

บทที่ 1

บทนำ

ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ปัญหาอย่างหนึ่งของการใช้งานเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ในโรงงานอุตสาหกรรม คือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ มีอายุการใช้งานจำกัด ทำให้ต้องหยุดการทำงานเพื่อเปลี่ยนชิ้นส่วนที่มีปัญหา ส่งผลให้เสียเวลาการทำงานซึ่งอาจทำให้ต้นทุนในการผลิตสูงขึ้น ทั้งนี้แนวทางหนึ่งในการแก้ปัญหาดังกล่าวคือ การปรับปรุงผิวชิ้นงานด้วยการเคลือบ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการเคลือบแข็ง (Hard coating) ด้วยชั้นเคลือบหรือสารเคลือบที่เหมาะสม เพื่อยืดอายุการใช้งานชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครื่องจักร ทั้งนี้ฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์เป็นชั้นเคลือบแข็งหนึ่งที่มีความนิยมนอย่างมากเนื่องจากมีสมบัติเชิงกล และ ไตร โบ โลยีที่ดี

ชั้นเคลือบของโลหะทรานซิชันไนไตรด์ได้รับความสนใจมาก เนื่องจากเป็นชั้นเคลือบที่มีค่าความแข็งสูง (ประมาณ 20-25 GPa) ยึดเกาะผิวโลหะและทนต่อการขัดสีดี (Fornies, Galindo, Sanchez, & Albella, 2006) ทั้งนี้โครเมียมไนไตรด์ซึ่งเป็นโลหะทรานซิชันประเภทหนึ่งที่ได้รับ ความสนใจ เพราะมีค่าความแข็งสูง (Bertrand, Savall, & Meunier, 1997) ทนการขัดสี การกัดกร่อน (Sue & Chang, 1995) สามารถทนอุณหภูมิสูง ด้านการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันที่อุณหภูมิสูง อีกทั้งยังมีค่าสัมประสิทธิ์การเสียดทานต่ำ (Zenghu et al., 2003) นอกจากนี้ฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ยังเป็นฟิล์มเซรามิก (Ceramic-liked film) ซึ่งใกล้เคียงกับสารเคลือบ ทำให้มีค่าต้านทานการกัดกร่อนสูง ในสภาวะแวดล้อมต่าง ๆ ได้ดี (Urgen & Cakir, 1997) และยังมีสมบัติเป็นวัสดุที่เข้ากันได้กับสิ่งมีชีวิต (Biocompatible material) ทำให้เริ่มมีการนำมาประยุกต์ใช้ทางด้านการแพทย์อีกด้วย (Fisher et al., 2002) จากสมบัติดังกล่าวจึงทำให้มีการวิจัยและพัฒนาฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์อย่างต่อเนื่องและกว้างขวางในงานด้านต่าง ๆ เช่น การป้องกันการกัดกร่อนและการขัดสีในวัสดุรองรับที่บอบบาง เช่น พลาสติก (Bienk, Reitz, & Mikkelsen, 1995) แม่พิมพ์โลหะ (Navinsek & Panjan, 1995) ชิ้นส่วนยานยนต์และ เครื่องประดับ (Rebholz, Ziegele, Leyland, & Matthew, 1999) เป็นต้น

ฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์อาจแบ่งได้เป็น 2 ชนิดคือ CrN (Face-centred cubic; fcc) และ Cr₂N (Hexagonal closest packing; hcp) โดย Cr₂N มีความแข็งแรงเนื่องจากฟิล์มมีโครงสร้างที่แน่นกว่า CrN ที่มีโครงสร้างแบบคอลัมน์าร์ (Columnar) (Broszeit, Friedrich, & Berg, 1999) ฟิล์มที่มีโครงสร้าง CrN จะมีความต้านทานการสึกหรอสูงกว่า Cr₂N แต่มีค่าสัมประสิทธิ์การ

เสียความต่ำกว่า Cr_2N (Kyung, Nam, Jung, & Han, 2000) นอกจากนี้ฟิล์ม CrN จะมีการยึดเกาะกับวัสดุรองรับได้ดีกว่าฟิล์ม Cr_2N (Cunhaa, Andritschkya, Pischowb, & Wangb, 1999)

สำหรับการเตรียมฟิล์มโครเมียมไนไตรด์ด้วยวิธีการทางฟิสิกส์ (PVD, Physical Vapor Deposition) มีด้วยกันหลายวิธีเช่น การเคลือบด้วยวิธีระเหยสาร (Evaporation) วิธีแคโทดิกอาร์ก (Cathodic Arc) และ วิธีการใช้อิเล็กตรอน (Electron beam) (Liu, Leyland, Lyon, & Matthew, 1995) แต่วิธีที่นิยมใช้อย่างแพร่หลายในงานอุตสาหกรรมคือการเคลือบด้วยวิธี ดีซี รีแอคทีฟ แมกนีตรอน สปีดเตอริง (Zhang et al., 2008) อย่างไรก็ตามการเคลือบฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ด้วยวิธีดังกล่าวขึ้นกับปัจจัยหลายอย่าง เช่น อัตราไหล่อากาศไนโตรเจน อัตราส่วนความดันย่อยแก๊สไนโตรเจนต่อความดันรวม อัตราไหล่อากาศไนโตรเจนต่อแก๊สไนโตรเจน อัตราการสูบลำแสงไฟฟ้า การไบแอสและการให้ความร้อนขณะเคลือบ เป็นต้น

โดยทั่วไปโครงสร้างและสมบัติของฟิล์มที่เคลือบได้ขึ้นกับเทคนิคกระบวนการเคลือบและเงื่อนไขการเคลือบ สำหรับฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์มีนักวิจัยหลายกลุ่มศึกษาเงื่อนไขการเคลือบที่มีต่อโครงสร้างและสมบัติของฟิล์ม เช่น Zenghu, Jiawan, Qianxi, Xiaojiang, and Geyang (2003) ศึกษาผลของความดันย่อยแก๊สไนโตรเจนที่มีต่อองค์ประกอบ เฟส โครงสร้างจุลภาค โดยเคลือบฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ (CrN_x) ด้วยวิธี รีแอคทีฟ แมกนีตรอน สปีดเตอริง ผลการศึกษาพบว่า การเกิดเฟสของฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ (CrN_x) เปลี่ยนจาก $\text{Cr}+\text{Cr}_2\text{N}$ เป็น single-phase Cr_2N แล้วเปลี่ยนเป็น $\text{Cr}_2\text{N}+\text{CrN}$ จนเกือบเป็น single-phase CrN เมื่อเพิ่มความดันย่อยแก๊สไนโตรเจน ส่วน Kyung, Min, Jeon, and Han (2000) ศึกษากระบวนการเคลือบด้วยเงื่อนไข อัตราไหล่อากาศไนโตรเจน ไบแอสวัสดุรองรับด้วยแรงดันไฟฟ้า duty cycle และ ควบคุมความถี่โดยใช้ pulse dc power supply พบว่าเมื่ออัตราไหล่อากาศไนโตรเจนเพิ่มขึ้น โครงสร้างระดับจุลภาคของฟิล์มโครเมียมไนไตรด์เปลี่ยนจาก $\text{Cr}+\text{Cr}_2\text{N}$ เป็น CrN ดังนั้น การเปลี่ยนเฟส (Phase transformation) เกิดขึ้นระหว่าง $\text{Cr}_2\text{N}+\text{CrN}$ (multi-phase) และ CrN (mono-phase)

จากรายละเอียดข้างต้นผู้วิจัยสนใจศึกษาเทคนิคการเตรียมฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ ด้วยวิธี รีแอคทีฟ ดีซี แมกนีตรอน สปีดเตอริง เพื่อศึกษาถึงผลของตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อสมบัติของฟิล์ม และศึกษาลักษณะเฉพาะของฟิล์มที่เคลือบได้ โดยงานวิจัยนี้จะศึกษาผลของความดันย่อยแก๊สไนโตรเจน ความหนาและกำลังไฟฟ้าในกระบวนการเคลือบที่มีต่อโครงสร้างผลึกและลักษณะพื้นผิวของฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานต่อไป

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาการเตรียมฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ ด้วยวิธี รีแอคทีฟ ดีซี แมกนีตรอน สปีดเตอริง
2. เพื่อศึกษาลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ที่เคลือบได้
3. เพื่อศึกษาผลของความดันย่อยแก๊สไนโตรเจน ความหนาและกำลังไฟฟ้าต่อโครงสร้างของฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับการวิจัย

ทราบขั้นตอนการเตรียมฟิล์มโครเมียมไนไตรด์ด้วยวิธี รีแอคทีฟ ดีซี สปีดเตอริง และทราบลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางที่ได้จากเทคนิค XRD AFM และ EDX เพื่อนำมาสรุปหาความสัมพันธ์ของเงื่อนไขลักษณะของฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับการวิจัยต่อไป

ขอบเขตของการวิจัย

งานวิจัยนี้จะศึกษาถึงเทคนิคขั้นตอนกระบวนการเตรียมฟิล์มบางโครเมียมไนไตรด์ ด้วยวิธี รีแอคทีฟ ดีซี สปีดเตอริง โดยตัวแปรที่จะใช้ในการศึกษาคือ ความดันย่อยแก๊สไนโตรเจน ความหนาและกำลังไฟฟ้าของฟิล์มโครเมียมไนไตรด์ ในส่วนการวิเคราะห์เพื่อหาลักษณะเฉพาะของฟิล์มบางที่ได้นั้นจะใช้เทคนิค XRD เพื่อศึกษาเฟส โครงสร้างผลึก ใช้เทคนิค AFM เพื่อศึกษา ลักษณะพื้นผิว ความหนาและเทคนิค EDX เพื่อวิเคราะห์องค์ประกอบของธาตุทางเคมี