

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การดำเนินการวิจัยในครั้งนี้ ซึ่งจะได้ทำการทดลองอบแห้งพริกไทยด้วยเครื่องอบแห้งแบบไอน้ำร้อนนวดยิ่งและอากาศร้อนขนาดห้องปฏิบัติการ โดยทำการทดลองอบแห้งพริกไทย เพื่อศึกษาจนผลศาสตร์การอบแห้งพริกไทย แล้วนำมารวิเคราะห์ข้อมูลจากการทดลอง naïve จำลองทางคณิตศาสตร์ที่เหมาะสมของกระบวนการอบแห้งชั้นบางพริกไทยที่อุณหภูมิต่าง ๆ หากค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นประสิทธิภาพของพริกไทยตามสมการของฟิกส์ (Fick's Law) และทำการศึกษาเปรียบเทียบอิทธิพลของอุณหภูมิของการอบแห้งที่มีผลต่อการอบแห้งพริกไทย ซึ่งการดำเนินการวิจัยนี้ มีเงื่อนไขการทดลองต่าง ๆ ได้แก่ อุณหภูมิของไอน้ำร้อนนวดยิ่งและอากาศร้อนเท่ากับ 120 140 และ 160°C ความเร็วของตัวกล้อง 1.0 m/s โดยมีรายละเอียดของการศึกษาดังนี้

วัสดุดิบ

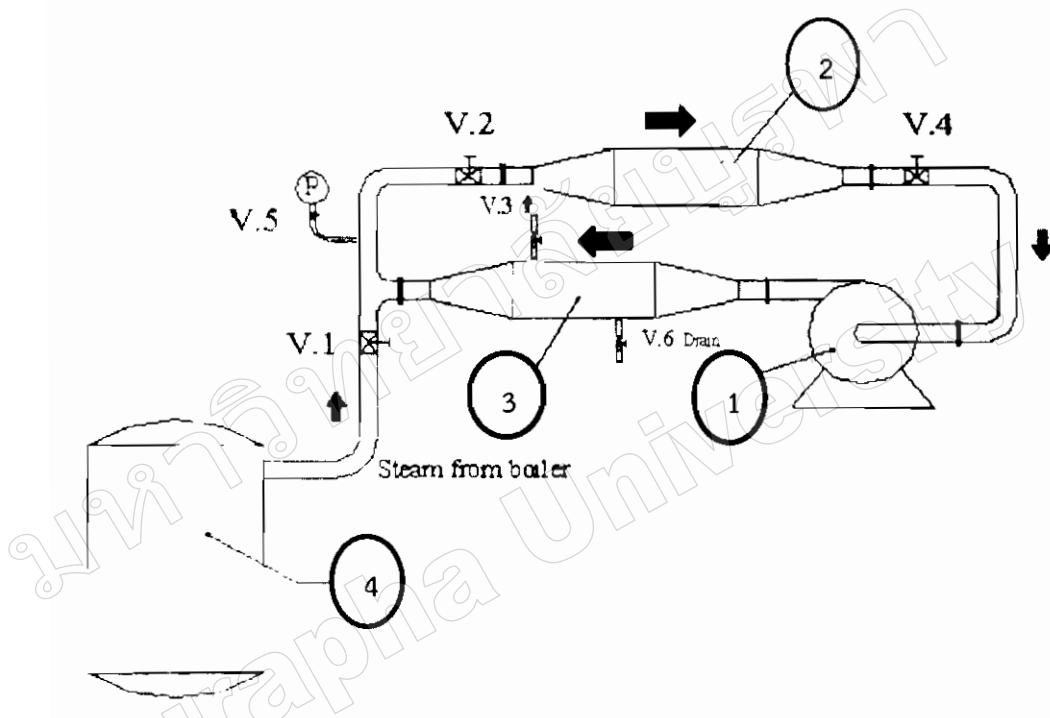
พริกไทยสด ตั้งภาคที่ 3-1 จำนวน 2 kg แหล่งวัสดุดิบจากตลาดหนองมน ตำบลแสนสุข อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี



ภาพที่ 3-1 พริกไทย

เครื่องอบและอุปกรณ์

1. การอบแห้งโดยใช้ไอน้ำร้อนยวดยิ่งและอากาศร้อนในการทดลอง ใช้เครื่องอบแห้งแบบไอน้ำร้อนยวดยิ่งที่เป็นห้องอบแห้งแบบงวด (Batch Dryer) โดยลักษณะของระบบเครื่องอบแห้งไอน้ำร้อนยวดยิ่ง ซึ่งมีอุปกรณ์หลัก ๆ ตามรูปที่ได้แสดงไว้ในภาพที่ 3 – 1 (ศิริวัฒ ลินประเสริฐ, 2548) ดังนี้



ภาพที่ 3 – 2 ระบบอบแห้งด้วยไอน้ำร้อนยวดยิ่ง

จากภาพที่ 3 – 2 แสดงระบบเครื่องอบแห้งแบบไอน้ำร้อนยวดยิ่ง โดยจะประกอบด้วย อุปกรณ์หลัก ๆ ดังนี้

หมายเลข 1 คือ พัดลม (Blower) เป็นแบบแรงเหวี่ยงใบพัดไต่หาง ขับด้วยมอเตอร์ ขนาด 2.2 kW ซึ่งสูงกว่าบรรยาการเล็กน้อย

หมายเลข 2 คือ อุปกรณ์ให้ความร้อน (Super Heater) ขนาด 13.5 kW และควบคุมอุณหภูมิด้วยเครื่องควบคุมแบบ PID ที่มีค่าความถูกต้อง $\pm 1^\circ\text{C}$

หมายเลข 3 คือ ห้องอบแห้งแบบงวด (Batch Dryer) ขนาด $10 \times 20 \times 10 \text{ cm}^3$

หมายเลขอ 4 คือ เครื่องกำเนิดไอน้ำ (Boiler) ขนาด 20 kW และประกอบด้วย อุปกรณ์อื่น ๆ อีก เช่น มาตรวัดความดันและวาล์วควบคุม

การทำงานของระบบเริ่มต้นด้วยการอุ่นระบบโดยใช้พัดลมป้อนอากาศไปยังอุปกรณ์ให้ความร้อน (Super Heater) จนได้อุณหภูมิที่ต้องการในการอบแห้ง จากนั้นจึงปล่อยไอน้ำอีมตัวจากเครื่องกำเนิดไอน้ำ (Boiler) ให้ไหลผ่านอุปกรณ์ให้ความร้อน เพื่อทำให้ไอน้ำอีมตัวเปลี่ยนสภาพเป็นไอน้ำร้อนやすิ่ง โดยควบคุมความดันภายในระบบอบแห้งให้คงที่ (ความดันในการอบแห้งสูงกว่าความดันบรรยายกาศเล็กน้อย) หลังจากนั้นไอน้ำร้อนやすิ่งจะไหลผ่านห้องอบแห้งในแนวนอนกับผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการอบแห้ง โดยปริมาณไอน้ำทั้งหมดจะถูกนำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อให้การใช้พลังงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

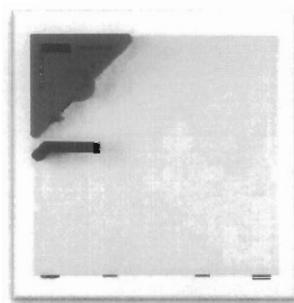
2. เครื่องชั่งน้ำหนักแบบดิจิตอล ยี่ห้อ Sartorius รุ่น TE3102S ขนาด 3,100 g

ความละเอียด ± 0.01 g ดังภาพที่ 3 – 3



ภาพที่ 3 – 3 เครื่องชั่งน้ำหนักแบบดิจิตอล

3. ตู้อบไฟฟ้า ยี่ห้อ Binder สำหรับหมวดแห้ง ดังภาพที่ 3 – 4



ภาพที่ 3 – 4 ตู้อบไฟฟ้า

4. ถ้วยอุดมเนียมสำหรับหาความชื้น (Moisture can) ดังภาพที่ 3 – 5



ภาพที่ 3 – 5 ถ้วยอุดมเนียมสำหรับหาความชื้น

วิธีดำเนินการวิจัย

มีขั้นตอนการดำเนินงานวิจัยดังต่อไปนี้

1. ศึกษา และค้นคว้าที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย

- 1.1 ศึกษาข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับทฤษฎีการอบแห้ง แบบจำลองทางคณิตศาสตร์การอบแห้งชั้นบาง สัมประสิทธิ์การแพร์คัวร์ความชื้นประสีทิฟล และการอบแห้งพريกไทร
- 1.2 ศึกษางานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการอบแห้งชั้นบางด้วยไอน้ำร้อนยวดยิงและอากาศร้อน
- 1.3 ศึกษาวิธีการวิจัยจากเอกสาร งานวิจัยที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ

2. ดำเนินการทดลองและเก็บข้อมูล

จากภาพที่ 3 – 2 แสดงวิธีการอบแห้งพريกไทรในงานวิจัยนี้ จะทำการอบแห้งด้วยไอน้ำร้อนยวดยิงและอากาศร้อนที่อุณหภูมิ 120 140 และ 160°C โดยใช้พريกไทรสดเป็นผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการอบแห้ง

2.1. การอบแห้งด้วยไอน้ำร้อนยวดยิง

1. เปิดวาล์วตัวที่ 1 (V.1) เพื่อให้ไอน้ำร้อนยวดยิงเข้าสู่ระบบ เปิดวาล์ว V.2, V.4 และอุปกรณ์ให้ความร้อนทำงานจนกระทั่งไอน้ำออกจากราบัส V.3 และวาล์ว V.6 ระยะเวลาหนึ่งเพื่อให้ไอน้ำໄล้ออากาศที่ด้านอยู่ในระบบออกไป

2. ปิดวาล์ว V.3 และ V.6

3. เดินพัดลมที่ใช้ในการหมุนเวียนไอน้ำร้อนยวดยิง โดยใช้ความเร็วของไอน้ำร้อนยวดยิงเท่ากับ 1 m/s

4. ปรับเครื่องให้ความร้อน โดยอุณหภูมิของไอน้ำร้อนiyadยิงเท่ากับ 120°C
5. ชั่งน้ำหนักตะแกรง และน้ำหนักพิริกไทยพร้อมตะแกรงก่อนการอบแห้ง
6. เปิดวาล์ว V.2 และ V.4 เปิดห้องอบแห้งแบบตู้ นำพิริกไทยพร้อมตะแกรงเข้าห้องอบแห้งเปิดวาล์ว V.2 V.4 และปิดวาล์ว V.3 และ V.6 เพื่อทำการอบแห้ง
7. ชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์พร้อมตะแกรงทุก ๆ 10 นาที โดยการเปิดวาล์ว V.3 และ V.6 แล้วจึงปิดวาล์ว V.2 และ V.4 แล้วจึงเปิดห้องอบแห้งและนำพิริกไทยออกมากัน จนกระทั่งน้ำหนักพิริกไทยคงที่
8. เปลี่ยนอุณหภูมิไอน้ำร้อนiyadยิงเป็น 140 และ 160°C ตามลำดับ และดำเนินการทดลองซ้ำตั้งแต่ 6 – 8

2.2. การอบแห้งด้วยอากาศร้อน

1. ปิดวาล์วตัวที่ 1 (V.1) เพื่อใช้อากาศในระบบสำหรับการอบแห้ง
2. ปิดวาล์ว V.3 และ V.6
3. เดินพัดลมที่ใช้ในการหมุนเวียนอากาศร้อน โดยใช้ความเร็วของอากาศร้อนเท่ากับ 1 m/s
4. ปรับเครื่องให้ความร้อน ให้อุณหภูมิของอากาศร้อนเท่ากับ 120°C
5. ชั่งน้ำหนักตะแกรง และน้ำหนักพิริกไทยพร้อมตะแกรงก่อนการอบแห้ง
6. นำพิริกไทยพร้อมตะแกรงเข้าห้องอบแห้ง
7. ชั่งน้ำหนักผลิตภัณฑ์พร้อมตะแกรงทุก ๆ 10 นาที จนกระทั่งน้ำหนักพิริกไทยคงที่
8. เปลี่ยนอุณหภูมิอากาศร้อนเป็น 140 และ 160°C ตามลำดับ และดำเนินการทดลองซ้ำตั้งแต่ 4 – 8

2.3. การหาน้ำหนักแห้ง

นำพิริกไทยที่ผ่านในแต่ละช่วงออกมา ทำการชั่งน้ำหนัก และนำมาอบแห้งใหม่เพื่อหามวลแห้งของพิริกไทย โดยทำการอบแห้งด้วยอากาศร้อนด้วยตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 103°C เป็นเวลา 72 h (AOAC, 1990) และชั่งน้ำหนักอีกครั้งและนำไปหาความชื้นต่อไป

3. รวมรวมข้อมูล วิเคราะห์ข้อมูลและสรุปผล

3.1 การวิเคราะห์เพื่อหาค่าความชื้นและอัตราส่วนความชื้น

นำข้อมูลน้ำหนักของตัวอย่าง (w) ที่เวลาต่าง ๆ และน้ำหนักแห้ง (d) มาคำนวณหาความชื้นตัวอย่างดังสมการที่ 2 – 2 และคำนวณหาอัตราส่วนความชื้นดังสมการที่ 2 – 5

3.2 การพัฒนาสมการอบแห้ง

สมการอบแห้งแบบทฤษฎี

วิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาค่าสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นประสีทิผลของพิรกไทร โดยใช้สมการการแพร่ความชื้นตามกฎข้อที่สองของฟิกส์ (Fick's Second Law of Diffusion) ดังสมการที่ 2 – 3 เพื่อใช้ในการทำนายการเคลื่อนที่ของความชื้น

ผลเฉลยที่ได้เป็นของสมการสำหรับการแพร่ความชื้นภายในผลิตภัณฑ์ ดังสมการที่ 3 – 1 ภายใต้สมมติฐานที่ว่าผลิตภัณฑ์ มีรูปทรงเป็นทรงกลมสมมาตรและกำหนดให้การแพร่ความชื้นเกิดขึ้นเฉพาะในแนวรัศมีเท่านั้น ในขณะทำการอบแห้ง อุณหภูมิและสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นประสีทิผลมีค่าคงที่และไม่เกิดการหลดตัวของผลิตภัณฑ์

$$MR = \frac{\frac{M - M_{eq}}{r} - \frac{M_0 - M_{eq}}{r_0}}{\frac{M_{in} - M_{eq}}{r_0}} = \frac{6}{\pi^2} \sum_{n=1}^{\infty} \left(\frac{1}{n^2} \right) \exp \left(- \frac{n^2 D_{eff} \pi^2 t}{r_0^2} \right) \quad (3-1)$$

เมื่อใช้เวลาในการอบแห้งนานพอ สามารถพิจารณาเชิงพจน์ ($n=1$) ของผลเฉลยจากสมการที่ 3 – 1 ได้ดังนี้

$$MR = \frac{M_r - M_{eq}}{M_{in} - M_{eq}} = \frac{6}{\pi^2} \exp \left(- \frac{n^2 D_{eff} \pi^2 t}{r_0^2} \right) \quad (3-2)$$

จากสมการที่ 3 – 2 สามารถเขียนให้อยู่ในรูปของลอกการทีมธรรมชาติได้เป็น

$$\ln(MR) = \ln \left(\frac{6}{\pi^2} \right) - F_0 \pi^2 \quad (3-3)$$

เมื่อกำหนดให้ F_0 คือ Fourier number มีค่าเป็น

$$F_0 = \frac{D_{\text{eff}} t}{r^2} \quad (3-4)$$

ดังนั้นจากสมการที่ 3-4 สามารถเขียนใหม่ได้เป็น

$$F_0 = -0.1012 \ln(MR) - 0.0504 \quad (3-5)$$

และ $D_{\text{eff}} = \frac{F_0}{(t/r^2)}$ (3-6)

เมื่อ D_{eff} คือ สัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นประสีทิพิผล, m^2/min
 r คือ รัศมีของพريกไทร, cm
 t คือ เวลาที่ใช้ในการอบแห้ง, min

สมการอบแห้งแบบกึ่งทฤษฎี

ค่าคงที่ของการอบแห้ง (K) ซึ่งเป็นค่าคงที่ที่ได้จากการอบแห้งขั้นบางแบบ กึ่งทฤษฎีตั้งสมการที่ 2-9 โดยนำข้อมูลอัตราส่วนความชื้น (MR) ที่วิเคราะห์ได้จากหัวข้อ 3.1 กับเวลาอบแห้ง (t) มาเขียนกราฟการลดลงของความชื้น และทำการวิเคราะห์ค่าคงที่ของการอบแห้งด้วยวิธีการกำลังสองถดถอยน้อยที่สุด

สมการอบแห้งแบบเอมไพริคัล

การวิเคราะห์ค่าคงที่ของการอบแห้งที่เกิดจาก การวิเคราะห์ด้วยสมการอบแห้งแบบเอมไพริคัลนี้จะพิจารณาแบบจำลองการการอบแห้งขั้นบางตามตารางที่ 2-1 โดยนำข้อมูล อัตราส่วนความชื้น (MR) ที่วิเคราะห์ได้จากหัวข้อ 3.1 กับเวลาอบแห้ง (t) และทำการวิเคราะห์ค่าคงที่ของการอบแห้งด้วยวิธีการกำลังสองถดถอยน้อยที่สุด

3.3 การพัฒนาสมการสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นประสิทธิผล

การพัฒนาสมการสัมประสิทธิ์การแพร่ความชื้นประสิทธิผล โดยเป็นการพัฒนาค่าตั้งกล่าวให้มีความสัมพันธ์กับอุณหภูมิของตัวกลางตามรูปแบบของสมการของ Arrhenius ดังสมการที่ 3 – 1 และมีความสัมพันธ์กับความชื้นของวัสดุดังสมการที่ 3 – 7

$$D_{\text{eff}} = aM^3 + bM^2 + cM + d \quad (3 - 7)$$

เมื่อ M คือ ความชื้นของพิริกไทยที่เวลาได ๆ, % (d.b.)

a, b, c, d คือ ค่าคงที่ได ๆ

จากสมการที่ 3 – 7 สามารถหาค่าคงที่ a, b, c และ d ได้โดยใช้การวิเคราะห์การถดถอยโดยใช้โปรแกรมวิเคราะห์ทางสถิติและพิจารณาความถูกต้องจากค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจสูงสุด

ข้อมูลที่ได้จากการทดลองจะนำมาวิเคราะห์หาความสัมพันธ์กับพารามิเตอร์ต่าง ๆ โดยใช้โปรแกรมวิเคราะห์ทางสถิติ รูปแบบของแบบจำลองการตอบแห่งชั้นบาง ดังตารางที่ 2 – 1 เพื่อใช้คำนวณผลข้อมูลที่ได้จากการทดลอง โดยข้อมูลที่ได้จากการทดลองจะเหมาะสมกับแบบจำลองได้มากที่สุด พิจารณาจากค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจ (Coefficient of Determination, R^2) ค่าร้อยละความคลาดเคลื่อนสัมพันธ์เฉลี่ย (Mean Relative Percent Error, %P) ค่ารากที่สองของความคลาดเคลื่อนกำลังสองเฉลี่ย (Root Mean Square Error, RMSE) และค่าไคสแควร์ (reduced chi-square, χ^2) และดังสมการที่ 3 – 8 ถึงสมการที่ 3 – 11 ตามลำดับ โดยแบบจำลองที่ดีกว่าจะต้องให้ค่า R^2 สูงและให้ค่า %P RMSE และ χ^2 ต่ำกว่าแบบจำลองอื่น ๆ (สูเนตร คิลานเกสซ์, 2554)

$$R^2 = \frac{\left(\sum_{i=1}^N MR_{\text{exp}} \times MR_{\text{pre}} \right)^2}{\left(\sum_{i=1}^N MR_{\text{exp}}^2 \right) \left(\sum_{i=1}^N MR_{\text{pre}}^2 \right)} \quad (3 - 8)$$

$$P = \frac{100}{N} \sum_{i=1}^N \frac{|MR_{\text{exp}} - MR_{\text{pre}}|}{MR_{\text{exp}}} \quad (3 - 9)$$

$$\text{RMSE} = \left[\frac{1}{N} \sum_{i=1}^N (\text{MR}_{\text{exp}} - \text{MR}_{\text{pre}})^2 \right]^{1/2} \quad (3-10)$$

$$X^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (\text{MR}_{\text{exp}} - \text{MR}_{\text{pre}})^2}{N-n} \quad (3-11)$$

เมื่อ	MR_{exp}	คือ อัตราส่วนความซึ้งที่ได้จากการทดลอง
	MR_{pre}	คือ อัตราส่วนความซึ้งที่ได้จากการคำนวณ
	N	คือ จำนวนข้อมูลที่ทำการทดลอง
	n	คือ จำนวนค่าคงที่ของแต่ละแบบจำลอง