค่าใกล้เคียงกัน นอกจากนี้ยังพบว่า ΔE ซึ่งแสดงถึงความแตกต่างของสีเมื่อเทียบกับตัวอย่างชุบที่ไม่เติมเกลือโพแทสเซียมมีค่าน้อย ($0.74-1.65$) โดยค่า ΔE น้อยกว่า 1 แสดงถึงความแตกต่างของสีที่สามารถมองเห็นได้ (Upton, 2005) สอดคล้องกับผลการทดลองทางประสาทสัมผัสที่พบว่าคะแนนการยอมรับด้านสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ทุกระดับไม่แตกต่างกัน (ตารางที่ 4-7) และแสดงว่าการทดลองแทนเกลือโซเดียมคลอไรด์ด้วยเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีในผลิตภัณฑ์ชุบ ซึ่งโดยปกติเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์มีสมบัติคล้ายกับเกลือโซเดียมคลอไรด์และมักนิยมใช้ทดแทนเกลือโซเดียมในผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้ง (Harris and Davis, 1993)

1.2.3 ผลการทดสอบทางปราสาทสัมผัส

จากการทดสอบทางปราสาทสัมผัสด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบ โดยรวมของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดสอบแทนเกลือโซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียมปริมาณ 0, 10, 20, 30, 40 และ 50 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเกลือ โดยใช้ผู้ทดสอบ 30 คน ได้คะแนนการทดสอบทางปราสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบ ดังตารางที่ 4-7

ตารางที่ 4-7 คะแนนการทดสอบทางปราสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการทดสอบแทนเกลือโซเดียมด้วยเกลือโพแทสเซียมปริมาณต่างๆ โดยใช้วิธี 9-point hedonic scale

ปริมาณเกลือ KCl (%)	คุณภาพทางด้านปราสาทสัมผัส					โดยรวม
	สี ^{ns}	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส ^{ns}		
0	6.07±1.36	6.00±1.18 ^{ab}	5.33±1.40 ^{ab}	5.27±1.46	5.57±1.45 ^a	
10	6.03±1.33	6.17±1.16 ^a	4.87±1.69 ^{abc}	5.10±1.40	5.43±1.31 ^{ab}	
20	5.80±1.11	6.13±1.18 ^a	5.47±1.84 ^a	5.30±1.39	5.67±1.66 ^a	
30	5.90±1.14	6.10±1.19 ^a	5.23±1.73 ^{ab}	5.13±1.33	5.50±1.38 ^{ab}	
40	5.87±1.48	5.60±1.23 ^b	4.43±1.63 ^c	5.30±1.59	5.00±1.48 ^b	
50	5.93±1.29	5.63±1.17 ^b	4.77±1.63 ^{bc}	4.90±1.42	5.03±1.25 ^b	

a, b, c.... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

^{ns} หมายถึง ตัวเลขในแควรเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$)

การใช้โพแทสเซียมคลอไรด์ทดสอบโซเดียมคลอไรด์ทุกระดับ (0-50 เปอร์เซ็นต์) ไม่มีผลต่อความชอบในด้านสี และลักษณะเนื้อสัมผัสของชุบ โดยชุบที่เติมโพแทสเซียมคลอไรด์ทดแทนโซเดียมคลอไรด์ทุกระดับมีคะแนนความชอบในด้านสี และลักษณะเนื้อสัมผัสมิได้แตกต่างกัน ($p \geq 0.05$) เมื่อปริมาณโพแทสเซียมคลอไรด์เพิ่มขึ้น คะแนนความชอบในทุกด้านมีแนวโน้มลดลง เนื่องจากการใช้เกลือโพแทสเซียมในปริมาณที่มากเกินไปอาจทำให้ผลิตภัณฑ์มีรสขม มีกลิ่นโลหะ (Metallic off-flavor) และไม่เป็นที่ยอมรับ (Harris and Davis, 1993; Heidolph, 2011) เมื่อนำมาเติมในผลิตภัณฑ์ชุบในปริมาณมากเกินไปจึงทำให้ผลิตภัณฑ์ชุบมีกลิ่นและรสชาติไม่เป็นที่ยอมรับ โดยชุบที่

เติมโพแทสเซียมคลอไรด์ 30 เปอร์เซ็นต์ ได้คะแนนความชอบโดยรวมสูงสุดและไม่แตกต่างกับตัวอย่างที่ไม่เติมโพแทสเซียมคลอไรด์ (0 เปอร์เซ็นต์)

2. ผลการศึกษาหาชนิดและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสมสำหรับเติมในผลิตภัณฑ์ชุบปั๊งสำเร็จรูปชนิดแห้ง

จากการแปรปริมาณสมุนไพรลง 3 ชนิด เพื่อเติมลงในผลิตภัณฑ์ชุบปั๊งสำเร็จรูปชนิดแห้ง คือ ในมะรุมผง ใบบัวบกผง ปริมาณ 0 1 2 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ และขมิ้นชันผง ปริมาณ 0 0.5 1.0 1.5 และ 2.0 เปอร์เซ็นต์ แล้วเตรียมตัวอย่างชุบปั๊งสำเร็จรูปชนิดแห้ง 15 กรัม เติมลงในน้ำปริมาณ 300 มลลิลิตร นำไปต้มจนเดือดนาน 7 นาที พร้อมหั้งคนตลอดเวลา แล้วนำไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ ได้ผลดังนี้

2.1 ผลการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบ

จากการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมในมะรุมผง ใบบัวบกผง และขมิ้นชันผง ในปริมาณต่างๆ ได้ผลดังตารางที่ 4-8, 4-9 และ 4-10

ตารางที่ 4-8 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีเติมในมะรุมผงปริมาณต่างๆ ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส

ปริมาณในมะรุมผง (%)	ความหนืด	
	ที่อุณหภูมิ 60 °C (cP)	ที่อุณหภูมิ 25 °C (cP)
0	435.49±17.42 ^e	404.26±8.98 ^d
1	443.54±14.78 ^d	400.43±9.06 ^d
2	463.95±10.36 ^c	425.53±14.70 ^c
3	477.04±5.02 ^b	443.66±5.87 ^b
4	483.94±13.84 ^a	459.94±17.20 ^a

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างนีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$)

ตารางที่ 4-9 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบบัวบกผงปริมาณต่างๆ ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส

ปริมาณใบบัวบกผง (%)	ความหนืด	ความหนืด
	ที่อุณหภูมิ 60 °C ^{ns} (cP)	ที่อุณหภูมิ 25 °C ^{ns} (cP)
0	420.39±17.56	394.65±14.85
1	423.35±10.27	395.40±10.39
2	424.58±7.49	394.49±16.49
3	432.42±6.06	396.01±10.93
4	420.73±7.65	401.69±8.92

^{ns} หมายถึง ตัวเลขในແນວเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 4-10 ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมไขมันชั้นผงปริมาณต่างๆ ที่อุณหภูมิ 60 และ 25 องศาเซลเซียส

ปริมาณไขมันชั้นผง (%)	ความหนืด	ความหนืด
	ที่อุณหภูมิ 60 °C ^{ns} (cP)	ที่อุณหภูมิ 25 °C ^{ns} (cP)
0	467.39±13.82	422.02±16.20
0.5	453.29±18.49	428.59±19.53
1.0	457.47±19.65	410.30±14.23
1.5	478.83±10.39	429.05±16.44
2.0	469.61±12.23	418.78±9.13

^{ns} หมายถึง ตัวเลขในແນວเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$)

จากผลการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบมะรุมผงปริมาณต่างๆ (ตารางที่ 4-8) พบร่วมกันว่า เมื่อเพิ่มปริมาณใบมะรุมผงมากขึ้น ทำให้ชุบมีความหนืดมากขึ้น อาจเนื่องจากใบมะรุมผงมีองค์ประกอบที่เป็นเส้นใยและโปรตีนสูง (Dolcas Biotech LLC, 2006) ซึ่งเส้นใยทယาน (crude fiber) ประกอบด้วยเซลลูโลส และไฮมิเซลลูโลส ซึ่งเป็นโพลีแซคคาไรด์ที่มีลักษณะน้ำ และมีความสามารถในการดูดซับน้ำได้ดี (Tietjen and Klopffendstein, 1995) ส่วนโปรตีนประกอบด้วยกรดอะมิโนที่มีคุณสมบัติในการจับกับน้ำ (Water binding capacity/ hydration capacity)

สามารถดูดซับน้ำและพองตัวได้ (Damodaran, 1996) จึงอาจทำให้เกิดการต้านการไหลของสารละลายน้ำ ทำให้ผลิตภัณฑ์ชุบมีความหนืดเพิ่มขึ้น

ส่วนผลการวิเคราะห์ความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบบัวบกผงและขมิ้นชันผง ปริมาณต่างๆ ที่อุณหภูมิประมาณ 60 และ 25 องศาเซลเซียส (ตารางที่ 4-9) พบว่า เมื่อเพิ่มปริมาณใบบัวบกผงและขมิ้นชันผง ค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) แสดงว่าปริมาณใบบัวบกและขมิ้นชันผงที่เพิ่มขึ้นไม่มีผลต่อความหนืดของผลิตภัณฑ์ชุบ

2.2 ผลการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบ

จากการนำสมุนไพร 3 ชนิด คือ ใบมะรุมผง ใบบัวบกผง ขมิ้นชันผง ปริมาณต่างๆ เติมลงในสูตรชุบกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งได้ชุบซึ่งมีลักษณะปรากฏดังภาพที่ 4-2, 4-3 และ 4-4

จากการนำสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด มาวิเคราะห์ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) และค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ได้ผลดังตารางที่ 4-11

ตารางที่ 4-11 ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) Hue angle และ Chroma ของใบมะรุมผงใบบัวบกผง และขมิ้นชันผง

ชนิดของสมุนไพร	ค่าสี			$h(^{\circ})$	C
	L^*	a^*	b^*		
ใบมะรุมผง	46.45 ± 0.26^c	-8.44 ± 0.00^c	29.57 ± 0.10^b	97.70 ± 0.00^a	28.34 ± 1.10^b
ใบบัวบกผง	52.10 ± 0.32^b	-5.38 ± 0.02^b	29.83 ± 0.08^b	91.36 ± 0.42^b	29.34 ± 0.00^b
ขมิ้นชันผง	55.00 ± 0.56^a	27.71 ± 0.60^a	56.66 ± 2.13^a	71.04 ± 1.15^c	63.07 ± 1.12^a

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 4-12 ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ΔE Hue angle และ Chroma ของผลิตภัณฑ์ชุปที่มีการเติมใบมะรุมลงปริมาณต่างๆ

ปริมาณใบ มะรุมลง (%)	ค่าสี			ΔE	$h(^{\circ})$	C
	L^*	a^*	b^*			
0	51.23 ± 0.32^a	10.69 ± 0.38^a	32.60 ± 0.37^a	-	79.83 ± 1.02^d	34.31 ± 1.08^a
1	48.27 ± 0.21^b	5.71 ± 0.10^b	30.83 ± 0.16^c	6.06	88.34 ± 0.81^c	31.35 ± 2.40^b
2	47.25 ± 0.07^c	4.32 ± 0.08^c	32.08 ± 0.27^b	7.53	91.48 ± 1.05^b	32.37 ± 0.43^b
3	46.36 ± 0.11^d	3.53 ± 0.09^d	30.60 ± 0.24^{cd}	8.89	92.69 ± 0.05^a	30.80 ± 0.78^c
4	45.19 ± 0.11^e	3.02 ± 0.08^e	30.48 ± 0.25^d	9.99	93.71 ± 1.55^a	30.63 ± 2.13^c

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

จากการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุปลงที่มีการเติมใบมะรุมลงปริมาณต่างๆ (ตารางที่ 4-12) พบว่า เมื่อเพิ่มปริมาณใบมะรุมลงมากขึ้น ทำให้ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) และความเข้มสี (Chroma) ลดลง แต่มีค่ามูนของเฉดสี (Hue angle, h) เพิ่มขึ้น โดยชุปที่ไม่เติมใบมะรุมลง (0 เปอร์เซ็นต์) มีค่า Hue angle 79.83 องศา สีของผลิตภัณฑ์ชุปอยู่ในเฉดสีเหลืองเนื่องจากวัตถุดิบที่ใช้ทำชุป ได้แก่ แป้งมันเทศ และแครอฟท์ ประกอบด้วยเบต้า-แคโรทีนซึ่งเป็นรงควัตถุสีเหลืองส้ม แต่เมื่อเติมใบมะรุมลงซึ่งมีลักษณะปรากวัตถุสีเขียวเข้ม จึงทำให้ชุปมีสีเขียวมากขึ้น โดยผลิตภัณฑ์ชุปที่เติมใบมะรุมลงปริมาณ 1-4 เปอร์เซ็นต์มีค่ามูนอยู่ในช่วง 88.34-93.71 องศา แสดงถึงสีของผลิตภัณฑ์ชุปอยู่ในช่วงเฉดสีเขียว (ภาพที่ 4-2) สอดคล้องกับผลการวัดค่าสีของใบมะรุมลง (ตารางที่ 4-11) ที่พบว่าค่า Hue angle มีค่า 97.70 องศา ซึ่งอยู่ในเฉดสีเขียว ดังนั้นการเพิ่มปริมาณใบมะรุมลง จึงอาจทำให้ชุปที่เติมใบมะรุมลงในปริมาณที่สูงขึ้นมีค่า Hue angle เพิ่มขึ้น และจากการคำนวณค่า C (Chroma) พบว่าเมื่อปริมาณใบมะรุมลงเพิ่มมากขึ้นค่า C มีแนวโน้มลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) ซึ่งสอดคล้องกับผลการวัดค่า Chroma ของใบมะรุมลง (28.34) ซึ่งมีค่าต่ำกว่าค่า Chroma ของชุปที่ไม่เติมใบมะรุมลง นอกจากนี้ค่า ΔE ของผลิตภัณฑ์ชุปที่เติมใบมะรุมลงปริมาณ 1-4 เปอร์เซ็นต์ มีค่าซึ่งมากกว่า 1 (6.06-9.99) ซึ่งเป็นความแตกต่างของสีที่สายตาสามารถมองเห็นได้ (Upton, 2005) แสดงว่าการเติมใบมะรุมลงทุกระดับ มีผลทำให้สีของผลิตภัณฑ์ชุปแตกต่างจากตัวอย่างที่ไม่เติมใบมะรุมลง

ตารางที่ 4-13 ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ΔE Hue angle และ Chroma ของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบบัวบกผงปริมาณต่างๆ

ปริมาณ ใบบัวบก ผง (%)	ค่าสี			ΔE	$h(^{\circ})$	C
	L^*	a^*	b^*			
0	51.20 ± 0.11^a	10.14 ± 0.10^a	31.50 ± 0.15^a	-	80.17 ± 2.50^d	33.09 ± 0.64^a
1	45.72 ± 0.09^b	7.02 ± 0.22^b	30.83 ± 0.20^b	6.34	85.75 ± 0.65^c	31.62 ± 1.43^b
2	44.56 ± 0.17^c	5.95 ± 0.08^c	32.08 ± 0.27^c	7.87	88.38 ± 0.10^b	32.62 ± 1.26^a
3	43.18 ± 0.10^d	4.70 ± 0.09^d	28.64 ± 0.29^d	10.10	89.64 ± 1.10^b	29.02 ± 3.70^c
4	42.22 ± 0.12^e	3.93 ± 0.14^e	28.02 ± 0.27^e	11.46	91.13 ± 0.23^a	28.29 ± 1.03^c

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

จากผลการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบผงที่มีการเติมใบบัวบกผงปริมาณต่างๆ (ตารางที่ 4-12) พบว่า ให้ผลในทำนองเดียวกับค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมใบมะรุมผง โดยเมื่อเพิ่มปริมาณใบบัวบกผงมากขึ้น ทำให้ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) และความเข้มสี (Chroma) ลดลง แต่มีค่ามุนของเฉดสี (Hue angle, h) เพิ่มขึ้น โดยชุบที่ไม่เติมใบบัวบกผง (0 เปอร์เซ็นต์) มีค่า Hue angle 80.17 องศา สีของผลิตภัณฑ์ชุบอยู่ในเฉดสีเหลือง ส่วนผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมใบบัวบกผงมีค่ามุนอยู่ในช่วง 85.75-91.13 องศา สีของผลิตภัณฑ์ชุบอยู่ในช่วงเฉดสีเขียวเหลือง (ภาพที่ 4-3) ซึ่งสอดคล้องกับผลการวัดค่าสีของใบบัวบกผง (ตารางที่ 4-11) ที่พบว่าค่า Hue angle มีค่า 91.36 องศา ซึ่งอยู่ในเฉดสีเขียว ดังนั้นการเพิ่มปริมาณใบบัวบกผง จึงอาจทำให้ชุบที่เติมใบบัวบกผงในปริมาณที่สูงขึ้นมีค่า Hue angle เพิ่มขึ้น และจากการคำนวณค่า C (Chroma) พบว่าเมื่อปริมาณใบบัวบกผงเพิ่มมากขึ้นค่า C มีแนวโน้มลดลงอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) ซึ่งสอดคล้องกับผลการวัดค่า Chroma ของใบบัวบกผง (29.34) ซึ่งมีค่าต่ำกว่าค่า Chroma ของชุบที่ไม่เติมใบบัวบกผง ส่วนค่า ΔE ของผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมใบบัวบกผงปริมาณ 1 2 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ เทียบมาตรฐานกับชุบที่ไม่เติมใบบัวบกผง พบร่วมค่า ΔE เท่ากับ 6.34 7.87 10.10 และ 11.46 ตามลำดับ ซึ่งมีค่ามากกว่า 1 ซึ่งเป็นความแตกต่างของสีที่สายตาสามารถมองเห็นได้ (Upton, 2005) แสดงว่าการเติมใบบัวบกผงทุกระดับ มีผลทำให้สีของผลิตภัณฑ์ชุบแตกต่างจากตัวอย่างที่ไม่เติมใบบัวบกผง

ตารางที่ 4-14 ค่าความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ΔE Hue angle และ Chroma ของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมขึ้นชั้นผงปริมาณต่างๆ

ปริมาณ ขึ้นชั้น ผง (%)	ค่าสี			ΔE	$h(^{\circ})$	C
	L^*	a^*	b^*			
0	51.09 ± 0.14^a	10.34 ± 0.18^e	31.51 ± 0.26^e	-	79.81 ± 1.19^d	33.16 ± 0.68^d
0.5	49.25 ± 0.10^b	11.24 ± 0.16^d	57.37 ± 0.16^d	25.94	87.68 ± 1.04^a	58.46 ± 1.03^c
1.0	48.13 ± 0.17^c	13.39 ± 0.21^c	58.24 ± 0.86^c	27.06	85.61 ± 0.83^b	59.76 ± 2.94^c
1.5	47.14 ± 0.20^d	14.05 ± 0.14^b	60.79 ± 0.51^b	30.59	85.54 ± 0.65^b	62.39 ± 2.55^b
2.0	46.96 ± 0.90^e	15.44 ± 0.11^a	61.62 ± 0.59^a	30.00	84.37 ± 0.58^c	63.52 ± 2.53^a

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกัน มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

จากการวิเคราะห์ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบผงที่มีการเติมขึ้นชั้นผงปริมาณต่างๆ(ตารางที่ 4-14) พบว่า เมื่อเพิ่มปริมาณขึ้นชั้นผง ทำให้ค่าความสว่าง (L^*) ลดลง แต่มีค่าความเป็นสีแดง(a^*) และค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) เพิ่มขึ้น โดยชุบที่ไม่เติมขึ้นชั้นผง (0 เปอร์เซ็นต์) มีค่ามู 79.81 องศา สีของผลิตภัณฑ์ชุบอยู่ในเขตสีเหลืองส้ม ส่วนผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมขึ้นชั้นผงปริมาณ 0.5-2.0 เปอร์เซ็นต์ มีค่ามูอยู่ในช่วง 84.37-87.68 องศา สีของผลิตภัณฑ์ชุบอยู่ในเขตสีเหลือง (ภาพที่ 4-4) ซึ่งสอดคล้องกับผลการวัดค่าสีของขึ้นชั้นผง (ตารางที่ 4-11) ที่พบว่าค่า Hue angle มีค่า 71.04 องศา ซึ่งอยู่ในเขตสีเหลือง ดังนั้นการเพิ่มปริมาณขึ้นชั้นผง จึงอาจทำให้ชุบที่เติมขึ้นชั้นผงในปริมาณที่สูงขึ้นมีค่า Hue angle เพิ่มขึ้น และจากการคำนวณค่า C (Chroma) พบว่าเมื่อปริมาณขึ้นชั้นเพิ่มมากขึ้นค่า C มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) ซึ่งสอดคล้องกับผลการวัดค่า Chroma ของขึ้นชั้นผง (63.07) ซึ่งมีค่าสูงกว่าค่า Chroma ของชุบที่ไม่เติมขึ้นชั้นผง ทั้งนี้อาจเนื่องจากขึ้นชั้นประกอบด้วยเครอร์คิวมินอยด์ (curcuminoids) ซึ่งเป็นรงควัตถุที่ให้สีเหลือง และจากการคำนวณ ΔE ของผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมขึ้นชั้นผงปริมาณ 0.5 1.0 1.5 และ 2.0 เปอร์เซ็นต์ เทียบมาตราฐานกับชุบที่ไม่เติมขึ้นชั้นผง พบร่วมค่า ΔE เท่ากับ 25.94 27.06 30.59 และ 30.00 ตามลำดับ ซึ่งมีค่ามากกว่า 1 ซึ่งเป็นความแตกต่างของสีที่สายตาสามารถมองเห็นได้ (Upton, 2005) แสดงว่าการเติมขึ้นชั้นผงทุกระดับ มีผลทำให้สีของผลิตภัณฑ์ชุบแตกต่างจากตัวอย่างที่ไม่เติมขึ้นชั้นผง

2.3 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส

จากการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบ โดยรวมของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบมะรุมผง ใบบัวบกผง และขมิ้นชันผง ในปริมาณต่างๆ โดยใช้ผู้ทดสอบ 30 คน ได้คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบ ดังตารางที่ 4-15, 4-16 และ 4-17

ตารางที่ 4-15 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบมะรุมผง
ปริมาณต่างๆ โดยใช้วิธี 9-point hedonic scale

ปริมาณใบ มะรุมผง (%)	คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส					ความชอบ โดยรวม
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส		
0	7.30±0.46 ^a	7.20±0.60 ^a	7.10±0.83 ^a	7.00±0.63 ^a	7.40±0.49 ^a	
1	6.10±0.94 ^b	6.00±1.09 ^b	6.00±1.10 ^b	6.00±1.00 ^b	6.10±0.83 ^b	
2	6.20±0.90 ^b	6.00±0.66 ^b	6.10±0.75 ^b	6.00±0.80 ^b	6.30±0.92 ^b	
3	5.70±0.74 ^c	5.40±0.44 ^c	5.20±0.70 ^c	5.40±0.63 ^c	5.50±0.46 ^c	
4	5.00±0.50 ^d	4.80±0.75 ^d	4.60±0.80 ^d	5.00±1.00 ^d	5.00±0.77 ^c	

^{a, b, c, d} หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 4-16 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบที่มีการเติมใบบัวบกผง
ปริมาณต่างๆ โดยใช้รีวี 9-point hedonic scale

ปริมาณใบ บัวบกผง (%)	คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส					ความชอบ โดยรวม
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส		
0	7.20±0.75 ^a	7.10±0.94 ^a	6.80±0.75 ^a	7.10±0.54 ^a	7.50±0.70 ^a	
1	5.80±0.75 ^{bc}	5.50±1.28 ^{bc}	5.70±1.42 ^{bc}	5.80±1.47 ^{bc}	5.70±1.10 ^c	
2	5.60±0.92 ^b	5.90±0.64 ^b	6.10±1.02 ^b	6.10±1.11 ^b	6.50±1.11 ^b	
3	5.90±0.83 ^c	5.30±1.22 ^{cd}	5.40±1.22 ^{cd}	5.40±0.94 ^c	5.30±0.92 ^{cd}	
4	5.30±0.64 ^d	4.90±1.04 ^d	5.10±1.04 ^d	4.80±0.98 ^d	4.70±0.98 ^d	

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

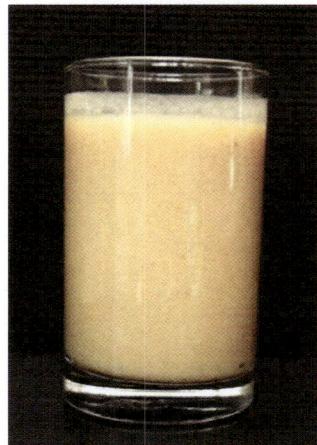
ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของชุบที่เติมใบบัวบกผงให้ผลเช่นเดียวกับการเติมใบมะรุมผง คือ เมื่อเพิ่มปริมาณใบบัวบกผง (0-4 เปอร์เซ็นต์) คะแนนการยอมรับทางประสาทสัมผัสสูงด้านมีแนวโน้มลดลง โดยชุบที่เติมใบบัวบกผง 2 เปอร์เซ็นต์ได้คะแนนความชอบโดยรวมในระดับความชอบเล็กน้อย (6.50 คะแนน) รองจากชุบที่ไม่เติมใบบัวบกผง (0 เปอร์เซ็นต์) ที่ได้คะแนนความชอบโดยรวมสูงสุดในระดับความชอบปานกลาง ทั้งนี้อาจเนื่องจากเมื่อเพิ่มปริมาณใบบัวบกผงมากเกินไปอาจทำให้กลิ่นรสของผลิตภัณฑ์ชุบมีกลิ่นของใบบัวบกซึ่งมีลักษณะเหม็นเขียวชัดเจนมากขึ้น รวมทั้งมีผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์ในด้านสี และเนื้อสัมผัสซึ่งเป็นผลจากการลักษณะทางกายภาพและองค์ประกอบทางเคมีของใบบัวบก

ตารางที่ 4-17 คณภาพทางด้านประสิทธิภาพของผักชีสูตรที่มีการเติมขึ้นผงปริมาณต่างๆ โดยใช้รีวีฟ 9-point hedonic scale

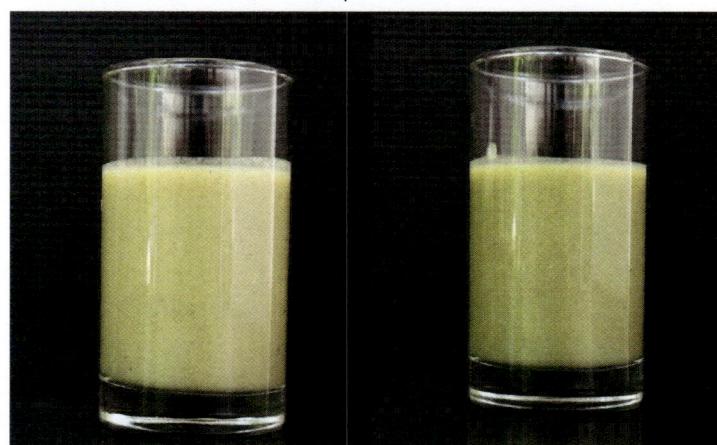
ปริมาณผง ขึ้นผง (%)	คุณภาพทางด้านประสิทธิภาพ					โดยรวม
	สี	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ความชอบ	
0	6.80±0.60 ^a	6.70±1.19 ^a	6.60±0.80 ^a	7.30±0.64 ^a	7.50±0.67 ^a	
0.5	6.00±1.00 ^{bc}	5.50±1.02 ^{bc}	5.80±0.87 ^b	5.70±1.00 ^c	5.70±0.78 ^c	
1.0	5.80±1.08 ^{cd}	5.20±0.98 ^c	4.90±1.37 ^c	5.30±1.27 ^d	5.30±1.19 ^d	
1.5	6.20±0.75 ^b	5.70±1.00 ^b	6.00±0.89 ^b	6.20±0.98 ^b	6.50±0.67 ^b	
2.0	5.60±1.02 ^d	5.20±1.16 ^c	5.00±0.77 ^c	4.80±1.08 ^c	4.70±1.00 ^c	

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ผลการทดสอบทางประสิทธิภาพของผักชีสูตรที่เติมขึ้นผงในปริมาณต่างๆ พบว่า เมื่อเพิ่มปริมาณขึ้นผง คณภาพการยอมรับทางประสิทธิภาพในทุกด้านมีแนวโน้มลดลง ทั้งนี้อาจเนื่องจากการเติมขึ้นผงในปริมาณที่มากเกินไปทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในด้านสีและกลิ่นรสของผักชีสูตร ซึ่งเป็นผลจากขึ้นผงเป็นพืชสมุนไพรที่ประกอบด้วยรงควัตถุสีเหลือง (Curcuminoids) จึงทำให้ผักชีสีเหลืองเข้ม และมีกลิ่นรสของสมุนไพร (Prucksunand และ Indrasukhsri, 1986) โดยชุบที่เติมขึ้นผง 1.5 เปอร์เซ็นต์ได้คณภาพความชอบรวมในระดับชอบเล็กน้อย (6.50 คณแบบ) รองจากชุบที่ไม่เติมขึ้นผงที่ได้คณภาพความชอบโดยรวมสูงสุด (7.50 คณแบบ)

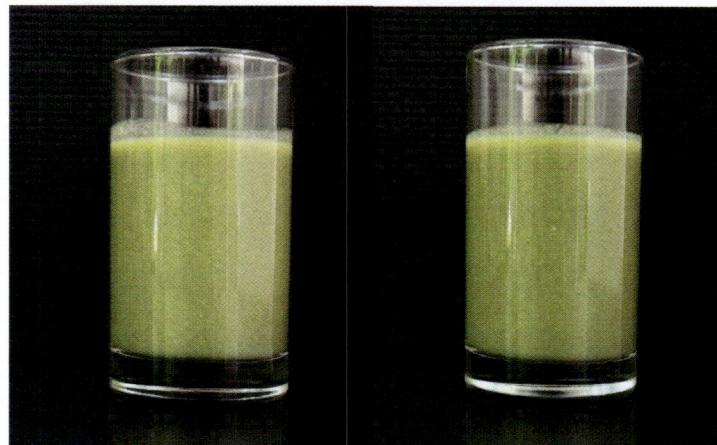


ใบมะรุมผง 0 %



ใบมะรุมผง 1 %

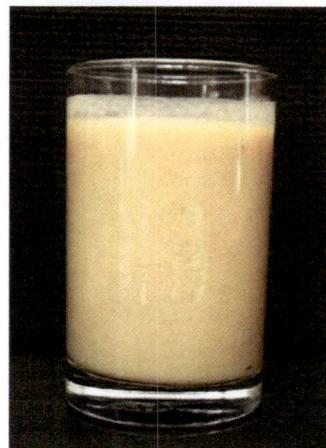
ใบมะรุมผง 2 %



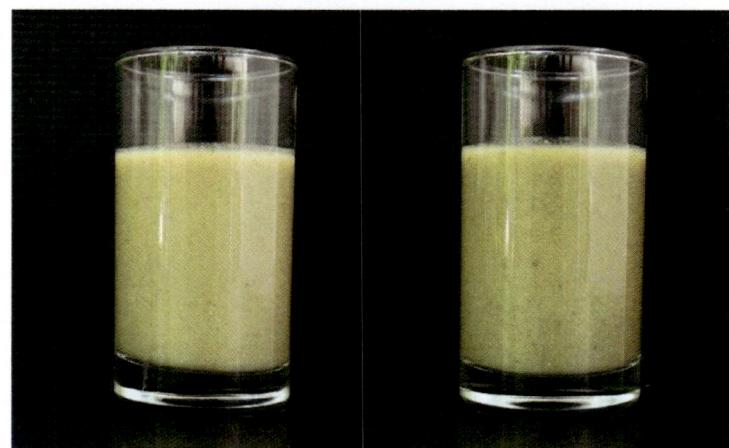
ใบมะรุมผง 3 %

ใบมะรุมผง 4 %

ภาพที่ 4-2 ลักษณะปรากฏของชุปที่มีการเติมใบมะรุมผงปริมาณต่างๆ

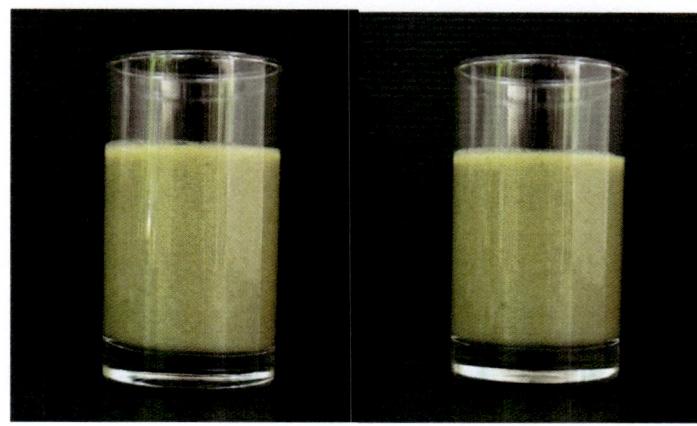


ใบบัวบก 0 %



ใบบัวบก 1 %

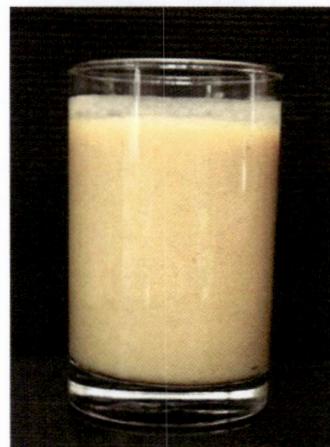
ใบบัวบก 2 %



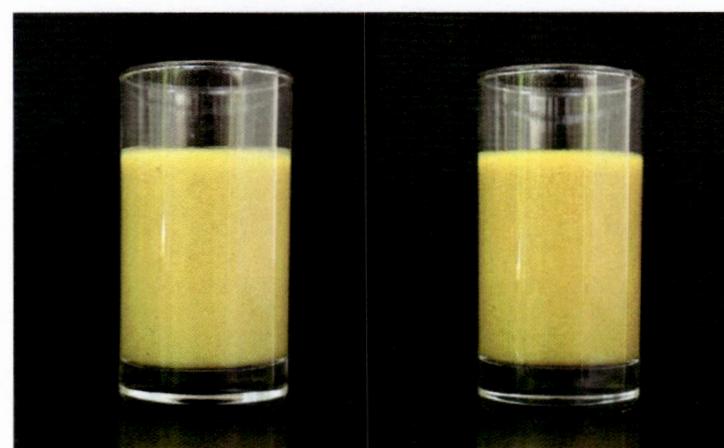
ใบบัวบก 3 %

ใบบัวบก 4 %

ภาพที่ 4-3 ลักษณะปราศของชุบที่มีการเติมใบบัวบกในปริมาณต่างๆ

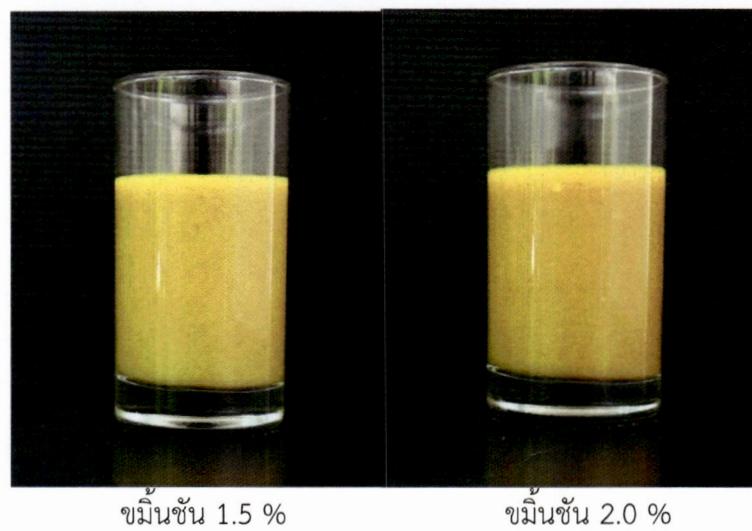


ไขมีนชันผง 0 %



ไขมีนชัน 0.5 %

ไขมีนชัน 1.0 %



ไขมีนชัน 1.5 %

ไขมีนชัน 2.0 %

ภาพที่ 4-4 ลักษณะปราภูของซุปที่มีการเติมไขมีนชันผงปริมาณต่างๆ

2.3 ผลการศึกษาคุณค่าทางโภชนาการของผลิตภัณฑ์ชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง
จากการศึกษาเปรียบเทียบคุณค่าทางโภชนาการของชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่ไม่เติมสมุนไพร เปรียบเทียบกับชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมในมะรุมผง ในบัวบกผง และขมิ้นชันผง ปริมาณ 2, 2 และ 1.5 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ โดยวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี ดังตารางที่ 4-18

**ตารางที่ 4-18 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่ไม่เติมสมุนไพรผง
เปรียบเทียบกับชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมสมุนไพรผงปริมาณต่างๆ**

องค์ประกอบทางเคมี	ชูปที่ไม่เติม	ชูปที่เติมใน	ชูปที่เติมใน	ชูปที่เติมขมิ้นชัน
	สมุนไพรผง	มะรุมผง 2 %	บัวบกผง 2 %	ผง 1.5 %
a _w (%)	0.51±0.00	0.52±0.00	0.52±0.00	0.55±0.00
ความชื้น (%โดยน้ำหนักเปียก)	6.97±0.61	7.34±0.10	6.89±0.08	8.30±0.01
โปรตีน (%โดยน้ำหนักแห้ง)	8.23±0.80	33.25±0.56	12.76±0.64	11.13±0.52
คาร์โบไฮเดรต (%โดยน้ำหนักแห้ง)	76.64±0.26	53.33±0.46	70.26±0.33	71.91±0.51
ไขมัน (%โดยน้ำหนักแห้ง)	0.20±0.02	0.22±0.03	0.20±0.02	0.22±0.02
เส้นใยหางาน (%โดยน้ำหนักแห้ง)	1.67±0.01	7.23±0.44	2.74±0.01	2.52±0.00
เก้า (%โดยน้ำหนักแห้ง)	13.26±0.61	13.13±0.10	14.04±0.44	14.22±0.72
แคลเซียม (mg/100g)	6.68±0.47	13.10±2.16	11.25±0.47	7.33±0.47
เบต้าแครอทีน (mg/100g)	13.49±0.59	17.80±0.32	14.60±0.25	13.94±0.20

เมื่อพิจารณาองค์ประกอบทางเคมีของชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่ไม่เติมสมุนไพร
 เปรียบเทียบกับชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมในมะรุมผง 2 เปอร์เซ็นต์ ในบัวบกผง 2 เปอร์เซ็นต์ และ
 ขมิ้นชันผง 1.5 เปอร์เซ็นต์ พบร่วมกันว่า ชูปที่เติมสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด มีปริมาณโปรตีน เส้นใยหางาน
 แคลเซียม และเบต้าแครอทีน สูงกว่าชูปที่ไม่เติมสมุนไพรผง โดยชูปที่เติมในมะรุมผง 2 เปอร์เซ็นต์ มี
 ปริมาณโปรตีน เส้นใยหางาน แคลเซียม และเบต้าแครอทีนเพิ่มขึ้น 304.01 332.93 96.11 และ
 31.95 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ชูปที่เติมในบัวบกผง 2 เปอร์เซ็นต์ มีปริมาณโปรตีน เส้นใยหางาน
 แคลเซียม และเบต้าแครอทีนเพิ่มขึ้น 55.04 64.07 68.42 และ 8.22 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ และชูปที่
 เติมขมิ้นชันผง 1.5 เปอร์เซ็นต์ มีปริมาณโปรตีน เส้นใยหางาน แคลเซียม และเบต้าแครอทีนเพิ่มขึ้น
 35.24 50.90 9.73 และ 3.33 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ จะเห็นว่า ชูปที่เติมในมะรุมผง 2 เปอร์เซ็นต์มี
 ปริมาณโปรตีน เส้นใยหางาน และแคลเซียมเพิ่มขึ้นมากที่สุดเมื่อเทียบกับชูปที่เติมในบัวบกผง 2

เปอร์เซ็นต์ และขึ้นชั้น 1.5 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ นาวาลัย ประสิทธิ์เขต์กิจ (2554) พบว่า ในใบมะรุมผงเป็นแหล่งของโปรตีน เส้นใย และแคลเซียม โดยใบมะรุมผง ประกอบด้วยโปรตีน 26.20 เปอร์เซ็นต์ เส้นใยทราย 5.91 เปอร์เซ็นต์ และแคลเซียม 1580.30 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมตัวอย่าง ส่วนใบบัวบกผง พบว่า ประกอบด้วยโปรตีน 16.26 เปอร์เซ็นต์ เส้นใยทราย 2.28 เปอร์เซ็นต์ และแคลเซียม 100.65 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมตัวอย่าง (Samy and Ignacimuthu, 2000) และขึ้นชั้นผง พบว่า ประกอบด้วยโปรตีน 11.04 เปอร์เซ็นต์ เส้นใยทราย 1.55 เปอร์เซ็นต์ และแคลเซียม 5.72 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัมตัวอย่าง (Hamill, Apio and Mubiru, 2003)

จากการทดลอง จะเห็นว่าใบมะรุมผง ใบบัวบกผง และขึ้นชั้นผงอุดมไปด้วยสารอาหาร หลากหลายชนิด ดังนั้นการเติมใบมะรุมผง ใบบัวบกผง และขึ้นชั้นผงลงในผลิตภัณฑ์ชุบผงจึงช่วยเสริมคุณค่าทางโภชนาการของชุบจากสูตรปกติให้มีคุณค่าทางด้านโภชนาการมากขึ้น

3. ผลการศึกษาการทดสอบผู้บริโภค

จากการศึกษาการยอมรับของผู้บริโภค เพื่อแสดงถึงความเป็นไปได้ในการนำไปใช้ประโยชน์ ในเชิงพาณิชย์ โดยนำชุบกุ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ มาดำเนินการทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบนำผลิตภัณฑ์กลับมาใช้ที่บ้าน (Home Use Test) กับผู้บริโภคจำนวน 50 คน กลุ่มตัวอย่างเป้าหมายคือผู้สูงอายุ ซึ่งหมายถึงคนที่มีอายุตั้งแต่ 60 ปี ขึ้นไป รวมถึงผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ ออกแบบสอบถามให้ผู้บริโภคตอบคำถามด้านการยอมรับผลิตภัณฑ์ และการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคร่วมกับการประเมินคุณภาพทางประสิทธิภาพสัมผัสตัวอย่างผลิตภัณฑ์ แล้วให้คะแนนความชอบด้านลักษณะประภูมิ สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติ และความชอบโดยรวม ได้ผลดังตารางที่ 4-19 ถึงตารางที่ 4-21

จากการวิเคราะห์ข้อมูลลักษณะทางประชากรศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมด 50 คน (ตารางที่ 4-19) พบว่า ผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมายส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง (คิดเป็น 80 เปอร์เซ็นต์) ผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมายประกอบด้วยผู้สูงอายุซึ่งมีอายุมากกว่า 60 ปีขึ้นไป 52 เปอร์เซ็นต์ และผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ 48 เปอร์เซ็นต์ซึ่งส่วนใหญ่มีอายุระหว่าง 41-50 ปี คิดเป็น 45.83 เปอร์เซ็นต์ ระดับการศึกษาของกลุ่มผู้บริโภคเป้าหมายต่ำกว่ามัธยม คิดเป็น 64 เปอร์เซ็นต์ ประกอบอาชีพเงินๆ 24 เปอร์เซ็นต์ รองลงมาคืออาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว 22 เปอร์เซ็นต์ และมีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001-10,000 บาท คิดเป็น 26 เปอร์เซ็นต์

ผลการทดสอบผู้บริโภคต่อการยอมรับและการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ชุบกุ่งสำเร็จรูปชนิดแห้ง ที่เติมสมุนไพรลงที่พัฒนาได้ พบว่า ผู้บริโภคส่วนใหญ่ยอมรับผลิตภัณฑ์ที่พัฒนาได้คิดเป็น 70 เปอร์เซ็นต์ แต่เมื่อถามถึงการตัดสินใจซื้อ พบว่า ผู้บริโภคที่ตัดสินใจซื้อคิดเป็น 40 เปอร์เซ็นต์ ไม่

แนวใจ 30 เปอร์เซ็นต์ และไม่ซื่อ 30 เปอร์เซ็นต์ ทั้งนี้อาจเนื่องจากผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมายอาจไม่คุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ประเภทน้ำดื่ม

ตารางที่ 4-19 ลักษณะทางประชากรศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามในการทดสอบผู้บริโภค

ลักษณะทางประชากรศาสตร์		เปอร์เซ็นต์
เพศ	ชาย	20
	หญิง	80
สถานะ	ผู้สูงอายุ	52
	ผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ	48
อายุของผู้ป่วยอาหาร	น้อยกว่า 20	4.17
	21-30 ปี	29.17
	31-40 ปี	20.83
	41-50 ปี	45.83
ระดับการศึกษา	ต่ำกว่ามัธยม	64
	มัธยม	10
	ปวช./ ปวส.	14
	ปริญญาตรี	12
อาชีพ	นักเรียน/ นิสิต/ นักศึกษา	4
	เกษตรกร/ ประมง	18
	ข้าราชการ/ พนักงานรัฐวิสาหกิจ	16
	พนักงานบริษัทเอกชน	16
	ค้าขาย/ ธุรกิจส่วนตัว	22
	อื่นๆ	24
รายได้เฉลี่ยต่อเดือน	น้อยกว่า 5000 บาท	10
	5001-10000 บาท	26
	10001-15000 บาท	12
	15001-20000 บาท	24
	20001-25000 บาท	18
	มากกว่า 25000 บาท	10

ตารางที่ 4-20 การยอมรับและการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ชูปกึ่งสำเร็จรูปชนิดแห้งที่เติมสมุนไพรลงที่พัฒนาได้

ปัจจัยที่ศึกษา		เปอร์เซ็นต์
การยอมรับ	ยอมรับ	70
	ไม่ยอมรับ	30
การตัดสินใจซื้อ	ซื้อ	40
	ไม่แน่ใจ	30
	ไม่ซื้อ	30

ตารางที่ 4-21 คะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์ชูปที่มีการเติมสมุนไพรชนิดต่างๆ โดยใช้วิธี 9-point hedonic scale

ตัวอย่าง ชูป	คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส						
	ลักษณะ ปรากฏ	สี	กลิ่น	กลิ่นรส ^{ns}	รสชาติ	เนื้อสัมผัส ^{ns}	ความชอบ โดยรวม ^{ns}
ชูปที่เติม ใบมะรุม	5.80 $\pm 0.86^b$	5.72 $\pm 0.76^b$	5.54 $\pm 0.99^b$	5.56 ± 0.95	5.60 $\pm 0.93^a$	5.68 ± 1.30	5.98 ± 1.08
ผง 2 %							
ชูปที่เติม ใบบัวบก	5.64 $\pm 0.83^b$	5.58 $\pm 0.84^b$	5.88 $\pm 1.00^a$	5.86 ± 1.09	5.66 $\pm 1.21^a$	5.88 ± 1.10	6.18 ± 1.14
ผง 2 %							
ชูปที่เติม ขมิ้นชันผง	6.30 $\pm 1.02^a$	6.22 $\pm 0.97^a$	6.10 $\pm 1.02^a$	5.70 ± 0.91	5.06 $\pm 0.89^b$	5.98 ± 0.96	5.86 ± 0.95
1.5 %							

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

จากผลการประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัสของผู้บริโภค (ตารางที่ 4-21) พบว่า ชุดที่เติมสมุนไพรทั้ง 3 ชนิดได้คะแนนความชอบโดยรวมไม่แตกต่างกัน ($p \geq 0.05$) โดยมีคะแนนความชอบในระดับชอบเล็กน้อย ทั้งนี้อาจเนื่องจากผู้บริโภคส่วนใหญ่ไม่คุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ประเภทชุป อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาถึงคุณค่าทางโภชนาการของชุปกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เติมสมุนไพรทั้ง 3 ชนิด พบว่า ชุปกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เติมใบมะรุมผงมีปริมาณโปรตีน เส้นใย และแคลเซียมสูงกว่าชุปกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เติมใบบัวบกผง และขมิ้นชันผง จึงน่าจะเป็นผลิตภัณฑ์อาหารที่เหมาะสมกับผู้สูงอายุ ดังนั้นจึงเลือกผลิตภัณฑ์ชุปกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เติมใบมะรุมผงไปตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ในระหว่างการเก็บรักษาในชั้นตอนต่อไป

4. ผลการตรวจสอบคุณภาพของชุปกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ระหว่างการเก็บรักษา

จากการตรวจสอบคุณภาพของชุปกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ในระหว่างการเก็บรักษา โดยนำผลิตภัณฑ์ชุปกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ มาบรรจุในถุงอะลูมิเนียมฟอยด์ (ถุงชนิด LDPEเคลือบอะลูมิเนียมฟอยด์) เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิระดับต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) ตรวจสอบคุณภาพของ ผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา โดยสุ่มตรวจทุกสัปดาห์ เป็นเวลา 8 สัปดาห์ (2 เดือน) ในด้านต่างๆ ได้ผลดังตารางที่ 4-22 ถึงตารางที่ 4-24

ตารางที่ 4-22 ค่าสีของผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์

สัปดาห์ที่	อุณหภูมิห้อง ($30\pm1^{\circ}\text{C}$)					อุณหภูมิระดับต่ำ ($10\pm1^{\circ}\text{C}$)				
	L*	a*	b*	ΔE		L*	a*	b*	ΔE	
0	79.04 ± 0.20	5.02 ± 0.06	22.82 ± 0.52	-		79.04 ± 0.20	5.02 ± 0.06	22.82 ± 0.52	-	
1	79.29 ± 0.25	4.04 ± 0.16	22.44 ± 0.60	1.08		79.53 ± 0.19	4.49 ± 0.21	20.97 ± 0.57	1.99	
2	79.74 ± 0.24	3.06 ± 0.28	22.56 ± 0.46	2.10		79.97 ± 0.17	3.91 ± 0.45	21.06 ± 0.27	2.28	
3	77.34 ± 0.08	3.50 ± 0.03	24.13 ± 0.10	2.63		76.80 ± 0.03	4.83 ± 0.03	20.89 ± 0.04	2.96	
4	77.55 ± 0.00	3.04 ± 0.03	24.38 ± 0.05	2.93		76.94 ± 0.00	4.74 ± 0.03	21.70 ± 0.03	2.40	
5	77.37 ± 0.04	2.66 ± 0.01	24.45 ± 0.05	3.32		76.87 ± 0.03	4.49 ± 0.01	21.34 ± 0.02	2.68	
6	77.20 ± 0.05	2.74 ± 0.02	24.74 ± 0.02	3.50		76.40 ± 0.03	4.68 ± 0.02	22.43 ± 0.03	2.69	
7	77.41 ± 0.03	2.27 ± 0.01	24.24 ± 0.07	3.50		77.38 ± 0.04	4.39 ± 0.01	21.34 ± 0.04	2.31	
8	77.09 ± 0.03	2.41 ± 0.02	24.74 ± 0.08	3.78		76.99 ± 0.04	4.34 ± 0.02	21.76 ± 0.06	2.41	

ตารางที่ 4-23 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์

สัปดาห์ที่	อุณหภูมิห้อง ($30\pm1^{\circ}\text{C}$)					อุณหภูมิระดับต่ำ ($10\pm1^{\circ}\text{C}$)				
	ความชื้น (%)	a_w	TBA (mg MLD/kg)			ความชื้น (%)	a_w	TBA (mg MLD/kg)		
0	3.92 ± 0.40	0.304 ± 0.002	0.609 ± 0.007			3.92 ± 0.40	0.304 ± 0.002	0.609 ± 0.007		
1	3.39 ± 0.00	0.306 ± 0.003		-		3.11 ± 0.07	0.309 ± 0.001		-	
2	3.90 ± 0.15	0.301 ± 0.001		-		3.29 ± 0.62	0.312 ± 0.002		-	
3	3.10 ± 0.05	0.298 ± 0.006		-		3.26 ± 0.24	0.295 ± 0.004		-	
4	3.43 ± 0.57	0.296 ± 0.002	0.500 ± 0.033			2.94 ± 0.00	0.308 ± 0.016	0.659 ± 0.038		
5	3.57 ± 0.29	0.319 ± 0.001		-		3.73 ± 0.22	0.294 ± 0.000		-	
6	3.54 ± 0.27	0.290 ± 0.001		-		3.66 ± 0.38	0.298 ± 0.001		-	
7	2.06 ± 0.04	0.319 ± 0.008		-		2.09 ± 0.00	0.302 ± 0.010		-	
8	3.30 ± 0.03	0.304 ± 0.006	0.679 ± 0.008			3.31 ± 0.23	0.302 ± 0.006	0.694 ± 0.021		

หมายเหตุ : - หมายถึง ไม่ได้วิเคราะห์

ตารางที่ 4-24 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ของผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์

สัปดาห์ที่	อุณหภูมิห้อง ($30\pm1^{\circ}\text{C}$)			อุณหภูมิระดับต่ำ ($10\pm1^{\circ}\text{C}$)		
	ปริมาณจุลินทรีย์ ทั้งหมด (Cfu/g)	E. Coli (Cfu/g)	ปริมาณยีสต์ และรา (Cfu/g)	ปริมาณจุลินทรีย์ ทั้งหมด (Cfu/g)	E. Coli (Cfu/g)	ปริมาณยีสต์ และรา (Cfu/g)
0	6.2×10^2	nd	4.3×10^3	1.0×10^3	nd	5.8×10^3
1	7.7×10^3	nd	6.2×10^3	6.3×10^3	nd	5.0×10^3
2	1.8×10^3	nd	3.1×10^3	3.4×10^3	nd	3.1×10^3
3	6.3×10^3	nd	8.3×10^3	4.4×10^3	nd	3.6×10^3
4	6.0×10^3	nd	3.7×10^3	3.7×10^3	nd	5.3×10^3
5	5.1×10^3	nd	2.9×10^3	7.5×10^3	nd	4.5×10^3
6	4.9×10^3	nd	2.9×10^3	5.3×10^3	nd	3.6×10^3
7	4.9×10^3	nd	4.6×10^3	4.2×10^3	nd	4.2×10^3
8	3.2×10^3	nd	3.8×10^3	5.9×10^3	nd	5.1×10^3

หมายเหตุ : nd หมายถึง วิเคราะห์ไม่พบ

จากผลการวิเคราะห์ค่าสี (ตารางที่ 4-22) พบร้า ค่าความสว่าง (L^*) และค่าความเป็นสีแดง (a*) ของชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30 ± 1 องศาเซลเซียส) มีแนวโน้มลดลง ส่วนค่าความเป็นสีเหลือง (b*) มีการเปลี่ยนแปลงน้อยเมื่อกีบรักษาเป็นระยะเวลา 8 สัปดาห์ ส่วนค่าความสว่างของชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิระดับต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) มีแนวโน้มลดลง แต่ค่าความเป็นสีแดงและค่าความเป็นสีเขียวมีการเปลี่ยนแปลงน้อย อย่างไรก็ตามเมื่อคำนวณค่าความแตกต่างของสี (ΔE) เปรียบเทียบกับตัวอย่างเริ่มต้น (สัปดาห์ที่ 0) พบร้า ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 8 สัปดาห์มีค่า ΔE สูงกว่าชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ ซึ่งแสดงว่าการเก็บรักษาที่อุณหภูมิสูงมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีของตัวอย่างมากกว่าการเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ สอดคล้องกับ Singh, Ghosh and Patil (2003) รายงานว่า ชุบผงเสริมเห็ดและเวย์โปรตีนที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 30 และ 45 องศาเซลเซียส มีค่าการสะท้อนแสง (Reflectance value) ลดลงหลังจากเก็บรักษาเป็นเวลา 8 เดือน แสดงว่าตัวอย่างมีค่าความสว่างลดลง โดยตัวอย่างที่เก็บที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส มีค่าการสะท้อนแสงต่ำกว่าตัวอย่างที่เก็บที่ 30 องศาเซลเซียส

ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี (ตารางที่ 4-23) พบว่า ปริมาณความชื้น ค่า a_w และค่า TBA ของชุบกึ่งสำเร็จรูปที่เก็บรักษาเป็นเวลา 8 สัปดาห์ทั้ง 2 สภาพมีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก ทั้งนี้อาจเนื่องจากชุบกึ่งสำเร็จรูปมีปริมาณความชื้นต่ำและเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานชุบกึ่งสำเร็จรูป มอก. 462-2548 (สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2533; กระทรวงอุตสาหกรรม, 2548) ที่กำหนดให้มีปริมาณความชื้นไม่เกิน 7 เปอร์เซ็นต์ นอกจากนี้ ชุบกึ่งสำเร็จรูปยังมีค่า a_w ต่ำ ซึ่งค่า a_w แสดงถึงปริมาณน้ำอิสระที่จุลินทรีย์สามารถนำไปใช้ในการเจริญเติบโตได้ จุลินทรีย์จะเริ่มเจริญเมื่อ a_w ค่ามีค่าประมาณ 0.6 (Labuza et al., 2010) ส่วนค่า TBA และถึงการเกิดกลิ่นทึบในผลิตภัณฑ์ เนื่องจากปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมัน พบว่าค่า TBA มีการเปลี่ยนแปลงน้อย ทั้งนี้อาจเนื่องจากชุบกึ่งสำเร็จรูปที่พัฒนาได้มีไขมันผงเป็นส่วนประกอบน้อย (4 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักส่วนผสมทั้งหมด) และมีค่า a_w ต่ำ (0.290-0.319) โดยอัตราการเกิดออกซิเดชันของลิปิดลดลง ในช่วงค่า a_w 0.2-0.3 (Labuza et al., 2010)

ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ (ตารางที่ 4-24) พบว่า ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดที่ตรวจพบในชุบกึ่งสำเร็จรูปที่เก็บรักษาเป็นเวลา 8 สัปดาห์ทั้ง 2 สภาพมีค่าอยู่ในช่วง $6.2 \times 10^2 - 7.5 \times 10^3$ cfu/g ซึ่งต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานชุบกึ่งสำเร็จรูป มอก. 462-2548 (ไม่เกิน 10^6 cfu/g) นอกจากนี้ยังตรวจไม่พบ E. Coli ในตัวอย่างชุบกึ่งสำเร็จรูป ส่วนปริมาณยีสต์และราที่ตรวจพบในตัวอย่าง พบว่าส่วนใหญ่เป็นยีสต์ ส่วนรวมมีปริมาณน้อยกว่า 10^2 cfu/g เมื่อเก็บรักษาผลิตภัณฑ์เป็นเวลา 8 สัปดาห์ที่สภาพการเก็บทั้ง 2 สภาวะ

ตอนที่ 2 ผลการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรสจากผักและสมุนไพร

1. ผลการพัฒนาแนวความคิดผลิตภัณฑ์ (Product concept development)

จากการดำเนินการอภิปรายกลุ่ม (Focus group discussion) กับผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมายคือ ผู้สูงอายุ และผู้ปูรูงอาหารให้ผู้สูงอายุ กลุ่มละ 7 คน จำนวน 5 กลุ่ม รวมจำนวน 35 คน ประกอบด้วย ผู้ร่วมอภิปรายที่เป็นผู้สูงอายุ (อายุ 60 ปี ขึ้นไป) จำนวน 11 คน และผู้ปูรูงอาหารให้ผู้สูงอายุ จำนวน 24 คน แบ่งตามอายุได้ดังนี้ อายุต่ำกว่า 20 ปี จำนวน 2 คน อายุ 21-30 ปี จำนวน 10 คน อายุ 31-40 ปี จำนวน 8 คน อายุ 41-50 ปี จำนวน 4 คน ร่วมระดมความคิดเห็นเกี่ยวกับแนวความคิด ผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรสจากผักและสมุนไพรในด้านต่างๆ ได้ผลดังนี้คือ ด้านชนิดของผักและสมุนไพร ผู้ร่วมอภิปรายให้ความสนใจกับการใช้ผักและสมุนไพรสำหรับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรส โดยเสนอชนิดของผักและสมุนไพรจำนวน 17 ชนิด ได้แก่ กะหล่ำปลี แครอท หัวไชเท้า เห็ดหอม มะเขือเทศ คงน้ำ กวางตุ้ง แตงกวา พักทอง สะระแหน่ ขิง ขมิ้น ตะไคร้ หอมแดง โทรศพา ใบบัวบก และกระเพรา ด้านกลิ่นรสและรสชาติของชุบก้อนปูรูงรสที่ต้องการ ผู้ร่วมอภิปรายส่วนใหญ่ต้องการให้เป็นกลิ่นรสและรสชาติตามธรรมชาติของส่วนผสมผักและสมุนไพรที่ใช้ แต่หากจำเป็นต้องมีการปรุง

แต่งก์ให้ใช้ปริมาณน้อย โดยต้องการนำชุบก้อนปูรุงรสไปใช้ในการปูรุงอาหารไทย ประเภทแกงจีด แกงเลียง หรือต้มยำ ทั้งนี้สิ่งที่ไม่พึงประสงค์จากชุบก้อนปูรุงรสเรียงลำดับตามความถี่จากไม่พึง ประสงค์มากที่สุดไปน้อยที่สุด ได้แก่ มีการใช้วัสดุปูรุงแต่งกัน กินรส หรือรสชาติ เช่น ใช้กลินรส สังเคราะห์ ใช้ผงชูรส มีการใช้วัตถุกันเสียร่วมด้วย และรสชาติไม่อร่อย

ผลสรุปจาก Focus group discussion เพื่อใช้เป็นแนวความคิดผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรุงรส จากผู้และสมุนไพรมีดังนี้คือ ผลิตชุบก้อนปูรุงรสที่มีส่วนผสมของผักและสมุนไพร ได้แก่ กะหล่ำปลี แครอท หัวไชเท้า เห็ดหอม มะเขือเทศ ค่าน้ำ ควรตั้ง แต่งกวาง พิกทอง สะระแหน่ ขิง ขมิ้น ตะไคร้ หอยแดง ໂຮຣພາ ใบบัวบก และกระเพรา โดยให้มีกลินรสและรสชาติตามธรรมชาติของส่วนผสมผัก และสมุนไพรที่ใช้มากที่สุด แต่หากจำเป็นต้องมีการปูรุงแต่งก์ให้ใช้ปริมาณน้อย โดยสามารถใช้ชุบ ก้อนปูรุงรสสำหรับอาหารไทยได้ สิ่งที่ควรระวังในการพัฒนาสูตรคือ ไม่ควรใช้วัสดุปูรุงแต่งและวัตถุ กันเสีย และควรพัฒนาสูตรให้มีรสชาติเป็นที่ยอมรับ

2. ผลการคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์ (Product idea screening)

ผลการคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์โดยใช้วิธี pass / fail screening แสดงดังตารางที่ 4-25 พบว่า ผักและสมุนไพรที่ผ่านการคัดเลือกตามเกณฑ์ด้านความเข้ากันได้กับผลิตภัณฑ์ชุบก้อน ความยากง่ายในการจัดหาวัตถุดิบ/ผลิต และคุณค่าทางโภชนาการ มีจำนวน 10 ชนิด ได้แก่ กะหล่ำปลี แครอท หัวไชเท้า เห็ดหอม มะเขือเทศ ขิง ขมิ้น ตะไคร้ หอยแดง และใบบัวบก ลักษณะ ของชุบก้อนที่ผ่านการคัดเลือก ได้แก่ ผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะเป็นก้อนสีเหลือง สามารถละลายน้ำได้ มีรสธรรมชาติ และปูรุงแต่งรสชาติเล็กน้อย

ตารางที่ 4-25 การคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์ด้านชนิดของผักสมุนไพรและลักษณะของชุปก้อน
โดยใช้วิธี pass / fail screening

ประเด็นพิจารณา		ความเข้ากันได้	ความยากง่าย	คุณค่าทาง	สรุป
		โภชนาการ			
ชนิดของผัก	กะหล่ำปลี	P	P	P	P
สมุนไพร	แครอท	P	P	P	P
	หัวไชเท้า	P	P	P	P
	เห็ดหอม	P	P	P	P
	มะเขือเทศ	P	P	P	P
	คะน้า	F	P	P	F
	กวางตุ้ง	F	P	P	F
	แตงกวา	F	P	P	F
	ฟักทอง	F	P	P	F
	สะระแหน่	F	P	P	F
	ขิง	P	P	P	P
	ขมิ้น	P	P	P	P
	ตะไคร้	P	P	P	P
	หอมแดง	P	P	P	P
	ໂහຣພາ	F	P	P	F
	ใบบัวบก	P	P	P	P
	กระเพรา	F	P	P	F
ลักษณะของ	ก้อนกลม	P	F	P	F
ชุปก้อน	ก้อนสีเหลี่ยม	P	P	P	P
	ละลายนำได้ง่าย	P	P	P	P
	รสธรรมชาติ	P	P	P	P
	ปรุงรสชาติเล็กน้อย	P	P	P	P
	ใช้กลิ่นรสสังเคราะห์	P	P	F	F
	มีคุณค่าทางโภชนาการ	P	P	P	P

หมายเหตุ P หมายถึง Pass (ผ่าน) และ F หมายถึง Fail (ไม่ผ่าน)

เมื่อนำมาสอบถามกับผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมายได้แก่ ผู้สูงอายุ และผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุจำนวน 50 คน โดยการทำแบบสอบถาม พบร่วม ผักและสมุนไพรที่ผู้บริโภคเลือกมีความใกล้เคียงกันกับผลที่ได้จากการวิธี pass / fail screening แต่เหลือจำนวนชนิดผักและผลไม้น้อยลง ได้แก่ กะหล่ำปลี เห็ดหอม มะเขือเทศ ขิง และใบบัวบก โดยลักษณะของชุบก้อนที่ผู้บริโภคเลือกเหมือนกับผลที่ได้จากการวิธี pass / fail screening รายละเอียดผลการดำเนินการดังนี้

1) ลักษณะทางประชาราศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถาม

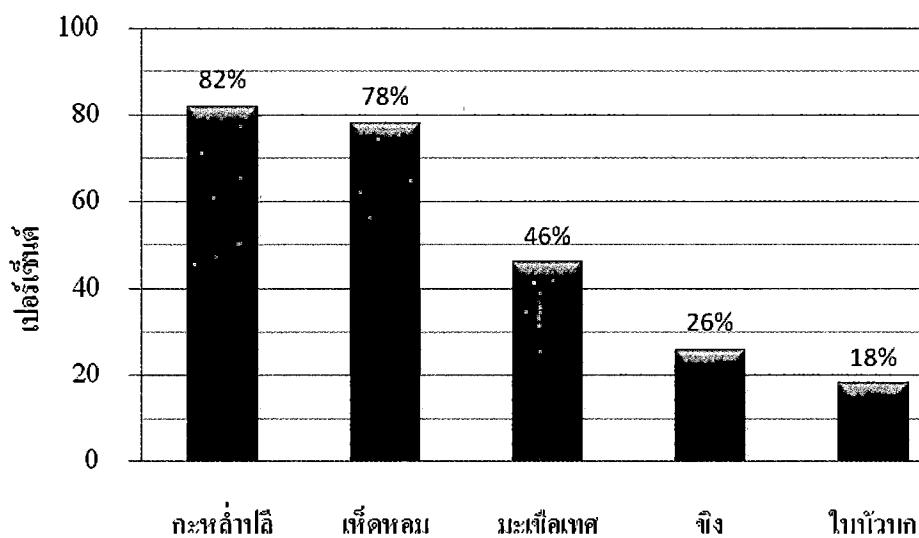
ผลการสำรวจลักษณะทางประชาราศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามซึ่งเป็นตัวแทนของผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมาย แสดงดังตารางที่ 4-26 พบร่วม ผักและสมุนไพรที่ทำแบบสอบถาม ส่วนใหญ่เป็นผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ 62 เปอร์เซ็นต์ แบ่งตามอายุได้ดังนี้ อายุต่ำกว่า 20 ปี 6 เปอร์เซ็นต์ อายุ 21-30 ปี จำนวน 20 เปอร์เซ็นต์ อายุ 31-40 ปี 40 เปอร์เซ็นต์ อายุ 41-50 ปี 34 เปอร์เซ็นต์ อายุระหว่าง 21-40 ปี 53.57 เปอร์เซ็นต์ และ ผู้สูงอายุ (อายุ 60 ปีขึ้นไป) 38 เปอร์เซ็นต์ ระดับการศึกษาตั้งแต่ไม่มีระดับชั้นมัธยมศึกษาขั้นไป 52% ส่วนใหญ่ประกอบอาชีพในกลุ่มเกษตรกร พนักงาน บริษัทเอกชน และค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว 78 เปอร์เซ็นต์ และมีรายได้มากกว่า 10,000 บาท/เดือน คิดเป็น 78 เปอร์เซ็นต์

2) ความต้องการด้านชนิดผักสมุนไพรและลักษณะของชุบก้อน

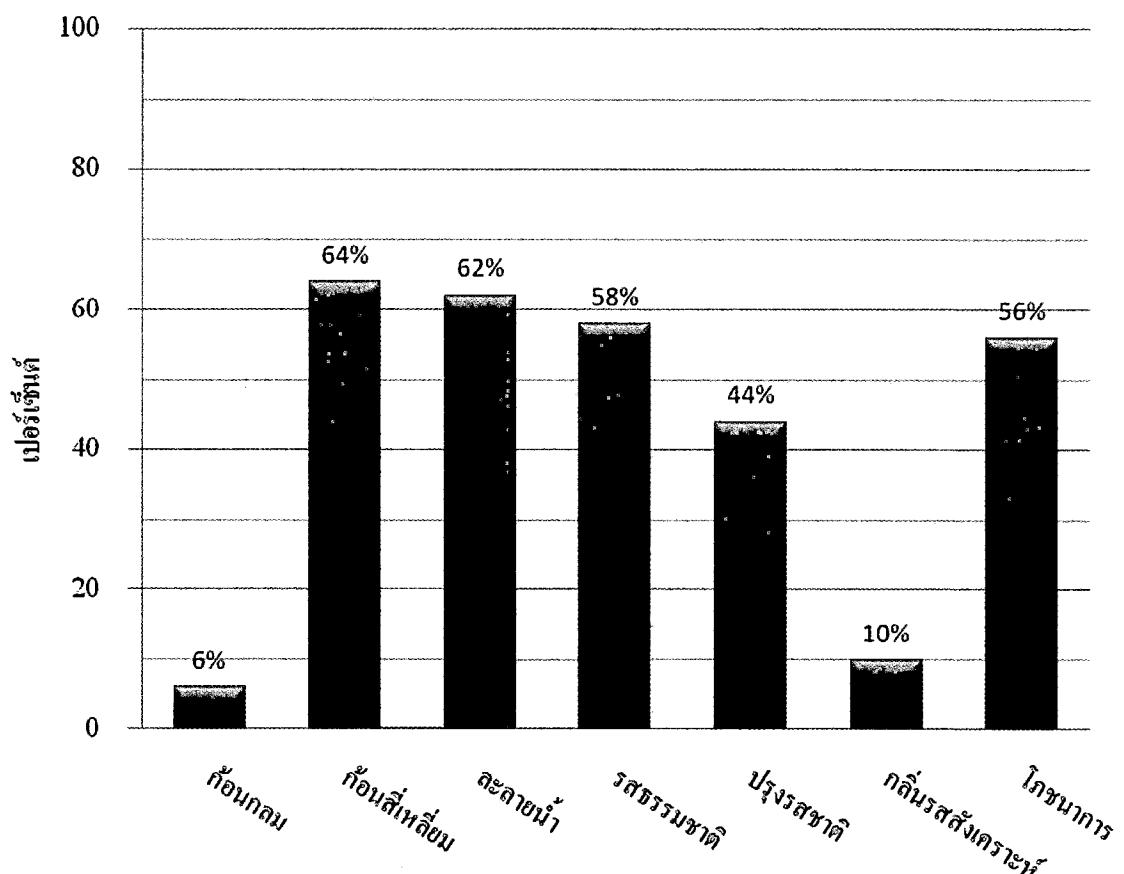
ชนิดผักสมุนไพรที่ผู้บริโภคต้องการให้ใช้เป็นส่วนประกอบในชุบก้อนมากที่สุด 5 ลำดับแรก ได้แก่ กะหล่ำปลี (82%) รองลงมาได้แก่ เห็ดหอม (78%) มะเขือเทศ (46%) ขิง (26%) และใบบัวบก (18%) ตามลำดับ โดยลักษณะของชุบก้อนที่ผู้บริโภคต้องการยังคงสอดคล้องกับผลที่ได้จากการคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์โดยใช้วิธี pass / fail screening โดยลักษณะของชุบก้อนที่ผู้บริโภคต้องการเรียงลำดับจากการให้ความสำคัญมากไปน้อยได้ดังนี้ ต้องการให้ผลิตภัณฑ์ชุบก้อนมีลักษณะเป็นก้อนสีเหลืองขนาดใกล้เคียงกับที่จำหน่ายในห้องตลาด (64%) สามารถถลายน้ำได้ดี (62%) มีรสธรรมชาติ (58%) มีคุณค่าทางโภชนาการ (56%) สามารถปรุงแต่งรสด้วยได้เล็กน้อย (44%) สามารถใช้กินร้อนสังเคราะห์ได้ (10%) และมีลักษณะก้อนกลม (6%) แสดงดังภาพที่ 4-5 และภาพที่ 4-6

ตารางที่ 4-26 ลักษณะทางประชาราศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามในการสำรวจผู้บริโภค

ลักษณะทางประชาราศาสตร์		เปอร์เซ็นต์
เพศ	ชาย	25
	หญิง	75
สถานะ	ผู้สูงอายุ	38
	ผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ	62
อายุของผู้ป่วยอาหาร	น้อยกว่า 20	6
	21-30 ปี	20
	31-40 ปี	40
	41-50 ปี	34
ระดับการศึกษา	ต่ำกว่ามัธยม	48
	มัธยม	12
	ปวช./ ปวส.	10
	ปริญญาตรี	22
	สูงกว่าปริญญาตรี	8
อาชีพ	นักเรียน/ นิสิต/ นักศึกษา	6
	เกษตรกร/ ประมง	26
	ข้าราชการ/ พนักงานรัฐวิสาหกิจ	10
	พนักงานบริษัทเอกชน	30
	ค้าขาย/ ธุรกิจส่วนตัว	22
	อื่นๆ	6
รายได้เฉลี่ยต่อเดือน	น้อยกว่า 5000 บาท	6
	5001-10000 บาท	18
	10001-15000 บาท	36
	15001-20000 บาท	22
	20001-25000 บาท	2
	มากกว่า 25000 บาท	18



ภาพที่ 4-5 ชนิดผักสมุนไพรที่ผู้บริโภคต้องการ

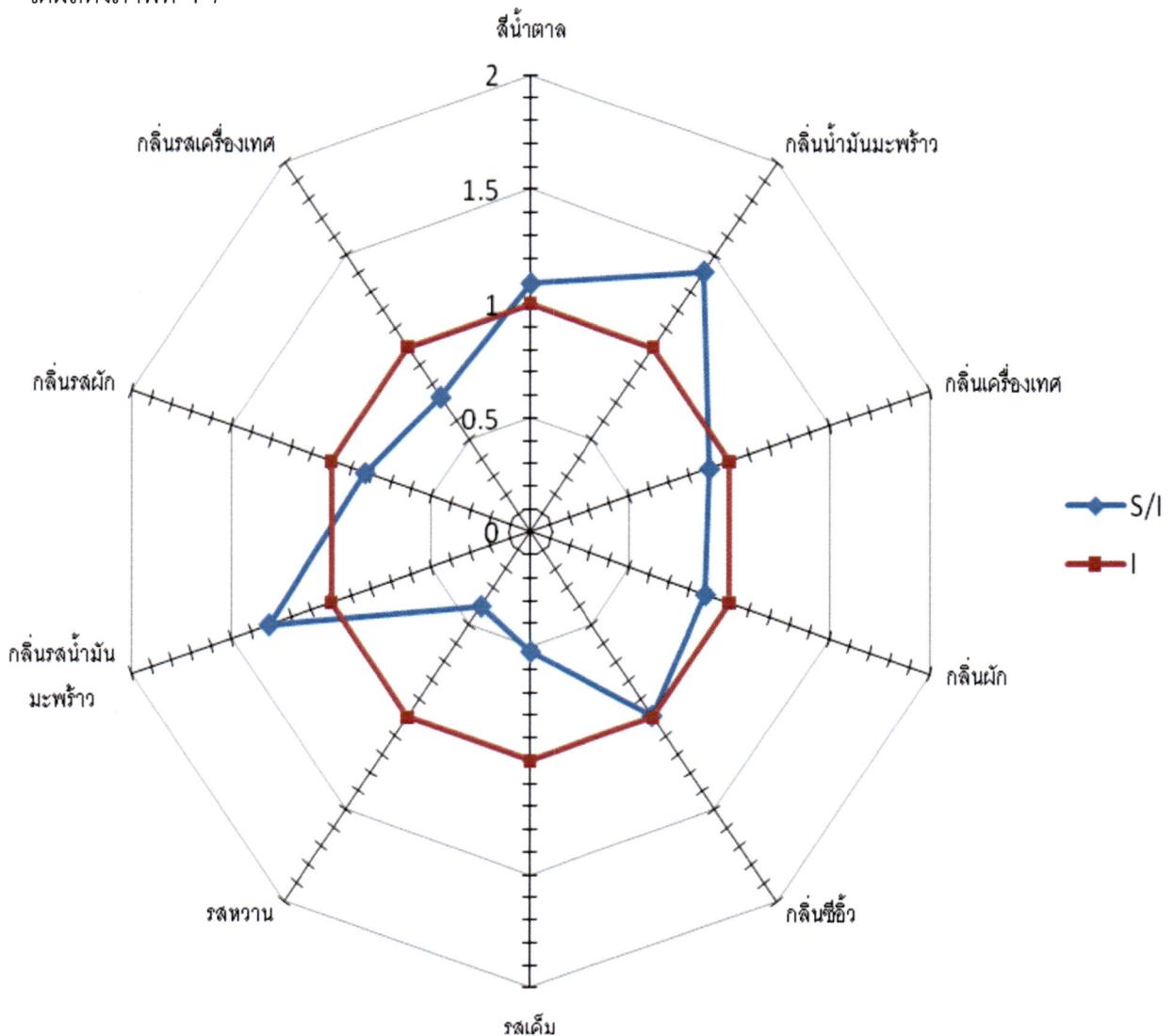


ภาพที่ 4-6 ลักษณะของชุบก้อนที่ผู้บริโภคต้องการ

3. ผลการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ต้นแบบ (Prototype product development)

3.1 ผลการสำรวจเค้าโครงผลิตภัณฑ์ (Product profile)

จากการผลิตชุดก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรสูตรต้นแบบ โดยมีการปรับสูตรให้สอดคล้องกับแนวความคิดผลิตภัณฑ์ และนำผลิตภัณฑ์มาลลایในน้ำแล้วต้มเดือดได้เป็นน้ำซุป แล้วทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสโดยวิธี RPT เพื่อทดสอบเค้าโครงของผลิตภัณฑ์ด้านสี (สีน้ำตาล) กลิ่น (กลิ่นน้ำมันมะพร้าว กลิ่นเครื่องเทศ กลิ่นผัก กลิ่นเชื้อวัว) รสชาติ (รสเค็ม รสหวาน) กลิ่นรส (กลิ่นรสน้ำมันมะพร้าว กลิ่นรสผัก กลิ่นรสเครื่องเทศ) (S) ร่วมกับการให้ผู้ทดสอบให้ค่าความเข้มในอุดมคติ (I) ได้ผลดังภาพที่ 4-7



ภาพที่ 4-7 เค้าโครงผลิตภัณฑ์ (S/I) จากการทดสอบทางประสาทสัมผัสวิธี RPT กับผลิตภัณฑ์ชุดก้อนปูรูรสสูตรต้นแบบ

จากภาพที่ 4-7 แสดงเค้าโครงผลิตภัณฑ์จากค่าสัดส่วนของค่าความเข้มของคุณลักษณะด้านต่างๆของผลิตภัณฑ์ของตัวอย่างกับค่าความเข้มในอุดมคติ (S/I) ซึ่งมีค่าดังนี้ สีน้ำตาลเท่ากับ 1.09 กลิ่นน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 1.41 กลิ่นเครื่องเทศเท่ากับ 0.9 กลิ่นผักเท่ากับ 0.88 กลิ่นเชือวเท่ากับ 0.99 รสเค็มเท่ากับ 0.52 รสหวานเท่ากับ 0.40 กลิ่นสนน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 1.31 กลิ่นรสผักเท่ากับ 0.83 และกลิ่นรสเครื่องเทศเท่ากับ 0.73 โดยหากพิจารณาตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ว่าหากค่า S/I เท่ากับ 1.0 ± 0.2 หมายถึง ไม่ต้องมีการเปลี่ยนแปลงความเข้มของคุณลักษณะนั้น หากค่า S/I มากกว่า 1.0 ± 0.2 แนวทางการพัฒนาคุณลักษณะนั้นคือต้องลดความเข้มของคุณลักษณะลง และหากค่า S/I น้อยกว่า 1.0 ± 0.2 แนวทางการพัฒนาคุณลักษณะนั้นคือต้องเพิ่มความเข้มของคุณลักษณะขึ้น ดังนั้นจึงสามารถสรุปได้ว่าควรปรับปรุงผลิตภัณฑ์ในด้านต่างๆ ดังนี้คือ

- กลิ่นน้ำมันมะพร้าว ควรลดความเข้มลง โดยลดปริมาณน้ำมันมะพร้าว
- กลิ่นสนน้ำมันมะพร้าว ควรลดความเข้มลง โดยลดปริมาณน้ำมันมะพร้าว
- รสเค็ม ควรเพิ่มความเข้มขึ้น โดยเพิ่มปริมาณเชือวขา
- รสหวาน ควรเพิ่มความเข้มขึ้น โดยเพิ่มปริมาณน้ำตาล
- กลิ่นรสเครื่องเทศ ควรเพิ่มความเข้มขึ้น โดยเพิ่มปริมาณพริกไทย

3.2 ผลการศึกษาปริมาณการเติมน้ำมันมะพร้าวที่เหมาะสม

จากการแปรอัตราส่วนของน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวในส่วนผสมเครื่องปรุงรสที่ใช้ในการผลิตชูก้อนปรุงรส ในอัตราส่วนน้ำมันปาล์มต่อน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 20:5 (สูตรควบคุม) 21:4 22:3 23:2 และ 24:1 เปอร์เซ็นต์ แล้วนำชูก้อน ละลายในน้ำ ต้มให้เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทาง persistence และทดสอบโดยวิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านกลิ่นน้ำมันมะพร้าวและกลิ่นสนน้ำมันมะพร้าว ร่วมกับการทดสอบความชอบด้วยวิธี 9-point hedonic scale ด้านลักษณะ pragmatic สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติและความชอบโดยรวม ได้ผลดังตารางที่ 4-27 และตารางที่ 4-28

ตารางที่ 4-27 พบว่า จากการทดสอบคุณภาพทาง persistence และทดสอบโดยวิธี RPT ค่า S/I ด้านกลิ่นน้ำมันมะพร้าวและกลิ่นสนน้ำมันมะพร้าวให้ผลสอดคล้องกัน กล่าวคือชูก้อนสูตรที่มีค่า S/I อยู่ในช่วง 1.0 ± 0.2 ได้แก่สูตรที่ใช้น้ำมันปาล์มต่อน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 22:3 23:2 และ 24:1 เปอร์เซ็นต์ โดยมีค่า S/I อยู่ในช่วง 0.96-1.10 และ 0.91-1.13 สำหรับกลิ่นน้ำมันมะพร้าวและกลิ่นสนน้ำมันมะพร้าว ตามลำดับ โดยมีแนวโน้มค่า S/I ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ตารางที่ 4-28 พบร่วมกัน การแปรปริมาณน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวแตกต่างกันไม่มีผลต่อความชอบด้านลักษณะปราภูมิ สี และรสชาติของชุบก้อนปูรสดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) แต่มีผลต่อความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรสและความชอบโดยรวม โดยพบว่าชุบก้อนปูรสดที่ใช้น้ำมันปาล์มต่อน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 23:2 และ 24:1 เปอร์เซ็นต์ ได้รับคะแนนความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรส และความชอบโดยรวมสูงที่สุดไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) โดยชุบก้อนปูรสดที่ใช้น้ำมันปาล์มต่อน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 23:2 เปอร์เซ็นต์ ได้รับคะแนนความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรส และความชอบโดยรวมมีคะแนนเท่ากับ 7.61 7.53 และ 7.24 ตามลำดับ และชุบก้อนปูรสดที่ใช้น้ำมันปาล์มต่อน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 24:1 เปอร์เซ็นต์ ได้รับคะแนนความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรส และความชอบโดยรวมมีคะแนนเท่ากับ 7.58 7.24 และ 7.12 ตามลำดับ จากผลการวิจัยแสดงให้เห็นว่า การลดปริมาณน้ำมันมะพร้าวเหลือเพียง 1 เปอร์เซ็นต์ ทำให้แนวโน้มการยอมรับลดลงเล็กน้อย อาจเนื่องมาจากการมีกลิ่นและกลิ่นรสจากเกินไปจนผู้บริโภคไม่สามารถรับรู้ได้ว่าเป็นกลิ่นอะไร

จากเกณฑ์การคัดเลือกที่กำหนดไว้ว่าเลือกสูตรที่ทำให้ได้ค่า S/I ด้านกลิ่นน้ำมันมะพร้าวและกลิ่นรสน้ำมันมะพร้าวอยู่ในช่วง 1.0 ± 0.2 และได้รับคะแนนความชอบโดยรวมอย่างน้อย 6 คะแนน จึงเลือกสูตรที่ใช้น้ำมันปาล์มต่อน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 23:2 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากมีค่า S/I ด้านกลิ่นน้ำมันมะพร้าวและกลิ่นรสน้ำมันมะพร้าวเท่ากับ 1.02 และ 0.99 ตามลำดับ และได้รับคะแนนความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรส และความชอบโดยรวมสูงที่สุดโดยมีคะแนนเท่ากับ 7.61 7.53 และ 7.24 ตามลำดับ อยู่ในระดับขอบปานกลาง

ตารางที่ 4-27 ผลการทดสอบทางประสานสัมพัทธของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรสที่แปรปริมาณน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวโดยใช้วิธี Ratio Profile Test (RPT)
ด้านกลืนน้ำมันมะพร้าวและกลืนสนน้ำมันมะพร้าว

น้ำมันปาล์ม (%)	น้ำมันมะพร้าว (%)	กลืนน้ำมันมะพร้าว			กลืนสนน้ำมันมะพร้าว		
		S	I	S/I	S	I	S/I
20	5	8.12±0.10	5.67±0.12	1.43±0.80 ^b	7.87±0.15	5.92±0.09	1.33±0.49 ^d
21	4	7.08±0.12	5.67±0.12	1.27±0.87 ^b	7.11±0.09	5.92±0.09	1.27±0.81 ^c
22	3	6.24±1.01	5.67±0.12	1.10±0.89 ^{ab}	6.71±1.10	5.92±0.09	1.13±0.27 ^b
23	2	5.76±0.67	5.67±0.12	1.02±0.78 ^a	5.86±0.89	5.92±0.09	0.99±0.78 ^a
24	1	5.45±0.59	5.67±0.12	0.96±1.10 ^a	5.41±1.01	5.92±0.09	0.91±1.14 ^a

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 4-28 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูสที่แปรปริมาณน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวโดยใช้วิธี 9-point hedonic scale

		คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส						
น้ำมันปาล์ม (%)	น้ำมันมะพร้าว (%)	ลักษณะปรากฏ ^{ns}	สี ^{ns}	กลิ่น	กลิ่นรส	รสชาติ ^{ns}	ความชอบโดยรวม	
20	5	6.54±0.78	7.24±0.89	5.75±0.80 ^d	5.12±0.81 ^c	6.10±1.01	5.01±0.74 ^d	
21	4	6.49±0.66	7.41±1.12	6.10±0.87 ^c	6.15±1.10 ^b	6.12±1.16	6.07±0.71 ^c	
22	3	6.74±0.81	7.04±0.74	6.95±1.37 ^b	6.45±1.04 ^b	6.24±0.90	6.54±0.38 ^b	
23	2	6.42±0.69	7.12±0.61	7.61±0.89 ^a	7.53±1.01 ^a	6.19±0.97	7.24±0.12 ^{ab}	
24	1	6.38±0.70	7.11±0.81	7.58±0.77 ^a	7.24±0.98 ^a	6.21±0.67	7.12±0.78 ^a	

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ns หมายถึง ตัวเลขในแนวตั้งเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$)

3.3 ผลการศึกษาปริมาณการเติมน้ำตาลและซีอิ้วขาวที่เหมาะสม

จากการแปรปริมาณน้ำตาลเป็น 5 และ 6 เปอร์เซ็นต์ และซีอิ้วขาวเป็น 6 และ 7 เปอร์เซ็นต์ ในส่วนผสมเครื่องปูรุงรสที่ใช้ในการผลิตชุบก้อนปูรุงรสและเปรียบเทียบกับการใช้น้ำตาลและซีอิ้วขาว เท่ากับ 4 และ 5 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (สูตรควบคุม) แล้วนำชุบก้อน ละลายในน้ำ ต้มให้เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสทดสอบโดยวิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านรสเค็มและรสหวาน ร่วมกับการทดสอบความชอบด้วยวิธี 9-point hedonic scale ด้านลักษณะปราภูมิ สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติและความชอบโดยรวม ได้ผลดังตารางที่ 4-29 และตารางที่ 4-30

ตารางที่ 4-29 พบว่า จากการทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสวิธี RPT ค่า S/I ด้านรสเค็ม พบร้า การเพิ่มปริมาณซีอิ้วขาวจาก 5 เปอร์เซ็นต์ เป็น 6 และ 7 เปอร์เซ็นต์ มีผลให้ความเข้มด้านรสเค็มเพิ่มขึ้น จึงทำให้ค่า S/I มีค่าเพิ่มขึ้นอยู่ในช่วง 1.01-1.20 โดยมีค่า S/I ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ สำหรับด้านรสหวานพบว่า การเพิ่มปริมาณน้ำตาลจาก 4 เปอร์เซ็นต์ เป็น 6 เปอร์เซ็นต์ มีผลให้ความเข้มด้านรสหวานเพิ่มขึ้น จึงทำให้ค่า S/I มีค่าเพิ่มขึ้นอยู่ในช่วง 0.91-0.93 โดยมีค่า S/I ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) แต่มีผลต่อความชอบด้านรสชาติและความชอบโดยรวม โดยพบว่าชุบก้อนปูรุงรสที่ใช้น้ำตาลร่วมกับซีอิ้วขาวอย่างละ 6 เปอร์เซ็นต์ และที่ใช้น้ำตาลร่วมกับซีอิ้วขาวเท่ากับ 6 และ 7 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ ได้รับคะแนนความชอบด้านรสชาติสูงที่สุดไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) เท่ากับ 7.10 และ 7.01 ตามลำดับ และพบว่าชุบก้อนปูรุงส่วนจำนวน 3 สูตร ได้แก่ สูตรที่ใช้น้ำตาลร่วมกับซีอิ้วขาว 5 และ 7 เปอร์เซ็นต์ สูตรที่ใช้น้ำตาลร่วมกับซีอิ้วขาว 6 และ 6 เปอร์เซ็นต์ และสูตรที่ใช้น้ำตาลร่วมกับซีอิ้วขาว 6 และ 7 เปอร์เซ็นต์ ได้รับคะแนนความชอบโดยรวมสูงที่สุดไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) เท่ากับ 7.41 7.45 และ 7.40 ตามลำดับ จากผลการทดลองแสดงให้เห็นว่าการใช้น้ำตาลและซีอิ้วขาวเพิ่มขึ้นจากสูตรควบคุมมีแนวโน้มทำให้ผู้บริโภคยอมรับในรสชาติของชุบก้อนปูรุงรสมากขึ้น อย่างไรก็ตามสัดส่วนของน้ำตาลและซีอิ้วขาวซึ่งให้รสหวานและเค็มต้องใช้ในปริมาณที่เหมาะสมกันด้วย หากผลการทดลองจะเป็นได้ว่าการใช้น้ำตาลและซีอิ้วขาวในสัดส่วน 1:1 สามารถปรับปูรุงรสชาติให้เข้มรับมากกว่าสัดส่วนอื่น

จากเกณฑ์การคัดเลือกที่กำหนดไว้ว่าเลือกสูตรที่ทำให้ได้ค่า S/I ด้านรสเค็มและรสหวานอยู่ในช่วง 1.0 ± 0.2 และได้รับคะแนนความชอบโดยรวมอย่างน้อย 6 คะแนน จึงเลือกสูตรที่ใช้น้ำตาลและซีอิ้วขาวอย่างละ 6 เปอร์เซ็นต์เท่ากัน เนื่องจากมีค่า S/I ด้านรสเค็มและรสหวานเท่ากับ 1.01 และ 0.93 ตามลำดับ และได้รับคะแนนความชอบด้านรสชาติ และความชอบโดยรวมสูงที่สุดโดยมีคะแนนเท่ากับ 7.10 และ 7.45 ตามลำดับ อยู่ในระดับชอบปานกลาง

3.4 ผลการศึกษาปริมาณการเติมพริกไทยที่เหมาะสม

จากการแปรปริมาณพริกไทยเป็น 0.5 (ควบคุม) 1.0 1.5 และ 2.0 เปอร์เซ็นต์ ในส่วนผสมเครื่องปรุงสหที่ใช้ในการผลิตชุบก้อนปรุงรส แล้วนำชุบก้อน ละลายในน้ำ ต้มให้เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสทดสอบโดยวิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านกลิ่นเครื่องเทศ และกลิ่นรสเครื่องเทศร่วมกับการทดสอบความชอบด้วยวิธี 9-point hedonic scale ด้านลักษณะ ปรากฏ สาระ กลิ่น กลิ่นรส รสชาติและความชอบโดยรวม ได้ผลดังตารางที่ 4-31 และตารางที่ 4-32

ตารางที่ 4-31 พบว่า จากการทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสวิธี RPT ค่า S/I ด้านกลิ่นเครื่องเทศและกลิ่นรสเครื่องเทศให้ผลสอดคล้องกัน กล่าวคือชุบก้อนที่มีการเติมพริกไทยมากขึ้น มีแนวโน้มความเข้มกลิ่นเครื่องเทศและกลิ่นรสเครื่องเทศมากขึ้นทำให้เข้าใกล้ค่าในอุดมคติมากขึ้น โดยพบว่า สูตรที่เติมพริกไทย 1.5 และ 2.0 เปอร์เซ็นต์ มีค่า S/I ด้านกลิ่นเครื่องเทศและกลิ่นรส เครื่องเทศใกล้เคียง 1.0 มากที่สุด สำหรับชุบก้อนปรุงรสที่เติมพริกไทย 1.5 เปอร์เซ็นต์ มีค่า S/I ด้าน กลิ่นเครื่องเทศและกลิ่นรสเครื่องเทศ เท่ากับ 0.97 และ 1.04 ตามลำดับ ส่วนชุบก้อนปรุงรสที่เติมพริกไทย 2.0 เปอร์เซ็นต์ มีค่า S/I ด้านกลิ่นเครื่องเทศและกลิ่นรสเครื่องเทศ เท่ากับ 1.12 และ 1.20 ตามลำดับ ตารางที่ 4-32 พบว่า การแปรปริมาณพริกไทยแตกต่างกันไม่มีผลต่อความชอบด้านลักษณะปราภูมิ สาระ และรสชาติของชุบก้อนปรุงรสอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$) แต่มีผลต่อความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรสและความชอบโดยรวม โดยพบว่าชุบก้อนปรุงรสที่เติมพริกไทยปริมาณ 1.5 เปอร์เซ็นต์ ได้รับคะแนนความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรส และความชอบโดยรวมสูงที่สุด ($p < 0.05$) โดยได้รับคะแนนความชอบด้านกลิ่น กลิ่นรส และความชอบโดยรวมมีคะแนนเท่ากับ 7.69 7.84 และ 7.85 ตามลำดับ จากเกณฑ์การคัดเลือกที่กำหนดไว้ว่าเลือกสูตรที่ทำให้ได้ค่า S/I ด้านกลิ่นเครื่องเทศ และกลิ่นรสเครื่องเทศอยู่ในช่วง 1.0 ± 0.2 และได้รับคะแนนความชอบโดยรวมอย่างน้อย 6 คะแนน จึงเลือกสูตรที่เติมพริกไทย 1.5 เปอร์เซ็นต์เท่ากัน เนื่องจากมีค่า S/I ด้านกลิ่นเครื่องเทศ และกลิ่นรส เครื่องเทศใกล้เคียง 1 มากที่สุดและได้รับคะแนนความชอบด้านกลิ่นเครื่องเทศ กลิ่นรสเครื่องเทศและ ความชอบโดยรวมสูงที่สุด อยู่ในระดับของปานกลาง

ตารางที่ 4-29 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูสที่แปรปริมาณน้ำตาลและชีวิวขาวโดยใช้วิธี Ratio Profile Test (RPT) ด้านรสเค็ม และรสหวาน

น้ำตาล (%)	ชีวิวขาว (%)	รสเค็ม			รสหวาน		
		S		S/I	S		S/I
4	5	2.11±0.21	4.02±0.32	0.52±0.85 ^b	2.61±0.11	7.11±0.10	0.37±0.49 ^c
5	6	4.12±0.18	4.02±0.32	1.01±0.17 ^a	5.41±0.08	7.11±0.10	0.77±0.81 ^b
5	7	4.22±0.17	4.02±0.32	1.04±0.81 ^a	5.51±0.11	7.11±0.10	0.76±0.27 ^b
6	6	4.13±0.72	4.02±0.32	1.01±0.29 ^a	6.51±0.91	7.11±0.10	0.93±0.78 ^a
6	7	4.91±0.51	4.02±0.32	1.20±0.45 ^a	6.50±0.08	7.11±0.10	0.91±1.14 ^a

a, b, c.... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 4-30 คะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ประเมินน้ำตาลและซีอิ้วขาวโดยใช้รี 9-point hedonic scale

		คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส						
น้ำตาล (%)	ซีอิ้วขาว (%)	ลักษณะปรากฏ ^{ns}	สี ^{ns}	กลิ่น ^{ns}	กลิ่นรส ^{ns}	รสชาติ	ความชอบโดยรวม	
4	5	6.54±0.78	7.24±0.89	7.47±1.10	7.53±0.82	6.10±1.11 ^b	7.15±0.74 ^b	
5	6	6.49±0.66	7.41±1.12	7.54±0.81	7.25±1.00	6.45±1.06 ^b	7.27±0.71 ^b	
5	7	6.74±0.81	7.04±0.74	7.49±0.71	7.45±1.12	6.56±0.92 ^b	7.41±0.38 ^a	
6	6	6.42±0.69	7.12±0.61	7.60±0.79	7.51±1.10	7.10±0.94 ^a	7.45±0.12 ^a	
6	7	6.38±0.70	7.11±0.81	7.59±0.79	7.41±0.99	7.01±0.69 ^a	7.40±0.78 ^a	

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ns หมายถึง ตัวเลขในแนวตั้งเดียวกันไม่มีความแตกต่าง

ตารางที่ 4-31 ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรุงรสที่แปรปริมาณพริกไทยโดยใช้วิธี Ratio Profile Test (RPT)
ด้านกลืนเครื่องเทศและกลืนรสเครื่องเทศ

พริกไทย (%)	กลืนเครื่องเทศ			กลืนรสเครื่องเทศ		
	S	I	S/I	S	I	S/I
0.5	2.50±0.21	2.78±0.15	0.90±0.67 ^b	3.10±0.29	4.25±0.16	0.73±0.21 ^c
1.0	2.61±0.24	2.78±0.15	0.94±0.21 ^b	3.61±0.12	4.25±0.16	0.85±0.19 ^b
1.5	2.72±0.25	2.78±0.15	0.97±0.27 ^b	4.42±0.23	4.25±0.16	1.04±0.45 ^b
2.0	3.10±0.52	2.78±0.15	1.12±0.24 ^a	5.12±0.42	4.25±0.16	1.20±0.81 ^a

^{a, b, c...} หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ตารางที่ 4-32 คะแนนการทดสอบทางประสานสัมผัสของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรสที่แปรปริมาณพริกไทยโดยใช้วิธี 9-point hedonic scale

พริกไทย (%)	คุณภาพทางด้านประสานสัมผัส					
	ลักษณะประภูมิ ^{ns}	สี	กลิ่น	กลิ่นรส	รสชาติ ^{ns}	ความชอบโดยรวม
0.5	6.42±0.69	7.12±0.63	7.60±0.79 ^b	7.51±0.18 ^b	7.10±0.84	7.45±0.29 ^b
1.0	6.44±0.66	7.14±0.82	7.54±0.81 ^b	7.55±0.40 ^b	7.12±0.96	7.47±0.23 ^b
1.5	6.54±0.89	7.24±0.24	7.69±0.71 ^a	7.84±0.82 ^a	7.26±0.94	7.85±0.18 ^a
2.0	6.49±0.79	7.32±0.41	7.50±0.79 ^b	7.41±0.18 ^b	7.14±0.14	7.43±0.19 ^a

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

^{ns} หมายถึง ตัวเลขในแนวตั้งเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \geq 0.05$)

ตารางที่ 4-33 คะแนนการทดสอบทางประสานเสียงผู้สูงอายุที่ไม่เติมและเติมใบบัวบกผงและขิงผงโดยใช้รีวี 9-point hedonic scale

ชนิดของสมุนไพร (%น้ำหนักผักผง)	ปริมาณสมุนไพร	คุณภาพทางด้านประสานเสียงผู้สูงอายุ						
		ลักษณะประกาย ^{ns}	สี	กลิ่น	กลิ่นรส	รสชาติ	ความชอบโดยรวม	
ไม่เติม	ไม่เติม	6.55±0.81	7.19±0.21 ^a	7.20±0.25 ^a	7.64±0.26 ^a	7.14±0.54 ^a	7.43±0.38 ^a	
ใบบัวบกผง	5	6.55±0.72	6.28±0.44 ^c	6.01±0.54 ^c	6.35 ± 0.25 ^c	5.42 ± 0.91 ^d	5.98 ± 0.81 ^d	
	10	6.45±0.61	6.10±1.50 ^c	5.50±0.82 ^d	5.23 ± 0.59 ^d	5.13 ± 0.46 ^e	5.12 ± 0.39 ^e	
ขิงผง	5	6.64±0.91	6.50±1.04 ^b	7.01±0.57 ^a	7.14 ± 0.48 ^{ab}	6.02 ± 0.42 ^b	6.48 ± 0.89 ^b	
	10	6.42±0.60	6.38±1.11 ^b	6.85±0.41 ^b	7.16 ± 0.56 ^{ab}	5.72 ± 0.36 ^c	6.12 ± 0.57 ^c	

a, b, c... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

ns หมายถึง ตัวเลขในแนวตั้งเดียวกันไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

5. ผลการศึกษาหาชนิดและปริมาณสมุนไพรที่เหมาะสม

จากการเติมสมุนไพร 2 ชนิด คือ ใบบัวบกผงและขิงผง โดยแปรปริมาณการเติมเพิ่มเข้าไปในสูตร 5 และ 10 เปรอร์เซ็นต์ของน้ำหนักผักผงทั้งหมด ผลิตชุบก้อนตามวิธีที่กำหนด เตรียมตัวอย่างโดยนำชุบก้อนมาล่ำลายในน้ำ ต้มให้เดือด แล้วนำมาทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสด้วยวิธี 9-point hedonic scale ได้ผลดังตารางที่ 4-33 จากตารางพบว่า ชนิดและปริมาณการเติมสมุนไพรมีผลต่อความชอบของชุบก้อนที่เตรียมจากชุบก้อนทุกด้าน ยกเว้นด้านลักษณะปรากว ($p < 0.05$) โดยชุบก้อนปรุงรสสูตรควบคุมที่ไม่เติมสมุนไพรเพิ่ม ได้รับคะแนนความชอบทุกด้านสูงที่สุด แต่จากแนวความคิดผลิตภัณฑ์ที่ต้องการเติมสมุนไพรลงไปในส่วนผสมด้วยและจากเกณฑ์ที่กำหนดไว้ว่า เลือกสูตรที่ทำให้ได้คะแนนความชอบโดยรวมอย่างน้อย 6 คะแนนขึ้นไป ซึ่งหมายถึงผู้ทดสอบให้คะแนนระดับชอบเล็กน้อย พบร่วมกันปรุงรสที่เติมขิงผง 5% ของน้ำหนักผักผงทั้งหมด ได้รับคะแนนความชอบทุกด้านสูงกว่าชุบก้อนปรุงรสสูตรอื่นที่เติมสมุนไพรลงเพิ่ม ($p < 0.05$) โดยได้คะแนนอยู่ในช่วง 6.02-7.14 ได้รับคะแนนความชอบโดยรวมอยู่ในระดับชอบเล็กน้อย (6.48) ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากชิงมีกลิ่นหอมเฉพาะตัวซึ่งเกิดจากมีส่วนประกอบของน้ำมันหอมระเหย ซึ่งมีสารสำคัญพาก Sesquiterpene hydrocarbon Sesquiterpene alcohols และ Monoterpeneoids อย่างไรก็ตามหากใช้ชิงในปริมาณมากอาจจึงสึกเสื่อมความเผ็ดร้อนและกลิ่นฉุน ซึ่งเป็นผลจากชิงมีสาร Oleoresin ด้วย (สุพจน์ คิลานเกสช, 2543) พบร่วมโน้มว่าการเติมใบบัวบกผงเพิ่มขึ้นทำให้ได้รับคะแนนความชอบลดลง โดยเฉพาะด้านกลิ่นและกลิ่นรส เนื่องมาจากใบบัวบกมีลักษณะเหม็นเชียวเล็กน้อย ผู้ทดสอบจึงรับรู้ถึงกลิ่นและกลิ่นรสดังกล่าวได้

ความสามารถในการละลายเป็นคุณภาพหนึ่งที่มีความสำคัญกับการใช้งานชุบก้อนปรุงรส ใน การทดลองนี้พิจารณาจากเวลาที่ใช้ในการละลายชุบก้อนปรุงรสในน้ำเดือด หากใช้เวลาหาน้อยในการละลายชุบก้อนจนหมด โดยชุบก้อนไม่มีการเกะตัวกัน แสดงถึงชุบก้อนปรุงรสสมีความสามารถในการละลายดี จากการทดลองพบว่า ชุบก้อนปรุงรสสามารถละลายได้ดีน้ำเดือด จากตารางที่ 4-34 พบร่วมกับชุบก้อนที่เติมสมุนไพรใช้เวลาในการละลายหมดอยู่ในช่วง 275 – 330 วินาที แต่อย่างไรก็ตามใช้เวลาในการละลายนอกกว่าชุบก้อนปรุงรสที่ไม่เติมสมุนไพรที่พบว่าใช้เวลาในการละลายหมดประมาณ 240 วินาที อาจเนื่องมาจากชุบก้อนปรุงรสที่พัฒนานี้มีส่วนประกอบส่วนใหญ่เป็นของแข็งพากและสมุนไพรผง ซึ่งสามารถจับตัวกันเป็นก้อนแน่นโดยมีน้ำมันเป็นตัวเชื่อมผ่าน ในขณะที่ชุบก้อนปรุงรสที่ไม่เติมสมุนไพรมีส่วนผสมที่เป็นของแข็งในปริมาณน้อยกว่า จากการทดลองพบว่าการเติมใบบัวบกผงและขิงผงเพิ่มในชุบก้อนในปริมาณ 10% ของน้ำหนักผักผงทั้งหมด ทำให้ใช้เวลาในการละลายนอกกว่าสิ่งทดลองอื่น อาจเนื่องมาจาก การเติมส่วนผสมที่เป็นของแข็งเพิ่มเข้าไปในสูตร ทำให้ปริมาณตัวกับส่วนผสมอื่นๆ และโดยจับกันแน่นขึ้น ทำให้ต้องใช้เวลาในการละลายเพิ่มขึ้น อย่างไรก็ตามพบข้อสังเกตว่าชุบก้อนปรุงรสที่ผลิตได้ไม่สามารถละลายได้ในน้ำที่อุ่นภูมิท้อง อาจเนื่องมาจาก

มีส่วนผสมของน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าว ทำให้ยังคงจับตัวกันเป็นก้อน ไม่แตกตัวเมล็ดลายน้ำ จึงต้องนำมาละลายในน้ำเดือด จากตารางที่ 4-35 ชุบก้อนปูรูรสทุกสิ่งทัดลงมีปริมาณความชื้นอยู่ ในช่วง 5.22-6.22% ผลการวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า การเติมผงสมุนไพรเพิ่มขึ้นในสูตรมีผลให้ชุบก้อน ปูรูรสมีปริมาณความชื้นลดลง ($p<0.05$) อาจเป็นผลเนื่องจากเป็นการเพิ่มปริมาณของแข็งให้ ส่วนผสมทำให้มีโอกาสไปรวมตัวกับน้ำอิสระที่มีอยู่ในส่วนผสม ทำให้ปริมาณน้ำอิสระลดลง จึง วิเคราะห์ปริมาณความชื้นได้ลดลง ทั้งนี้สอดคล้องกับค่า a_w ที่พบว่า การเติมผงสมุนไพรเพิ่มขึ้นใน สูตรมีผลให้ชุบก้อนปูรูรสมีค่า a_w ลดลง ($p<0.05$) จาก 0.68 เหลือประมาณ 0.63 จากตารางที่ 4- 36 พบว่า การเติมใบบัวบกผงเพิ่มขึ้นทำให้ชุบก้อนมีค่าสีเขียว (a^* ติดลบ) เพิ่มขึ้น ในขณะที่การเติมขิง ผงเพิ่มขึ้นทำให้ชุบก้อนมีค่าสีเหลือง (b^*) เพิ่มขึ้น สำหรับค่าความสว่าง พบร่วมกันที่เติมขิงผงมีค่า ความสว่าง (L^*) มากกว่าที่เติมใบบัวบกผง ทั้งนี้เป็นผลจากใบบัวบกผงมีสีเขียว การเติมเพิ่มในชุบก้อน จึงมีผลให้ผลิตภัณฑ์ชุบก้อนมีสีเขียวเพิ่มขึ้น ในขณะที่ขิงผงมีสีเหลืองอ่อน และมีความสว่าง การเติม เพิ่มในชุบก้อนจึงมีผลให้ผลิตภัณฑ์ชุบก้อนมีสีเหลืองและความสว่างเพิ่มขึ้น

ตารางที่ 4-34 ความสามารถในการละลายของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ไม่เติมและเติมใบบัวบก และขิงผง

ชนิดของสมุนไพร	ปริมาณสมุนไพร (%น้ำหนักผักผง)	ความสามารถในการละลาย (วินาที)
ไม่เติม	ไม่เติม	240 ± 10^a
ใบบัวบกผง	5	290 ± 12^b
	10	330 ± 15^c
ขิงผง	5	275 ± 21^b
	10	310 ± 19^c

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมี นัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

ตารางที่ 4-35 ปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ไม่เติมและเติมใบบัวบกผง และขิงผง

ชนิดของ สมุนไพร	ปริมาณสมุนไพร (%น้ำหนักผักผง)	ความชื้น (%)	a_w
ไม่เติม	ไม่เติม	6.22 ± 1.12^a	0.680 ± 0.011^a
ใบบัวบกผง	5	6.27 ± 1.01^a	0.671 ± 0.011^a
	10	5.30 ± 1.21^b	0.665 ± 0.005^b
ขิงผง	5	6.32 ± 1.31^a	0.674 ± 0.008^a
	10	5.22 ± 1.24^b	0.632 ± 0.004^b

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

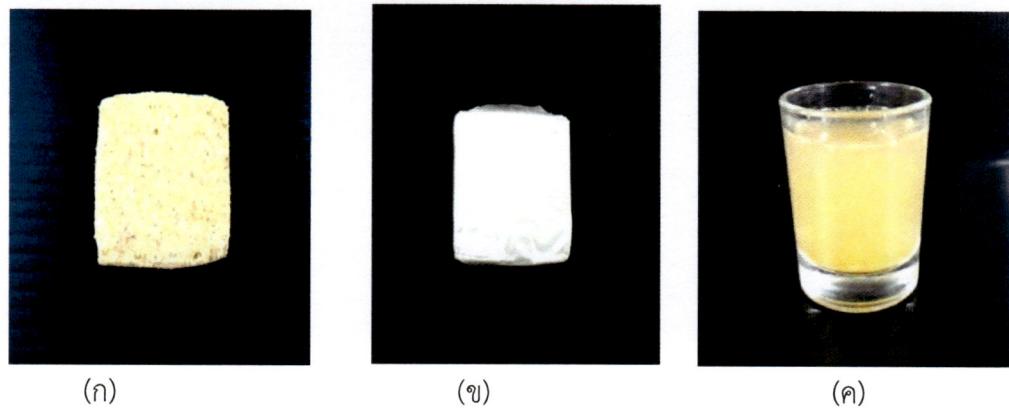
ตารางที่ 4-36 ค่าสี L* a* และ b* ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสที่ไม่เติมและเติมใบบัวบกผงและขิงผง

ชนิดของ สมุนไพร	ปริมาณสมุนไพร (%) น้ำหนักผักผง)	L*	a*	b*
ไม่เติม	ไม่เติม	27.54 ± 0.15^a	5.31 ± 0.22^a	13.87 ± 0.11^b
ใบบัวบกผง	5	19.50 ± 0.35^b	-2.27 ± 0.41^b	10.01 ± 0.24^c
	10	19.45 ± 0.25^b	-4.30 ± 0.54^c	9.98 ± 0.32^c
ขิงผง	5	26.54 ± 0.53^a	5.35 ± 0.31^a	12.30 ± 0.61^b
	10	25.31 ± 0.41^a	5.42 ± 0.45^a	19.32 ± 0.45^a

a, b, c,... หมายถึง ตัวเลขที่มีอักษรกำกับแตกต่างกันตามแนวตั้งเดียวกันมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

4. ผลการวิเคราะห์คุณภาพของชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาแล้ว

ชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ที่เลือกได้จากข้อ 3 ซึ่งมีการเติมขิงผง 5% ของน้ำหนักผักผงทั้งหมด แสดงดังภาพที่ 4-8 และสามารถสรุปสูตรชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้แสดงดังตารางที่ 4-37 วิเคราะห์คุณภาพทางเคมีและจุลินทรีย์ ได้ผลดังตารางที่ 4-38 และ 4-39 ตามลำดับ



ภาพที่ 4-8 ลักษณะของชุบก้อนปูร崧จากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้ (ก) เมื่อห่อด้วยอลูมิเนียมฟอยด์ (ข) และน้ำชุบที่ได้จากการนำมาละลายกับน้ำเดือด (ค)

ตารางที่ 4-37 ปริมาณส่วนผสมชุบก้อนปูร崧สูตรที่พัฒนาได้

ชนิดส่วนผสม	ส่วนผสม	ปริมาณ (กรัม)	ปริมาณ (เปอร์เซ็นต์)
ผัก	เห็ดหอมแดง	15	14.1
	หัวหอมแดง	15	14.1
	กะหล่ำปลีผง	10	9.4
	มะเขือเทศผง	10	9.4
สมุนไพร	ขิงผง	2.5	2.3
เครื่องปูร崧	เกลือโพแทสเซียมคลอไรด์	10	9.4
และอื่นๆ	น้ำมันปาล์ม	23	21.6
	น้ำมันมะพร้าว (แบบบีบเย็น)	2	1.9
	น้ำตาล	6	5.6
	ซีอิ๊วขาว	6	5.6
	พริกไทย	1.5	1.4
	โปรตีนถั่วเหลือง	5.5	5.2
รวม		106.5	100

ตารางที่ 4-38 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้

คุณภาพทางเคมี	ชุบก้อนปูรูรสที่พัฒนาได้
ความชื้น (%โดยน้ำหนักเปียก)	6.27±1.01
โปรตีน (%โดยน้ำหนักแห้ง)	18.11±0.42
คาร์บอไฮเดรต (%โดยน้ำหนักแห้ง)	29.28±0.08
ไขมัน (%โดยน้ำหนักแห้ง)	17.42±0.05
เส้นใยอาหาร (%โดยน้ำหนักแห้ง)	33.19±0.02
ถ้า (%โดยน้ำหนักแห้ง)	23.12±0.05
Thiobarbituric acid (มิลลิกรัมมาโนนาลดีไฮด์/กิโลกรัม)	0.27±0.01

ตารางที่ 4-39 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ของชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรที่พัฒนาได้

คุณภาพทางจุลินทรีย์	ชุบก้อนปูรูรสที่พัฒนาได้
ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด (cfu/g)	1.4×10^3
ปริมาณยีสต์และรา (cfu/g)	1.2×10^2
ปริมาณ E.coli (cfu/g)	Nd
nd หมายถึง ตรวจไม่พบ	

เมื่อพิจารณาคุณภาพทางเคมีของชุบก้อนปูรูรสที่พัฒนาได้ พบร่วมกับ มีเส้นใยอาหารเป็นองค์ประกอบส่วนใหญ่ รองลงมาคือคาร์บอไฮเดรต ถ้า โปรตีนและไขมัน หากพิจารณาในส่วนผสมของชุบก้อน มีส่วนประกอบของผักต่างๆ และขิงในปริมาณเกือบ 50 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งเป็นแหล่งที่ดีของเส้นใยจึงมีผลให้มีเส้นใยอาหารสูง โดยองค์ประกอบของชุบก้อนปูรูรสที่พัฒนาได้ยังเป็นไปตามมาตรฐานของผลิตภัณฑ์เทียบเคียงคือ ชุบกิ่งสำเร็จรูป (มอก.462-2533 และ มอก.462-2548) คือ มีความชื้นไม่เกิน 6 เปอร์เซ็นต์ โปรตีนไม่น้อยกว่า 8 เปอร์เซ็นต์ และไขมันไม่น้อยกว่า 10 เปอร์เซ็นต์ นอกจากนี้เนื่องจากการเติมน้ำมันปาล์มและน้ำมันมะพร้าวในส่วนผสมด้วย ในการทดลองตอนนี้จึง

ได้วิเคราะห์ค่า Thiobarbituric acid หรือ TBA ซึ่งเป็นค่าที่บ่งบอกความทึบของผลิตภัณฑ์ได้โดย เมื่อไขมันถูกออกซิไดซ์ทำให้เกิดมาโนนัลตีไฮด์ซึ่งเมื่อทำปฏิกิริยา กับกรดไทโอลาร์บิทูริกจะเกิดสารประกอบสีแดง โดยผู้บริโภคจะสามารถรับรู้ถึงกลิ่นที่น้ำได้เมื่อค่า TBA มากกว่า 3 มิลลิกรัม มาโนนัลตีไฮด์ต่อ กิโลกรัมตัวอย่าง (Tanikawa, 1985) โดยผลการทดสอบในตารางที่ 4-38 แสดงให้เห็นว่า ชุบก้อนปรงรสที่ได้ยังคงมีคุณภาพดี ไม่มีกลิ่นที่น้ำ คือ มีค่า TBA ต่ำกว่า 3 มิลลิกรัมมาโนนัลตีไฮด์ต่อ กิโลกรัมตัวอย่าง ด้านปริมาณจุลินทรีย์ในตารางที่ 4-39 พบว่า ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดต่ำกว่า เกณฑ์ที่กำหนดในมาตรฐานของผลิตภัณฑ์เทียบเคียงคือ ชุบก้อนสำเร็จรูป (มอก. 462-2533 และ มอก. 462-2548) ที่กำหนดไว้ว่า จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดไม่เกิน 10^5 cfu/g

5. ผลการทดสอบผู้บริโภค (Consumer testing)

จากการศึกษาการยอมรับของผู้บริโภค โดยนำชุบก้อนปรงรสที่พัฒนาดำเนินการทดสอบโดยวิธีการทดสอบแบบนำผลิตภัณฑ์กลับบ้าน (Home Use Test) กับผู้บริโภคจำนวน 50 คน กลุ่มตัวอย่างเป้าหมายคือผู้สูงอายุ ซึ่งหมายถึงคนที่มีอายุตั้งแต่ 60 ปี ขึ้นไป รวมถึงผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ ออกแบบสอบถามให้ผู้บริโภคตอบคำถามด้านการยอมรับผลิตภัณฑ์ และการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคร่วมกับการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสตัวอย่างผลิตภัณฑ์ แล้วให้คะแนนความชอบด้านลักษณะ pragmatics กลิ่น กลิ่นรส รสชาติ และความชอบโดยรวม ได้ผลดังตารางที่ 4-40 ถึงตารางที่ 4-42

จากการศึกษาการยอมรับแบบสอบถามแสดงดัง พ布ว่า ผู้บริโภค กลุ่มเป้าหมายที่ทำแบบสอบถามส่วนใหญ่ เป็นเพศหญิง 80 เปอร์เซ็นต์ เป็นผู้สูงอายุ 62 เปอร์เซ็นต์ ระดับการศึกษาต่ำกว่าระดับมัธยมศึกษา 64 เปอร์เซ็นต์ ส่วนใหญ่ไม่ได้ประกอบอาชีพหรือเป็นแม่บ้าน 24 เปอร์เซ็นต์ และมีรายได้มากกว่า 5,000 บาท/เดือน คิดเป็น 90 เปอร์เซ็นต์ จากผลการทดสอบผู้บริโภคแสดงให้เห็นว่า ส่วนใหญ่ยอมรับผลิตภัณฑ์คิดเป็น 60 เปอร์เซ็นต์ และไม่ยอมรับ 40 เปอร์เซ็นต์ ทั้งนี้มีเหตุผลของการไม่ยอมรับ เช่น ไม่แน่ใจในความปลอดภัยเนื่องจากยังไม่มีการรับรองจากองค์กรอาหารและยา เป็นต้น โดยผู้ทดสอบจะตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์หากมีจำหน่ายคิดเป็น 50 เปอร์เซ็นต์ ไม่แน่ใจ 30 เปอร์เซ็นต์ และไม่ซื้อ 20 เปอร์เซ็นต์ โดยมีเหตุผลที่ไม่ซื้อ เช่น ไม่จำเป็นต้องใช้ชุบก้อนปรงรสในการปรุงอาหาร และต้องขอพิจารณาราคาที่จะจำหน่ายจริงก่อนตัดสินใจ และผลการประเมินทางประสาทสัมผัสแสดงให้เห็นว่า ชุบก้อนปรงรสที่พัฒนาได้รับคะแนนความชอบทุกด้านอยู่ในช่วง 6.05-7.15 หมายถึงระดับความชอบเล็กน้อยถึงปานกลาง โดยผู้ทดสอบมีแนวโน้มให้คะแนนความชอบด้านกลิ่นและกลิ่นรสมากกว่าด้านอื่น ทั้งนี้ผู้ทดสอบให้ความเห็นเพิ่มเติมว่า ชุบก้อนปรงรสที่พัฒนาได้มีกลิ่นและกลิ่นรสของขิง จึงทำให้ผู้บริโภคชอบผลิตภัณฑ์ โดยได้รับความชอบโดยรวมเท่ากับ 6.35 หมายถึงระดับความชอบเล็กน้อย

ตารางที่ 4-40 ลักษณะทางประชาราศาสตร์ของผู้ตอบแบบสอบถามในการทดสอบผู้บริโภค

ลักษณะทางประชาราศาสตร์		เปอร์เซ็นต์
เพศ	ชาย	20
	หญิง	80
สถานะ	ผู้สูงอายุ	52
	ผู้ป่วยอาหารให้ผู้สูงอายุ	48
อายุของผู้ป่วยอาหาร	น้อยกว่า 20	4.17
	21-30 ปี	29.17
	31-40 ปี	20.83
	41-50 ปี	45.83
ระดับการศึกษา	ต่ำกว่ามัธยม	64
	มัธยม	10
	ปวช./ ปวส.	14
	ปริญญาตรี	12
อาชีพ	นักเรียน/ นิสิต/ นักศึกษา	4
	เกษตรกร/ ประมง	18
	ข้าราชการ/ พนักงานรัฐวิสาหกิจ	16
	พนักงานบริษัทเอกชน	16
	ค้าขาย/ ธุรกิจส่วนตัว	22
	อื่นๆ เช่น ไม่ได้ประกอบอาชีพ, แม่บ้าน	24
รายได้เฉลี่ยต่อเดือน	น้อยกว่า 5000 บาท	10
	5001-10000 บาท	26
	10001-15000 บาท	12
	15001-20000 บาท	24
	20001-25000 บาท	18
	มากกว่า 25000 บาท	10

ตารางที่ 4-41 การยอมรับและการตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรสที่พัฒนาได้

ปัจจัย	การตัดสินใจ	เปอร์เซ็นต์
การยอมรับ	ยอมรับ	60
	ไม่ยอมรับ	40
การตัดสินใจซื้อ	ซื้อ	50
	ไม่แน่ใจ	30
	ไม่ซื้อ	20

ตารางที่ 4-42 คะแนนการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรสที่พัฒนาได้โดยใช้วิธี 9-point hedonic scale

คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส	คะแนนความชอบ ± SD
ลักษณะปราณี	6.65 ± 0.58
สี	6.60 ± 0.45
กลิ่น	7.10 ± 0.59
กลิ่นรส	7.15 ± 0.88
รสชาติ	6.05 ± 0.82
ความชอบโดยรวม	6.35 ± 0.85

6. ผลการตรวจสอบคุณภาพของชุบก้อนปูรูงรสที่พัฒนาได้ระหว่างการเก็บรักษา

นำผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูงรสจากผ้าและสมุนไพรที่พัฒนาได้แต่ละก้อนมาห่อด้วยอลูมิเนียมฟอยด์ แล้วบรรจุในถุง Polypropylene (PP) ถุงละ 6 ก้อน และเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิรีดับต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) ผลการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา โดยสุ่มตรวจทุกสัปดาห์ เป็นเวลา 8 สัปดาห์ (2 เดือน) ในด้านต่างๆ ได้ผลดังตารางที่ 4-43 ถึงตารางที่ 4-46

ตารางที่ 4-43 ความสามารถในการละลาย (วินาที) ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูสที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์

สัปดาห์ที่	ความสามารถในการละลาย (วินาที)	
	อุณหภูมิห้อง ($30 \pm 1^\circ\text{C}$)	อุณหภูมิระดับต่ำ ($10 \pm 1^\circ\text{C}$)
0	275 ± 21	278 ± 21
1	278 ± 11	279 ± 12
2	274 ± 10	272 ± 20
3	270 ± 22	280 ± 21
4	281 ± 18	283 ± 11
5	279 ± 19	279 ± 15
6	282 ± 20	281 ± 20
7	285 ± 20	289 ± 21
8	287 ± 11	289 ± 10

ตารางที่ 4-44 ค่าสีของผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูสที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์

สัปดาห์ ที่	อุณหภูมิห้อง ($30 \pm 1^\circ\text{C}$)			อุณหภูมิระดับต่ำ ($10 \pm 1^\circ\text{C}$)		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*
0	26.54 ± 0.50	5.36 ± 0.31	12.30 ± 0.72	26.54 ± 0.50	5.36 ± 0.31	12.30 ± 0.72
1	25.24 ± 0.21	5.31 ± 0.21	12.19 ± 0.60	25.21 ± 0.11	5.29 ± 0.20	12.29 ± 0.12
2	26.51 ± 0.10	5.30 ± 0.31	12.34 ± 0.02	26.50 ± 0.12	5.33 ± 0.05	12.30 ± 0.06
3	26.05 ± 0.53	5.56 ± 0.34	12.35 ± 0.84	25.88 ± 0.23	5.04 ± 0.14	14.63 ± 0.13
4	25.75 ± 0.32	6.98 ± 0.16	16.06 ± 0.11	24.27 ± 0.36	4.98 ± 0.06	15.97 ± 0.25
5	25.54 ± 0.04	6.84 ± 0.04	16.63 ± 0.24	24.16 ± 0.40	6.02 ± 0.24	15.52 ± 0.79
6	25.57 ± 0.17	6.49 ± 0.10	16.15 ± 0.27	24.84 ± 0.25	6.85 ± 0.10	16.92 ± 0.43
7	26.02 ± 0.07	7.28 ± 0.03	17.18 ± 0.41	25.74 ± 0.53	6.11 ± 0.17	16.83 ± 0.22
8	24.37 ± 0.75	7.59 ± 0.19	17.36 ± 0.42	25.64 ± 0.51	6.01 ± 0.05	16.13 ± 0.25

ตารางที่ 4-45 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูนปูร์สที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์

ลำดับ ที่	อุณหภูมิห้อง ($30\pm1^{\circ}\text{C}$)				อุณหภูมิระดับต่ำ ($10\pm1^{\circ}\text{C}$)			
	ความชื้น (%)	a_w	TBA (mg MLD/kg)		ความชื้น (%)	a_w	TBA (mg MLD/kg)	
0	6.27 ± 0.10	0.601 ± 0.002	0.271 ± 0.008		6.27 ± 0.10	0.603 ± 0.003	0.271 ± 0.008	
1	6.23 ± 0.09	0.600 ± 0.002	-		6.31 ± 0.09	0.601 ± 0.001	-	
2	6.21 ± 0.03	0.612 ± 0.001	-		6.26 ± 0.04	0.612 ± 0.001	-	
3	5.97 ± 0.15	0.608 ± 0.001	-		6.17 ± 0.10	0.608 ± 0.002	-	
4	6.01 ± 0.03	0.601 ± 0.001	0.276 ± 0.049		6.03 ± 0.08	0.602 ± 0.001	0.269 ± 0.009	
5	5.76 ± 0.11	0.602 ± 0.002	-		5.86 ± 0.13	0.608 ± 0.001	-	
6	5.47 ± 0.08	0.603 ± 0.001	-		5.75 ± 0.09	0.613 ± 0.001	-	
7	4.57 ± 0.03	0.602 ± 0.001	-		4.88 ± 0.08	0.605 ± 0.001	-	
8	4.34 ± 0.11	0.608 ± 0.002	0.296 ± 0.017		4.49 ± 0.10	0.600 ± 0.001	0.291 ± 0.019	

หมายเหตุ: - หมายถึง ไม่ได้วิเคราะห์

ตารางที่ 4-46 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลทรรศ์ของผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูนปูร์สที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำเป็นเวลา 8 สัปดาห์

ลำดับ ที่	อุณหภูมิห้อง ($30\pm1^{\circ}\text{C}$)				อุณหภูมิระดับต่ำ ($10\pm1^{\circ}\text{C}$)			
	ปริมาณ จุลทรรศ์ทั้งหมด (CFU/g)	<i>E. Coli</i> (CFU/g)	ปริมาณยีสต์และ รา (CFU/g)		ปริมาณ จุลทรรศ์ ทั้งหมด (CFU/g)	<i>E. Coli</i> (CFU/g)	ปริมาณยีสต์ และรา (CFU/g)	
0	1.4×10^3	nd	1.2×10^2		1.4×10^3	nd	1.2×10^2	
1	1.5×10^3	nd	1.9×10^2		1.5×10^3	nd	1.6×10^2	
2	1.9×10^3	nd	2.2×10^2		1.9×10^3	nd	1.9×10^2	
3	7.0×10^3	nd	2.9×10^2		5.4×10^3	nd	1.8×10^2	
4	7.2×10^3	nd	3.2×10^2		5.9×10^3	nd	2.5×10^2	
5	7.8×10^3	nd	5.0×10^2		6.2×10^3	nd	3.0×10^2	
6	7.4×10^3	nd	7.2×10^2		6.2×10^3	nd	3.2×10^2	
7	9.0×10^3	nd	3.2×10^3		8.2×10^3	nd	4.7×10^2	
8	1.4×10^4	nd	6.7×10^3		9.9×10^3	nd	5.8×10^2	

หมายเหตุ: nd หมายถึง ตรวจไม่พบ

จากตารางที่ 4-43 ตลอดระยะเวลาการเก็บชุดก้อนปูรุสทั้งที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำ พบร้า เมื่อนำชุดก้อนปูรุสมาราลัยในน้ำเดือดใช้เวลาในการละลายลดลงอยู่ในช่วง 270 – 289 วินาที โดยพบว่าเมื่อเก็บชุดก้อนปูรุสวิบานขึ้นมีแนวโน้มให้ความสามารถในการละลายลดลงเล็กน้อย ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากระหว่างการเก็บอาจมีการสูญเสียความชื้นไปบางส่วนทำให้ชุดก้อนมีแนวโน้มแห้งลง เมื่อนำมาละลายส่วนผสมที่เป็นของเหลวในชุดก้อนจึงต้องใช้เวลาในการดูดน้ำกลับและละลายในน้ำมากขึ้นเล็กน้อย จากตารางที่ 4-44 พบร้า เมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นมีแนวโน้มให้ค่าสี L* ลดลง แต่ทำให้ค่า a* และ b* เพิ่มขึ้น แสดงถึงชุดก้อนปูรุสมีสีคล้ำลง (ความสว่างลดลง) และมีสีออกแดงและเหลืองมากขึ้น โดยพบว่าการเก็บชุดก้อนที่อุณหภูมิห้องมีแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงค่าสีตังกล่าวมากกว่าการเก็บที่อุณหภูมิระดับต่ำ ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากในระหว่างการเก็บอาจเกิดการเปลี่ยนแปลงทางเคมีในชุดก้อนซึ่งมีส่วนผสมที่อ่อนต่อการเกิดปฏิกิริยาเคมีได้ เช่น น้ำมันปาล์ม น้ำมันมะพร้าวสามารถเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันได้ โปรดีนและน้ำตาลเป็นสารตั้งต้นของการเกิดปฏิกิริยาสิน้ำตาลได้ รงควัตถุในผักมักไม่คงตัวสามารถสลายตัวได้ เป็นต้น โดยการเก็บที่อุณหภูมิห้องมีโอกาสเร่งให้เกิดการปฏิกิริยาต่างๆได้เร็วและมากกว่าการเก็บที่อุณหภูมิระดับต่ำ จากตารางที่ 4-45 แสดงผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์พบว่า ตลอดระยะเวลาการเก็บชุดก้อนปูรุสทั้งที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำ พบร้า ปริมาณความชื้นมีแนวโน้มลดลงจากประมาณ 6 เปอร์เซ็นต์ เหลือประมาณ 4 เปอร์เซ็นต์ การห่อชุดก้อนปูรุสด้วยอลูมิเนียมฟอยล์และบรรจุในถุงชนิด PP อาจไม่สามารถรักษาความชื้นของผลิตภัณฑ์ให้คงที่ตลอดการเก็บได้ เนื่องจากผลิตภัณฑ์ยังคงมีโอกาสสัมผัสกับบรรยากาศแวดล้อมได้ จึงทำให้มีการสูญเสียความชื้นบางส่วนไปได้ อย่างไรก็ตามค่า a_w ซึ่งแสดงถึงปริมาณน้ำที่เป็นประโยชน์ต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ เป็นดังนี้บ่งชี้ถึงอายุการเก็บหรือเน่าเสียของผลิตภัณฑ์ มีแนวโน้มคงที่มีค่าประมาณ 0.6 ตลอดการเก็บรักษา สำหรับค่า TBA ซึ่งเป็นค่าที่บ่งบอกความหม่นของผลิตภัณฑ์ได้ พบร้ามีค่าเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยโดยมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นจากประมาณ 0.27 เป็น 0.29 มิลลิกรัมนาโนลัลต์ไฮด์ต่อ กิโลกรัมตัวอย่าง อย่างไรก็ตามยังมีค่าไม่เกิน 3 มิลลิกรัมนาโนลัลต์ไฮด์ต่อ กิโลกรัมตัวอย่าง ซึ่งเป็นระดับที่ผู้บริโภคจะสามารถรับรู้ถึงกลิ่นที่น้ำได้ (Tanikawa, 1985) และจากตารางที่ 4-46 แสดงผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์ พบร้า ตลอดระยะเวลาการเก็บชุดก้อนปูรุสทั้งที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิระดับต่ำ ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดปริมาณ *E.coli* และปริมาณยีสต์และรา มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเล็กน้อย โดยพบว่าการเก็บที่อุณหภูมิระดับต่ำมีปริมาณจุลินทรีย์น้อยกว่าการเก็บที่อุณหภูมิห้อง อย่างไรก็ตามหากพิจารณาตามเกณฑ์ที่กำหนดในมาตรฐานของผลิตภัณฑ์เทียบเคียงคือ ชุดเก็บสำเร็จรูป (มอก.462-2533 และ มอก.462-2548) ที่กำหนดไว้ว่าจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดไม่เกิน 10^6 cfu/g พบร้า ผลิตภัณฑ์ชุดก้อนปูรุสมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดไม่เกินเกณฑ์ดังกล่าวตลอดการเก็บ 8 สัปดาห์

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

สรุปผลการวิจัยตอนที่ 1

1. ปริมาณแป้งมันเทศที่เหมาะสมเพื่อใช้ทดแทนการใช้แป้งมันฝรั่งในผลิตภัณฑ์ชุบ คือ แป้งมันเทศ 50 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากได้รับค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านความชอบโดยรวมสูงที่สุด ในระดับคะแนนช่วงขอบเล็กน้อย

2. ปริมาณเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์ที่เหมาะสมเพื่อนำมาทดแทนการใช้เกลือโซเดียมคลอไรด์ในผลิตภัณฑ์ชุบ ได้แก่ ปริมาณเกลือโพแทสเซียม 30 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากได้รับค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านความชอบโดยรวมสูงที่สุด ในระดับคะแนนช่วงขอบเล็กน้อย และไม่แตกต่างจากชุบที่ไม่เติมเกลือโพแทสเซียมคลอไรด์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

3. ปริมาณสมุนไพร 3 ชนิด ที่เหมาะสมเพื่อเสริมในผลิตภัณฑ์ชุบ ได้แก่ ใบมะรุมผง 2 เปอร์เซ็นต์ ใบบัวบกผง 2 เปอร์เซ็นต์ และขมิ้นชัน 1.5 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณดังกล่าวได้รับค่าคะแนนการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านความชอบโดยรวมสูงที่สุด ในระดับคะแนนช่วงขอบเล็กน้อย

4. ผลิตภัณฑ์ชุบที่เติมใบมะรุมผง 2 เปอร์เซ็นต์ ใบบัวบกผง 2 เปอร์เซ็นต์ และขมิ้นชันผง 1.5 เปอร์เซ็นต์ มีองค์ประกอบทางเคมี ประกอบด้วย โปรตีน เส้นใยหยาบ แคลเซียม และเบต้าแคโรทีนมากกว่าผลิตภัณฑ์ชุบที่ไม่เติมสมุนไพรผง แต่มีปริมาณคาร์โบไฮเดรตต้น้อยกว่าผลิตภัณฑ์ชุบที่ไม่เติมสมุนไพรผง

5. ผู้บริโภค 70 เปอร์เซ็นต์ยอมรับผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปที่พัฒนาได้ และให้คะแนนความชอบโดยรวมของชุบที่เติมสมุนไพรทั้ง 3 ชนิดไม่แตกต่างกัน ($p \geq 0.05$) โดยมีค่าคะแนนความชอบในระดับขอบเล็กน้อย โดยชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เติมใบมะรุมผงมีคุณค่าทางโภชนาการที่เหมาะสมกับผู้สูงอายุมากกว่าชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เติมใบบัวบกและขมิ้นชันผง

6. ผลิตภัณฑ์ชุบกึ่งสำเร็จรูปแบบแห้งที่เติมใบมะรุมผงมีการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางกายภาพ ทางเคมี และทางจุลินทรีย์เพียงเล็กน้อยเมื่อเก็บรักษาเป็นเวลา 8 สัปดาห์ที่อุณหภูมิห้อง (30 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิระดับต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) แต่ปริมาณความชื้นและปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดของผลิตภัณฑ์ยังไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สรุปผลการวิจัยตอนที่ 2

1. จากการพัฒนาแนวความคิดผลิตภัณฑ์ โดยการอภิปรายกลุ่ม พบร่วม แนวความคิดผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสจากผักและสมุนไพรเมืองนี้ คือ ผลิตชุบก้อนปูรูรสที่มีส่วนผสมของผักและสมุนไพร ได้แก่ กะหล่ำปลี แครอท หัวไชเท้า เห็ดหอม มะเขือเทศ คันนา หวานตุ้ง แตงกวา ฟักทอง สะระแหน่ ขิง ขมิ้น ตะไคร้ ห้อมแดง ໂຮງພາ ໃບບັວກ ແລະກະເພົ່າ ໂດຍໃຫ້ມືກລິນສແລຣສະຕິ ຕາມຮຽມชาຕີຂອງສ່ວນຜົກແລສມູນໄພຣທີ່ໃໝ່ມາກີ່ສຸດ

2. จากการคัดเลือกแนวความคิดผลิตภัณฑ์ โดยใช้วิธี pass/fail screening พบร่วม ผักและสมุนไพรที่ผ่านการคัดเลือกตามเกณฑ์ด้านความเข้ากันได้กับผลิตภัณฑ์ชุบก้อน ความยากง่ายในการจัดหาวัตถุดิบ/ผลิต และคุณค่าทางโภชนาการ มีจำนวน 10 ชนิด ได้แก่ กะหล่ำปลี แครอท หัวไชเท้า เห็ดหอม มะเขือเทศ ขิง ขมิ้น ตะไคร้ ห้อมแดง และໃບບັວກ ລັກຄະພະຂອງຊູບກັນທີ່ຜ່ານການປັບປຸງ ໄດ້ມີລັກຄະພະເປັນກັນສີເຫຼື່ຍມ ສາມາດຮລາຍນໍາໄດ້ດີ ມີຮຽມชาຕີ ແລະປຸງແຕ່ງຮສະຕິເລັກນ້ອຍ ແລະເມື່ອສອບຄາມກັບຜູ້ບໍຣິໂກຄກລຸ່ມປ່າມາຍ ພບວ່າ ທີ່ນີ້ມີຜົກແລສມູນໄພຣທີ່ຜູ້ບໍຣິໂກຄ ຕ້ອງການໃຫ້ໃນການປັບປຸງກັນປຸງປຸງ ໄດ້ແກ່ ກະหล່າປຶກ ເຫັດຫອມ ມະເຂົ້າເທັກ ຂົງ ແລະໃບບັວກ

3. จากการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ต้นแบบ โดยการสำรวจเค้าโครงผลิตภัณฑ์ พบร่วม ควรปรับปรุงผลิตภัณฑ์สูตรพื้นฐานในด้านต่างๆ ດังนี้คือ ກລິນແລກລິນຮສນໍາມັນມະພັງ ອວຍລົງ ໂດຍລົງປົມນໍາມັນມະພັງ ຮສເຄີມຄວາມເພີ່ມມາເພີ່ມມາ ໂດຍເພີ່ມປົມນໍາມັນມະພັງ ຮສຫວານຄວາມເພີ່ມມາເພີ່ມມາ ໂດຍເພີ່ມປົມນໍາຕາລ ກລິນຮສເຄື່ອງເທັກຄວາມເພີ່ມມາເພີ່ມມາ ໂດຍເພີ່ມປົມນໍາມັນມະພັງ ແລະຜົກທີ່ກົດຈຳກັດ ໂດຍແປປົມນໍາມັນມະພັງ ໂດຍເພີ່ມປົມນໍາມັນມະພັງ 2 ປົນດີ ຊົ່ວໂມງ ໃບບັວກພົງແລະຊີ່ພົງ ໂດຍແປປົມນໍາມັນມະພັງ 5 ແລະ 10 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນຜົກພົງທີ່ໜີ້ມີມັນມະພັງ 14.1 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 14.1 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 9.4 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 9.4 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 2.3 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 9.4 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 9.4 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 1.9 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 5.6 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 5.6 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 1.4 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ 5.2 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວອັນຫັນພົງ ໂດຍໄດ້ຮັບຄະແນນຄວາມຂອບດ້ານລັກຄະພະປາກກູ້ ສີ ກລິນ ກລິນຮສ ແລະຮສະຕິ ຮະດັບຂອບເລັກນ້ອຍຖື່ງຂອບປານກລາງ (6.02-7.14) ແລະໄດ້ຮັບຄະແນນຄວາມຂອບໂດຍຮົມຮະດັບຂອບເລັກນ້ອຍ (6.48)

4. จากการวิเคราะห์คุณภาพของชุบก้อนປຸງປຸງສາມາດຮັບຮັບຄະແນນຄວາມຂອບດ້ານພົງທີ່ພົງພົງ ພບວ່າ ມີເສັ້ນໄຍ້ຫຍາບເປັນອົງຄປະກອບສ່ວນໃໝ່ (33.19 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວ) ຮອງລົງມາຄື່ອກຮົບໄປໄຊເຕຣກ (29.28 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວ) ເຄົາ (23.12 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວ) ໂປຣຕິນ (18.11 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວ) ແລະໄຂມັນ (17.42 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວ) ແລະຄວາມເພີ່ມມາ (6.27 ເປົ້ອງເຊັ່ນຕົວ) ແລະມີຄ່າ TBA 0.27 (ມີລົກຮົມມາໂລນາລົດໄຊ໌/ກີໂລກຮົມ) ຜົກທີ່ຈີ່ສຸດ

ก้อนปูรงรสดีพัฒนาได้มีความปลอดภัยสำหรับการบริโภคโดยมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด 1.4×10^4 cfu/g ปริมาณยีสต์และรานอยกว่า 10 cfu/g และปริมาณ E.coli น้อยกว่า 3 MPN

5. ผลการทดสอบผู้บริโภค พบว่า ผู้บริโภคส่วนใหญ่ยอมรับผลิตภัณฑ์คิดเป็น 60 เปอร์เซ็นต์ และไม่ยอมรับ 40 เปอร์เซ็นต์ โดยผู้ทดสอบจะตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์หากมีจำนวนน้ำยาริดเป็น 50 เปอร์เซ็นต์ ไม่แน่ใจ 30 เปอร์เซ็นต์ และไม่ซื้อ 20 เปอร์เซ็นต์ ได้รับคะแนนความชอบด้านลักษณะ ปรากฏ สี กลิ่น กลิ่นรส รสชาติ ออยู่ในช่วง 6.05-7.15 และได้รับคะแนนความชอบโดยรวมเท่ากับ 6.35

6. ผลการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการเก็บรักษาเป็นเวลา 8 สัปดาห์ที่ อุณหภูมิห้อง (30°C) และอุณหภูมิต่ำ (10°C) พบว่า ผลิตภัณฑ์ยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์ มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ข้อเสนอแนะ

1. ควรศึกษาหาข้อมูลของสมุนไพรที่ดีที่สุดเพื่อเสริมในผลิตภัณฑ์จากสมุนไพรทั้งสามชนิดที่ คัดเลือกมา
2. ควรศึกษาการใช้แป้งนิดอื่นๆเพื่อทดแทนแป้งมันฝรั่งในผลิตภัณฑ์ชุป หรือผลิตภัณฑ์อื่นๆ ที่มีลักษณะใกล้เคียงกันเพื่อเพิ่มคุณค่าทางอาหาร และเพิ่มความหลากหลายให้กับผู้บริโภค
3. ควรศึกษาการเติมสมุนไพรชนิดอื่นในชุปก้อนปูรงรส เพื่อเพิ่มสารพฤกษเคมีที่มีประโยชน์ ต่อร่างกาย เช่น พิชสมุนไพรไทยที่มีสรรพคุณทางยาต่างๆ เพื่อให้ดึงดูดใจผู้บริโภคมากขึ้น

รายการอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. (2548). ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3413 (พ.ศ.2548) เรื่อง แก้ไขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชุดปั๊กสำเร็จรูป มอก.462-2548 (แก้ไขครั้งที่ 1). วันที่ คันข้อมูล 30 สิงหาคม 2556, เข้าถึงได้จาก http://itc.excise.go.th/tisi/fulltext/TISI462-2548_REV1.pdf
- กล้านรงค์ ศรีรอด และเกื้อquist ปิยะจอมขวัญ. (2546). เทคโนโลยีของแบง. (พิมพ์ครั้งที่ 3). กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- กองโภชนาการ กรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข. (2545). ตารางแสดงคุณค่าทางโภชนาการของอาหารไทย. (พิมพ์ครั้งที่ 1). คณะกรรมการสวัสดิการกรมอนามัย, กระทรวงสาธารณสุข.
- จิรนาถ บุญคง และนวลพรรณ เช่าวเครือ. (2547). การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชูปเพื่อเสริมสมุนไพรกึ่งสำเร็จรูป. การวิจัยวิทยาศาสตร์บัณฑิต, ภาควิชาเทคโนโลยีอาหาร, คณะวิทยาศาสตร์, มหาวิทยาลัยสยาม.
- จิรนทร์ สว่างแจ้ง. (2544). การพัฒนาผลิตภัณฑ์ชูปกึ่งสำเร็จรูปจากหัวกุ้ง. วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชผลิตภัณฑ์ประมง, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- จันทร์ วิมลภัคตร์. (2550). การใช้แบงเม็ดทุเรียนเป็นสารให้ความนุ่ดในผลิตภัณฑ์ชูป. ปัญหา พิเศษ, ภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร, คณะวิทยาศาสตร์, มหาวิทยาลัยบูรพา.
- ดุษฎี อุตgap และน้องนุช เจริญกุล. (2550). เทคโนโลยีของคาร์โบไฮเดรต (Carbohydrate Technology). ภาควิชาเทคโนโลยีชีวเคมี, คณะทรัพยากรชีวภาพและเทคโนโลยี, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- นพพร คล้ายพงษ์พันธุ์, เรวติ เดิศฤทธิ์โยธิน, รังสฤษฎ์ กาวีตั้ง และสนธิชัย จันทร์perm. (2547). พืชเศรษฐกิจ. (พิมพ์ครั้งที่ 2). กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- นภาลัย ประสิทธิ์เขตรกิจ. (2554). ผลของใบมะรุมผง เอนไซม์ранล์กูลามีเนส และไฮโดรคลอลอยด์ต่อคุณภาพของมะหมี่แห้ง. วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต, ภาควิชา วิทยาศาสตร์การอาหาร, คณะวิทยาศาสตร์, มหาวิทยาลัยบูรพา.
- นันทยา ใจเจตนา, ปิยันันท์ อึ้งทรงธรรม และภัทธิรา ยิ่งเดิศรัตนากุล. (2554). รายงานการศึกษาปริมาณโซเดียมคลอไรด์ในผลิตภัณฑ์อาหารที่มีเกลือเป็นส่วนประกอบ. สำนักโภชนาการ กรมอนามัย, กระทรวงสาธารณสุข.
- นิจศิริ เรืองรังสี และพายอม ตันติวัฒน์. (2534). พืชสมุนไพร. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์โอเดียนสเตอร์.
- นิดดา วงศ์วิวัฒน์, ทวีทอง วงศ์วิวัฒน์ และสุภาพรรณ เยี่ยมชัยภูมิ. (2548). ผ้า 333 ชนิด คุณค่าทางอาหารและการกิน. (พิมพ์ครั้งที่ 3). กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์แสงเดด.

- ปรีณา เพียงจันทร์. (2544). การพัฒนาเครื่องปั้นกระถางจากผัก. วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต, คณะอุตสาหกรรมเกษตร, มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
- ปริยา ลีพหกุล. (2553). เกลือไรโซเดียม. วารสารการแพทย์แผนไทยและแพทย์ทางเลือก, 8(1), 98-100.
- ผู้จัดการ. (2548). VONO ถึงเวลาคนไทยคลั่งชูป. วันที่ค้นข้อมูล 25 กุมภาพันธ์ 2554, เข้าถึงได้จาก <http://www.gotomanager.com/news/>
- เพญนภา ทรัพย์เจริญ. (2549). พฤกษาติสมุนไพร. (พิมพ์ครั้งที่ 1). กรุงเทพฯ: บริษัท สามเจริญ พานิชย์.
- มติชน. (2551). ครอบครัวไทย 50% ใช้ชูปก้อนปั้นปู. วันที่ค้นข้อมูล 25 กุมภาพันธ์ 2554, เข้าถึงได้จาก www.food-resources.org/news/view.php?id=2108
- ยุพร พีชกมุทร. (2550). การใช้ประโยชน์จากการถ่ายเหลือง. วารสารพระจอมเกล้าลาดกระบัง, 15(2), 34-41.
- ยุวดี จอมพิทักษ์, ทรงชัย สิมะโรจน์, พรชัย สิมะโรจน์, ราชชัย สิมะโรจน์ และมยุรี ภิรมย์สิงหา. (2539). ผักอาหารที่มีพลัง. กรุงเทพฯ: รุ่งแสงการพิมพ์.
- รุ่งรัตน์ เหลืองนทีเทพ. (2540). พืชเครื่องเทศและสมุนไพร. (พิมพ์ครั้งที่ 1). กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์ โอ.เอส.พรินติ้ง เฮ้าส์.
- วัชรินทร์ จันทร์สุวรรณ. (2544). การศึกษาคุณลักษณะของแบ่งที่แยกได้จากเหง้าพุหรักษากินได้ (*Canna edulth*). วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต, ภาควิชาเทคโนโลยีชีวเคมี, คณะทรัพยากรชีวภาพและเทคโนโลยี, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- สายสนม ประดิษฐ์ดวงศ์. (2535). การผลิตชูปงสำเร็จรูปจากหน่อไม้ฝรั่งที่ขนาดไม่ได้มาตรฐาน ส่งออก. วารสารสมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี ฉบับเทคโนโลยี, 19 (104), 60-66. วันที่ค้นข้อมูล 20 สิงหาคม 2554, เข้าถึงได้จาก http://kukr.lib.ku.ac.th/cgi-bin/kukr.exe?rec_id=003006&database=kukr&search_type=link&table=mona&back_path=/kukr/mona&lang=thai&format_name=TFMON
- สุพจน์ คิล้านเกสซ์. (2543). สมุนไพร เครื่องเทศ และพืชปั้นปูในประเทศไทย. กรุงเทพฯ: เพอร์เฟคพري้ნท์.
- สุภากรณ์ ปิติพร. (2551). อาหารสำหรับผู้สูงอายุ. ใน เอกสารประกอบการนำเสนอเพื่อถ่ายทอดองค์ความรู้ครั้งที่ 3 ภายใต้โครงการ “ร้อยเรียงปัญญาเย็น สืบสานสู่ลูกหลาน” เรื่อง “วิทยาศาสตร์กายภาพกับการพื้นฟูสมรรถนะผู้สูงวัย” ม.ป.ท.
- สรชัย มัจฉาชีพ. (2535). พืชเครழ្យหกิจในประเทศไทย. (พิมพ์ครั้งที่ 1). กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์เพรพิทักษ์.

- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. (2533). มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมซุปกึ่งสำเร็จรูป อก. 462-2533. วันที่ค้นข้อมูล 25 กุมภาพันธ์ 2556, เข้าถึงได้จาก <http://tcps.tisi.go.th/public/StandardList.aspx>
- เสริมศรี วิเศษสุวรรณ, อุบลรัตน์ ศรีอรุณ และวิจิตรา เลิศกมลกาญจน์. (2526). บทบาทบางประการของสารประกอบพงชูรส L-Monosodium glutamate ต่อการเป็นหมัน. *วิทยาศาสตร์*, 37(12), 699.
- เอื้อมพร ศกุลแก้ว. (2551). 5 โรคร้ายคร่าชีวิตคนไทย : อันดับ 5 โรคไต. (พิมพ์ครั้งที่ 2). กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์ไกลั่มอ.
- Abeyasinghe, C.P., and Illeperuma, C.K. (2006). Formulation of an MSG (Monosodium Glutamate) free instant vegetable soup mix. *Journal of the National Science Foundation of Sri Lanka*, 34(2): 91-95.
- AOAC. (2000). Official Methods of Analysis. (17th ed), Washington,D.C., U.S.A. : Association of Official Analytical Chemists.
- Dolcas Biotech LLC. (2006). *Moringa oleifera*. Retrieved November 4, 2011, from www.Dolcasbiotech.com/pdf/Moringa.pdf.
- Damodaran, S. (1996). Amino acids, Peptides, and Proteins. In Fennema, O. (ed.), *Food Chemistry* (3rd). New York: Marcel Dekker.
- Estrella, M.C.P., Mantaring, J.B.V., & David, G.Z. (2000). A double blind, randomized controlled trial on the use of malunggay (*Moringa oleifera*) for augmentation of the volume of breastmilk among non-nursing mothers of preterm infants. *Philippine Journal of Pediatrics*, 49, 3-6.
- Fahey, J.W. (2005). *Moringa oleifera*: A Review of the Medical Evidence for Its Nutritional, Therapeutic, and Prophylactic Properties. Part 1. *Trees for Life Journal*, 1, 5-19.
- Hamill, F.A., Apio, S., Mubiru, N.K., & Bukenya-Ziraba, R. (2003). Traditional herbal drugs of southern Uganda, II: literature analysis and antimicrobial assays. *Journal Ethnopharmacol*, 84, 57-78.
- Harris, N.E. & Davis, B.A.. (1993). Dry Soup Mix. US Patent No. 5,232,732.
- Heidolph, B.B., Ray, D.K., Roller, S., Koehler, P., Weber, J., Slocum, S. & Noort, M.W.J. (2011). Looking for my lost shaker of salt replacer: flavor, function, future. *Cereal Foods World*, 56 (1), 5-19.

- Herreid, R.M. & Lippert, V.E. (2000). Method for making fast dissolving bouillon cube. *US Patent No. 6,126,979 A.*
- Higley, J.S., Love, S.L., Price, W.J., Nelson, J.E., & Huber, K.C. (2003). The Rapid Visco Analyzer (RVA) as a Tool for Differentiating Potato Cultivars on the Basis of Flour Pasting Properties. *American Journal of Potato Research*, 80, 195-206.
- Hobson, G.E. & Davies, J.N. (1971). The tomato. In Hulme, A.C. (Ed.), *The biochemistry of Fruits and Their products* (pp. 437-450). London: Academic Press.
- Jansakul, C., Wun-Noi, A., Croft, K. & Byrne, L. (1997). Pharmacological studies of thiocarbamate glycosides isolated from *Moringa oleifera*. *Journal of The Science Society of Thailand*, 23, 335-346.
- Kays, S.S. The chemical composition of the sweetpotatoes. 1992. In: Hill, W.A., Bonsi, C.K., and Loretan, P.A. (eds.), *Sweetpotato Technology For The 21ST Century*. Tuskegee University, Tuskegee, AL., pp. 201-262.
- Labuza, T.P., Labuza, T.J., Labuza, K.M. & Labuza, P.S. (2010). Soft condensed matter: A perspective on a physics of food states and stability. In Reid, D.S. Sajjaanantakul, T., Lillford, P.J. & Charoenrein, S. (eds) *Water Properties in Food, Health, Pharmaceutical and Biological Systems: ISOPOW 10*. U.S.A.: Blackwell Publishing.
- Luh, B.S. & Meehan, J.J. (1975). Vegetable dehydration. In Luh, B.S. & Woodroof, J.G. (Ed.), *Commercial vegetable processing* (pp. 392-412). Westport: AVI Publishing.
- Lyly, M., Salmenkallio-Marttila, M., Suortti, T., Autio, K., Poutanen, K. & Lähteenmäki, L. (2004). The sensory characteristics and rheological properties of soups containing oat and barley β -glucan before and after freezing. *LWT-Food Science and Technology*, 37, 749-761.
- Maister, K. (n.d). What's a bouillon cube? Retrieved September 9, 2010 from <http://startcooking.com/blog/74/What's a bouillon cube>.
- Makkar, H.P.S. & Becker, K. (1996). Nutritional value and antinutritional components of whole and ethanol extracted *Moringa oleifera* leaves. *Animal Feed Science and Technology*, 63, 211-228.

- Onuh, J.O, Akpapunam, M.A, & Iwe, M.O. (2004). Comparative Studies of the Physico-Chemical Properties of Two Local Varieties of Sweet Potato Flour. *Nigerain Food Journal*, 22, 141-146.
- Ooguro, H. (2003). Experiment eye research. *New Scientist*, 75: 307.
- Photi, J. (2008). *Development of multiple-fortified bouillon cube and sugar cube product*. Faculty of Graduate Studies, Mahidol University.
- Prucksunand, C., Indrasukhsri, B., Leethochawalit, M., Nilvises, N., Prijavudhi, A., & Wimolwattanapun, S. (1986). Effect of the long turmeric (*Curcuma longa* Linn.) on healing of peptic ulcer: a preliminary report of 10 case study. *Thai Journal Pharmacol*, 31, 39-51.
- Ranganna, S. (1978). *Manual of Analysis of Fruit and Vegetable Products*. New Delhi: Tata McGraw-Hill Publishing.
- Sacks, F.M., Svetkey, L.P., Vollmer, M.V., Appel, L.J., Bray, G.A., B., Harsha, D., Obarzanek, E., Conlin, P.R., Miller, E.,R., Simons-Morton, D.G., Karanja, N., Lin, P.H., Aickin, M., Most-Windhauser, M.M., Moore, T.J., Proschan, M. A. & Cutler, J. A. (2001). Effects on Blood Pressure of Reduced Dietary Sodium and the Dietary Approaches to Stop Hypertension (DASH) Diet. *The New England Journal of Medicine*, 1(344), 3-10.
- Samy, P.R., Ignacimuthu, S. (2000). Antibacterial activity of some folklore medicinal plants used by tribals in Western Ghats of India. *Journal Ethnopharmacol*, 69, 63-71.
- Schoch, T.J. & Maywald, F.C. (1968). Preparation and properties of various legume starch. *Cereal Chemistry*, 45, 564.573.
- Siddhuraju, P. & Becker, K. (2003). Antioxidant properties of various solvent extracts of total phenolic constituents from three different agro-climatic origins of drumstick tree (*Moringa oleifera* Lam.). *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 15, 2144-2155.
- Singh, S., Ghosh,S. & and Patil, G.R. (2003). Development of a mushroom-whey soup powder. *International Journal of Food Science and Technology*, 38, 217-224.
- Tanikawa, E. (1985). *Marine Product in Japan*. 2nd ed. Koseisha-Koseikaku, Co., Ltd. Tokyo.

- Tietjen, J.L. & Klopendtein, C.F. (1995). Soluble, insoluble, and total dietary fibers. In Jeon, I.J. and Ikins, W.G. (ed.) *Analyzing food for nutrition labeling and hazardous Contaminants*, 109-139 Marcel Dekker, Inc. New York.
- Tree for life international. (2007). Retrieved November 2, 2011, from
<http://www.treesforlife.org>
- Underiner, E.W. (1994). An Introduction. In Underiner, E.W. & Hume, I.R. (Ed.), *Handbook of Industrial seasoning* (pp.1-19). Bishopbriggs: Glasgow University Press.
- Upton, S. (2005). Delta-E: The Color Difference. Retrieved June 2, 2012, from
http://www.colorwiki.com/wiki/ColorNews_No._17_Delta_E:_The_Color_Difference
- U.S. Department of Agriculture, Agricultural Research Service. (2013). USDA National Nutrient Database for Standard Reference, Release 26. Nutrient Data Laboratory, Retrieved June 2, 2013, from
<http://www.ars.usda.gov/ba/bhnrc/ndl>
- Wikipedia. (2013). *Bouillon cube*. Retrieved September 9, 2013, from
http://en.wikipedia.org/wiki/Bouillon_cube.
- World Health Organization, [WHO]. (2012). *Guideline: Sodium Intake for Adults and Children*. Geneva: World Health Organization.
- Woolfe, J.A. (1992). *Sweet Potato: An Untapped Food Resource*. Cambridge University Press : Great Britain.
- Zaidul, I.S.M., Norulaini, N.A.N., Omar, A.K.M., Yamauchi, H. & Noda, T. (2007). RVA analysis of mixtures of wheat flour and potato, sweet potato, yam, and cassava starches. *Carbohydrate Polymers*, 69, 784-791.
- Zhang, Z., Wheatley, C.C., & Corke, H. (2002). Biochemical changes during storage of sweet potato roots differing in dry matter content. *Postharvest Biology and Technology*, 24, 317-325.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

วิธีการใช้ Brookfield viscometer

การสร้างโปรแกรม

-กดปุ่ม PROG SPEED เครื่องจะแสดง

SPEED SET USAGE

IN MEM : 012589

A VAIL : 3467

USESET :

IN MEM คือ ส่วนที่ได้สร้างโปรแกรมไว้ในหน่วยความจำแล้ว

A VAIL คือ ส่วนที่ผู้ใช้สามารถเรียกมาสร้างโปรแกรมใหม่ได้

-ถ้าต้องการจะสร้างโปรแกรมขึ้นมาใหม่ต้องเรียกจาก A VAIL โดยสร้างตัวเลขตัวใดตัวหนึ่งแล้วใส่ลงที่ USE SET เครื่องจะแสดง

NEW SPEED SET#4

STEP 01

STEP RPM = 0.0

STEP TIME = 00:05

-ใส่ค่า SPED ตามต้องการตั้งแต่ 0.1-250 RPM

-กดปุ่ม NEXT เพื่อให้เครื่องรับข้อมูลเข้าไป

-ใส่ค่าเวลาตามต้องการ

-กดปุ่ม NEXT อีกครั้งเพื่อให้เครื่องรับค่าเข้าไป ชี้่ง CURSOR จะขึ้นไปอยู่ที่ SPEED

-กดปุ่ม PROG. RUN เพื่อใส่ข้อมูลระดับต่อไป

-ทำการขั้นตอน 3-7 จนครบทั้งกระบวนการที่ต้องการซึ่งทำได้ 25 ระดับ ถ้าใช้งานไม่ถึง 25 ระดับ ให้ใส่ค่า 0 ทั้ง SPEED และ TIME ในระดับหลังจากระดับสุดท้ายเครื่องจะออกจากการทำงานโดยอัตโนมัติ

การเรียกโปรแกรมที่สร้างไว้มาใช้งาน

1. กดปุ่ม PROG.SET USAGE

IN MEM : 012589

A VAIL : 3467

USESET

2. เลือกตัวเลขตัวใดตัวหนึ่งใน IN MEM มาใส่ใน USESET เครื่องจะแสดง :

SPEED SET 2 SELECTED

1 = REVIEW/MODIFY

3 = USE SPEED SET

3. ถ้าต้องการแก้ไขโปรแกรมที่สร้างไว้หรือต้องการดูข้อมูลให้กดปุ่ม 1

4. เมื่อต้องการ RUN PROGRAM ให้กดปุ่ม 3

5. กดปุ่ม PROG.RUN เครื่องจะแสดง

SPEED SET#2

TOTAL STEPS = 13

START STEP : 01

RUN STEP : 13

6. เลือกจำนวน STEP ที่ต้องการจะ RUN โดยเลือก START STEP กับ END STEP ให้อยู่ในช่วงของ TOTAL STEP

7. กดปุ่ม PROG. RUN

8. เครื่องจะทำงานตามโปรแกรมที่ตั้งไว้จนจบโปรแกรม

9. ในการนี้ต้องการหยุดโปรแกรมชั่วคราวทำได้โดยกด PROG. RUN เครื่องจะหยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อต้องการจะทำงานต่อกด PROG. RUN อีกครั้งหนึ่ง

การดูค่าที่รัดได้จากการวัดโดยใช้โปรแกรม

1. กดปุ่ม OPTIONS

2. กดปุ่ม 3 (DATA) ตัวเครื่องจะแสดง

REVIEW DATA

1. SCREEN ONLY

2. SCREEN & PRINTER

3. PRINTER ONLY

SCREEN ONLY คือ แสดงค่าในจอภาพของเครื่องอย่างเดียว

SCREEN & PRINTER คือ แสดงค่าในจอภาพและใน PRINTER ด้วยและต้องต่อ PRINTER ไว้กับ DV III

PRINTER คือ จะแสดงค่าออกทาง PRINTER อย่างเดียว

3. เลือก 1 ถึง 3 เพื่อดู DATA ที่ได้จากการวัดโปรแกรม

4. กดปุ่ม NEXT เพื่อดู DATA STEP ต่อๆไป

5. กดปุ่ม CANCEL ออกมาสู่จอภาพหลัก

การเปลี่ยนหน่วยอุณหภูมิ

อุณหภูมิ DV III สามารถเปลี่ยนหน่วยอุณหภูมิได้ 2 หน่วย คือ C และ F และเครื่องจะคำนวณค่าให้อัตโนมัติ

1. กดปุ่ม OPTIONS

2. กดปุ่ม 4

3. ออกสู่จอภาพหลักโดยกดปุ่ม CANCEL

การเปลี่ยนหน่วยความหนืด

DV III สามารถเปลี่ยนหน่วยความหนืดได้ 2 หน่วย คือ CPS และ MPAS โดยค่าที่ได้จะเท่ากันเปลี่ยนแต่เฉพาะหน่วยการวัด

1. กดปุ่ม OPTIONS

2. กดปุ่ม 5

3. ออกสู่จอภาพหลักโดยกดปุ่ม CANCEL

ความเร็วรอบของหัววัดที่ใช้ : 200 รอบ/นาที

*ความเร็วรอบตั้งกล่าวมีความสัมพันธ์กับค่าทอร์กซึ่งมีค่าเข้าใกล้ 100%

ภาคผนวก ข

การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี

1. การหาปริมาณความชื้น

อุปกรณ์

1. ตู้อบลมร้อน (Hot air oven) จากบริษัท MEMMERT รุ่น ULE560 ประเทศเยอรมนี
2. โถดูดความชื้น (Desiccator)
3. ภาชนะอลูมิเนียมสำหรับหาความชื้น (Moisture can)
4. เครื่องซั่งชนิดละเอียด Sartorius รุ่น AC 2115-00 ประเทศเยอรมนี

วิธีการ

1. อบภาชนะอลูมิเนียมสำหรับหาความชื้นในตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 3 ชั่วโมง แล้วนำออกจากตู้อบ ทิ้งให้เย็นจนกระหึ่ม อุณหภูมิของภาชนะลดลงเท่ากับอุณหภูมิท้องในโถดูดความชื้น แล้วซั่งน้ำหนัก (ทวนนิยม 4 ตำแหน่ง)
 2. นำภาชนะอลูมิเนียมไปอบซ้ำ ซั่งน้ำหนักที่แน่นอน (แตกต่างไม่เกิน 0.05 กรัม)
 3. ซึ่งตัวอย่างที่ต้องการหาความชื้นให้ได้น้ำหนักที่แน่นอน 1-3 กรัม บันทึกน้ำหนักของตัวอย่างที่ซึ่งได้ ใส่ตัวอย่างลงในภาชนะอลูมิเนียมหาความชื้นที่ทราบน้ำหนักคงที่แล้ว นำไปอบในตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส นาน 5-6 ชั่วโมง นำออกจากตู้อบ ทิ้งให้เย็นในโถดูดความชื้น แล้วซั่งน้ำหนักของภาชนะพร้อมตัวอย่างนั้น จากนั้นนำกลับเข้าตู้อีก และกระทำเช่นเดิมจนได้ผลต่างของน้ำหนักที่ซึ่งทั้งสองครั้งติดต่อกันไม่เกิน 0.05 กรัม

การคำนวณ

$$\frac{\text{ปริมาณความชื้น}}{(\text{เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักเปี่ยก})} = \frac{\text{น้ำหนักก่อนอบ} - \text{น้ำหนักหลังอบ (กรัม)}}{\text{น้ำหนักตัวอย่างเริ่มต้น (กรัม)}} \times 100$$

2. การหาปริมาณเก้า

อุปกรณ์

1. ตู้อบลมร้อน (Hot air oven) จากบริษัท MEMMERT รุ่น ULE560 ประเทศเยอรมนี
2. เตาเผา บริษัท Shel Lab รุ่น 1350FX ประเทศสหรัฐอเมริกา
3. Hotplate รุ่น ECM6 ประเทศอังกฤษ
4. ถ้วยครุภัณฑ์เบล (Porcelain crucible)
5. โถดูดความชื้น (Desiccator)

วิธีการ

1. อบแห้งตัวอย่างด้วยตู้อบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง เพาด้วยครูซิเบิลในเตาเผาที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง รอประมาณ 30-45 นาที เพื่อให้อุณหภูมิในเตาลดลงก่อน แล้วนำออกจากเตาเผาใส่ในโถดูดความชื้น ปล่อยให้เย็นถึงอุณหภูมิห้องแล้วซึ่งน้ำหนัก

2. เพาช้าอีกรัง ครั้งละประมาณ 30 นาที และกระทำเช่นข้อ 1 จนได้ผลต่างของน้ำหนักทั้งสองครั้งติดต่อกันไม่เกิน 0.05 กรัม

3. ซึ่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอนประมาณ 3 กรัม ใส่ในถ้วยกระเบื้องเคลือบที่ทราบน้ำหนักแน่นอน นำไปเผาด้วยเตาไฟฟ้า จนกระทั่งครวนสีดำหมด แล้วจึงนำเข้าเตาเผาอุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส ซึ่งน้ำหนักตัวอย่างจะได้น้ำหนักคงที่ แตกต่างกันไม่เกิน 0.05 กรัม

การคำนวณ

ปริมาณเด็ก (เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักแห้ง)

$$= \frac{\text{น้ำหนักรวมของครูซิเบิลและตัวอย่างหลังเผา} - \text{น้ำหนักครูซิเบิลเปล่า (กรัม)}}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}} \times 100$$

3. การหาปริมาณโปรตีน

อุปกรณ์

1. หลอดย่อยโปรตีน (Digestion flask)

2. ชาตระหง่าน (Erlenmeyer flask)

3. บิวเรตขนาด 50 มิลลิเมตร

4. โถดูดความชื้น (Desiccator)

5. เครื่องย่อยสำหรับวิเคราะห์โปรตีน (Digestion unit) รุ่น Büchi 426 ประเทศสวิสเซอร์แลนด์

6. เครื่องกลั่นสำหรับวิเคราะห์โปรตีน (Distillation unit) รุ่น Büchi 426 ประเทศสวิสเซอร์แลนด์

7. ตู้อบลมร้อน (Hot air oven) จากบริษัท MEMMERT รุ่น ULE560 ประเทศเยอรมนี

8. เครื่องชั่งน้ำหนักละเอียด Sartorius รุ่น AC 2115-00 ประเทศเยอรมนี

สารเคมี

1. กรดซัลฟูริก (Sulfuric, H₂SO₄) 96% (AR grade) บริษัท Lab Scan ประเทศไทย

2. สารเร่งปฏิกิริยาในการย่อยโปรตีน (Selenium reagent mixture) บริษัท Merck

ประเทศเยอรมนี

3. สารละลายน้ำเดี่ยมไฮดรอกไซด์ 40% (Sodium Hydroxide; NaOH) บริษัท Merck ประเทศเยอรมนี
4. สารละลายกรดบอริกเข้มข้น 4% (Boric acid; HBO₃) บริษัท Lab Scan ประเทศไทย
5. มิกซ์อินดิเคเตอร์ (Methyl red และ Methylene blue) รุ่น Büchi 426 ประเทศสวิสเซอร์แลนด์

วิธีการ

ขั้นตอนการย่อย

1. อบตัวอย่างด้วยตู้อบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นในโถดูความขึ้น
2. ซับตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอนประมาณ 1 ± 0.05 กรัม ใส่ลงในหลอดย่อยโปรตีน ทำแบบลงคดโดยใช้น้ำกลั่นแทนที่ตัวอย่าง
3. เติมสารเร่งปฏิกิริยา 5 กรัม
4. เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้นปริมาตร 20 มิลลิลิตร
5. วางหลอดย่อยในเตาอย่าง แล้วประกอบสายยางระหว่างฝาครอบ ขวดใส่ต่างที่มีสารละลายน้ำเดี่ยมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 20% 500-600 มิลลิลิตร และเครื่องจับไอกัดให้เรียบร้อย
6. เปิดเครื่องจับไอกัดและเตาอย่าง แล้วตั้งอุณหภูมิเป็น 350 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 60 นาที จนได้สารละลายน้ำ ปล่อยทิ้งไว้ให้เย็น

ขั้นตอนการกลั่น

1. เปิดสวิตซ์ชุดกลั่นโปรตีน และเครื่องทำความเย็นให้ได้อุณหภูมิประมาณ 15 องศาเซลเซียส กลั่นล้างเครื่องด้วยน้ำกลั่น 2 ครั้ง
2. นำหลอดย่อยโปรตีนต่อเข้ากับชุดกลั่นโปรตีน เติมน้ำกลั่น 50 มิลลิลิตร และสารละลายน้ำเดี่ยมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 40% 60 มิลลิลิตร
3. นำขวดรูปกรวยที่มีการเติมกรดบอริก 4% 20 มิลลิลิตร และเติมอินดิเคเตอร์ 3-4 หยด รองรับของเหลวที่กลั่นออกมาโดยให้ส่วนปลายของอุปกรณ์ควบแน่นจุ่มลงในสารละลายน้ำเดี่ยมไฮดรอกไซด์เข้มข้น 0.2 นอร์มัล จนกระทั่งสีของสารละลายน้ำเปลี่ยนจากสีเขียวเป็นสีม่วง

ขั้นตอนการไตเตรต

ไตเตรตสารละลายน้ำที่กลั่นได้ด้วยสารละลายน้ำกรดซัลฟูริกความเข้มข้น 0.2 นอร์มัล จนกระทั่งสีของสารละลายน้ำเปลี่ยนจากสีเขียวเป็นสีม่วง

การคำนวณ

$$\text{ปริมาณไนโตรเจน (เปอร์เซ็นต์)} = \frac{(a - b) \times N \times 1.4007}{W}$$

$$\text{ปริมาณโปรตีน (เปอร์เซ็นต์)} = \frac{(a - b) \times N \times 1.4007 \times F}{W}$$

โดยที่ a = ปริมาตรของสารละลายน้ำที่ใช้ตetreตกับตัวอย่าง (มิลลิลิตร)

b = ปริมาตรของสารละลายน้ำที่ใช้ตetreตกับแบลงค์ (มิลลิลิตร)

N = ความเข้มข้นของสารละลายน้ำที่ใช้ (นอร์มัล)

F = แฟกเตอร์ที่ใช้ในการคำนวณหาปริมาณโปรตีนเท่ากับ 5.70

สูตรคำนวณหาเปอร์เซ็นต์โปรตีน

$$\text{ปริมาณไนโตรเจน (ร้อยละโดยน้ำหนักแห้ง)} = (X \times N \times 1.4 \times 100) / (W \times 100)$$

เมื่อ X คือ ปริมาณของสารละลายน้ำที่ใช้ในการไฟเกรต (มิลลิลิตร)

N คือ ความเข้มข้นของสารละลายน้ำที่ใช้ (นอร์มัล)

W คือ น้ำหนักหรือปริมาณของตัวอย่าง (กรัม)

$$\text{ปริมาณโปรตีน (ร้อยละโดยน้ำหนักแห้ง)} = \text{เปอร์เซ็นต์ไนโตรเจน} \times 6.25$$

4. การหาปริมาณไขมัน

อุปกรณ์

1. เครื่องสกัดไขมัน (Soxhtherm) บริษัท Gerhardt รุ่น S 306 SK ประเทศเยอรมนี

2. เครื่องไฮโดรคลอริก

3. ทิมเบิล (Paper extraction thimble)

4. ตู้อบลมร้อน (Hot air oven) จากบริษัท MEMMERT รุ่น ULE560 ประเทศเยอรมนี

5. เครื่องซับชี้นิดละอียด Sartorius รุ่น AC 2115-00 ประเทศเยอรมนี

6. โดดความชื้น (Desiccator)

7. กระดาษกรองเบอร์ 4 Schleicher & Schuell ประเทศเยอรมนี

สารเคมี

1. ปิโตรเลียมอีเทอร์ (Petroleum Ether b.p.40-60 °C) บริษัท Lab Scan ประเทศไทย

2. สารละลายน้ำที่ใช้ไดรคลอริก 4 นอร์มัล (Hydrochloric acid; HCL 37%) (AR grade)

ประเทศไทย

3. ซีไลท์ (Celite) บริษัท Merck ประเทศเยอรมนี

4. ซีแซนต์ (Seasand) บริษัท Merck ประเทศเยอรมนี

ขั้นตอนการวิเคราะห์

1. นำตัวอย่างไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ด้วยตู้อบลมร้อนนาน 3 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น

2. อบขาดสักด้ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส ปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น นำมาซึ่งน้ำหนักจนน้ำหนักคงที่ แตกต่างกันไม่เกิน 0.05 กรัม (ทศนิยม 4 ตำแหน่ง)

3. ซึ่งตัวอย่างที่ผ่านการอบแห้งให้ได้น้ำหนักแน่นอน 5 ± 0.05 กรัม (ทศนิยม 4 ตำแหน่ง) และซึ่งซีไลท์ 5 กรัม ใส่ตัวอย่างและซีไลท์ลงในบีกเกอร์ไฮโดรไรซิส

4. เติมกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 4 นอร์มอล ปริมาตร 50 มิลลิลิตร เพื่อละลายตัวอย่างและซีไลท์ แล้วเขย่าบีกเกอร์ เติมกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 4 นอร์มอล ปริมาตร 50 มิลลิลิตรอีกครั้ง เพื่อจะจะล้างตัวอย่างและซีไลท์ที่ติดอยู่บริเวณข้างบีกเกอร์ไฮโดรไรซิส

5. นำบีกเกอร์ไฮโดรไรซิสมาระบบทาไฟฟ้าของเครื่องไฮโดรไรซิส ให้ความร้อนเบอร์ 2 จนกระทั่งสารละลายเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลเข้มจึงหยุดให้ความร้อน

6. กรองสารละลายขณะร้อนผ่านกระดาษกรองที่มีซีแซนต์ประมาณ 5 กรัมในตู้ควัน

7. ล้างตะกรอนที่ติดอยู่ข้างในบีกเกอร์ด้วยน้ำกลั่นร้อนที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ผ่านกระดาษกรอง โดยให้สารละลายที่กรองได้มีปริมาตรรวมประมาณ 250 มิลลิลิตร

8. รอนจนตะกรอนในกระดาษกรองแห้ง ห่อกระดาษกรองที่มีตะกรอนใส่ในทิมเบล และใส่ลงในขวดสักด้ที่มีบีตอเรเลียมอีเทอร์ 140 มิลลิลิตร แล้วปะกอบกับขดเครื่องสักด้ไขมัน ใช้เวลาในการสักดั้ประมาณ 4 ชั่วโมง

9. ให้ความร้อนประมาณ 200 องศาเซลเซียส เพื่อระเหยบีตอเรเลียมอีเทอร์ เป็นเวลาประมาณครึ่งชั่วโมง

10. เมื่อบีตอเรเลียมอีเทอร์ระเหยหมดไปแล้ว อบขาดสักด้ด้วยตู้อบลมร้อน ปล่อยให้ขาดสักด้เย็นในโถดูดความชื้น นำไปซึ่งน้ำหนัก

การคำนวณ

ปริมาณไขมัน (เบอร์เจ้นต์โดยน้ำหนักแห้ง) = $(W_1 / W_2) \times 100$

เมื่อ W_1 คือ น้ำหนักขาดสักด้หลังการสักดั้ไขมัน – น้ำหนักขาดสักด้ก่อนการสักดั้ไขมัน
(กรัม)

W_2 คือ น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

5 . การหาปริมาณเส้นใยหยาบ (Crude fiber)

อุปกรณ์

1. ตู้อบลมร้อน (Hot air oven) จากบริษัท MEMMERT รุ่น ULE560 ประเทศเยอรมนี
2. เครื่องซับชั่งน้ำดี Sartorius รุ่น AC 2115-00 ประเทศเยอรมนี
3. โถดูดความชื้น (Desiccator)
4. บีกเกอร์สำหรับรีฟลักซ์ขนาด 600 มิลลิลิตร
5. เครื่องไฮโดรไลซิส
6. ตะแกรงสแตนเลส (Stainless steel)
7. ถ้วยครูซิเบิล
8. เตาเผา (Carbolite RWF 1200) ประเทศอังกฤษ

สารเคมี

1. กรดซัลฟูริกเข้มข้น 0.26 นอร์มัล (Sulfuric, H_2SO_4) 96% (AR grade) บริษัท Lab Scan ประเทศไทย
2. โซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.3 นอร์มัล (Sodium Hydroxide; NaOH) บริษัท Merck ประเทศเยอรมนี
3. กรดไฮโดรคลอริก 1% (Hydrochloric acid; HCl 37%) (AR grade) บริษัท Merck ประเทศเยอรมนี
4. แอลกอฮอล์ 95%

ขั้นตอนการวิเคราะห์

1. อบแห้งตัวอย่างด้วยตู้อบลมร้อน ที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น
2. ชี้ตัวอย่างประมาณ 2.7-3.0 กรัม ใส่ในบีกเกอร์สำหรับรีฟลักซ์ขนาด 600 มิลลิลิตร
3. เติมสารละลายกรดซัลฟูริก 0.26 นอร์มัล (0.13 โมลาร์) จำนวน 200 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์และนำไปรีฟลักซ์เป็นเวลา 30 นาที
4. กรองสารละลายขณะร้อนผ่านตะแกรงล้างส่วนที่เหลือด้วยน้ำกลั่นร้อนอุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส
5. เทตัวอย่างกลับสู่บีกเกอร์และเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 0.3 นอร์มัล (0.3 โมลาร์) จำนวน 200 มิลลิลิตร ลงในบีกเกอร์ นำไปรีฟลักซ์เป็นเวลา 30 นาที
6. ทำเข่นเดียวกับข้อ 4 อีกครั้ง
7. ล้างส่วนที่เหลือด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก 1% (ปริมาตรต่อปริมาตร) 50 มิลลิลิตร และล้างด้วยน้ำร้อนผ่านตะแกรง

8. ล้างส่วนที่เหลือด้วยแอลกอฮอล์ 95% (ปริมาตรต่อปริมาตร) 25 มิลลิลิตร ครั้งผ่านตะแกรง

9. เทส่วนที่เหลือที่ผ่านการอบแห้งที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส และซึ่งน้ำหนักแล้ว (=a กรัม) ลงในครุชิเบิล

10. นำถวยครุชิเบิลไปเผาด้วยเตาเผาที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 2 ชั่วโมง ซึ่งน้ำหนักแล้ว (=b กรัม)

การคำนวณ

$$\text{เส้นใย} (\text{เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักแห้ง}) = \frac{(a - b)}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}}$$

เมื่อ a = น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

b = น้ำหนักตัวอย่างหลังเผา

6. การหาปริมาณคาร์บอไไฮเดรต

เมื่อทราบปริมาณความชื้น โปรตีน ไขมัน เส้นใยหมาบ และถ้าแล้ว สามารถหาปริมาณ คาร์บอไไฮเดรต โดยใช้วิธีการคำนวณจากสูตร ดังนี้

$$\text{คาร์บอไไฮเดรต (ร้อยละโดยน้ำหนักแห้ง)} = 100 - (\text{โปรตีน} + \text{ไขมัน} + \text{เส้นใยหมาบ} + \text{ถ้าแล้ว})$$

7. การวิเคราะห์เคลเซียม

สารเคมี

1. โบรมิครีซอลกรีน (Bromocresol green)
2. สารละลายน้ำมันละหุ่ง 20
3. สารละลายน้ำมันละหุ่ง 3
4. แอมโมเนียน้ำยาเข้มข้น
5. สารละลายน้ำมันละหุ่ง 0.05 นอร์มัล
6. สารละลายน้ำมันละหุ่ง 37
7. กรดซัลฟูริก 96

วิธีวิเคราะห์

- ก. การเทียบมาตรฐานของสารละลายน้ำยาเข้มข้น

1. เตรียมกรดซัลฟูริกต่อน้ำเป็น 5 : 95 ปริมาตร 250 มิลลิลิตร นำไปต้ม 10-15 นาที ทิ้งให้เย็น

2. เติมโซเดียมออกซาเลต 0.3 กรัม คนให้ละลายจากนั้นค่อยๆเติมสารละลายโพแทสเซียม佩อร์แมกานেต 39-40 มิลลิลิตร คนจนสารละลายเป็นสีเขียว ตั้งทิ้งไว้ 4-5 นาที และนำไปให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 55-60 องศาเซลเซียส

3. นำไปต่อตระกับสารละลายโพแทสเซียม佩อร์แมกานे�ต จนสารละลายเป็นสีเขียว ใส่เตอร์ท blank ตามขั้นตอนด้านบน แต่ไม่เติมโซเดียมออกซาเลต

4. คำนวณหาความเข้มข้นที่แน่นอนของโพแทสเซียม佩อร์แมกานे�ต

จากสูตร

$$\text{ความเข้มข้นของ } \text{KMnO}_4 = \frac{\text{น้ำหนักของ } \text{Na}_2\text{C}_2\text{O}_4 \text{ (กรัม)} \times 1000}{\text{ปริมาตร } \text{KMnO}_4 \text{ (มิลลิลิตร)} \times 66.999}$$

$$\text{ความเข้มข้นของ } \text{KMnO}_4 = \frac{0.3000 \times 1000}{47.9 \times 66.999} = 0.0935 \text{ นอร์มัล}$$

ข. เตรียมตัวอย่าง

1. อบแห้งตัวอย่างด้วยตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง ทิ้งไว้ให้เย็นในเดซิเคเตอร์

2. ซึ่งน้ำหนักที่แน่นอนของตัวอย่างประมาณ 10 กรัม ใส่ลงในครูซิเบิล แก้วใหม่ตัวอย่าง ดังกล่าวโดยใช้เตาไฟฟ้าจนไม่มีควันดำเสียก่อน แล้วจึงนำไปเผาต่อในเตาเผาที่อุณหภูมิประมาณ 550 องศาเซลเซียส จนกระทั่งได้ถ่านสีขาว นำไปทำให้เย็นในเดซิเคเตอร์

3. เทถ้วงในบีกเกอร์แล้วเติมกรดไฮโดรคลอริก 5 มิลลิลิตร นำไปประheyให้แห้งบน water bath แล้วละลายส่วนที่เหลือด้วยการเติมกรดไฮโดรคลอริกอีก 2 มิลลิลิตร นำไปประheyให้แห้งประมาณ 5 นาที

4. เจือจางสารละลายที่ได้ด้วยน้ำกลั่นให้มีปริมาตร 100 มิลลิลิตร จากนั้นกรองสารละลายผ่านกระดาษกรองชนิดปราศจากถ้าลงในบีกเกอร์ขนาด 400 มิลลิลิตร โดยอาจทิ้งสารละลายที่กรองได้ในช่วงแรก 15-20 มิลลิลิตร

5. นำสารละลายที่กรองได้มา 50 มิลลิลิตร ใส่ลงในบีกเกอร์ขนาด 400 มิลลิลิตร แล้วเจือจางสารละลายที่ได้เป็น 150 มิลลิลิตร

6. เติมโพโนครีซอลกรีนอินดิเคเตอร์ 7-8 หยด และสารละลายโซเดียมอะซิตेड 20% เพื่อปรับพีเอชให้เป็น 4.8-5.0 สารละลายจะมีสีฟ้า จากนั้นปิดด้วยกระจากนาฬิกาแล้วนำไปให้ความร้อนจนเดือด

7. เติมสารละลายกรดออกชาลิก 3% จำนวน 1 หยด ทุกๆ 3-5 วินาที ลงไปในสารละลายเพื่อตัดตะกอนแคลเซียม จนกระทั่งพีเอชเปลี่ยนแปลง 4.4-4.6 ซึ่งเป็นพีเอชที่มีความเหมาะสมในการตัดตะกอนแคลเซียมออกชาลีตโดยสารละลายจะมีสีเขียว

8. นำสารละลายไปต้มนาน 1-2 นาที แล้วทิ้งให้ตัดตะกอนจนกระทั่งใส จากนั้นกรองส่วนใสด้วยกริดาษกรองเบอร์ 5

9. ชะบักเกอร์ด้วยสารละลายแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ (ในอัตราส่วนแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ 1 มิลลิลิตรต่อน้ำ 50 มิลลิลิตร) ประมาณ 50 มิลลิลิตร

10. เจารูกรัดาษกรองแล้วล้างกริดาษกรองเพื่อชัตตากอนทั้งหมดด้วยสารละลายผสมของน้ำ 125 มิลลิลิตร และกรดซัลฟูริก 5 มิลลิลิตร ที่อุณหภูมิ 80-90 องศาเซลเซียส

11. นำสารละลายที่ได้มาไถเตรากับสารละลายโปรแทสเซียมเปอร์เมงกานต 0.05 นอร์มัล ที่อุณหภูมิ 70-90 องศาเซลเซียส จนถึงจุดที่ได้สารละลายสีชมพูอ่อน

การคำนวณ

$$\text{ปริมาณแคลเซียม (mg/100 g)} = (a/b) \times 100$$

เมื่อ a คือ ปริมาณแคลเซียม (มิลลิกรัม)

b คือ น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)

8. วิเคราะห์ปริมาณเบต้า-แครอทีน

สารเคมี

1. อะซิตอีน
2. บีโตรเลียมอีเทอร์จุดเดือด 65-70 องศาเซลเซียส
3. แมกนีเซียมօอกไซด์
4. สารมาตรฐานเบต้าแครอทีน
5. คลอโรฟอร์ม
6. โซเดียมซัลเฟต

การสร้างกราฟมาตรฐานของเบต้า-แคโรทีน (Standard cuvre of β -carotene)

1. การเตรียมสารละลายน้ำมาระลายน้ำในคลอโรฟอร์ม 2.5 มิลลิลิตร และปรับปริมาตรด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์ให้เป็น 250 มิลลิลิตรในขวดปรับปริมาตร จะได้ความเข้มข้นของเบต้า-แคโรทีน 0.1 mg/ml หรือ 100 μ g/ml

2. ดูดสารละลายน้ำ 10 มิลลิลิตร ใส่ในขวดปรับปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร ด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์จะมีความเข้มข้นของเบต้า-แคโรทีนเท่ากับ 10 μ g/ml

3. เตรียมสารละลายน้ำมาระลายน้ำสารละลายน้ำที่ได้จากการเตรียมในข้อ 2 มา 5, 10, 20 และ 50 มิลลิลิตร ใส่ลงในขวดปรับปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตรด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์ซึ่งสารละลายน้ำมาระลายน้ำ 1 มิลลิลิตร จะมีความเข้มข้นของเบต้า-แคโรทีน เท่ากับ 0.5, 1.0, 2.0 และ 5.0 μ g/ml ตามลำดับ

4. นำสารละลายน้ำมาระลายน้ำที่เตรียมข้างต้น วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 452 nm ด้วยเครื่อง Spectrophotometer สร้างกราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของเบต้า-แคโรทีน กับค่าการดูดกลืนแสง โดยใช้สารละลายน้ำอะซิโตนร้อยละ 3 เป็นเบลนค์

การสกัด

ชั่งตัวอย่าง 5-25 กรัม สกัดด้วยอะซิโตน 15 มิลลิลิตร นำไปบดในโกร่งจนกระหึ่งตัวอย่างไม่มีสีเหลืองอยู่ กรองส่วนที่สกัดได้ผ่านจุกสำลีลงในขวดรูปชามพู่ ถ่ายของเหลวที่กรองได้ทึบหมุดลงในกรวยแยก เติมปิโตรเลียมอีเทอร์ 15 มิลลิลิตร และเติมสารละลายน้ำอะซิโตน 5% ลงไป 10 มิลลิลิตร (เป็นกี transfer pigment ไปอยู่ในขันของปิโตรเลียมอีเทอร์) สารละลายน้ำจะแบ่งเป็นสองชั้น คือชั้นของปิโตรเลียมอีเทอร์และชั้นของอะซิโตนผสมกับน้ำ นำชั้นของอะซิโตนผสมกับน้ำมาสกัดด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์ จนกระหึ่งชั้นของอะซิโตนไม่มีสี แยกชั้นของปิโตรเลียมอีเทอร์ออกมาร่วมกับชั้นของปิโตรเลียมอีเทอร์ที่สกัดได้ในครั้งแรกนำไปกรองผ่าน anhydrous Na_2SO_4 ถ่ายสารลงในขวดปรับปริมาตรและปรับปริมาตรด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์ให้ได้ 25 มิลลิลิตร

การแยกสารสกัดด้วยวิธีโครามาโทกราฟฟี

การเตรียมคอลัมน์ : ตั้งคอลัมน์แก้วน้ำสำหรับอย่างปลายคอลัมน์ เทสารไฮโซลชุบเปอร์เซล : แมgnีเซียมออกไซด์ในอัตราส่วน 3:1 โดยน้ำหนักลงในคอลัมน์ประมาณ 2.0-2.5 เซนติเมตรแล้วกดให้แน่นและเติมอีกจนมีความสูง 1 เซนติเมตร เติมสารไฮเดรย์มัลเฟตให้มีความสูง 1 เซนติเมตร

วิธีการวิเคราะห์ : ทำให้คอลัมน์เปียกโดยเติมปิโตรเลียมอีเทอร์ลงในประมาณ 25-50 มิลลิลิตร นำไปตัวอย่างที่สกัดได้มา 10 มิลลิลิตรใส่ลงในคอลัมน์ และจะคอลัมน์ด้วยปิโตรเลียมอีเทอร์ ไขเอาสารละลายน้ำเบต้าแคโรทีนออกจากคอลัมน์ลงในขวดปรับปริมาตร และปรับปริมาตรด้วยปิโตรเลียม

อีเทอร์ แล้วนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาว 452 นาโนเมตร โดยใช้สารละลายน้ำอะซิโตนร้อยละ 3 เป็นเบลนค์

การคำนวณ

$$\text{ปริมาณของเบต้า-แครอทีน } (\mu\text{g}/100\text{g}) = \frac{\text{AXBxCx}100}{\text{M}}$$

เมื่อ A = ความเข้มข้นของสารละลายน้ำอะซิโตนที่อ่านได้จากราฟฟ์มาตรฐาน

B = ปริมาตรสุดท้าย (มิลลิลิตร)

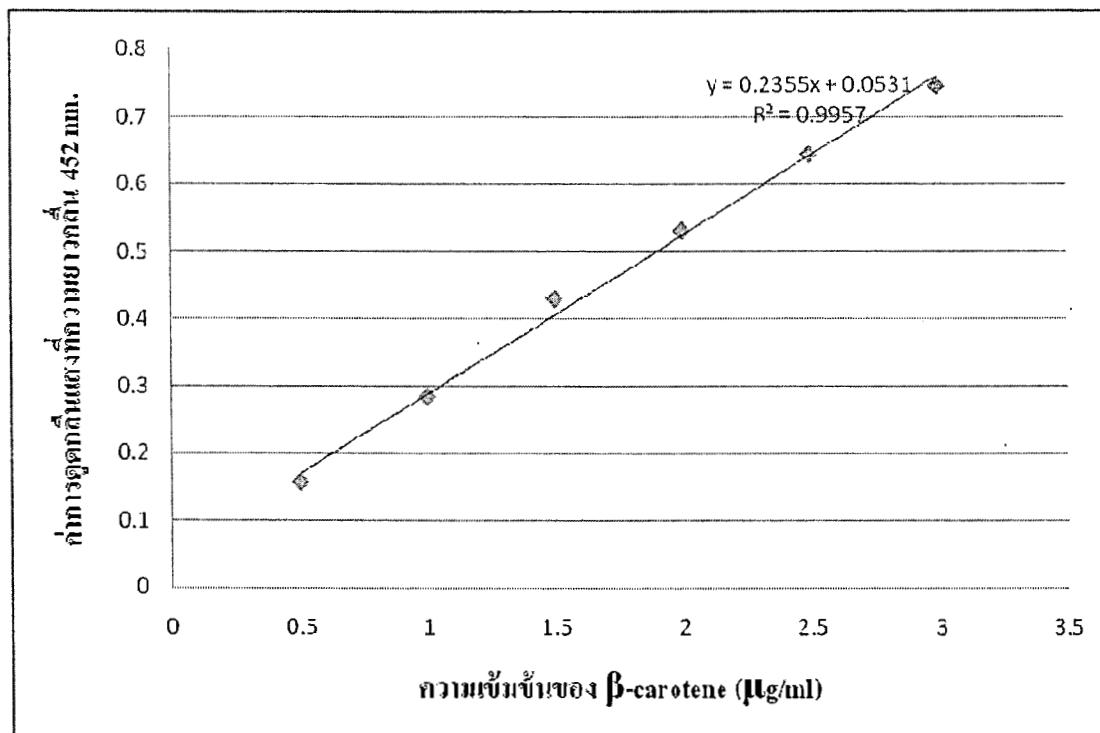
C = ปริมาตรที่เจือจาง (มิลลิลิตร)

M = น้ำหนักของตัวอย่าง (กรัม)

การคำนวณความเข้มข้นของเบต้า-แครอทีน และค่าการดูดกลืนแสง

ตารางที่ ก-1 ความเข้มข้นของเบต้า-แครอทีนและค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 452 นาโนเมตร

ความเข้มข้นของ ($\mu\text{g}/\text{ml}$)	ค่าการดูดกลืนแสง
0.5	0.157
1.0	0.284
1.5	0.430
2.0	0.531
2.5	0.644
3.0	0.745



ภาพที่ ก-1 グラฟมาตรฐานระหว่างความเข้มข้นของเบต้า-แคโรทีนกับค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 452 นาโนเมตร และความเข้มข้นตามลำดับ

ภาคผนวก ค
แบบประเมินผลที่ใช้ในการทดสอบทางประสาทสัมผัส

แบบทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัส วิธี 9-point hedonic scale

ชื่อผู้ทดสอบ..... วันที่ทดสอบ.....

คำแนะนำ กรุณาทดสอบบุปผาที่สำเร็จรูปแบบแห้งจากมันเทศผสมสมุนไพรจากชัยไปขوا และให้คะแนนความชอบตามคำอธิบายคะแนนความชอบข้างล่างนี้ และบ้วนปากระหว่างตัวอย่าง

- | | |
|---------------------------|------------------------|
| 1 หมายถึง ไม่ชอบมากที่สุด | 6 หมายถึง ชอบเล็กน้อย |
| 2 หมายถึง ไม่ชอบมาก | 7 หมายถึง ชอบปานกลาง |
| 3 หมายถึง ไม่ชอบปานกลาง | 8 หมายถึง ชอบมาก |
| 4 หมายถึง ไม่ชอบเล็กน้อย | 9 หมายถึง ชอบมากที่สุด |
| 5 หมายถึง เฉยๆ | |

รหัสตัวอย่าง

ลี
กลิ่น
รสชาติ
เนื้อสัมผัส
ความชอบโดยรวม

ข้อเสนอแนะ

.....
.....

แบบสอบถาม

คำแนะนำ : กรุณาใส่เครื่องหมาย / ในวงเล็บ () และเติมคำตอบในช่องว่าง

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลของผู้ตอบแบบสอบถาม

สำหรับเจ้าหน้าที่

1. เพศ

() ชาย

() หญิง

A1 A2

2. สถานะของผู้สอบแบบสอบถาม

() ผู้สูงอายุ (อายุ 60 ปีขึ้นไป) ข้ามไปตอบข้อ 3

B1

() ผู้ปรุงอาหารให้ผู้สูงอายุ

B2

3. อายุของผู้ปรุงอาหาร

() ต่ำกว่า 20 ปี () 21 – 30 ปี () 31 – 40 ปี

C1 C2 C3

() 41 – 50 ปี () 50 – 59 ปี

C4 C5

4. การศึกษา

() ต่ำกว่ามัธยมศึกษา () มัธยมศึกษา

D1 D2

() ปวช. / ปวส.

() ปริญญาตรี

D3 D4

() สูงกว่าปริญญาตรี

D5

5. อาชีพ

() นักเรียน/นิสิต/นักศึกษา () เกษตรกร/ประมง

E1 E2

() ข้าราชการ / รัฐวิสาหกิจ () พนักงานบริษัทเอกชน

E3 E4

() ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว

() อื่นๆ โปรดระบุ.....

E5 E6

6. รายได้ต่อเดือน

() น้อยกว่า 5,000 บาท () 5,001-10,000 บาท

F1 F2

() 10,001-15,000 บาท

() 15,001-20,000 บาท

F3 F4

() 20,001-25,000 บาท

() มากกว่า 25,000 บาท

F5 F6

ส่วนที่ 2 : ข้อมูลเกี่ยวกับความต้องการผลิตภัณฑ์ชุบก้อน

เนื่องด้วยคณะผู้วิจัยกำลังดำเนินการพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ชุบก้อนปูรูรสสำหรับผู้สูงอายุ จึงต้องการทราบความต้องการด้านชนิดผักสมุนไพรและลักษณะของชุบก้อน เพื่อนำไปสร้างแนวความคิดผลิตภัณฑ์ต่อไป

7. ชนิดผักสมุนไพรที่ท่านต้องการให้เข้าเป็นส่วนประกอบในชุบก้อน (เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ)

- | | | |
|---------------|-------------|--|
| () กะหล่ำปลี | () แครอท | G1 <input type="checkbox"/> G2 <input type="checkbox"/> |
| () หัวไชเท้า | () เห็ดหอม | G3 <input type="checkbox"/> G4 <input type="checkbox"/> |
| () มะเขือเทศ | () ขิง | G5 <input type="checkbox"/> G6 <input type="checkbox"/> |
| () ขมิ้น | () ตะไคร้ | G7 <input type="checkbox"/> G8 <input type="checkbox"/> |
| () หอมแดง | () ใบบัวบก | G9 <input type="checkbox"/> G10 <input type="checkbox"/> |

8. ลักษณะของชุบก้อนที่ท่านต้องการ (เลือกได้มากกว่า 1 ข้อ)

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|---|
| () ก้อนกลม | () ก้อนสี่เหลี่ยม | H1 <input type="checkbox"/> H2 <input type="checkbox"/> |
| () ละลายน้ำได้ง่าย | () รสธรรมชาติ | H3 <input type="checkbox"/> H4 <input type="checkbox"/> |
| () ปรุงรสชาติเล็กน้อย | () ใช้กลืนรสสังเคราะห์ | H5 <input type="checkbox"/> H6 <input type="checkbox"/> |
| () มีคุณค่าทางโภชนาการ | | H7 <input type="checkbox"/> |

ข้อเสนอแนะอื่นๆ

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

ส่วนที่ 3 : ข้อมูลเกี่ยวกับการทดสอบการยอมรับของผลิตภัณฑ์

9. กรุณาทดสอบชิมผลิตภัณฑ์และให้คะแนนความชอบ

คำอธิบายคะแนนความชอบ

- | | | |
|---------------------|--------------------|------------------|
| 1 = ไม่ชอบมากที่สุด | 4 = ไม่ชอบเล็กน้อย | 7 = ชอบปานกลาง |
| 2 = ไม่ชอบมาก | 5 = เนย ๆ | 8 = ชอบมาก |
| 3 = ไม่ชอบปานกลาง | 6 = ชอบเล็กน้อย | 9 = ชอบมากที่สุด |

กรุณาให้คะแนนความชอบลงในช่องว่างให้ตรงกับความชอบที่มีต่อผลิตภัณฑ์ในด้านต่างๆ ดังนี้

- | | |
|---------------------|-------|
| ลักษณะประกาย | |
| สี | |
| กลิ่น (จากการดม) | |
| กลิ่นรส (จากการกิน) | |
| รสชาติ | |
| เนื้อสัมผัสภายในปาก | |
| ความชอบโดยรวม | |

ข้อคิดเห็นที่ท่านมีต่อผลิตภัณฑ์

.....
.....
.....

10. ท่านยอมรับผลิตภัณฑ์นี้หรือไม่

() ยอมรับ () ไม่ยอมรับ

G1 G2

11. หากมีผลิตภัณฑ์นี้ออกวางจำหน่าย ท่านคิดว่าจะซื้อมาบริโภคหรือไม่

() ซื้อ เพราะ.....

H1

() ไม่แน่ใจ เพราะ.....

H2

() ไม่ซื้อ เพราะ.....

H3

ขอขอบคุณท่านที่ให้ความร่วมมือ

แบบประเมินผลการทดสอบวิธี RPT

วันที่ทดสอบ..... ชื่อผู้ทดสอบ.....

คำแนะนำ กรุณทดสอบตัวอย่างจากซ้ายไปขวาและปิดเครื่องหมายลงบนเส้นของแต่ละปัจจัยคุณภาพโดยเขียน I บนเส้นตามความรู้สึกที่ท่านต้องการให้มีในผลิตภัณฑ์ และเขียน S บนเส้นที่ท่านรู้สึกได้จากการทดสอบ

รหัสตัวอย่าง

สีน้ำตาล		
อ่อน		เข้ม
กลิ่นน้ำมันมะพร้าว		
อ่อน		เข้ม
กลิ่นเครื่องเทศ		
อ่อน		เข้ม
กลิ่นผัก		
อ่อน		เข้ม
กลิ่นชีวิว		
อ่อน		เข้ม
รสเค็ม		
น้อย		มาก
รสหวาน		
น้อย		มาก
กลิ่นรสน้ำมันมะพร้าว		
น้อย		มาก
กลิ่นรสผัก		
น้อย		มาก
กลิ่นรสเครื่องเทศ		
น้อย		มาก