

บทที่ 5

อภิปรายและสรุปผล

อภิปรายผล

ผลของไคโดซานและตัวถ่วงการอบแห้งต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์กุ้งแห้ง

ผลของตัวถ่วงต่อการลดความชื้นของผลิตภัณฑ์กุ้งแห้ง

จากผลการทดลอง พบว่ากุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยังคงสามารถลดความชื้นได้เร็วกว่ากุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยอากาศร้อน เนื่องจากการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยังคงเป็นการอบแห้งที่อุณหภูมิสูง ทำให้ผลค้างของอุณหภูมิระหว่างไอน้ำร้อนยังคงกับผลิตภัณฑ์มีค่าสูงกว่าการอากาศร้อน ดังนั้นการถ่ายเทความร้อนจึงมีค่ามากกว่าทำให้ความร้อนสามารถถ่ายเทจากไอน้ำร้อนยังคงไปยังกุ้งเพื่อใช้ในการระเหยน้ำได้มากกว่า ส่งผลให้ระยะเวลาการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยังคงใช้ระยะเวลาในการอบแห้งน้อยกว่าการอบแห้งโดยอากาศร้อน ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Prachayawarakom et al. (2002) ที่รายงานว่ากุ้งที่อบแห้งโดยไอน้ำร้อนยังคงใช้ระยะเวลาในการอบแห้งน้อยกว่าการอบแห้งโดยอากาศร้อน

การวิเคราะห์สมบัติทางเคมีกายภาพ

การวิเคราะห์สมบัติทางเคมีกายภาพของกุ้งหลังการอบแห้งได้แก่ ค่าสี ปริมาณความชื้น ปริมาณน้ำในอาหาร (a_w) การคืนตัว การหดตัว ค่าความแข็ง ปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด ปริมาณเกลือ (โซเดียมคลอไรด์) ความเป็นกรดค้าง และปริมาณแอมโมเนีย สามารถอภิปรายผลได้ดังต่อไปนี้

การวิเคราะห์ค่าสี

จากผลการทดลอง พบว่ากุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยังคงมีค่าสีแดงและค่าสีเหลืองสูงกว่ากุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยอากาศร้อน จากการศึกษาพบว่า สีของกุ้งแห้งขึ้นอยู่กับแอสตาแซนทีน ซึ่งป็นรงควัตถุอยู่ในกลุ่มแคโรทีนอยด์ (Cabrotenoid) ที่พบอยู่ในกุ้งให้สีเหลือง ส้ม และแดง แอสตาแซนทีนจะเสื่อมสภาพโดยปฏิกิริยาออกซิเดชัน และความร้อน แต่เนื่องจากการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยังคงจะไม่เกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันในระหว่างการอบแห้ง และเป็นการอบแห้งที่อุณหภูมิสูงจึงทำให้ช่วยยับยั้งการเสื่อมสภาพแอสตาแซนทีน (Namsanguan et al., 2004; Prachayawarakom, 2002; คลฤดี ใจสุทธี, 2543) ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Prachayawarakom et al. (2002) ที่รายงานว่ากุ้งที่อบแห้งโดยไอน้ำร้อนยังคงมีสีแดงกว่ากุ้งที่อบแห้งโดยอากาศร้อน

การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น

จากผลการทดลอง พบว่าปริมาณความชื้นของกึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยวดยิ่งและกึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อนมีค่าใกล้เคียงโดยมีปริมาณความชื้นอยู่ในช่วง $19.80 \pm 0.73 - 20.99 \pm 0.60$ เปอร์เซ็นต์ความชื้นมาตรฐานเปียก ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากการอบแห้งต้องการลดปริมาณความชื้นของกึ่งทุกสภาวะให้อยู่ในช่วง 20 เปอร์เซ็นต์ความชื้นมาตรฐานเปียก จากการทดลองกึ่งแห้งมีปริมาณความชื้นใกล้เคียงสอดคล้องกับปริมาณความชื้นของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่าปริมาณความชื้นของกึ่งแห้งต้องไม่เกินร้อยละ 20.0 โดยน้ำหนัก

การวิเคราะห์ปริมาณน้ำในอาหาร

จากผลการทดลอง พบว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยวดยิ่งมีปริมาณน้ำในอาหารสูงกว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อนเล็กน้อย โดยมีค่าอยู่ในช่วง $0.697 \pm 0.04 - 0.774 \pm 0.01$ ซึ่งปริมาณน้ำในอาหารเป็นน้ำที่แทรกตัวอยู่ในช่องว่างของผลิตภัณฑ์ มีสมบัติเป็นตัวทำละลายและจุลินทรีย์สามารถนำไปใช้ในการดำรงชีวิต ดังนั้นปริมาณน้ำในอาหารจึงเป็นปัจจัยที่สำคัญที่มีอิทธิพลอย่างมากต่อคุณภาพและการเสื่อมเสียของผลิตภัณฑ์ เนื่องจากปริมาณความชื้นและปริมาณน้ำในอาหารของผลิตภัณฑ์จะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของปฏิกิริยาเคมีและมีการเจริญของจุลินทรีย์เกิดขึ้น ซึ่งปริมาณน้ำในอาหารของผลิตภัณฑ์สามารถลดได้ด้วยวิธีการอบแห้งหรือเติมตัวถูกละลาย เช่น น้ำตาล เกลือ เป็นต้น (นิธิยา รัตนปนนท์, 2545) ดังนั้นปริมาณน้ำในอาหารของกึ่งแห้งควรอยู่ในช่วง 0.72-0.76 ทั้งนี้เพื่อช่วยยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์และเชื้อรา (เยาวลักษณ์ รัตนพรวาริสกุล, 2539)

การวิเคราะห์การหดตัว

จากผลการทดลอง พบว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยวดยิ่งจะหดตัวน้อยกว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อน ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยวดยิ่งในช่วงแรก การระเหยน้ำในวัสดุเกิดขึ้นอย่างรวดเร็วและเกิดขณะที่ไอน้ำในวัสดุขยายตัวภายในผนังเซลล์ เนื่องจากความดันไอน้ำสูงกว่าความดันในไอน้ำร้อนยวดยิ่ง ทำให้วัสดุเกิดรูพรุนมากมาย (Li, Seyed-Yagoobi, Moreira, & Yamsaengsung, 1999) จึงทำให้มีช่องว่างระหว่างเส้นใย จึงทำให้เกิดการหดตัวน้อยลง อีกทั้งการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยวดยิ่งใช้ระยะเวลาการอบแห้งที่น้อยกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับการใช้อากาศร้อนที่อุณหภูมิเดียวกัน (Prachayawarakorn et al., 2002) และจากการศึกษาพบว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนยวดยิ่งมีลักษณะการหดตัวที่มีพื้นผิวของกึ่งหลังการอบแห้งเรียบสม่ำเสมอไม่ขรุขระแลดูสวยงามกว่ากึ่งเคลือบ

โคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อน ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Prachayawarakorn et al.(2002) และคลฤดี ใจสุทธี(2543) ที่เปรียบเทียบการอบแห้งกึ่งโดยไอน้ำร้อนขดขึงและอากาศร้อน พบว่าที่อุณหภูมิเดียวกันกึ่งที่อบแห้งโดยไอน้ำร้อนขดขึงจะหดรัดน้อยกว่ากึ่งที่อบแห้งโดยอากาศร้อน และการหดรัดจะเพิ่มขึ้นตามอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 การหดรัดของผลิตภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ

ผลิตภัณฑ์	อุณหภูมิ (°C)	การหดรัด (%)		อ้างอิง
		ไอน้ำร้อนขดขึง	อากาศร้อน	
กึ่งแห้ง	120 °C	13.22 ±0.08	16.02 ±0.06	Prachayawarakorn et al. (2002)
	140 °C	14.63 ±0.09	22.81 ±0.08	
	120 °C	13.22 ±0.08	16.02 ±0.06	คลฤดี ใจสุทธี(2543)
	140 °C	14.63 ±0.09	22.81 ±0.08	
เนื้อวัว ตัดตามขวางเส้นใย	130 °C	70.80 ±0.42	63.58 ±1.51	ศิริวิมล สีนประเสริฐ (2548)
	140 °C	70.62 ±0.19	64.07 ±2.08	
	150 °C	72.10 ±1.06	64.32 ±1.57	
	130 °C	71.76 ±0.99	66.20 ±1.43	
เนื้อวัว ตัดตามเส้นใย	140 °C	71.96 ±0.71	66.39 ±0.57	
	150 °C	73.38 ±0.65	66.78 ±0.36	

การวิเคราะห์การคืนตัว

จากผลการทดลอง พบว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขดขึงสามารถคืนตัวได้มากกว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อน ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากผลิตภัณฑ์ที่อบแห้งโดยไอน้ำร้อนขดขึงจะเกิดรูพรุนขึ้นภายในเซลล์มากมาย (Li et al., 1999) จึงทำให้เกิดช่องว่างระหว่างเส้นใยกล้ามเนื้อภายในเซลล์ทำให้น้ำสามารถแทรกซึมเข้ามาอยู่ภายในช่องว่างระหว่างเส้นใย จึงทำให้สามารถคืนตัวได้มากกว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อน นอกจากนั้นยังพบว่ากึ่งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อนสามารถคืนตัวได้รวดเร็วกว่า

กุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดยิ่ง แต่อย่างไรก็ตามสุดท้ายแล้วกุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดยิ่งและกุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยอากาศร้อนจะสามารถคืนตัวได้ใกล้เคียงสอดคล้องกับงานวิจัยของศิริวัฒน์ สีนประเสริฐ (2548) พบว่าเนื้อวุ้นอบแห้งโดยอากาศร้อนสามารถคืนตัวได้รวดเร็วกว่าเนื้อวุ้นอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดยิ่ง รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-2

ตารางที่ 5-2 การคืนตัวของผลิตภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ

ผลิตภัณฑ์	อุณหภูมิ (°C)	การคืนตัว (%)		อ้างอิง
		ไอน้ำร้อนขวดยิ่ง	อากาศร้อน	
เนื้อวุ้น ตัดตามขวางเส้นใย	130 °C	59.11 ±1.96	60.70 ±2.85	ศิริวัฒน์ สีนประเสริฐ (2548)
	140 °C	58.09 ±2.82	56.56 ±3.22	
	150 °C	55.56 ±0.71	53.76 ±1.71	
เนื้อวุ้น ตัดตามเส้นใย	130 °C	51.71 ±0.23	54.10 ±2.85	
	140 °C	51.15 ±0.71	52.75 ±2.08	
	150 °C	47.78 ±0.67	51.52 ±0.52	

การวิเคราะห์ค่าความแข็ง

จากผลการทดลอง พบว่ากุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดยิ่งมีความแข็งมากกว่ากุ้งเคลือบไคโดซานอบแห้งโดยอากาศร้อนเล็กน้อย จากการศึกษายังพบว่ากุ้งที่อบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดยิ่งมีแนวโน้มความแข็งหลังการอบแห้งมากกว่ากุ้งที่อบแห้งโดยอากาศร้อน ทั้งนี้ น่าจะเป็นผลมาจากการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดยิ่งเป็นการอบแห้งที่อุณหภูมิสูงการต้มและการทำแห้งเกิดขึ้นพร้อมกันจึงทำให้โปรตีนที่มีอยู่ในกล้ามเนื้อกุ้งเกิดการเสียสภาพและเกิดกระบวนการที่ของเหลวเปลี่ยนไปเป็นของแข็งของโปรตีนทำให้โปรตีนเกิดการอุ้มน้ำน้อยลงซึ่งส่งผลให้กุ้งมีความแข็งมากขึ้น (Niamnuy, Devahastin, & Soponronnarit, 2007) สอดคล้องกับงานวิจัยของชนิด สวัสดิ์เสวี และคณะ (2549) พบว่าการอบแห้งที่อุณหภูมิสูงจะทำให้เนื้อหมูหลังการอบแห้งจะมีความแข็งมากกว่าการอบแห้งที่อุณหภูมิต่ำ เนื่องจากการอบแห้งเนื้อหมูที่อุณหภูมิสูงจะทำให้โปรตีนเกิดการจับตัวกันแน่นกว่าการอบแห้งที่อุณหภูมิต่ำเล็กน้อย รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่

ตารางที่ 5-3 ค่าความแข็งของผลิตภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ

ผลิตภัณฑ์	อุณหภูมิ (°C)	ความแข็ง (N)		อ้างอิง
		ไอน้ำร้อนขวดอิ่ง	อากาศร้อน	
เนื้อวุ้น ตัดตามขวางเส้นใย	130 °C	59.62 ±17.24	47.85 ±12.15	ศิริวัฒน์ สีนประเสริฐ (2548)
	140 °C	58.57 ±14.90	48.67 ±14.12	
	150 °C	67.65 ±12.82	47.82 ±9.72	
เนื้อวุ้น ตัดตามเส้นใย	130 °C	27.09 ±5.96	37.94 ±14.58	
	140 °C	31.54 ±9.96	38.41 ±18.27	
	130 °C	36.45 ±10.53	45.71 ±14.96	

การวิเคราะห์ปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด

จากผลการทดลอง พบว่ากึ่งเคลือบไคโตซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดอิ่งมีปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรดมากกว่ากึ่งเคลือบไคโตซานอบแห้งโดยอากาศร้อนเล็กน้อย โดยมีค่าอยู่ในช่วง $0.12 \pm 0.02 - 0.16 \pm 0.06$ ซึ่งมีค่าใกล้เคียงสอดคล้องกับปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรดของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่าปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรดของกึ่งแห้งมีค่าต้องไม่เกินร้อยละ 1.0 ของน้ำหนักอบแห้ง

การวิเคราะห์ปริมาณเกลือ

จากผลการทดลอง พบว่ากึ่งเคลือบไคโตซานอบแห้งโดยอากาศร้อนมีปริมาณเกลือสูงกว่ากึ่งเคลือบไคโตซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดอิ่งเล็กน้อย โดยมีค่าอยู่ในช่วง $0.12 \pm 0.01 - 0.27 \pm 0.04$ ซึ่งมีค่าใกล้เคียงสอดคล้องกับปริมาณเกลือของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่าปริมาณเกลือของกึ่งแห้งมีค่าต้องไม่เกินร้อยละ 10.0 ของน้ำหนักอบแห้ง

การวิเคราะห์ความเป็นกรดค้าง

จากผลการทดลอง พบว่ากึ่งเคลือบไคโตซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดอิ่ง มีความเป็นกรดค้างสูงกว่ากึ่งเคลือบไคโตซานอบแห้งโดยอากาศร้อนเล็กน้อย โดยมีค่าอยู่ในช่วง $6.36 \pm 0.04 - 6.53 \pm 0.05$ ทั้งนี้ความเป็นกรดค้างของกึ่งขึ้นน่าจะขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของสารละลายเกลือที่ใช้ และ

สถานะที่ใช้ในการทดลอง ซึ่งความเป็นกรดต่างของกุ้งแห้งมีค่าใกล้เคียงสอดคล้องกับค่าความเป็นกรดต่างของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่าความเป็นกรดต่างของกุ้งแห้งมีค่าต้องไม่เกิน 8.0

การวิเคราะห์ปริมาณแอมโมเนีย

จากผลการทดลอง พบว่ากุ้งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขุดยังมีปริมาณแอมโมเนียต่ำกว่ากุ้งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อน ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขุดซึ่งอุณหภูมิสูงสามารถลดจำนวนเชื้อจุลินทรีย์ที่มีอยู่ในอาหารได้ ซึ่งแอมโมเนียเกิดจากกระบวนการเมตาบอลิซึมของจุลินทรีย์หลายชนิดที่สามารถไฮโดรไลซ์โปรตีนผลิตจากการย่อยสลายจะเกิดแอมโมเนียจึงทำให้เกิดกลิ่นที่ไม่ดีในอาหาร (Zobell, 1946) เมื่อเกิดขึ้นในกุ้งแห้งจะทำให้เกิดกลิ่นผิดปกติไม่เป็นที่ต้องการของผู้บริโภคจึงสามารถใช้ปริมาณแอมโมเนียเป็นตัวบ่งชี้ถึงการเสื่อมเสียของกุ้งแห้ง

การวิเคราะห์สมบัติทางจุลินทรีย์

การวิเคราะห์จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด

จากผลการทดลอง พบว่ากุ้งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขุดยังมีจำนวนจุลินทรีย์น้อยกว่ากุ้งเคลือบโคโคซานอบแห้งโดยอากาศร้อน ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขุดซึ่งอุณหภูมิสูง อีกทั้งประสิทธิภาพการทำลายเชื้อจุลินทรีย์โดยใช้ความร้อนแห้งนั้น จะต่ำกว่าการใช้ความร้อนชื้น เนื่องจากโปรตีนของจุลินทรีย์จะเสถียรเร็วกว่าเมื่ออยู่ในสถานะแวดล้อมที่เป็นน้ำเมื่อเทียบกับอากาศ (Rahman, Guizanib, & Al-Ruzeikib, 2004) และปริมาณน้ำในอาหารของกุ้งแห้งยังอยู่ในช่วง $0.697 \pm 0.04 - 0.774 \pm 0.01$ จึงส่งผลต่อจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดที่มีอยู่กุ้งแห้ง ซึ่งมีค่าใกล้เคียงสอดคล้องกับจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่าจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของกุ้งแห้งต้องมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดไม่เกิน 10^5 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม

การวิเคราะห์ปริมาณเชื้อรา

จากผลการทดลอง พบว่าไม่พบเชื้อราในตัวอย่าง สอดคล้องกับปริมาณเชื้อราของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่ารา ต้องไม่เกิน 2×10^2 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม

ผลของไคโตซานและอายุการเก็บต่อคุณภาพกุ้งแห้งที่อบแห้งโดยไอน้ำร้อนยวดยิ่ง ผลของไคโตซานต่อการลดความชื้นของผลิตภัณฑ์กุ้งแห้ง

จากผลการทดลอง พบว่ากุ้งเคลือบไคโตซานร้อยละ 85.88 $\pm$ 4.21 และ $0.96 \times 10^6 \pm 0.12$ คาลตัน สามารถลดความชื้นได้เร็วกว่ากุ้งเคลือบไคโตซานร้อยละ 92.71 $\pm$ 0.48 และ $0.28 \times 10^6 \pm 0.06$ คาลตัน เนื่องจากไคโตซานร้อยละ 85.88 $\pm$ 4.21 และ $0.96 \times 10^6 \pm 0.12$ คาลตัน มีน้ำหนักโมเลกุลที่สูงกว่าไคโตซานร้อยละ 92.71 $\pm$ 0.48 และ $0.28 \times 10^6 \pm 0.06$ คาลตัน จึงมีความหนืดสูงกว่า ส่งผลทำให้ผลิตภัณฑ์มีความชื้นน้อยกว่า จึงใช้ระยะเวลาในการอบแห้งน้อยกว่า กุ้งเคลือบไคโตซานร้อยละ 92.71 $\pm$ 0.48 และ $0.28 \times 10^6 \pm 0.06$ คาลตัน กุ้งแช่กรดอะซิติก และ กุ้งแช่น้ำเกลือ ตามลำดับ

การวิเคราะห์สมบัติทางเคมีกายภาพ

การวิเคราะห์สมบัติทางเคมีกายภาพของกุ้งหลังการอบแห้งได้แก่ ค่าสี ปริมาณความชื้น ปริมาณน้ำในอาหาร (a_w) การกินตัว การหดตัว ค่าความแข็ง ปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด ปริมาณเกลือ (โซเดียมคลอไรด์) ความเป็นกรดค้าง และปริมาณแอมโมเนีย สามารถอธิบายผลได้ดังต่อไปนี้

การวิเคราะห์ค่าสี

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นค่าความสว่าง (L^*) และค่าสีเหลือง (b^*) มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น แต่ค่าสีแดง (a^*) มีแนวโน้มลดลง สภาวะของกุ้งแห้งมีผลต่อค่าความสว่าง (L^*) ค่าสีแดง (a^*) และค่าสีเหลือง (b^*) เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่เวลา 0 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่าระยะเวลาการเก็บที่นานขึ้นกุ้งเคลือบไคโตซานทั้ง 2 ชนิดมีค่าความสว่าง (L^*) ค่าสีแดง (a^*) และค่าสีเหลือง (b^*) ไม่แตกต่างกัน แต่มีค่าความสว่าง (L^*) ค่าสีแดง (a^*) และค่าสีเหลือง (b^*) แตกต่างกับกุ้งแช่น้ำเกลือ และกุ้งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่ 4 สัปดาห์ พบว่ากุ้งแช่น้ำเกลือมีค่าความสว่าง (L^*) ค่าสีเหลือง (b^*) สูงที่สุด และกุ้งเคลือบไคโตซานร้อยละ 85.88 $\pm$ 4.21 และ $0.96 \times 10^6 \pm 0.12$ คาลตัน มีค่าสีแดง (a^*) สูงที่สุด ทั้งนี้เป็นผลมาจากการที่ไคโตซานมีสมบัติช่วยรักษาสีของผลิตภัณฑ์ ซึ่งสอดคล้องกับรายงานวิจัยของ Darmadji and Izumimoto (1994). ที่ศึกษาผลของการเติมไคโตซานลงไปในผลิตภัณฑ์เนื้อจะช่วยรักษาสีแดงของเนื้อในระหว่างการเก็บ อีกทั้งกุ้งที่ผ่านการอบแห้งเก็บในสภาพสุญญากาศ การบรรจุแบบสุญญากาศ (Vacuum Packaging) สามารถเป็นสภาวะไม่มีออกซิเจน การเสื่อมสลายของแอสตาแซนทีนเนื่องจากปฏิกิริยาออกซิเดชันจึงเกิดขึ้นน้อย สอดคล้องกับรายงานวิจัยของ Biede, Himelbloom, and Rutledge (1982). ที่ศึกษาผลของสภาพบรรยากาศภายในบรรจุภัณฑ์ที่

มีต่อการเสื่อมสลายของแอสดาแซนทีนของกึ่งที่ผ่านการตากแห้ง พบว่าการเก็บภายใต้สภาวะ
สุญญากาศมีผลช่วยชะลอการเสื่อมสลายของแอสดาแซนทีนในกึ่งแห้งได้ นอกจากการเสื่อมสลาย
ของแอสดาแซนทีนและการเปลี่ยนแปลงสีของกึ่งจะเกิดขึ้นในระหว่างการอบแห้งแล้ว ยังสามารถ
เกิดขึ้นในระหว่างการเก็บได้อีกด้วย (Prachayawarakorn et al., 2002) รายละเอียดแสดงได้ดังตาราง
ที่ 5-4

ตารางที่ 5-4 ค่าสีของผลิตภัณฑ์กึ่งแห้ง

ผลิตภัณฑ์	ค่าสี			อ้างอิง
	L	a	b	
กึ่งแห้ง	36.77	8.80	13.46	Namsanguan et al. (2004)
	41.98	6.05	12.80	Namsanguan et al. (2003)
	41.00	6.06	15.02	Prachayawarakorn et al. (2002)
	41.98	6.05	12.27	Namsanguan et al. (2002)
	41.00	6.06	15.02	คลฤดี ใจสุทธิ (2543)

การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นปริมาณความชื้นมีแนวโน้มเพิ่ม
สูงขึ้นและสภาวะของกึ่งแห้งมีผลต่อปริมาณความชื้น ทั้งนี้จะเป็นผลจากอุณหภูมิและความชื้น
สัมพัทธ์ของสภาวะแวดล้อมการเก็บ เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่เวลา 0 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่า
ระยะเวลาการเก็บที่นานขึ้นกึ่งเคลือบไคโตซานทั้ง 2 ชนิด มีปริมาณความชื้นไม่แตกต่างกัน แต่มี
ปริมาณความชื้นแตกต่างกับกึ่งแช่น้ำเกลือ และกึ่งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 เมื่อเปรียบเทียบการเก็บ
ที่ 4 สัปดาห์ พบว่ากึ่งแช่น้ำเกลือมีปริมาณความชื้นต่ำที่สุด และกึ่งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 มี
ปริมาณความชื้นสูงที่สุด ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากกรดอะซิติกสมบัติชอบน้ำ (hydrophilicity) จึง
ส่งผลให้กึ่งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 มีปริมาณความชื้นสูงกว่ากึ่งสภาวะอื่น ๆ สอดคล้องกับงานวิจัย
ของเขวาลักษณ์ รัตนพรวาริสกุล (2539) ที่ทำการศึกษาผลของกรดซิตริกที่มีผลต่อคุณภาพและ
ระยะเวลาการเก็บกึ่งแห้ง พบว่ากึ่งแห้งที่ใช้กรดซิตริกจะมีปริมาณความชื้นสูงกว่ากึ่งแห้งที่ไม่ใช้
กรดซิตริก ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกับปริมาณความชื้นของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(2533) ซึ่งระบุว่าปริมาณความชื้นของกุ้งแห้งมีค่าต้องไม่เกินร้อยละ 20.0 โดยน้ำหนัก รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-5

ตารางที่ 5-5 ปริมาณความชื้นของผลิตภัณฑ์กุ้งแห้ง

ผลิตภัณฑ์	ปริมาณความชื้น (% w.b.)	อ้างอิง
กุ้งแห้ง	ไม่เกินร้อยละ 20.0 โดยน้ำหนัก	สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533)
	22.97 ± 0.12	เขาวัดชัยรัตน์พรวาริสกุล (2533)

การวิเคราะห์ปริมาณน้ำในอาหาร

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นปริมาณน้ำในอาหารมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นและสถานะของกุ้งแห้งมีผลต่อปริมาณน้ำในอาหาร เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่เวลา 0 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่ากุ้งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 กุ้งเคลือบไคโตซานทั้ง 2 ชนิดมีปริมาณน้ำในอาหารไม่แตกต่างกัน แต่มีปริมาณน้ำในอาหารแตกต่างกับกุ้งแช่น้ำเกลือ เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่ 4 สัปดาห์ พบว่ากุ้งแช่น้ำเกลือมีปริมาณน้ำในอาหารค่าที่สุด และกุ้งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 มีปริมาณน้ำในอาหารสูงที่สุด ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากกรดอะซิติกมีสมบัติในการอุ้มน้ำ (water holding capacity) อีกทั้งปริมาณความชื้นยังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับปริมาณน้ำในอาหาร เมื่อมีปริมาณความชื้นสูงก็จะมีปริมาณน้ำในอาหารสูงขึ้นไปด้วย ซึ่งปริมาณน้ำในอาหารของกุ้งแห้งควรอยู่ในช่วง 0.72-0.76 เพื่อช่วยยับยั้งการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์และเชื้อรา (เขาวัดชัยรัตน์พรวาริสกุล, 2539)

การวิเคราะห์การหดตัว

จากผลการทดลอง พบว่าระยะเวลาการเก็บและสถานะของกุ้งแห้งไม่มีผลต่อการหดตัว ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากตลอดระยะเวลาการเก็บกุ้งแห้งถูกบรรจุเก็บในสถานะสุญญากาศ (Vacuum Packaging) จึงทำให้กุ้งแห้งไม่เกิดการสูญเสียความชื้นภายในที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง ทำให้กุ้งเกิดการหดตัวเพิ่มขึ้น สอดคล้องกับงานวิจัยของ Niamnuy et al. (2007) ที่รายงานว่า การหดตัวของกุ้งจะมีการเพิ่มขึ้นเป็นเส้นตรงกับปริมาณความชื้นของกุ้งที่ลดลงระหว่างการทำแห้ง ซึ่งในระหว่างการทำแห้งกุ้งจะเกิดการสูญเสียความชื้นจากภายในจึงทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงเกิดการหดตัว รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-6

ตารางที่ 5-6 การหาคั่วของผลิตภัณฑ์กุ้งแห้ง

ผลิตภัณฑ์	อุณหภูมิ (°C)	การหาคั่ว (%)	อ้างอิง
กุ้งแห้ง	120 °C	13.22 ±0.08	Prachayawarakorn et al. (2002)
	140 °C	14.63 ±0.09	
	120 °C	13.22 ±0.08	คตฤดี ใจสุทธิ (2543)
	140 °C	14.63 ±0.09	

การวิเคราะห์การคั่ว

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนํ้าขึ้นการคั่วมีแนวโน้มลดลง เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่เวลา 0 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่าสถานะของกุ้งแห้งมีผลต่อการคั่วในสัปดาห์ที่ 0 แต่ไม่มีผลต่อการคั่วที่ 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่ 4 สัปดาห์ พบว่ากุ้งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 มีการคั่วต่ำที่สุด ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากกุ้งแช่กรดอะซิติก ร้อยละ 1 มีปริมาณความชื้นสูง อีกทั้งปริมาณความชื้นมีความสัมพันธ์ปริมาณนํ้าในอาหาร ซึ่งปริมาณนํ้าในอาหารเป็นนํ้าที่แทรกตัวอยู่ในช่องว่างของผลิตภัณฑ์อยู่แล้ว จึงอาจส่งผลให้กุ้งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 มีการคั่วต่ำกว่ากุ้งสถานะอื่นๆ รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-7

ตารางที่ 5-7 การคั่วของผลิตภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ

ผลิตภัณฑ์	อุณหภูมิ (°C)	การคั่ว (%)	อ้างอิง
เนื้อวัว	130 °C	59.11 ±1.96	ศิริวิฒ สีนประเสริฐ (2548)
	140 °C	58.09 ±2.82	
	150 °C	55.56 ±0.71	
เนื้อหมู	130 °C	64.24 ±0.76	พลสันต์ วงษ์ศรี (2548)
	140 °C	63.04 ±0.66	
	150 °C	57.46 ±0.73	

การวิเคราะห์ค่าความแข็ง

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นความแข็งมีแนวโน้มลดลงและสถานะของกึ่งแข็งมีผลต่อความแข็ง เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่ 4 สัปดาห์ พบว่ากึ่งแช่กรดอะซิติกร้อยละ 1 กึ่งเกลือปโคโคซานทั้ง 2 ชนิดมีความแข็งไม่แตกต่างกัน แต่มีความแข็งแตกต่างกับกึ่งแช่น้ำเกลือ ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากกึ่งแช่น้ำเกลือ มีปริมาณความชื้นและปริมาณน้ำในอาหารต่ำกว่ากึ่งแข็งในสถานะอื่น ๆ จึงอาจส่งผลให้กึ่งแช่น้ำเกลือมีค่าความแข็งสูงกว่ากึ่งแข็งสถานะอื่น ๆ รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-8

ตารางที่ 5-8 ค่าความแข็งของผลิตภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ

ผลิตภัณฑ์	อุณหภูมิ (°C)	ความแข็ง (N)	อ้างอิง
เนื้อวัวตัดขวางตามเส้นใย	130 °C	59.62 ±17.24	ศิริวัฒน์ สีนประเสริฐ (2548)
	140 °C	58.57 ±14.90	
	150 °C	67.65 ±12.82	
เนื้อวัวตัดตามเส้นใย	130 °C	27.09 ±5.96	พลสันต์ วงษ์ศรี (2548)
	140 °C	31.54 ±9.96	
	150 °C	36.45 ±10.53	
เนื้อหมู	130 °C	47.33 ±11.11	พลสันต์ วงษ์ศรี (2548)
	140 °C	59.40 ±12.61	
	150 °C	68.26 ±7.23	
เนื้อหมูหมักเกลือ	130 °C	30.1 ±13.53	
	140 °C	30.7 ±5.82	
	150 °C	38.3 ±7.44	

การวิเคราะห์ปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด มีแนวโน้มลดลง และสภาวะของกึ่งแห้งมีผลต่อปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่ 4 สัปดาห์ พบว่า กึ่งแห้งทุกสภาวะมีปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรดไม่แตกต่างกัน โดยมีปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรดอยู่ในช่วง $0.12 \pm 0.00 - 0.12 \pm 0.01$ ซึ่งมีค่าปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรดตามค่ากำหนดของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่าปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรดของกึ่งแห้งมีค่าต้องไม่เกินร้อยละ 1.0 ของน้ำหนักอบแห้ง

การวิเคราะห์ปริมาณเกลือ

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นปริมาณเกลือมีแนวโน้มลดลง และสภาวะของกึ่งแห้งมีผลต่อปริมาณเกลือ เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่ 4 สัปดาห์ พบว่ากึ่งแห้งกรดอะซิติกร้อยละ 1 กึ่งเกลือปโคโตซานทั้ง 2 ชนิดมีปริมาณเกลือไม่แตกต่างกัน แต่มีปริมาณเกลือแตกต่างกับกึ่งน้ำเกลือ โดยกึ่งเกลือปโคโตซานมีปริมาณเกลือต่ำที่สุด และกึ่งน้ำเกลือมีปริมาณเกลือสูงที่สุด ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากในขั้นตอนการเตรียมตัวอย่างก่อนการอบแห้ง ตัวอย่างกึ่งสดจะถูกนำมาแช่สารละลายเกลือก่อน จากนั้นจึงนำมาแช่ในสารละลายกรดอะซิติก หรือสารละลายโคโตซานก่อนการทำแห้ง ซึ่งอาจจะส่งผลต่อการซึมผ่านของเกลือเข้าสู่ตัวกึ่ง ซึ่งกึ่งแห้งทุกสภาวะตลอดระยะเวลาการเก็บมีปริมาณเกลืออยู่ในช่วง $0.13 \pm 0.00 - 0.21 \pm 0.01$ ซึ่งมีปริมาณเกลือตามค่ากำหนดของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่าปริมาณเกลือของกึ่งแห้งมีค่าต้องไม่เกินร้อยละ 10.0 ของน้ำหนักอบแห้ง รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-9

ตารางที่ 5-9 ปริมาณเกลือของผลิตภัณฑ์กึ่งแห้ง

สภาวะ	ปริมาณเกลือ (%)					อ้างอิง
	สัปดาห์ที่ 0	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	
Control	7.08 ± 1.02	7.04 ± 0.68	6.99 ± 0.75	6.72 ± 1.18	7.15 ± 0.88	เขวาลักษณะ รัตนพรวาริสกุล
Acetic acid 0.1%	6.42 ± 0.93	6.70 ± 0.32	6.88 ± 0.07	6.96 ± 0.52	6.72 ± 0.25	(2533)

การวิเคราะห์ความเป็นกรดต่าง

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นค่าความเป็นกรดต่างมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น และสถานะของกึ่งแห้งมีผลต่อความเป็นกรดต่าง เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่เวลา 0 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่าความเป็นกรดต่างของกึ่งแห้งทุกสถานะไม่มีความแตกต่างกันในสัปดาห์ที่ 3 และ 4 แต่ในสัปดาห์ที่ 4 กึ่งแห้งกรดอะซิติกร้อยละ 1 มีค่าความเป็นกรดต่างค่าที่สูงสุดและกึ่งแห้งน้ำเกลือมีความเป็นกรดต่างสูงที่สุด ทั้งนี้จะเป็นผลมาจากสารละลายกรดอะซิติกที่ใช้มีค่าความเป็นกรดต่างค่าน้ำเกลือและสารละลายไคโตซาน จึงทำให้กึ่งแห้งกรดอะซิติกร้อยละ 1 มีค่าความเป็นกรดต่างต่ำกว่ากึ่งสถานะอื่น ๆ สอดคล้องกับงานวิจัยของเยาวลักษณ์ รัตนพรวาริสกุล (2539) ที่ศึกษาผลของกรดอะซิติกต่อคุณภาพและระยะเวลาการเก็บกึ่งแห้ง พบว่าความเป็นกรดต่างของกึ่งแห้งที่ใช้กรดอะซิติกจะมีค่าความเป็นกรดต่างต่ำกว่ากึ่งแห้งที่ไม่ใช้กรดอะซิติกที่สภาวะบรรจุและระยะเวลาเดียวกัน รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-10

ตารางที่ 5-10 ความเป็นกรดต่างของผลิตภัณฑ์กึ่งแห้ง

สถานะ	ความเป็นกรดต่าง					อ้างอิง
	สัปดาห์ที่ 0	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	
Control	8.26 ± 0.08	8.31 ± 0.04	8.16 ± 0.02	8.14 ± 0.05	8.11 ± 0.04	เยาวลักษณ์ รัตนพรวาริสกุล (2533)
Acetic acid 0.1%	8.26 ± 0.13	8.30 ± 0.13	8.13 ± 0.04	8.08 ± 0.02	8.09 ± 0.08	

การวิเคราะห์ปริมาณแอมโมเนีย

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นปริมาณแอมโมเนียมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น และสถานะของกึ่งแห้งมีผลต่อปริมาณแอมโมเนีย เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่เวลา 0 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่ากึ่งแห้งกรดอะซิติก กึ่งเกลือไคโตซานทั้ง 2 ชนิด มีปริมาณแอมโมเนียไม่แตกต่างกัน แต่มีปริมาณแอมโมเนียแตกต่างกับกึ่งแห้งน้ำเกลือ การเก็บที่ 4 สัปดาห์กึ่งเกลือไคโตซานร้อยละ 92.71 ± 0.48 และ 0.28 × 10⁶ ± 0.06 คาลตัน มีปริมาณแอมโมเนียค่าที่สูงสุด และกึ่งแห้งน้ำเกลือมีปริมาณแอมโมเนียสูงที่สุด ทั้งนี้อาจเป็นเพราะไคโตซานและสถานะความเป็นกรดของกรดอะซิติกจะช่วยยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์บางชนิดในกึ่งแห้งได้ เป็นผลให้การย่อยสลายโปรตีนโดยจุลินทรีย์ลดลง ปริมาณแอมโมเนียจึงลดลงด้วย สอดคล้องกับงานวิจัยของ

เขาวลัษณ์ รัดนพรวาริสกุล (2539) ที่ทำการศึกษาค้นคว้าของกรดซิตริกที่มีผลต่อคุณภาพและระยะเวลาการเก็บกึ่งแห้ง พบว่ากึ่งแห้งที่ใช้กรดซิตริกจะมีปริมาณแอมโมเนียต่ำกว่ากึ่งแห้งที่ไม่ใช้กรดซิตริก อีกทั้งการบรรจุในสภาวะสุญญากาศ (Vacuum Packaging) สามารถป้องกันการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน และยับยั้งการเปลี่ยนแปลงทางเคมีของกึ่งแห้งได้ และกึ่งแห้งคุณภาพดีเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคควรมีปริมาณแอมโมเนียต่ำกว่า 800 ส่วนในล้านส่วน (วรภากร วรพงษ์, 2531) รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-11

ตารางที่ 5-11 ปริมาณแอมโมเนียของผลิตภัณฑ์กึ่งแห้ง

ผลิตภัณฑ์	สภาวะการบรรจุ	ปริมาณแอมโมเนีย (ppm)	อ้างอิง
กึ่งแห้ง	สภาวะสุญญากาศ	203.10-762.68	วรรณิษา ไสภักดี (2544)
	สภาวะปกติร่วมกับสารดูดซับออกซิเจน	203.10-685.99	

การวิเคราะห์สมบัติทางจุลินทรีย์

การวิเคราะห์จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด

จากผลการทดลอง พบว่าเมื่อระยะเวลาการเก็บนานขึ้นจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น และสภาวะของกึ่งแห้งมีผลต่อจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด เมื่อเปรียบเทียบการเก็บที่เวลา 0 1 2 3 และ 4 สัปดาห์ พบว่าการเก็บที่ 4 สัปดาห์กึ่งแห้งน้ำเกลือมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดสูงที่สุด และกึ่งเกลือโคโคซานร้อยละ 92.71 ± 0.48 และ $0.28 \times 10^6 \pm 0.06$ คอลด้น มีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดต่ำที่สุด ทั้งนี้ก็เพราะกรดอะซิติก และโคโคซานมีสมบัติในการยับยั้งเชื้อจุลินทรีย์ เนื่องจากโคโคซานเป็น โมเลกุลที่มีประจุบวกซึ่งสามารถเกิด interaction กับเซลล์เมมเบรน (cell membrane) ของจุลินทรีย์ที่มีประจุลบ ทำให้เกิดการรั่วไหลของโปรตีนและสารอื่นของเซลล์ (Chen, Liao, & Tsai, 1998) หรือการที่โคโคซานเป็น chelating agent ซึ่งสามารถเลือกจับโลหะแมกนีเซียมในปริมาณน้อย ๆ ได้ ทำให้เกิดการยับยั้งการผลิพิษ (toxin) และยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ (Cuero, Osuji, & Washington, 1991) อีกทั้งโคโคซานและอนุพันธ์สามารถยับยั้งเชื้อแบคทีเรียแกรมบวกได้ดีกว่าแบคทีเรียแกรมลบ (Jeon, Park, & Kim, 2001) ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Xie et al. (2002) รายงานว่าโคโคซานที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำ (LMWC) จะมีความสามารถในการยับยั้งการเจริญของจุลินทรีย์ได้ดีกว่าโคโคซานที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง

(HMWC) Beverly et al. (2007) รายงานว่ากรดอะซิติกสามารถลดจำนวนเชื้อ *Listeria monocytogenes* ในเนื้ออย่างพร้อมบริโภคดีได้ ซึ่งจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของกึ่งทุกสภาวะตลอดระยะเวลาการเก็บ อีกทั้งการบรรจุในสภาวะสุญญากาศ (Vacuum Packaging) สามารถยับยั้งการเน่าเสียของกึ่งแห้งเนื่องจากจุลินทรีย์ได้ ซึ่งมีค่าใกล้เคียงสอดคล้องกับจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ระบุว่าจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของกึ่งแห้งมีค่าต้องมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด ต้องไม่เกิน 10^7 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม รายละเอียดแสดงได้ดังตารางที่ 5-12

ตารางที่ 5-12 จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของผลิตภัณฑ์เนื้ออย่างพร้อมบริโภค

สภาวะ	จำนวน <i>Listeria monocytogenes</i> (log CFU/g)					อ้างอิง
	สัปดาห์ที่ 0	สัปดาห์ที่ 1	สัปดาห์ที่ 2	สัปดาห์ที่ 3	สัปดาห์ที่ 4	
Control	6.65 ± 0.45	8.11 ± 1.31	9.29 ± 0.67	10.53 ± 0.18	10.72 ± 0.21	Beverly et al. (2007)
Acetic acid 1%	6.34 ± 0.62	6.93 ± 1.42	8.73 ± 0.58	9.36 ± 0.16	9.40 ± 0.11	
HMWC 1%	5.90 ± 0.73	6.41 ± 0.52	6.87 ± 0.95	7.88 ± 0.06	7.93 ± 0.07	
LMWC 1%	5.91 ± 0.53	5.48 ± 0.95	7.39 ± 0.70	7.35 ± 0.22	7.41 ± 0.11	

การวิเคราะห์ปริมาณเชื้อรา

จากผลการทดลอง พบว่าไม่พบเชื้อราในตัวอย่าง สอดคล้องกับปริมาณเชื้อราของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2533) ซึ่งระบุว่ารา ต้องไม่เกิน 2×10^2 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม

ความสัมพันธ์ระหว่างสมบัติทางเคมีกายภาพและสมบัติทางจุลินทรีย์ของกึ่งแห้ง

ผลการวิเคราะห์สหสัมพันธ์ของสมบัติทางเคมีกายภาพและสมบัติทางจุลินทรีย์ ได้แก่ ค่าสี ความชื้น ปริมาณน้ำในอาหาร (a_w) ปริมาณแอมโมเนีย และจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด พบว่าค่าความสว่าง (L^*) มีความสัมพันธ์เชิงบวกกับค่าสีเหลือง (b^*) แต่มีความสัมพันธ์เชิงลบกับค่าสีแดง (a^*) ในช่วงระยะเวลาการเก็บค่าความสว่าง (L^*) และค่าสีเหลือง (b^*) มีการเพิ่มขึ้นตามระยะเวลาการเก็บ แต่ค่าสีแดง (a^*) มีการลดลงตามระยะเวลาการเก็บ ทั้งนี้อาจเป็นเพราะสีของ

กุ้งแห้งขึ้นอยู่กับแอสตาแซนทีน ซึ่งเป็นรงควัตถุอยู่ในกลุ่มแคโรทีนอยด์ (Cabrotenoid) ที่พบอยู่ในกุ้งให้สีเหลือง ส้ม และแดง แอสตาแซนทีนจะเสื่อมสภาพโดยปฏิกิริยาออกซิเดชัน และความร้อน สอดคล้องกับรายงานของ Biede et al. (1982) ที่รายงานว่าระยะเวลาการเก็บและสภาวะการเก็บมีผลต่อการเสื่อมสลายของแอสตาแซนทีนและการเปลี่ยนแปลงสีของกุ้งแห้งระหว่างระยะเวลาการเก็บ

ปริมาณความชื้นมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับปริมาณน้ำในอาหาร ในช่วงระยะเวลาการเก็บปริมาณความชื้นและปริมาณน้ำอาหารมีการเพิ่มขึ้นเล็กน้อยตามระยะเวลาการเก็บ ทั้งนี้อาจเป็นเพราะอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของสภาวะแวดล้อมการเก็บ และถุงบรรจุที่ใช้คือ PA/LLDPE ซึ่งสมบัติมีการซึมผ่านของไอน้ำได้ โดยมีอัตราการซึมผ่านของไอน้ำเท่ากับ 4.09 กรัม ต่อตารางเมตรต่อ 24 ชั่วโมง ที่ความดันบรรยากาศ (Hanlon, 1984)

ปริมาณแอมโมเนียมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด ทั้งนี้ น่าจะเป็นผลมาจากแอมโมเนียเกิดจากกระบวนการเมตาบอลิซึมของจุลินทรีย์หลายชนิดที่สามารถไฮโดรไลซ์โปรตีน เนื่องจากกุ้งแห้งมีองค์ประกอบของโปรตีนอยู่สูงและแบคทีเรียในอาหารทะเลส่วนใหญ่เป็นพวกที่มีความสามารถย่อยสลายโปรตีนได้ดี ผลผลิตจากการย่อยสลายจะเกิดแอมโมเนีย อินโดล (indole) ไตรเมทิลเอมีน (trimethylamine) หรือ ไดเมทิลเอมีน (dimethylamine) จึงทำให้เกิดกลิ่นที่ไม่ดีในอาหาร โดยเฉพาะปริมาณแอมโมเนียเป็นสารในกลุ่มไนโตรเจนซึ่งระเหยได้ (Zobell, 1946) เมื่อเกิดขึ้นในกุ้งจะทำให้เกิดกลิ่นผิดปกติไม่เป็นที่ต้องการของผู้บริโภคจึงสามารถใช้ปริมาณแอมโมเนียเป็นตัวบ่งชี้ถึงการเสื่อมเสียของกุ้งแห้งจะนั้นเมื่อมีกุ้งแห้งมีจำนวนจุลินทรีย์มากก็จะส่งผลต่อให้มีปริมาณแอมโมเนียมากด้วยเช่นกัน

สรุปผลการทดลอง

ผลของการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดขึงและการเคลือบโคโคซานต่อคุณภาพของกุ้งแห้งจากการศึกษาผลของการใช้โคโคซานและการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดขึงร่วมกัน ต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์กุ้งแห้งเปรียบเทียบกับการใช้โคโคซานและการอบแห้งโดยอากาศร้อนร่วมกัน ต่อสมบัติทางเคมีกายภาพ สามารถสรุปได้ดังต่อไปนี้

1. ตัวกลางการทำแห้งมีผลต่อค่าสีแดง การหดตัว การคิ่นตัว และปริมาณแอมโมเนีย ($p < 0.05$) โดยการอบแห้งโดยไอน้ำร้อนขวดขึง ให้ค่าสีแดง การคิ่นตัวสูงสุดมีค่า 21.13 ± 0.33 89.87 ± 1.00 ตามลำดับ และมีการหดตัว และปริมาณแอมโมเนียต่ำสุดมีค่า 75.86 ± 0.69 37.53 ± 4.41 ตามลำดับ

2. นำหนักโมเลกุลของโคโคซานที่ใช้เคลือบกึ่งก่อนการอบแห้งมีผลต่อจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด ($p < 0.05$) โดยโคโคซานร้อยละ 92.71 ± 0.48 และ $0.28 \times 10^6 \pm 0.06$ ดาลตัน เก็บที่ 4 สัปดาห์ มีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดต่ำสุดมีค่า 1.40 ± 0.09

ข้อเสนอแนะ

1. การวิเคราะห์ปริมาณแอมโมเนีย (ppm) จำเป็นต้องทำด้วยความระมัดระวังอย่างสูง เพื่อป้องกันการระเหยของปริมาณแอมโมเนียบางส่วน เนื่องจากแอมโมเนียเป็นก๊าซที่สามารถระเหยได้อย่างรวดเร็ว จึงทำให้ผลการวิเคราะห์ผิดพลาดได้ง่าย

2. การวิเคราะห์ปริมาณแอสตาแซนทีนกึ่งแห้ง สามารถใช้เครื่องวัดสีตรวจวิเคราะห์ค่าสีได้ เนื่องจากปริมาณแอสตาแซนทีนมีความสัมพันธ์ในเชิงบวกกับค่า a^* (สีแดง) และในทางลบกับค่า b^* (สีเหลือง) ดังนั้นเมื่อทราบค่า a^* (สีแดง) และ ค่า b^* (สีเหลือง) สามารถคำนวณกลับเป็นปริมาณแอสตาแซนทีนได้โดยใช้สมการ

$$Y = 1.01 + 0.43a^* - 0.06b^* \quad (R = 0.84)$$

เมื่อ Y = ปริมาณแอสตาแซนทีน

a^* = ค่าสีแดง

b^* = ค่าสีเหลือง

3. แนวทางการศึกษาต่อไป ควรจะศึกษาการนำโคโคซานไปเคลือบผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ชนิดอื่น ๆ เพื่อช่วยยืดอายุการเก็บและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ดีขึ้น