

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

บทนี้กล่าวถึงอุปกรณ์ เครื่องมือและวัสดุที่ใช้ในงานวิจัย ตลอดจนถึงขั้นตอนและวิธีการทดลอง ตั้งแต่การเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ การศึกษาลักษณะเฉพาะทางกายภาพ และการศึกษาการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

กรอบแนวคิดของงานวิจัย

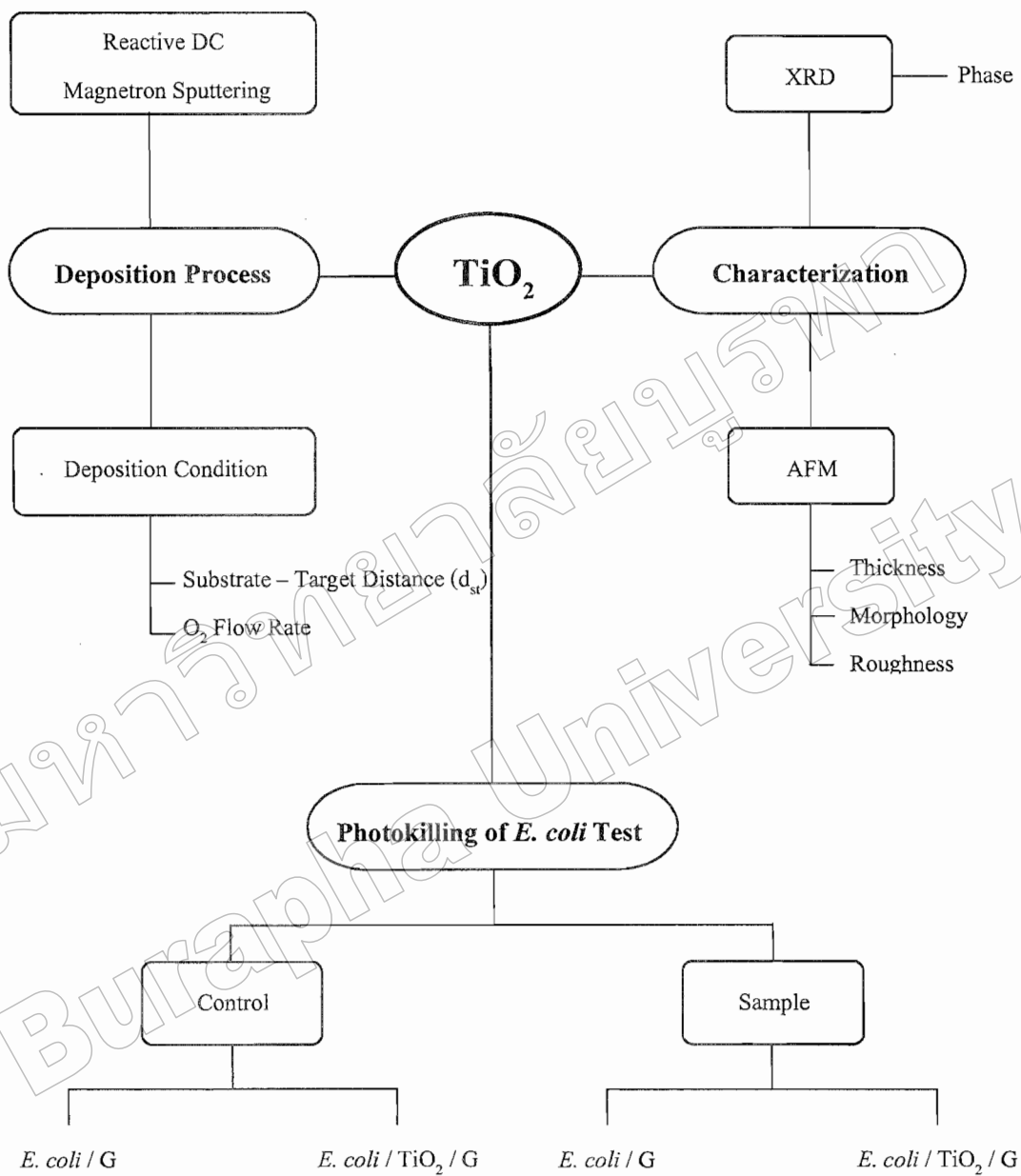
ผู้วิจัยแบ่งการดำเนินงานของวิทยานิพนธ์นี้เป็น 3 ส่วนคือ (1) การเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ (2) การหาลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ และ (3) การศึกษาการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ สรุปได้ดังนี้

การเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ เริ่มจากศึกษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการเคลือบ ตัวแปรและขั้นตอนการเคลือบ ซึ่งวิทยานิพนธ์นี้ใช้การเคลือบด้วยวิธีรีแอคทีฟ ดีซี แมกนีตรอน สเปคโตรริง จากนั้นจึงทดลองเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ โดยศึกษาผลของระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับ และผลของอัตราไหลแก๊สออกซิเจนต่อโครงสร้างของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

การศึกษาลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบได้ ด้วยเทคนิค XRD เพื่อศึกษาโครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ (Lattice Constants) และใช้เทคนิค AFM เพื่อศึกษาความหนาและลักษณะพื้นผิว

ส่วนการศึกษาการฆ่าเชื้อ *E. coli* โดยการฉายแสงอัลตราไวโอเลต ผู้วิจัยจะนำฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เตรียมได้จากเงื่อนไขที่เหมาะสม ไปทดสอบความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli* โดยการนำเชื้อ *E. coli* ไปทดสอบบนกระจกที่ไม่เคลือบและเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ จากนั้นนำกระจกทั้งสองชนิดดังกล่าวมากระตุ้นด้วยแสงอัลตราไวโอเลต ซึ่งจะมีชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการฉายแสงอัลตราไวโอเลต จากนั้นนำกระจกที่ผ่านการทดสอบแล้วมาศึกษาการเจริญของเชื้อ *E. coli* และตรวจนับปริมาณเชื้อ *E. coli* ที่เหลือรอดตาย เปรียบเทียบผลกับชุดควบคุม

สุดท้ายเป็นการอภิปรายผลของระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับ ผลของอัตราไหลแก๊สออกซิเจนต่อโครงสร้างของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ และผลทดสอบการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์



ภาพที่ 3-1 กรอบแนวความคิดของการวิจัย

เครื่องมือและวัสดุที่ใช้ในการทดลอง

อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในงานวิจัยนี้แบ่งเป็น 3 ส่วน คือ

1. การเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

1.1 เครื่องเคลือบสุญญากาศระบบ รีแอคทีฟ ดีซี แมกนีตรอน สปีดเตอร์ริง ที่ใช้ในงานวิจัยนี้คือ เครื่องเคลือบที่ใช้ในการวิจัยสร้างขึ้นโดยห้องปฏิบัติการวิจัยเทคโนโลยีสุญญากาศ และฟิล์มบาง ภาควิชาฟิสิกส์ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยบูรพา (ภาพที่ 3-2)

1.2 วัสดุที่ใช้ในการทดลอง

1.2.1 เป้าสารเคลือบ (Target) เป็นเป้าไทเทเนียม มีความบริสุทธิ์ 99.97 %

1.2.2 วัสดุรองรับ (Substrate) มี 2 ชนิด คือ

- กระดาษไคลด์ใช้เพื่อศึกษาความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์
- แผ่นซิลิกอนใช้เพื่อศึกษาโครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แสดงพิษ ความหนา และลักษณะพื้นผิวของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

1.2.3 แก๊ส (Gas) ประกอบด้วยแก๊ส 2 ชนิด คือ

- แก๊สอาร์กอน (99.999%) เป็นแก๊สสปัตเตอร์ (Sputtered Gas)
- แก๊สออกซิเจน (99.995%) เป็นแก๊สไวปฏิกิริยา (Reactive Gas)

2. การหาลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

2.1 X-Ray Diffractometer สำหรับศึกษาโครงสร้างผลึกงานวิจัยนี้ใช้เครื่อง X-Ray Diffractometer รุ่น Rint 2000 (Rigaku Corporation) ของภาควิชาวิศวกรรมโลหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2.2 Atomic Force Microscope สำหรับศึกษาความหนา และลักษณะพื้นผิวงานวิจัยนี้ใช้เครื่อง Atomic Force Microscope รุ่น Nanoscope IV (Veeco Instruments Inc.) ของศูนย์เครื่องมือวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3. การศึกษาการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

3.1 การเตรียมเชื้อ *E. coli*

3.1.1 แบคทีเรีย *Escherichia coli* ATCC 25922 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข ประเทศไทย

3.1.2 อาหารเลี้ยงเชื้อสำเร็จรูป ยี่ห้อ Nutrient Broth (NB)

3.1.3 น้ำกลั่นปราศจากเชื้อ (Distillation)

3.1.4 ไมโครปิเปตต์ (Micropipette)

- 3.1.5 ขวดรูปชมพู่ (Erlenmeyer Flask) ขนาด 250 มิลลิลิตร
- 3.1.6 หลอดทดลอง (Test Tube) ขนาด 150 มิลลิเมตร
- 3.1.7 หลอดไมโครเซนตริฟิวก์ (Microcentrifuge Tube)
- 3.1.8 ตะเกียงแอลกอฮอล์ (Alcohol Bumer)
- 3.1.9 สำลี
- 3.1.10 ถังมือยาง
- 3.1.11 ตู้ปลอดเชื้อ (Laminar Flow Clean Bench)
- 3.1.12 เครื่องหมุนเหวี่ยงแบบควบคุมอุณหภูมิ (Refrigerated Centrifuge)
ความเร็วรอบ 10,000 xg
- 3.1.13 หม้อนึ่งความดัน (Autoclave)
- 3.1.14 เครื่องเขย่าแนวราบแบบวงกลม (Shaker)
- 3.1.15 เครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ (Spectrometer)

3.2 การทดสอบความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียม

ไดออกไซด์

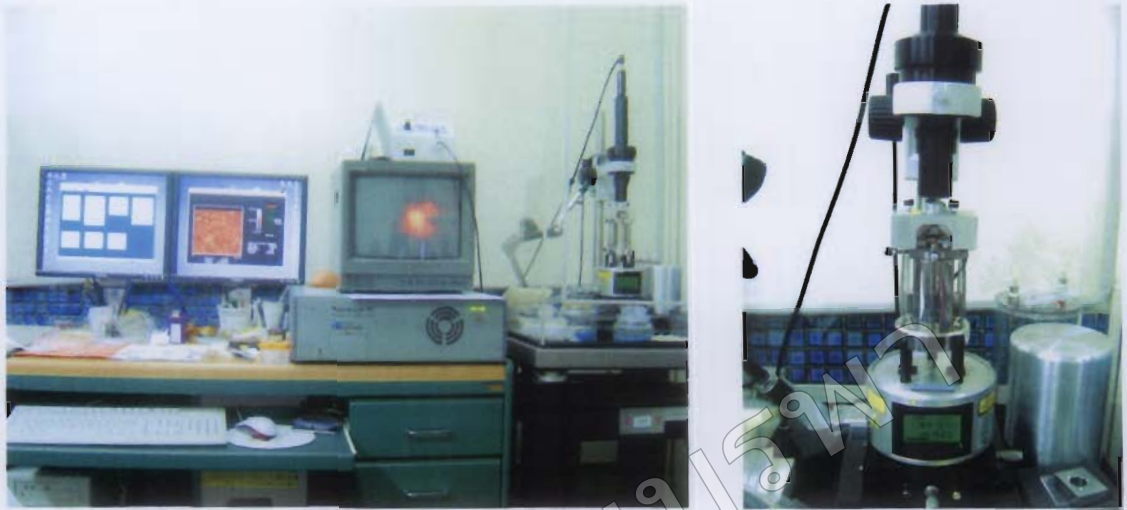
- 3.2.1 ฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบได้
- 3.2.2 กระดาษสไลด์ (Slide)
- 3.2.3 แผ่นใส (Overhead Film)
- 3.2.4 จานอาหารเพาะเลี้ยงเชื้อ (Petri Dish)
- 3.2.5 แท่งแก้วสำหรับเกลี่ยเชื้อแบคทีเรีย (Spreader)
- 3.2.6 ปากคีบ (Forceps)
- 3.2.7 อาหารเลี้ยงเชื้อ Desoxycholate Agar
- 3.2.8 กล้องกำเนิดแสงอัลตราไวโอเลต
- 3.2.9 อุปกรณ์เครื่องแก้วอื่นๆ



ภาพที่ 3-2 เครื่องเคลือบสุญญากาศระบบรีแอกทีฟ ดีซี แมกนีตรอน สปีดเตอริง ที่ใช้ในงานวิจัย



ภาพที่ 3-3 เครื่อง X-Ray Diffractometer (XRD)



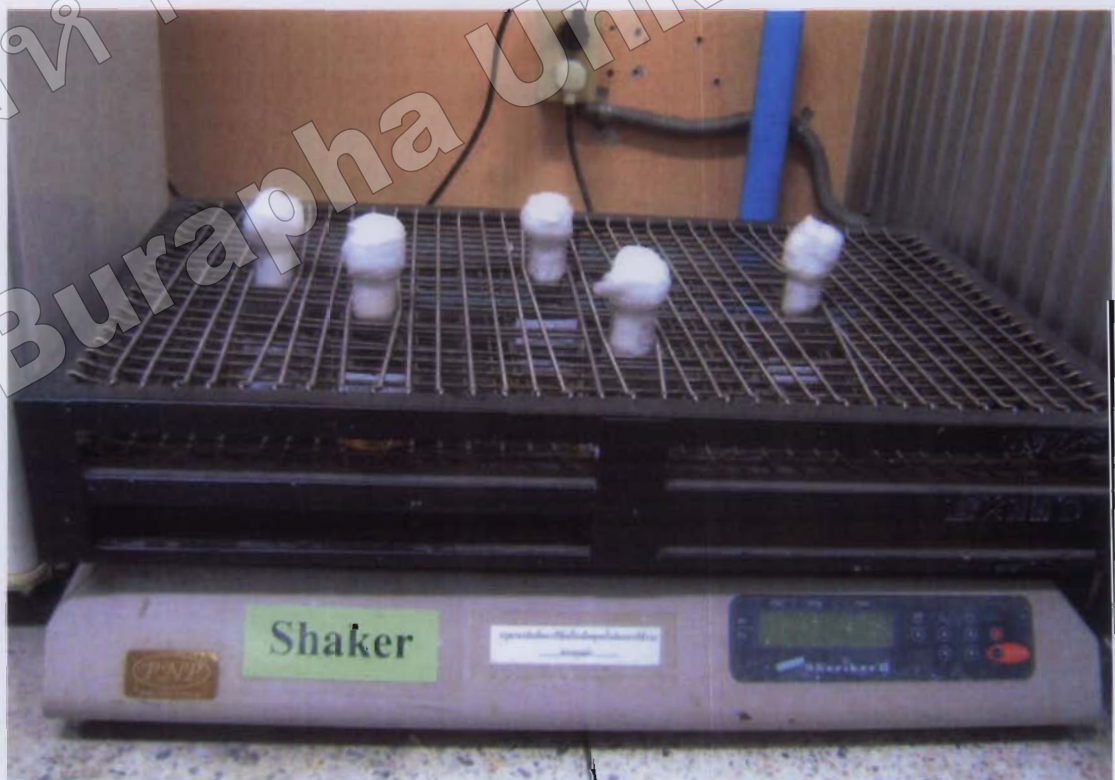
ภาพที่ 3-4 เครื่อง Atomic Force Microscope (AFM)



ภาพที่ 3-5 ตู้ปลอดเชื้อ



ภาพที่ 3-6 เครื่องหมุนเหวี่ยงแบบควบคุมอุณหภูมิ



ภาพที่ 3-7 เครื่องเขย่าแนวราบแบบวงกลม



ภาพที่ 3-8 อุปกรณ์และเครื่องแก้วที่ใช้ในการทดลอง



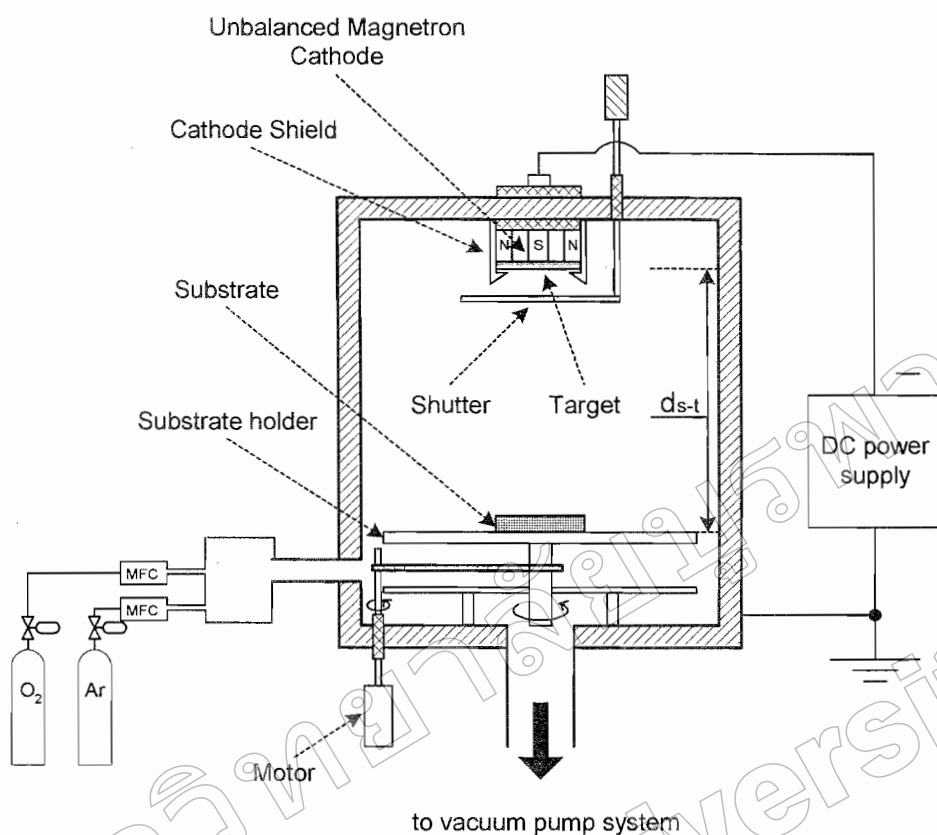
ภาพที่ 3-9 แบคทีเรีย *Escherichia coli* ATCC 25922

จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข ประเทศไทย

เครื่องเคลือบฟิล์มบางระบบ รีแอกทีฟ ดีซี สปีดเตอริง

ฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ในงานวิทยานพินธุ์นี้ เตรียมได้จากเครื่องเคลือบในสุญญากาศระบบ ดีซี อันบาลานซ์ แมกนีตรอน สปีดเตอริง (ภาพที่ 3-10) ด้วยเทคนิครีแอกทีฟ สปีดเตอริง ซึ่งเป็นกระบวนการภายใต้สภาวะสุญญากาศ ดังนั้น เพื่อให้ฟิล์มบางที่ได้มีคุณภาพและสมบัติตามที่ต้องการ จะต้องลดความดันภายในภาชนะสุญญากาศให้อยู่ในระดับ 10^{-5} mbar ส่วนประกอบของเครื่องเคลือบระบบสปีดเตอริงในงานวิจัยนี้ประกอบไปด้วย 2 ส่วน คือ ส่วนของระบบสุญญากาศ (Vacuum System) และส่วนของระบบเคลือบ (Coating System) รายละเอียดดังนี้

1. ส่วนระบบสุญญากาศ ประกอบด้วย ห้องเคลือบทรงกระบอกทำจากสแตนเลส ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 310.0 mm สูง 370.0 mm ระบบเครื่องสูบล้างสุญญากาศประกอบด้วย เครื่องสูบบแบบเพอร์โอบแบบระบายความร้อนด้วยน้ำและมีเครื่องสูบลูกโรตารีเป็นเครื่องสูบล้าง การวัดความดันภายในภาชนะสุญญากาศใช้มาตรวัดความดันของ Balzers รุ่น TPG300 โดยใช้หัววัดแบบพิรานี รุ่น TPR010 และหัววัดแบบเพนนิ่งรุ่น IKR050
2. ส่วนของระบบเคลือบ เป็นส่วนเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ประกอบด้วย แมกนีตรอนคาโทด 2 หัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 54.0 mm ระบายความร้อนด้วยน้ำติดตั้ง เป้าไทเทเนียม (99.97%) ที่คาโทด พร้อมภาคจ่ายไฟฟ้าแรงสูงกระแสตรง ใช้แก๊สอาร์กอน ความบริสุทธิ์สูง (99.999%) เป็นแก๊สสปีดเตอริง ใช้แก๊สออกซิเจนความบริสุทธิ์สูง (99.995%) เป็นแก๊สไวปฏิกิริยา สำหรับการจ่ายแก๊สอาร์กอนและแก๊สออกซิเจนในกระบวนการเคลือบควบคุมด้วย Mass Flow Controller ของ MKS type247D



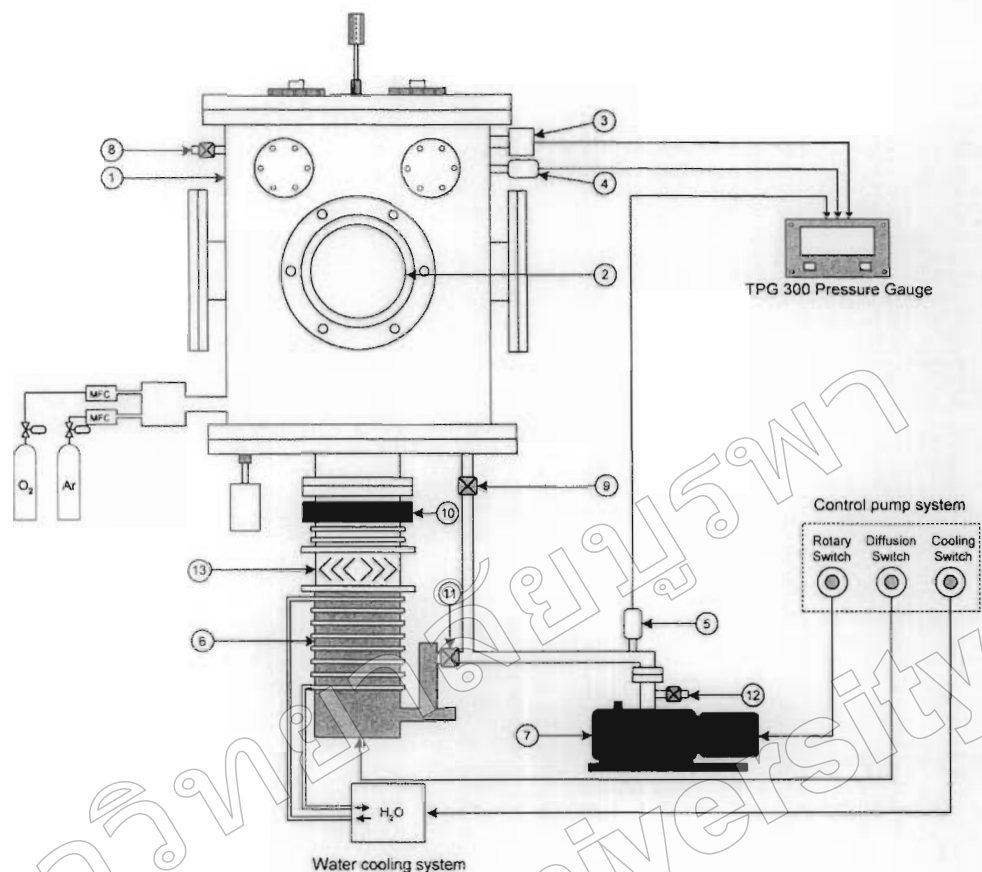
ภาพที่ 3-10 ไดอะแกรมของเครื่องเคลือบ

การสร้างสถานะสุญญากาศ

ก่อนทำการเคลือบฟิล์มด้วยวิธีสปัตเตอร์ริง ต้องทำความสะอาดในภาชนะสุญญากาศให้อยู่ในสถานะสุญญากาศที่ระดับสุญญากาศสูง (High Vacuum) ความดันประมาณ $10^{-3} - 10^{-5}$ mbar เพื่อลดการปนเปื้อนของฟิล์มที่เคลือบได้เนื่องจากการคงค้างของแก๊สในภาชนะสุญญากาศ (Residual Gas) การสร้างสถานะสุญญากาศจะใช้ระบบเครื่องสูบลสุญญากาศ ประกอบด้วยเครื่องสูบบแบบแพร่ไอ (Diffusion Pump) หนุนหลังด้วยเครื่องสูบลโรตารี (Rotary Pump) ที่ต่อเข้ากับภาชนะสุญญากาศด้วยท่อและมีวาล์วควบคุมการปิด-เปิด (ภาพที่ 3-11) โดยในตอนต้นจะใช้เครื่องสูบลโรตารีเพื่อลดความดันในภาชนะสุญญากาศจากความดันบรรยากาศเป็นความดันต่ำประมาณ 10^{-2} mbar ต่อมาจะใช้เครื่องสูบบแบบแพร่ไอ เพื่อลดความดันในภาชนะสุญญากาศจาก 10^{-2} mbar ให้ลดลงอยู่ในช่วงความดัน 10^{-5} mbar

สำหรับขั้นตอนการสร้างภาวะสุญญากาศ มีดังนี้

1. ตรวจสอบเช็ควาล์วหยาบ (หมายเลข 9) วาล์วท้าย (หมายเลข 11) และวาล์วสุญญากาศสูง (หมายเลข 10) ให้อยู่ในสภาพปิดทั้งหมด
2. เปิดสวิตช์หลัก เพื่อจ่ายไฟฟ้าให้แก่ระบบต่าง ๆ ของเครื่อง เช่น ระบบวัดความดัน และระบบควบคุมการทำงานของระบบเครื่องสูบลำสุญญากาศ เป็นต้น หลังจากนั้นเปิดสวิตช์ Rotary เพื่อให้เครื่องสูบลำโรตารี (หมายเลข 7) ทำงาน
3. เริ่มสูบลำอากาศจากเครื่องสูบลำแบบแพร่ไอ โดยใช้เครื่องสูบลำโรตารี โดยเปิดวาล์วท้าย เพื่อให้เครื่องสูบลำโรตารีสูบลำอากาศออกจากเครื่องสูบลำแบบแพร่ไอ (หมายเลข 6) จนความดันในเครื่องสูบลำแบบแพร่ไอ เมื่ออ่านจากพิราณีเกจ (หมายเลข 4) มีค่าน้อยกว่า 10^{-2} mbar ซึ่งเป็นความดันที่เครื่องสูบลำแบบแพร่ไอ สามารถทำงานได้ พร้อมทั้งเปิดสวิตช์ Diffusion เพื่อให้ตัวทำความร้อนของเครื่องสูบลำแบบแพร่ไอทำงานเป็นการเริ่มต้มน้ำมัน ใช้ประมาณ 20 นาที
4. ในระหว่างการต้มน้ำมันนำวัสดุรองรับที่ต้องการเคลือบวางในภาชนะสุญญากาศ โดยก่อนวางวัสดุรองรับต้องตรวจสอบความดันในภาชนะสุญญากาศ ยังคงอยู่ในสถานะเป็นสุญญากาศหรือไม่ ถ้ายังคงเป็นสุญญากาศให้ทำการเปิดวาล์วปล่อย เพื่อให้ลำอากาศเข้าสู่ภาชนะสุญญากาศ จนความดันในภาชนะสุญญากาศเท่ากับความดันบรรยากาศ หลังจากนั้นทำการเปิดฝาครอบภาชนะสุญญากาศออก นำวัสดุรองรับที่ต้องการเคลือบไปวาง ปิดฝาครอบและปิดวาล์วปล่อยให้สนิท
5. สร้างภาวะสุญญากาศขั้นต้นในภาชนะสุญญากาศโดยใช้เครื่องสูบลำโรตารี โดยการปิดวาล์วท้าย แล้วเปิดวาล์วหยาบเพื่อให้เครื่องสูบลำโรตารีสูบลำอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศ จนความดันในภาชนะสุญญากาศ มีค่าประมาณ 10^{-2} mbar เมื่ออ่านความดันจากมาตรวัดความดันแบบช่วงกว้าง (หมายเลข 3)
6. เมื่อต้มน้ำมันจนครบ 20 นาที ทำการสร้างภาวะสุญญากาศสูง ในภาชนะสุญญากาศด้วยเครื่องสูบลำแบบแพร่ไอ โดยปิดวาล์วหยาบ แล้วเปิดวาล์วท้าย หลังจากนั้นเปิดวาล์วสุญญากาศสูง เพื่อให้เครื่องสูบลำแบบแพร่ไอสูบลำอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศเพื่อทำความดันในภาชนะสุญญากาศให้อยู่ในระดับภาวะสุญญากาศสูง หรืออยู่ในช่วง 10^{-5} - 10^{-6} mbar
7. จับเวลาและรอจนความดันในภาชนะสุญญากาศมีค่าประมาณ 5×10^{-5} mbar ซึ่งกำหนดให้เป็นค่าความดันพื้น (P_0) ก่อนเริ่มกระบวนการเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์



ภาพที่ 3-11 ไดอะแกรมระบบเครื่องสูบลู่วสุญญากาศของระบบเคลือบสปีดเตอริง

- | | |
|---|--|
| 1. ภาชนะสุญญากาศ (Vacuum Chamber) | 2. หน้าต่าง (Window) |
| 3. มาตรวัดความดันเพนนิง (Penning Gauge) | 4. มาตรวัดความดันพิรานี (Pirani Gauge) |
| 5. มาตรวัดความดันแบบพิรานี (Pirani Gauge) | 6. เครื่องสูบบแบบแพร่ไอ (Diffusion Pump) |
| 7. เครื่องสูบลูกโรตารี (Rotary Pump) | 8. วาล์วปล่อย (Vent Valve) |
| 9. วาล์วหยาบ (Roughing Valve) | 10. วาล์วสุญญากาศสูง (High Vacuum Valve) |
| 11. วาล์วท้าย (Backing Valve) | 12. วาล์วปล่อย (Vent Valve) |
| 13. แบริล (Baffle) | |

การเตรียมวัสดุรองรับสำหรับการเคลือบฟิล์ม

ทั้งนี้ก่อนนำวัสดุรองรับมาเคลือบฟิล์มต้องนำมาทำความสะอาดเพื่อขจัดสิ่งสกปรก ได้แก่ คราบฝุ่น ไขมัน สารอินทรีย์ต่าง ๆ ก่อน ซึ่งจะทำให้ได้ผิววัสดุรองรับที่ได้มีความสะอาด ทำให้ฟิล์มที่เคลือบยึดติดแน่นลงบนผิวหน้าของวัสดุรองรับ สำหรับการทำความสะอาดวัสดุรองรับ เริ่มจากนำวัสดุรองรับไปล้างด้วยไตรคลอโรเอทิลีน (Trichloroethylene) โดยใช้อัลตราโซนิกส์เป็นเวลา 5 นาที จากนั้นนำไปล้างด้วยอะซิโตนโดยใช้อัลตราโซนิกส์เป็นเวลา 5 นาที แล้วนำไปล้างต่อด้วยไอโซโพรพานอล (Isopropanol) โดยใช้อัลตราโซนิกส์อีก 5 นาที นำวัสดุรองรับขึ้นด้วยคีมก๊อปปี้ เป่าด้วยลมร้อนให้แห้ง จากนั้นนำวัสดุรองรับใส่เข้าในภาชนะสุญญากาศเพื่อรอการเคลือบ ดังแสดงในภาพที่ 3-12



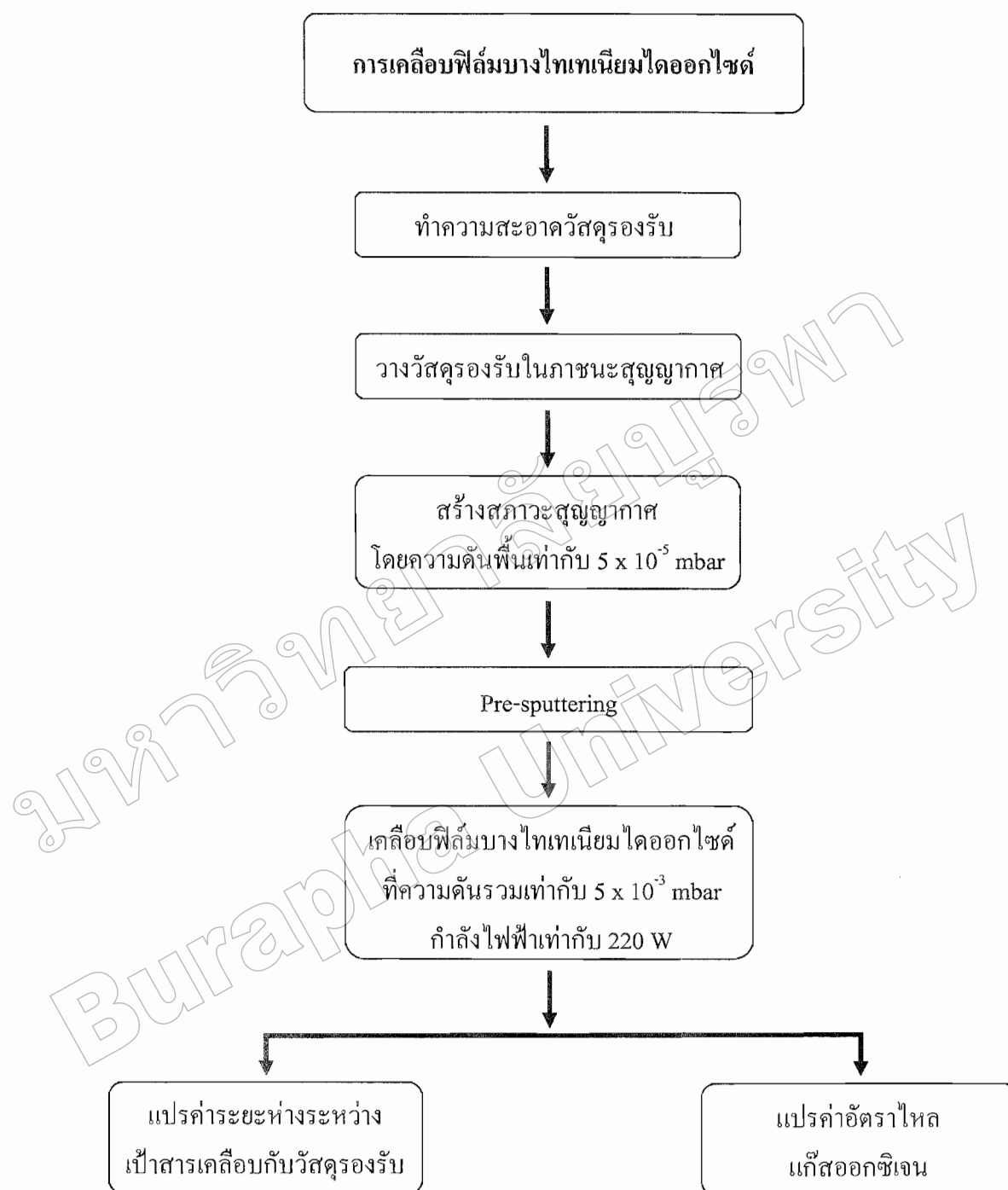
ภาพที่ 3-12 ขั้นตอนการล้างวัสดุรองรับ

การเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

การเคลือบฟิล์มบางในภาชนะสุญญากาศด้วยวิธีแอคทีฟ ดีซี แมกนีตรอน สเปดเตอริง มีรายละเอียดพอสรุปได้ดังนี้ แหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสตรงถูกติดตั้งเข้ากับระบบเคลือบโดยต่อสัคกีไฟฟ้าลบเข้ากับขั้วคาโทดและต่อสัคกีไฟฟ้าบวก (Ground) กับภาชนะสุญญากาศ เป้าไทเทเนียมจะถูกติดตั้งกับขั้วคาโทด โดยค่านบนของคาโทดจะต่อกับระบบไหลเวียนน้ำเย็นเพื่อใช้ระบายความร้อนที่เกิดขึ้นบริเวณคาโทดจากการสเปดเตอริงของไอออนอาร์กอนที่บริเวณผิวหน้าเป้าสารเคลือบ ส่วนวัสดุรองรับถูกวางบนแผ่นรองรับที่ติดตั้งบนแท่นวางที่สามารถเคลื่อนที่ขึ้นลงได้ โดยชัตเตอร์ (Shutter) ใช้สำหรับกั้นระหว่างวัสดุรองรับกับเป้าสารเคลือบ เพื่อป้องกันการเคลือบผิววัสดุรองรับ ในระหว่างกระบวนการทำความสะอาดหน้าเป้า (Pre-Sputtering) และอุปกรณ์ Control Unit ที่เชื่อมต่อกับ Mass Flow Controller (MFC) ใช้บังคับการทำงานของเครื่องควบคุมการปล่อยแก๊สอย่างละเอียด เพื่อควบคุมอัตราการไหลของแก๊สอาร์กอนและแก๊สออกซิเจน ที่เข้าสู่ภาชนะสุญญากาศ โดยค่าอัตราการไหลของแก๊สจะมีหน่วยเป็น Standard Cubic Centimeter per Minute at STP (sccm)

ขั้นตอนในการเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ มีรายละเอียดดังนี้

1. นำวัสดุรองรับที่ต้องการเคลือบวางไว้บนแท่นวางวัสดุรองรับ ปิดชัตเตอร์หน้าเป้าไทเทเนียม แล้วปิดฝาภาชนะสุญญากาศ
2. ลดความดันภายในภาชนะสุญญากาศเท่ากับ 5×10^{-5} mbar กำหนดเป็นค่าความดันพื้น (P_b) ของระบบก่อนทำการเคลือบฟิล์ม บันทึกค่าความดัน P_b ที่อ่านได้
3. ทำความสะอาดหน้าเป้าสารเคลือบด้วยกระบวนการ Pre-Sputtering เป็นเวลา 3 นาที
4. ขั้นตอนนี้เป็นการเคลือบฟิล์มโดยเริ่มจากการปล่อยแก๊สอาร์กอน และแก๊สออกซิเจน เข้าสู่ภาชนะสุญญากาศ ตามค่าที่กำหนดไว้ในเงื่อนไขการทดลอง
5. จ่ายสัคกีไฟฟ้าลบให้แก่คาโทด จนเกิด โกลว์ดิสชาร์จ (ชัตเตอร์ยังคงปิดอยู่) เมื่อความต่างศักย์ไฟฟ้าที่จ่ายให้คาโทดและกระแสคาโทดที่วัดได้ไม่เปลี่ยนแปลง จะเริ่มการเคลือบฟิล์มบาง โดยเปิดชัตเตอร์ที่ปิดหน้าเป้าออก เพื่อเริ่มกระบวนการเคลือบฟิล์มลงบนวัสดุรองรับ พร้อมทั้งบันทึกผลค่าความต่างศักย์ไฟฟ้า (V) ค่ากระแสไฟฟ้า (I) และความดันรวม (P_t) ที่เกิดขึ้นขณะเริ่มเคลือบฟิล์ม และทำการเคลือบฟิล์ม ตามเวลา (t) ที่กำหนด
6. หลังจากเสร็จสิ้นกระบวนการเคลือบฟิล์ม ปิดแหล่งจ่ายไฟ ปิดแก๊สอาร์กอน และแก๊สออกซิเจน ปล่อยให้อากาศเข้าไปในภาชนะสุญญากาศ เพื่อนำวัสดุรองรับออกมา



ภาพที่ 3-13 การเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

การศึกษาลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

การศึกษาลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ในงานวิจัยนี้ เป็นการนำฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบได้ มาศึกษา โครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ ลักษณะพื้นผิว และความหนา โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. การวิเคราะห์โครงสร้างผลึกของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ นำวัสดุรองรับที่เป็นแผ่นซิลิกอนที่ผ่านการเคลือบแล้ว มาทำการวิเคราะห์ด้วยเครื่อง X-Ray Diffractometer เพื่อหาโครงสร้างผลึกของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ที่ได้ โดยใช้ $\text{Cu-K}\alpha$ เป็นแหล่งกำเนิดรังสีเอกซ์ ใน Mode Low Angle กำหนดมุมวัดอยู่ในช่วง $20^\circ - 65^\circ$ สเปกตรัมที่วัดได้นำไปเปรียบเทียบกับรูปแบบการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ตามฐานข้อมูลอ้างอิงของแฟ้ม JCPDS

2. การหาขนาดผลึกของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ สำหรับการหาขนาดผลึกของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ สามารถหาได้จากรูปแบบโครงสร้างผลึกของฟิล์มบางที่เคลือบได้จากเครื่อง X-Ray Diffractometer โดยใช้ Scherrer Equation ในการคำนวณหาขนาดผลึกของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่ได้หลังการเคลือบ

3. การหาค่าคงที่แลตทิซของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ สำหรับการค่าคงที่แลตทิซของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ สามารถหาได้จากรูปแบบโครงสร้างผลึกของฟิล์มบางที่เคลือบได้จากเครื่อง X-Ray Diffractometer โดยใช้สมการการหาระยะห่างระหว่างระนาบผลึกของฟิล์มที่มีโครงสร้างแบบเตตระโกนอล ในการคำนวณหาค่าคงที่แลตทิซของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่ได้หลังการเคลือบ

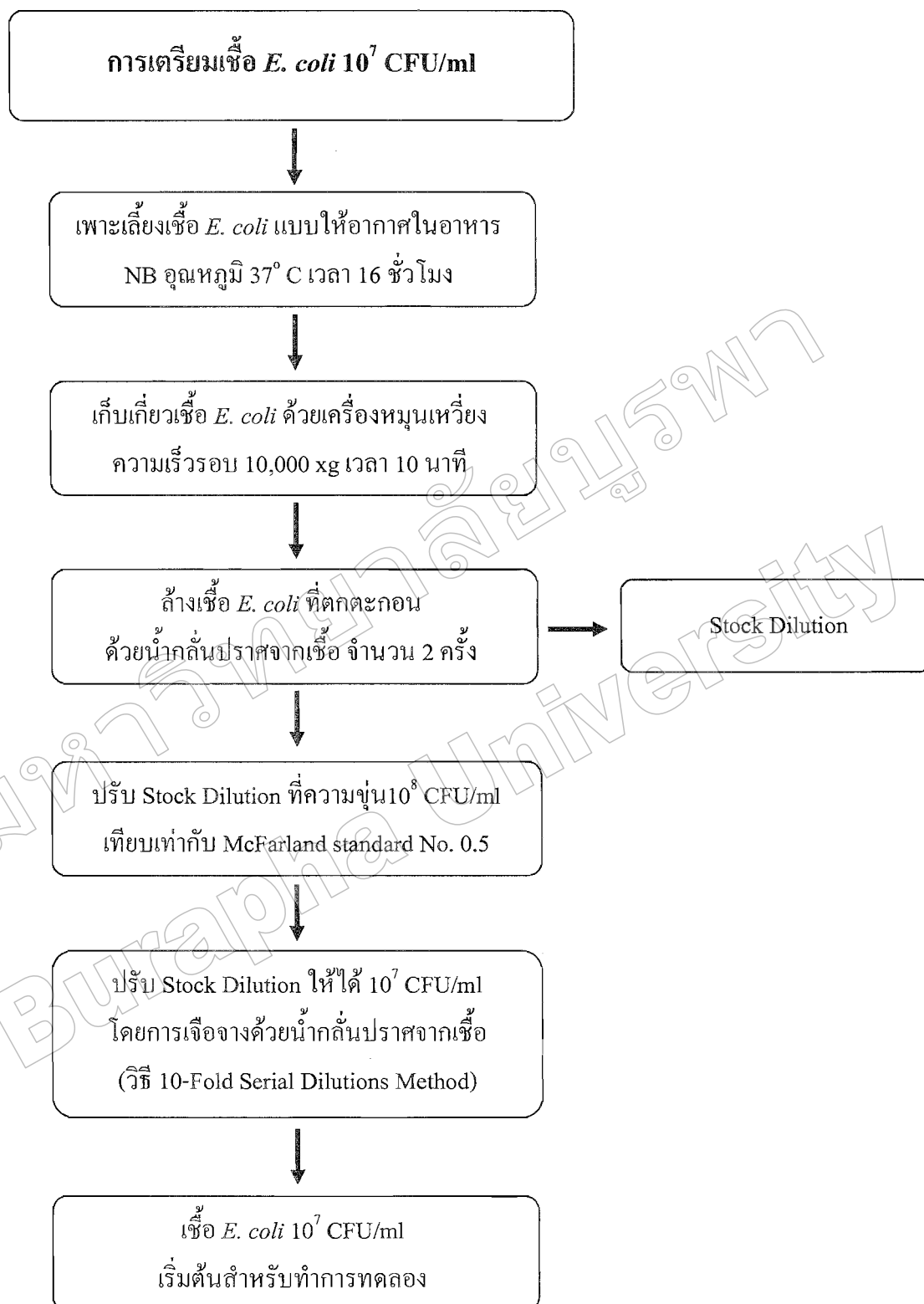
4. การหาความหนาของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ โดยนำวัสดุรองรับที่เป็นแผ่นซิลิกอนที่ผ่านกระบวนการเคลือบแล้ว ไปวัดความหนาด้วยเครื่อง Atomic Force Microscope โดยใช้เข็มขนาดเล็กทำจากซิลิกอนในไดรฟ์เคลื่อนที่กราดบนผิวฟิล์มบางเพื่อตรวจวัดความหนา

5. การศึกษาลักษณะพื้นผิวของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ โดยนำวัสดุรองรับที่เป็นแผ่นซิลิกอนที่ผ่านกระบวนการเคลือบแล้ว ไปวิเคราะห์ลักษณะพื้นผิวด้วยเครื่อง Atomic Force Microscope โดยมีความละเอียดในระดับนาโน และใช้พื้นที่ในการวิเคราะห์เท่ากับ $1 \times 1 \mu\text{m}^2$ พร้อมวัดค่าความหยาบผิว

การศึกษาการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

การศึกษาความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli* เป็นการนำฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบได้ โดยเลือกจากเงื่อนไขที่เหมาะสม มาทดสอบความสามารถในการฆ่าเชื้อ ซึ่งในงานวิจัยนี้เลือกใช้เชื้อแบคทีเรีย *Escherichia coli* (*E. coli*) ATCC 25922 จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข ประเทศไทย โดยมีขั้นตอนดังนี้

1. การเตรียมเชื้อ *E. coli* โดยนำเชื้อ *E. coli* บ่มเชื้อบนอาหารเหลวสำเร็จรูป Nutrient Broth (NB) ปริมาตร 200 ml ในขวดรูปชมพู่ แบบให้อากาศบนเครื่องเขย่าแบบวงกลม 150 rpm ที่อุณหภูมิ 37° C เป็นเวลา 16 ชั่วโมง เก็บเกี่ยวเซลล์ด้วยเครื่องหมุนเหวี่ยงแบบควบคุมอุณหภูมิ ความเร็วรอบ 10,000 xg เป็นเวลา 10 นาที (ทำการทดลองด้วยเทคนิคปลอดเชื้อ และอุปกรณ์ทุกชนิดต้องผ่านการฆ่าเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดัน (Autoclave) ที่อุณหภูมิ 121.5° C ความดัน 15 PSI เป็นเวลานาน 15 นาที และในขณะที่ใช้เครื่องฆ่าเชื้อด้วยหม้อนึ่งความดัน จะต้องมีการห่อสำหรับนึ่งฆ่าเชื้อ (Autoclave tape) ซึ่งจะมีแถบสีที่จะเปลี่ยนจากสีขาวเป็นสีดำหรือน้ำตาลเข้ม เมื่อผ่านการนึ่งฆ่าเชื้อแล้ว) นำเชื้อ *E. coli* ที่ตกตะกอนมาล้างด้วยน้ำกลั่นที่ปราศจากเชื้อ จำนวน 2 ครั้ง จะได้เชื้อ *E. coli* (Stock Solution) สำหรับใช้ในการทดลอง จากนั้นนำ Stock Solution มาปรับความเข้มข้นความขุ่นของเซลล์ ให้มีค่าประมาณ 10^8 CFU/ml (เทียบเท่ากับ McFarland standard No. 0.5 (O.D. 0.2 ที่ความยาวคลื่น 600 nm)) และนำเซลล์ที่ได้มาทำการปรับความเข้มข้นความขุ่นให้ได้ 10^7 CFU/ml โดยนำเซลล์มาเจือจางด้วยน้ำกลั่นปราศจากเชื้อ ด้วยวิธี 10-Fold Serial Dilutions Method ซึ่งขั้นตอนการเตรียมเชื้อ *E. coli* แสดงดังภาพที่ 3-14



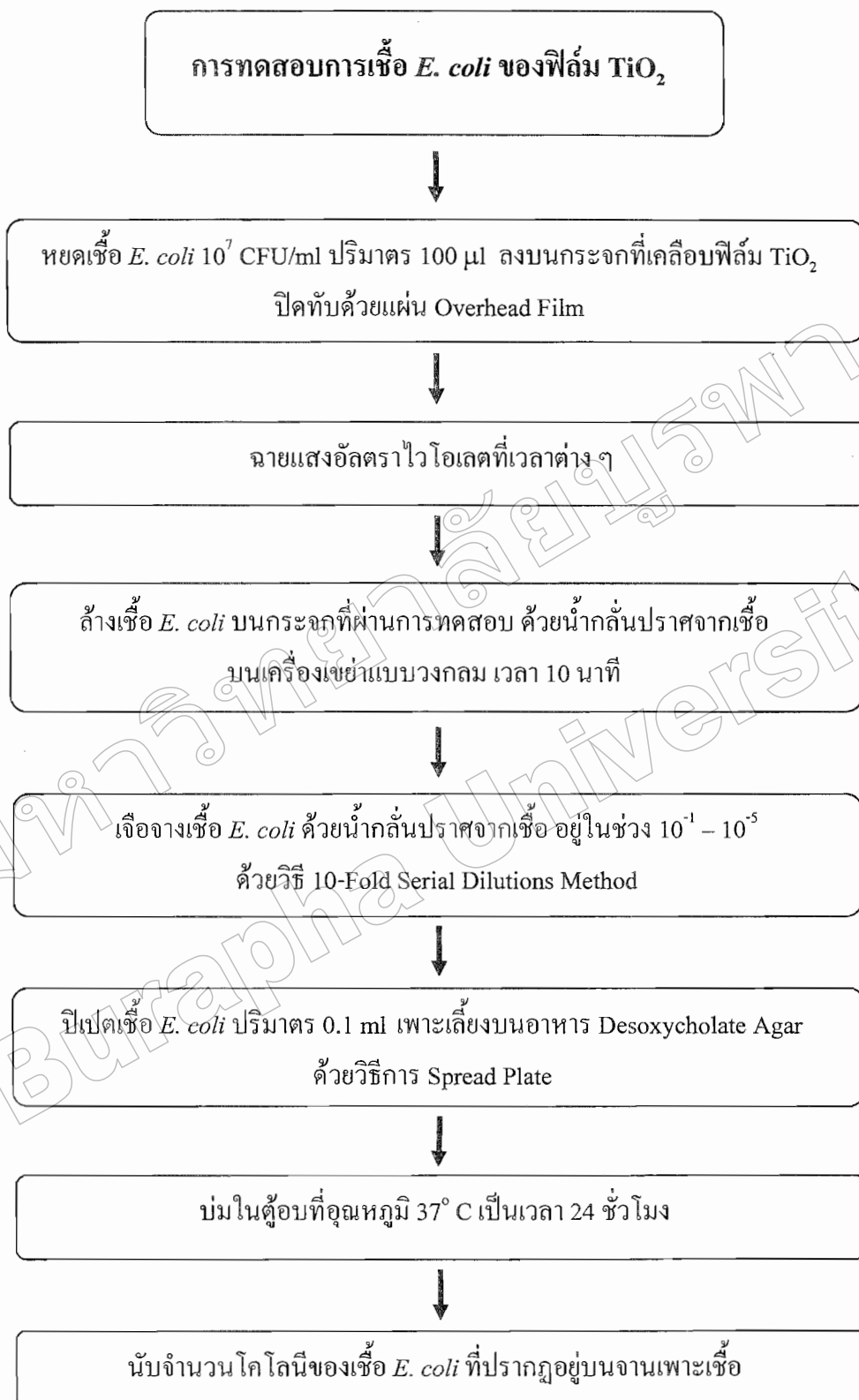
ภาพที่ 3-14 ขั้นตอนการเตรียมเชื้อ *E. coli*

2. การทดสอบความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียม

ไดออกไซด์ที่เตรียมได้ เริ่มต้นนำเซลล์ *E. coli* ความเข้มข้นความขุ่น 10^7 CFU/ml ปริมาตร 100 μ l หยดลงบนบนกระจกที่เคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ และกระจกที่ไม่ผ่านการเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ซึ่งวางอยู่ในจานอาหารเลี้ยงเชื้อ ปิดทับด้วยแผ่น Overhead Film แล้วนำมาฉายแสงอัลตราไวโอเลต พร้อมชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการฉายแสงอัลตราไวโอเลต นำตัวอย่างออกมาจากการฉายแสงอัลตราไวโอเลต และทำการล้างเซลล์ด้วยน้ำกลั่นปราศจากเชื้อ ปริมาตร 9 ml บนเครื่องเขย่าแบบวงกลม เป็นเวลานาน 10 นาที จากนั้นนำตัวอย่างเซลล์เชื้อ *E. coli* แต่ละตัวอย่างมาเจือจางด้วยน้ำกลั่นปราศจากเชื้อด้วยวิธี 10-Fold Serial Dilutions Method อยู่ในช่วง $10^{-1} - 10^{-5}$ และนำเซลล์แต่ละระดับความเจือจาง ปริมาตรชนิดละ 0.1 ml เพาะเลี้ยงบนอาหาร Desoxycholate Agar ด้วยวิธีการ Spread Plate นำไปบ่มที่อุณหภูมิ 37°C เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง แล้วนำมาตรวจนับจำนวนเซลล์ที่รอดตาย โดยใช้วิธีการทางชีวภาพ คือ การนับจำนวนเซลล์ที่มีชีวิต ซึ่งในกรณีที่ตัวอย่างเป็นของเหลว หน่วยในการนับเซลล์ คือ CFU/ml (CFU = colony forming unit) โดยวิธีการที่ใช้ในการคำนวณจำนวนเชื้อ *E. coli* ที่รอดตาย มีดังนี้

$$\text{จำนวนเชื้อ } E. coli \text{ (CFU/ml)} = \frac{\text{จำนวนโคโลนีที่เกิดขึ้นในจานเลี้ยงเชื้อ} \times \text{ระดับความเจือจาง}}{\text{ปริมาตรของตัวอย่างที่หยดลงไปในจานเลี้ยงเชื้อ}}$$

แต่ละชุดการทดลอง ทำซ้ำจำนวน 4 ครั้ง และเปรียบเทียบผลการทดลองกับชุดควบคุมที่ไม่ฉายรับแสงอัลตราไวโอเลต



ภาพที่ 3-15 ขั้นตอนการทดสอบการฆ่าเชื้อ *E. coli*

แนวทางการทดลอง

การทดลองในงานวิจัยนี้ ผู้วิจัยเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์บนกระจกสไลด์ และแผ่นซิลิกอน ภายใต้เงื่อนไขต่าง ๆ จากนั้นนำฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบได้ไปวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะทางกายภาพ และศึกษาสมบัติทางแสงของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ซึ่งผู้วิจัยได้แบ่งการทดลองออกเป็น 3 การทดลอง โดยแต่ละการทดลองมีขั้นตอนการทดลองสรุปได้ดังนี้

การทดลองที่ 1 การศึกษาผลของระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับ

วัตถุประสงค์ เพื่อหาระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับที่เหมาะสมสำหรับเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

1. การเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่ระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับต่าง ๆ ขั้นตอนนี้เป็น การเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์บนกระจกสไลด์และแผ่นซิลิกอน โดยการแปรค่าระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับในกระบวนการเคลือบ เพื่อหาระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับที่เหมาะสมสำหรับเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ซึ่งมีรายละเอียดดังตารางที่ 3-1

2. การวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ขั้นตอนนี้เป็น การนำฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบได้มาศึกษาโครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ ความหนา และลักษณะพื้นผิว

ตารางที่ 3-1 เงื่อนไขการเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ที่ระยะห่างระหว่างเป้าสารเคลือบกับวัสดุรองรับต่าง ๆ

เงื่อนไข	รายละเอียด
เป้าสารเคลือบ	ไทเทเนียม (99.97%)
วัสดุรองรับ	กระจกสไลด์ และแผ่นซิลิกอน
ความดันพื้น (mbar)	5.0×10^{-5}
ความดันรวม (mbar)	5.0×10^{-3}
อัตราไหลแก๊สอาร์กอน (sccm)	1
อัตราไหลแก๊สออกซิเจน (sccm)	6
ระยะห่างเป้าสารเคลือบถึงวัสดุรองรับ (cm)	10, 12, 14, 16, 18

การทดลองที่ 2 การศึกษาผลของอัตราไหลแก๊สออกซิเจน

วัตถุประสงค์ เพื่อหาอัตราไหลแก๊สออกซิเจนที่เหมาะสมสำหรับเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

1. การเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่อัตราไหลแก๊สออกซิเจนต่าง ๆ ขั้นตอนนี้เป็น การเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์บนกระจกสไลด์และแผ่นซิลิกอน โดยการแปรค่าอัตราไหลแก๊สออกซิเจนในกระบวนการเคลือบ เพื่อหาอัตราไหลแก๊สออกซิเจนที่เหมาะสมสำหรับเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ซึ่งมีรายละเอียดดังตารางที่ 3-2

2. การวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะทางกายภาพของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ขั้นตอนนี้เป็น การนำฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบได้มาศึกษาโครงสร้างผลึก ขนาดผลึก ค่าคงที่แลตทิซ ความหนา และลักษณะพื้นผิว

ตารางที่ 3-2 เงื่อนไขการเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่อัตราไหลแก๊สออกซิเจนต่าง ๆ

เงื่อนไข	รายละเอียด
เป้าสารเคลือบ	ไทเทเนียม (99.97%)
วัสดุรองรับ	กระจกสไลด์ และแผ่นซิลิกอน
ความดันพื้น (mbar)	5.0×10^{-5}
ความดันรวม (mbar)	5.0×10^{-3}
ระยะระหว่างเป้าสารเคลือบถึงวัสดุรองรับ (cm)	12
อัตราไหลแก๊สอาร์กอน (sccm)	1
อัตราไหลแก๊สออกซิเจน (sccm)	2, 4, 6

การทดลองที่ 3 การศึกษาการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์

วัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เตรียมได้

1. การเตรียมฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ ที่มีโครงสร้างผลึกแบบอนาเทส โดยเลือกจากเงื่อนไขที่เหมาะสมจากการทดลองในตอนต้นที่ 1 และ 2

2. การทดสอบการฆ่าเชื้อ *E. coli* ของฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ โดยนำฟิล์มบางที่เคลือบได้มาทดสอบความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli* เมื่อถูกกระตุ้นด้วยการฉายแสงอัลตราไวโอเลต เปรียบเทียบผลการทดลองกับชุดควบคุมที่ไม่ผ่านการฉายแสงอัลตราไวโอเลต โดยการนับจำนวนโคโลนีของเชื้อ *E. coli* ที่รอดตาย ในหน่วย CFU/ml

ตารางที่ 3-3 เงื่อนไขการเคลือบฟิล์มบางไทเทเนียมไดออกไซด์ สำหรับการทดสอบความสามารถในการฆ่าเชื้อ *E. coli*

เงื่อนไข	รายละเอียด
เป่าสารเคลือบ	ไทเทเนียม (99.97%)
วัสดุรองรับ	กระจกสไลด์
ความดันพื้น (mbar)	5.0×10^{-5}
ความดันรวม (mbar)	5.0×10^{-3}
อัตราไหลแก๊สอาร์กอน (sccm)	1
อัตราไหลแก๊สออกซิเจน (sccm)	6
ระยะระหว่างเป่าสารเคลือบถึงวัสดุรองรับ (cm)	12