

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมา และความสำคัญของปัญหา

ปัจจุบันมีการขยายตัวของธุรกิจอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับการผลิต NTN ในประเทศไทยอย่างมาก ทำให้เกิดการลงทุนในการผลิตอะไหล่ NTN เพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย จึงเป็นที่มาของการเปิดโรงงานใหม่ เพื่อสามารถตอบสนองความต้องการที่มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น ด้วยเหตุนี้เอง ส่งผลให้บริษัททั้งที่เปิดดำเนินธุรกิจมาเป็นระยะเวลานาน หรือโรงงานที่เพิ่งเปิดดำเนินธุรกิจตามต่างด้วยมีการวางแผนระบบต่าง ๆ ให้มีประสิทธิภาพ และมีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดความสามารถในการแข่งขันกับผู้ผลิตที่มีอยู่เดิมทั้งภายในประเทศและต่างประเทศได้ ทำให้ไม่มาซึ่งส่วนแบ่งทางการตลาด ด้วยการปรับปรุงกระบวนการจัดการให้มีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น ซึ่งการบริหารจัดการคลังวัตถุคิบ ให้มีประสิทธิภาพ จึงเป็นอีกหนึ่งกลยุทธ์ที่สำคัญในการสร้างความได้เปรียบในการแข่งขันให้เป็นไปตามเป้าหมายที่ได้กำหนดไว้

การบริหารจัดการคลังสินค้าเป็นส่วนหนึ่งที่มีความสำคัญของระบบการจัดการห่วงโซ่อุปทานของแต่ละองค์กร โดยทั่วไปคลังสินค้าทำหน้าที่ในการจัดเก็บสินค้าระหว่างจุดต่าง ๆ ของกระบวนการจัดส่ง ซึ่งสินค้าที่เก็บไว้สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ ได้แก่ วัตถุคิบ และสินค้าสำเร็จรูป ดังนั้นการควบคุมสินค้าคงคลังสามารถทำได้หลายระบบการเลือกรูปแบบ เช่น อัญญาณ ปริมาณรายการสินค้าคงคลัง การจัดลำดับความสำคัญและการจัดกลุ่มของสินค้าคงคลังแต่ละรายการ ตามความต้องการ เนื่องจากต้องคำนึงถึงความต้องการของลูกค้า จึงต้องมีการจัดการคลังสินค้าอย่างต่อเนื่อง ให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้รวดเร็ว สะดวก ลดต้นทุน และเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการคลังสินค้า ด้วยการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศ เช่น ซอฟต์แวร์ ERP ที่ช่วยในการติดตามสถานะของสินค้า จัดการคลังสินค้า จัดการจัดส่ง และจัดการเงิน ตลอดจนการวิเคราะห์ข้อมูลทางการค้า จึงช่วยให้บริษัทสามารถตัดสินใจได้รวดเร็วและแม่นยำ ในการตัดสินใจ จึงเป็นส่วนสำคัญในการบรรลุเป้าหมายขององค์กร

บริษัทต้องยกระดับมาตรฐานการผลิต NTN ให้สอดคล้องกับความต้องการของลูกค้า ด้วยการพัฒนากระบวนการผลิตให้ดียิ่งขึ้น จึงต้องมีการลงทุนในอุปกรณ์และเทคโนโลยีที่ทันสมัย รวมถึงการฝึกอบรมบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถในการผลิต NTN ที่มีคุณภาพ ปลอดภัย และมีประสิทธิภาพ ด้วยการนำเทคโนโลยีสารสนเทศมาประยุกต์ใช้ในการวางแผนการผลิต จัดการคลังสินค้า และจัดการจัดส่ง ทั้งนี้จะช่วยให้บริษัทสามารถแข่งขันในตลาดโลกได้เป็นอย่างดี ด้วยการนำเสนอสินค้าที่มีคุณภาพสูง ราคาเหมาะสม และบริการหลังการขายที่ดี

ดังนั้นการศึกษาด้านค่าว่าหานางานและการเพิ่มประสิทธิภาพการบริหารจัดการคลังวัตถุคิบ ให้มีความยืดหยุ่น และมีความสอดคล้องกับสภาพหน้างาน หรือเหมาะสมกับลักษณะขององค์กร ด้วยการ

ประยุกต์ใช้แนวความคิดหรือองค์ความรู้มาใช้ในการบริหารจัดการให้เกิดความเหมาะสม สามารถลดต้นทุนหรือลดค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการสูญเสีย ตลอดจนการเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการทำงานให้มีมาตรฐานเพิ่มมากขึ้น

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นในการบริหารจัดการคลังวัตถุคงที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน
2. เพื่อวิเคราะห์หาแนวทางการแก้ไขปัญหาที่มีความเหมาะสม
3. ลดความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการที่วัตถุคงที่
4. เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการทำงานให้เพิ่มมากขึ้น

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย

1. สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน
2. นำเสนอแนวทางการจัดเก็บวัตถุคงที่มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพเข้ามาใช้บริหารจัดการ
3. เพิ่มความน่าเชื่อถือของจำนวนวัตถุคงคงคลัง Backing Plate (BP)

ขอบเขตของการวิจัย

การศึกษานี้เป็นการศึกษาที่เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บวัตถุคงที่ใช้ในการผลิตผ้าเบรค รถยนต์ส่วนอุปกรณ์ของบริษัทญี่ปุ่นเปิดใหม่แห่งหนึ่งในเขตอุตสาหกรรมอีสเทินซีบอร์ด จังหวัดระยอง โดยมีรายละเอียดของขอบเขตการวิจัย ดังนี้

1. กำหนดขอบเขตการศึกษาการบริหารจัดการคลังวัตถุคงที่ Backing Plate (BP) ที่จะจัดเก็บไว้บนชั้นวางที่เตรียมไว้จำนวน 4 ชั้นวางเท่านั้น โดยจะไม่ศึกษาการบริหารจัดการคลังสารเคมี และการจัดเก็บเซ็นเซอร์ ทั้งนี้รวมถึง Backing Plate: BP ที่ถูกเก็บในพื้นที่จัดวางชั่วคราว หรือ Backing Plate: BP ที่ถูกจัดเก็บอยู่ในลังไม้

2. กำหนดระยะเวลาในการจัดเก็บข้อมูลที่นำมาใช้ในการศึกษาเป็นระยะเวลา 4 เดือน คือตั้งแต่เดือนตุลาคม พ.ศ. 2555 - เดือนธันวาคม พ.ศ. 2555 และเดือนมกราคม พ.ศ. 2556 เท่านั้น สำหรับข้อมูลผลที่ได้รับหลังจากการปรับปรุงแก้ไขจะใช้ข้อมูลที่จัดเก็บเป็นระยะเวลา 1 เดือน คือเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2556

3. การศึกษาวิจัยในครั้งนี้ผู้วิจัยไม่ได้รับอนุญาตให้เปิดเผยชื่อบริษัทได้ แต่ได้รับอนุญาตให้สามารถนำเสนอข้อมูลของบริษัทได้เท่าที่จำเป็นเฉพาะส่วนที่เกี่ยวข้องต่อการศึกษาวิจัยในครั้งนี้เท่านั้น

นิยามศัพท์เฉพาะที่เกี่ยวข้องกับงานวิจัย

Racks หมายถึง ชั้นวางวัตถุคิบ

Layout หมายถึง แผนผังคลังสินค้า

Beginning Amount หมายถึง จำนวนวัตถุคิบคงคลังตั้งต้น

Incoming Stock หมายถึง วัตถุคิบคงคลังที่มีการรับเข้ามาในระบบการจัดเก็บ

Out of Stock หมายถึง วัตถุคิบที่มีการเบิกจ่ายออกไปจากระบบการจัดเก็บ

IRA (Inventory Record Accuracy) หมายถึง ค่าความถูกต้องของวัตถุคิบคงคลัง

Replenishment หมายถึง การเคลื่อนไหวสต็อก (ยอดการเบิกจ่ายวัตถุคิบ)

FIFO (First In First Out) หมายถึง วัตถุคิบที่เข้ามาก่อนให้นำออกไปใช้ก่อน วัตถุคิบที่เข้ามาทีหลังให้นำไปใช้ทีหลังตามลำดับ