

ผลของน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมันที่สกัดจากน้ำมันมะพร้าวที่มีต่อเชื้อจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรคในอาหารและการประยุกต์ใช้เป็นสารขับยั่งจุลินทรีย์ในอาหาร



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีอาหาร

คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา

พฤษภาคม 2556

ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยบูรพา

คณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์และคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ได้พิจารณา  
วิทยานิพนธ์ของ นันทิดา บรรณสาร ฉบับนี้แล้ว เห็นสมควรรับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตาม  
หลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีอาหาร ของมหาวิทยาลัย  
บูรพาได้

คณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์

.....ดร. ชินสาร..... อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก

(ดร.สิริมา ชินสาร)

.....ดร. อุมาพร ท้าไธสง..... อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

(ดร.อุมาพร ท้าไธสง)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....ดร. วิชิต ติ่งไกรฤกษ์..... ประธาน

(ดร.ธีรารัตน์ อิทธิโภษผลกุล)

.....ดร. ชินสาร..... กรรมการ

(ดร.สิริมา ชินสาร)

.....ดร. อุมาพร ท้าไธสง..... กรรมการ

(ดร.อุมาพร ท้าไธสง)

.....ดร. วิชมนี ยืนยงพุทธกาล..... กรรมการ

(ดร.วิชมนี ยืนยงพุทธกาล)

.....ดร. ชัชวิน เพชรเดช..... กรรมการ

(ดร.ชัชวิน เพชรเดช)

คณะกรรมการวิทยาศาสตร์ อนุมัติให้รับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตาม  
หลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีอาหาร ของมหาวิทยาลัย  
บูรพา

.....ดร. อุมาพร ท้าไธสง..... คณบดีคณะวิทยาศาสตร์

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อุมาพร ท้าไธสง)

วันที่ ๒๔ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

## กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยความกรุณาจาก ดร.สิริมา ชินสาร อาจารย์ที่ปรึกษา  
หลัก ดร.อุมาพร ท่าไชสง อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ที่กรุณาให้คำปรึกษาแนะนำแนวทางที่ถูกต้อง<sup>1</sup>  
ตลอดจนแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ด้วยความเอาใจใส่ด้วยดีเสมอมา ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้งเป็นอย่างยิ่ง<sup>2</sup>  
จึงขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้<sup>3</sup>

ขอขอบพระคุณอาจารย์ประจำภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหารทุกท่าน ที่กรุณาให้ความรู้  
ให้คำปรึกษาเสมอมา นอกจากนี้ยังได้รับกำลังใจ ความร่วมมือ และความช่วยเหลือในขั้นตอนการ  
ทดลอง จากเจ้าหน้าที่ พ.ศ.๒๕๖๗ น้องๆ ในภาควิชาวิทยาศาสตร์การอาหารและภาควิชาจุลชีววิทยา ทำให้  
วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จได้ด้วยดี

เนื่องจากงานวิจัยครั้งนี้ส่วนหนึ่ง ได้รับทุนอุดหนุนวิทยานิพนธ์ของคณะวิทยาศาสตร์และ  
ทุนอุดหนุนการวิจัย มหาวิทยาลัยบูรพา และ จึงขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี่ด้วย

ขอกราบขอบพระคุณ ครอบครัว และเพื่อนๆ ทุกคนที่ให้กำลังใจ และสนับสนุนผู้วิจัย  
เสมอมา

คุณค่าและประโยชน์ของวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ผู้วิจัยขอมอบเป็นกตัญญูตอบแทนที่ด้วย  
บุพการี บูรพาจารย์ และผู้มีพระคุณทุกท่านทั้งในอดีตและปัจจุบัน ที่ทำให้เข้ามายังที่นี่  
และประสบความสำเร็จมากจนตราบเท่าทุกวันนี้

นันทิดา บรรณสาร

52910174: สาขาวิชา: วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร; วท.ม. (วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีอาหาร)

คำสำคัญ: น้ำมันมะพร้าว/ ครด ไขมัน/ จุลินทรีย์ก่อโรค

นันทิตา บรรณสาร: ผลงานน้ำมันมะพร้าวและครด ไขมันที่สกัดจากน้ำมันมะพร้าวที่มีต่อเชื้อจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรคในอาหารและการประยุกต์ใช้เป็นสารบันยั้งจุลินทรีย์ในอาหาร

## (EFFECT OF COCONUT OIL AND FATTY ACIDS FROM COCONUT OIL ON FOODBORNE PATHOGENS AND THEIR APPLICATION AS FOOD ANTIMICROBIAL)

คณะกรรมการควบคุมวิทยานิพนธ์: สิรินา ชินสาร, Ph.D., อุมาพร ชาญทัศ, Ph.D. 175 หน้า.

ปี พ.ศ. 2556.

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อทดสอบผลของน้ำมันมะพร้าวและครด ไขมันที่สกัดจากน้ำมันมะพร้าวที่มีต่อเชื้อจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรคในอาหารและการประยุกต์ใช้เป็นสารบันยั้งจุลินทรีย์ในอาหาร โดยนำน้ำมันมะพร้าวที่สกัดโดยวิธีทางชีวภาพ น้ำมันมะพร้าวที่สกัดโดยความร้อน ครด ไขมันจากน้ำมันมะพร้าวสกัดโดยวิธีทางชีวภาพ และครด ไขมันจากน้ำมันมะพร้าวสกัดโดยความร้อนมาทำการทดสอบประสิทธิภาพในการยับยั้งแบคทีเรียก่อโรคในอาหารได้แก่ *Staphylococcus aureus*, *Salmonella Typhimurium*, *Escherichia coli*, *Bacillus cereus*, *Bacillus subtilis* และ *Vibrio paraheamolyticus* ด้วยวิธี Disc Diffusion พบว่า น้ำมันมะพร้าวที่สกัดด้วยวิธี Disc Diffusion ไม่สามารถยับยั้งการเจือยอดสอบได้แต่ครด ไขมันสกัดจากน้ำมันมะพร้าวทึ้งสองชนิดสามารถยับยั้ง *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* และ *V. paraheamolyticus* ได้เมื่อหาค่า Minimal Inhibition Concentration (MIC) ด้วยวิธี Agar Dilution พบว่าค่า MIC ของครด ไขมันทึ้งสองชนิดต่อ *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* และ *V. paraheamolyticus* อยู่ในช่วง 0.019 %v/v ถึง 0.039 %v/v ส่วนค่า MIC ต่อ *S. Typhimurium* และ *E. coli* เท่ากัน < 3 %v/v เมื่อนำครด ไขมันทึ้งสองชนิดมาทำการทดสอบประสิทธิภาพการยับยั้งแบคทีเรียก่อโรคในเนื้อปลาทูปเป็นหอดกิ่งสุก พบว่าครด ไขมันทึ้งสองชนิดที่ระดับความเข้มข้น 0.39 %v/w และ 0.78 %v/w สามารถลดปริมาณ *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* และ *V. paraheamolyticus* ได้และควบคุมปริมาณเชื้อได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 28 วัน โดยครด ไขมันจากน้ำมันมะพร้าวสกัดโดยความร้อนที่ระดับความเข้มข้น 0.78 %v/w มีแนวโน้มในการลดปริมาณแบคทีเรียทดสอบได้มากกว่า เมื่อนำด้าอย่างอาหารที่เติมครด ไขมันจากน้ำมันมะพร้าวสกัดโดยความร้อนที่ระดับความเข้มข้น 0.78 %v/w มาวิเคราะห์ลักษณะทางประสานผัสแบบพร้อมๆ ไป 9 Point Hedonic Scale เปรียบเทียบกับค่า Thiobarbituric Acid (TBA Number) พบว่าผู้ทดสอบสามารถตัวบูรณาธิการถึงกลิ่นไม่พึงประสงค์ที่เกิดจากกลิ่นเฉพาะตัวของครด ไขมันในตัวอย่างอาหารได้ถึงแม้ว่าตัวอย่างอาหารมีค่า TBA Number เพียง 0.012 ถึง 0.088 มิลลิกรัม มาลอกองอัลเดียดต่อ กิโลกรัม จากนั้นทำการเบรรูปครด ไขมันจากน้ำมันมะพร้าวที่สกัดโดยใช้ความร้อนด้วยการอบแก๊ซเหลียน โดยผสานครด ไขมัน 5.88 %, Lactose 5.88 %, Sodium Caseinate 5.88 % และน้ำ 82.36 % แล้วทำแห้งด้วย Spray Dryer เมื่อหาค่า MIC ด้วยวิธี Agar Dilution พบว่า ครด ไขมันที่ผ่านการเบรรูปแล้วมีค่า MIC ต่อ *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* และ *V. paraheamolyticus* เท่ากันกับครด ไขมันที่ไม่ผ่านการเบรรูป

52910174: MAJOR: FOOD SCIENCE AND TECHNOLOGY; M.Sc.  
(FOOD SCIENCE AND TECHNOLOGY)

KEYWORDS: COCONUT OIL/ FATTY ACID/ FOODBORNE PHATOGENS

NANTIDA BANNASAN: EFFECT OF COCONUT OIL AND FATTY ACIDS  
FROM COCONUT OIL ON FOODBORNE PATHOGENS AND THEIR APPLICATION AS  
FOOD ANTIMICROBIAL. ADVISORY COMMITTEE: SIRIMA CHINNASARN, Ph.D.,  
UMAPORN THATHAISONG, Ph.D. 175 P. 2013.

The aim of this research was to study the effect of coconut oil and fatty acids from coconut oil on foodborne pathogens and their application as food antimicrobial. The antibacterial activities of biological coconut oil, hot press coconut oil, fatty acids from biological coconut oil and fatty acids from hot press oil on some foodborne bacterial pathogens, including *Staphylococcus aureus*, *Salmonella Typhimurium*, *Escherichia coli*, *Bacillus cereus*, *Bacillus subtilis* and *Vibrio paraheamolyticus* were tested by disc diffusion method. The results showed that both coconut oils at the concentration of 50 %v/v could not inhibit the growth of all bacteria. However, fatty acids from both coconut oils could inhibit the growth of *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* and *V. paraheamolyticus* (20 µl/disc, 50 %v/v) with 7-10 mm in diameter of inhibition zone. The Minimum Inhibitory Concentration (MIC) was determined by agar dilution method. Results showed that MIC of fatty acids extracted from both coconut oils against *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* and *V. paraheamolyticus* was between 0.019 %v/v and 0.039 %v/v whereas it was <3 %v/v for *S. Typhimurium* and *E. coli*. The bacterial growth inhibition of both fatty acids on pathogens which were inoculated in precooked mackerel fillet tempura was investigated. Results showed that 0.39 %v/w and 0.78 %v/w of fatty acids from both coconut oils could decrease *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* and *V. paraheamolyticus* and could control the amount of bacteria during 28 days of storage time. The 0.78 %v/w of fatty acids extracted from hot press oil tended to reduce more bacterial content. Consequently, sensory evaluation of precooked mackerel fillet tempura with 0.78 %v/w fatty acids extracted from hot press oil by using Quantitative Descriptive Analysis and 9 point hedonic scale was evaluated and comparing with Thiobarbituric Acid (TBA) value. Results demonstrated that unpleasant odor from fatty acids could be detected by the panelists, although, the TBA Number was only 0.012 to 0.088 mg.malonaldehyde/kg. Finally, the encapsulation of fatty acids extracted from hot press oil was processed. The mixture of 5.88 % fatty acids, 5.88 % lactose, 5.88 % sodium caseinate and 82.36 % water was microencapsulated using spray dryer. The MIC by agar dilution method of microencapsulated fatty acids against *S. aureus*, *B. cereus*, *B. subtilis* and *V. paraheamolyticus* was the same as that of fatty acids from hot press coconut oil.

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๕
สารบัญ.....	๖
สารบัญตาราง.....	๗
สารบัญภาพ.....	๘
<b>บทที่</b>	
<b>1 บทนำ.....</b>	<b>1</b>
ความเป็นมาและความสำคัญของปัจจุบัน.....	1
วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	2
สมมติฐานของการวิจัย.....	2
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย.....	2
ขอบเขตของการวิจัย.....	3
<b>2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....</b>	<b>4</b>
น้ำมัน.....	4
สมบัติทั่วไปของน้ำมัน.....	4
กรดไขมัน.....	7
น้ำมันมะพร้าว.....	10
สมบัติทางเคมีและกายภาพของน้ำมันมะพร้าวบริสุทธิ์.....	15
องค์ประกอบของน้ำมันมะพร้าวสกัดเย็น.....	18
ชุดนิทรรศก่อโรค.....	20
สมบัติของกรดไขมันที่มีต่อเชื้อจุลินทรีก่อโรค.....	32
การนำกรดไขมันขนาดกลางยังชุดนิทรรศก่อโรคในอาหาร.....	33
เทคโนโลยีการแอนแคปซูลเลชั่น.....	37
<b>3 วิธีดำเนินการวิจัย.....</b>	<b>48</b>
วัสดุและอุปกรณ์.....	48
วิธีดำเนินการวิจัย.....	50

## สารบัญ (ต่อ)

บทที่

หน้า

การสกัดน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมันจากน้ำมันมะพร้าว.....	50
การทดสอบประสิทธิภาพของน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมันที่เตรียม จากน้ำมันมะพร้าวในการยับยั้งจุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรค.....	52
การทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันที่เตรียมจากน้ำมันมะพร้าว ในการยับยั้งจุลินทรีย์ก่อโรคในเนื้อปลาชูนแป้งทอดกึ่งสุก.....	53
การทดสอบทางประสิทธิภาพ.....	56
การเอนแคนปชูลเข้นกรดไขมัน.....	57
<b>4 ผลการทดลอง.....</b>	<b>59</b>
การสกัดน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมันจากน้ำมันมะพร้าว.....	59
การทดสอบประสิทธิภาพของน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมันที่เตรียม จากน้ำมันมะพร้าวในการยับยั้งจุลินทรีย์ก่อโรค.....	64
การทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันที่เตรียมจากน้ำมันมะพร้าว ในการยับยั้งจุลินทรีย์ก่อโรคในเนื้อปลาชูนแป้งทอดกึ่งสุก.....	72
การทดสอบทางประสิทธิภาพ.....	83
การเอนแคนปชูลเข้นกรดไขมัน.....	86
<b>5 อภิปรายและสรุปผล.....</b>	<b>91</b>
<b>อภิปราย.....</b>	<b>91</b>
การสกัดน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมันจากน้ำมันมะพร้าว.....	91
การทดสอบประสิทธิภาพของน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมันที่เตรียม จากน้ำมันมะพร้าวในการยับยั้งจุลินทรีย์ก่อโรค.....	95
การทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันที่เตรียมจากน้ำมันมะพร้าว ในการยับยั้งจุลินทรีย์ก่อโรคในเนื้อปลาชูนแป้งทอดกึ่งสุก.....	97
การทดสอบทางประสิทธิภาพ.....	99
การเอนแคนปชูลเข้นกรดไขมัน.....	100
สรุปผลการทดลอง .....	104
ข้อเสนอแนะ.....	106

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บรรณานุกรม.....	107
ภาคผนวก.....	118
ภาคผนวก ก.....	119
ภาคผนวก ข.....	130
ภาคผนวก ค.....	135
ภาคผนวก ง.....	141
ภาคผนวก จ.....	154
ประวัติย่อของผู้วิจัย.....	175

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2-1 การเรียกชื่อกรดไขมัน.....	9
2-2 สมบัติทางเคมีและคุณภาพของน้ำมันมะพร้าว RBD ตามมาตรฐาน Codex และ น้ำมันมะพร้าวบริสุทธิ์ตามมาตรฐาน APCC.....	17
4-1 ผลการวิเคราะห์สมบัติทางเคมีและคุณภาพของน้ำมันมะพร้าว.....	60
4-2 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของกรดไขมันในน้ำมันมะพร้าว.....	61
4-3 ผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของกรดไขมันในกรดไขมันเตรียมจากน้ำมันมะพร้าว....	63
4-4 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของ Inhibition Zone ของน้ำมันมะพร้าวและกรดไขมัน เตรียมจากน้ำมันมะพร้าว ความเข้มข้น 50 %/v ปริมาตร 20 ไมล์โตรลิตร/ ดิสก์ ต่อการเจริญของเชื้อทดสอบจำนวน 6 ชนิด.....	65
4-5 ค่า MIC ของกรดไขมันเตรียมจากน้ำมันมะพร้าวต่อเชื้อการเจริญของแบคทีเรียทดสอบ.....	67
4-6 ปริมาณ <i>S. aureus</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชูบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติมกรดไขมัน จากน้ำมันมะพร้าว.....	75
4-7 ปริมาณ <i>B. subtilis</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชูบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติมกรดไขมัน จากน้ำมันมะพร้าว.....	77
4-8 ปริมาณ <i>B. cereus</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชูบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติมกรดไขมัน จากน้ำมันมะพร้าว.....	79
4-9 ปริมาณ <i>V. parahaemolyticus</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชูบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติม กรดไขมันจากน้ำมันมะพร้าว.....	81
4-10 ผลการทดสอบทางประสาทสัมพัส เพื่อหาความแตกต่างด้วยวิธี QDA.....	84
4-11 ผลประเมินความชอบของผู้บริโภคด้วยวิธี 9 Point Hedonic Scale.....	85
4-12 ผลการวิเคราะห์ค่า THI โอบาร์บิวทริกนัมเบอร์ (TBA Number).....	87
4-13 เปรียบเทียบค่า MIC ระหว่างกรดไขมันจากน้ำมันมะพร้าวสกัดโดยความร้อนและ กรดไขมันจากน้ำมันมะพร้าวอ่อนแครปชูลีเซ็น.....	89
๔-1 McFarland Nephelometer Standards.....	131
๔-1 จำนวน <i>S. aureus</i> ในเนื้อปลาชูบแป้งทดสอบกึ่งสุกที่เติมและไม่เติมกรดไขมันที่ เวลาต่างๆ.....	142

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
ง-2 จำนวน <i>B. subtilis</i> ในเนื้อปลาทูชูบเป็นหอดกิ่งสุกที่เติมและไม่เติมกรดไขมันที่เวลา ต่างๆ .....	144
ง-3 จำนวน <i>B. cereus</i> ในเนื้อปลาทูชูบเป็นหอดกิ่งสุกที่เติมและไม่เติมกรดไขมันที่เวลา ต่างๆ .....	146
ง-4 จำนวน <i>V. parahaemolyticus</i> ในเนื้อปลาทูชูบเป็นหอดกิ่งสุกที่เติมและ ไม่เติมกรดไขมันที่เวลาต่างๆ .....	148
ง-5 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของจำนวน <i>S. aureus</i> ในเนื้อปลาทูชูบเป็นหอดกิ่งสุก ที่เติมและไม่เติมกรดไขมันที่เวลาต่างๆ .....	150
ง-6 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของจำนวน <i>B. subtilis</i> ในเนื้อปลาทูชูบเป็นหอดกิ่งสุก ที่เติมและไม่เติมกรดไขมันที่เวลาต่างๆ .....	151
ง-7 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของจำนวน <i>B. cereus</i> ในเนื้อปลาทูชูบเป็นหอดกิ่งสุก ที่เติมและไม่เติมกรดไขมันที่เวลาต่างๆ .....	152
ง-8 ผลการวิเคราะห์ความแปรปรวนของจำนวน <i>V. parahaemolyticus</i> ในเนื้อปลาทู ชูบเป็นหอดกิ่งสุกที่เติมและไม่เติมกรดไขมันที่เวลาต่างๆ .....	153
จ-1 คะแนนความเข้มของคุณลักษณะด้านกลิ่นเนื้อปลา กลิ่นพริกไทย กลิ่นน้ำมันปาล์ม และกลิ่นกรดไขมัน จากผู้ทดสอบ 6 คนที่ผ่านการฝึกฝน .....	161
จ-2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี QDA ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 0 .....	165
จ-3 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี QDA ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 7 .....	166
จ-4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี QDA ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 14 .....	167
จ-5 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี QDA ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 21 .....	168
จ-6 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี QDA ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 28 .....	169
จ-7 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี Hedonic scaling ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 0 .....	170
จ-8 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี Hedonic scaling ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 7 .....	171
จ-9 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี Hedonic scaling ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 14 .....	172

## สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
จ-10 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสด้วยวิธี Hedonic scaling ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 21 .....	173
จ-11 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสด้วยวิธี Hedonic scaling ของผลิตภัณฑ์ที่วันที่ 28.....	174

## สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2-1 ขั้นตอนการผลิตนำ้มะพร้าวบีบเย็นด้วยเครื่องบีบแบบสกรู.....	14
2-2 สารในขั้นตอนการเตรียมสารละลายอิมัลชันและอนุภาคของสารในขั้นตอน การอบแห้งแบบพ่นฟอย.....	39
2-3 ระบบการทำงานของเครื่องพ่นฟอยแบบอบแห้ง ประกอบไปด้วยปืนที่ใช้ป้อนสาร หัวฉีด เครื่องให้ความร้อนกับอากาศ เครื่องป้อนอากาศ ถังอบแห้ง ระบบฟอกอากาศ และ อุปกรณ์เก็บผงอนุภาค.....	41
4-1 ลักษณะ Inhibition Zone ของกรดไขมัน (ความเข้มข้น 50 %v/v ปริมาณ 20 ไมโครลิตร/ ดิสก์) ในการยับยั้งการเจริญของ <i>S. aureus</i> , <i>B. subtilis</i> <i>B. cereus</i> , <i>V. parahaemolyticus</i> , <i>S. Typhimurium</i> และ <i>E. coli</i> ด้วยวิธี Disc Diffusion.....	67
4-2 ผลการทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันจากนำ้มะพร้าวสกัด โดยความร้อน <sup>*</sup> ความเข้มข้น 0.039 %v/v และ 0.019 %v/v ต่อเชื้อทดสอบด้วยวิธี Agar Dilution.....	68
4-3 ผลการทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันจากนำ้มะพร้าวสกัด โดยวิธีทางชีวภาพ <sup>*</sup> ความเข้มข้น 0.019 %v/v และ 0.010 %v/v ต่อเชื้อทดสอบด้วยวิธี Agar Dilution.....	69
4-4 ผลการทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันจากนำ้มะพร้าวสกัด โดยความร้อน <sup>*</sup> ความเข้มข้น 0.039 %v/v และ 0.019 %v/v ด้วยวิธี Agar Dilution ต่อ <i>V. Parahaemolyticus</i> .....	70
4-5 ผลการทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันจากนำ้มะพร้าวสกัด โดยวิธีทางชีวภาพ <sup>*</sup> ความเข้มข้น 0.039 %v/v (A) และ 0.019 %v/v (B) ด้วยวิธี Agar Dilution ต่อ <i>V. parahaemolyticus</i> .....	70
4-6 ผลของ DMSO ต่อการเจริญของเชื้อทดสอบด้วยวิธี Agar Dilution.....	71
4-7 ผลของ DMSO ต่อการเจริญของ <i>V. parahaemolyticus</i> ด้วยวิธี Agar Dilution.....	71
4-8 ปริมาณ <i>S. aureus</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชุบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติมกรดไขมัน <sup>*</sup> จากนำ้มะพร้าว.....	76
4-9 ปริมาณ <i>B. subtilis</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชุบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติมกรดไขมัน <sup>*</sup> จากนำ้มะพร้าว.....	78

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
4-10 ปริมาณ <i>B. cereus</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชุบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติมกรดไขมัน จากน้ำมันมะพร้าว.....	80
4-11 ปริมาณ <i>V. parahaemolyticus</i> ในผลิตภัณฑ์ปลาชุบแป้งกึ่งสุก ที่มีการเติมกรดไขมัน จากน้ำมันมะพร้าว.....	82
4-12 สารละลายอิมัลชันจากสารพสม Lactose 5.88 % และ Sodium Caseinate 5.88 % ต่อกรดไขมัน 5.88 % และ น้ำ 82.36 % ผสมด้วยเครื่อง Polytron (PT 3100, Kinematica) ระดับความเร็วที่ 1.5 เป็นระยะเวลา 3 ชั่วโมง.....	88
4-13 ผลิตภัณฑ์กรดไขมันแปรรูปโดยเย็นแคปซูลเลชัน ทำแห้งด้วย Büchi 190 mini Spray Dryer.....	88
4-14 ผลการทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันแปรรูปความเข้มข้น 0.019 %v/v ต่อเชื้อ ทดสอบด้วยวิธี Agar Dilution.....	90
4-15 ผลการทดสอบประสิทธิภาพของกรดไขมันจากน้ำมันมะพร้าวสกัด โดยความร้อน <sup>๑</sup> ผ่านการเย็นแคปซูลเลชันความเข้มข้น 0.039 %v/v (A) และ 0.019 %v/v (B) ต่อ <sup>๒</sup> <i>V. parahaemolyticus</i> ด้วยวิธี Agar Dilution.....	90