

บทที่ 5

สรุปและอภิปรายผล

สรุปผลการทดลอง

Aspergillus niger 5-82 และ *Setosphaeria monoceras* 10-85 เป็นราที่มีความสามารถในการย่อยสลายแป้งซึ่งคัดแยกได้จากวัสดุเหลือทิ้งประเภทกากมันและแป้งมันสำปะหลัง ราชังกล่าวมีการเจริญรวดเร็วและ/หรือมีปริมาณกลูโคซามีนที่เป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์ค่อนข้างสูงเมื่อเปรียบเทียบกับ *Aspergillus oryzae* TISTR3018 เมื่อนำราทั้งสามสายพันธุ์มาศึกษาปริมาณแป้งและแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตโคตินและโคโคซานเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch medium พบว่า *A. oryzae* TISTR3018, *A. niger* 5-82 และ *S. monoceras* 10-85 มีการเจริญและการผลิตโคตินและโคโคซานได้ดีในอาหารที่มีแป้งเป็นองค์ประกอบ 8, 4 และ 6 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ สำหรับแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตโคตินและโคโคซานของ *A. oryzae* TISTR3018 และ *A. niger* 5-82 ได้แก่ยูเรียความเข้มข้น 0.5 และ 0.2 เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ ส่วนแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตโคตินและโคโคซานสำหรับ *S. monoceras* 10-85 ได้แก่ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ความเข้มข้น 0.25 เปอร์เซ็นต์ จากการศึกษาพบว่า *A. oryzae* TISTR3018 มีความสามารถในการผลิตโคตินได้สูงสุด (7.62 ± 0.23 กรัมต่อลิตร) ในขณะที่ *S. monoceras* 10-85 มีความสามารถในการผลิตโคโคซานได้สูงสุด (390.17 ± 13.43 มิลลิกรัมต่อลิตร) ซึ่งเมื่อนำราทั้งสองสายพันธุ์นี้มาศึกษาถึงผลของการเติมธาตุอาหารรองได้แก่ แมกนีเซียม แมงกานีสและเฟอร์รัสต่อการเจริญและการผลิตโคตินและโคโคซานพบว่าราทั้งสองมีการเจริญที่ดีขึ้นและมีผลผลิตโคตินและโคโคซานสูงขึ้นเมื่อเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch medium สูตรปรับปรุงที่ปรับปริมาณแป้งและแหล่งไนโตรเจนให้เหมาะสมสำหรับราแต่ละสายพันธุ์และมีการเติมธาตุอาหารรองดังกล่าวลงไป โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อเติมแมกนีเซียมซัลเฟตความเข้มข้น 0.025 เปอร์เซ็นต์ ผลผลิตโคตินและโคโคซานพบว่ามีค่าสูงสุดในวันที่ 4 ของการเพาะเลี้ยง โดย *A. oryzae* TISTR3018 ให้ผลผลิตโคตินสูงสุดคือ 7.98 ± 0.15 กรัมต่อลิตร และ *S. monoceras* 10-85 ให้ผลผลิตโคโคซานสูงสุดคือ 557.75 ± 10.18 มิลลิกรัมต่อลิตร เปรียบเทียบกับการเพาะเลี้ยงราทั้งสองในอาหาร Starch broth สูตรเดิมซึ่งให้ผลผลิตโคตินและโคโคซานสูงสุดในวันที่ 6 ของการเพาะเลี้ยง กล่าวคือ 2.19 ± 0.15 กรัมต่อลิตร และ 194.67 ± 9.75 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ ซึ่งเห็นได้ว่าการเพาะเลี้ยงราทั้งสองสายพันธุ์ในอาหาร Starch broth สูตรปรับปรุงให้ผลผลิตโคตินและโคโคซานสูงกว่าเดิม 2-4 เท่า และใช้ระยะเวลาน้อยกว่า ซึ่งจากผลการศึกษาพบว่าการเพิ่มขึ้น

ของผลผลิตโคตินและโคโตซานนั้นมาจากการเพิ่มขึ้นของทั้งการเจริญและองค์ประกอบของโคตินและโคโตซานที่ผนังเซลล์

อภิปรายผลการวิจัย

การทดสอบประสิทธิภาพในการย่อยสลายแป้งของรา

จากการคัดแยกราบนวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตรประเภทแป้ง เช่น กากมันสำปะหลัง ซึ่งส่วนใหญ่ถูกนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ มีองค์ประกอบหลักคือ คาร์โบไฮเดรต และไฟเบอร์ ปริมาณของคาร์โบไฮเดรตที่มีอยู่มากนี้ทำให้กากมันสำปะหลังมีศักยภาพที่จะนำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณค่าทางเศรษฐกิจ เช่น ผงชูรส กรดซิตริก เป็นต้น หรือนำมาใช้เป็นแหล่งคาร์บอนโดยจุลินทรีย์เปลี่ยนแปลงในกากมันสำปะหลังเป็นสารละลายกลูโคสซึ่งใช้เป็นแหล่งอาหารของจุลินทรีย์ต่อไป ดังนั้นสามารถนำกากมันสำปะหลังมาใช้ประโยชน์ได้หลากหลายและมีประสิทธิภาพขึ้น

ในการศึกษานี้ได้นำรา 10 ไอโซเลท ซึ่งคัดแยกได้จากกากมันสำปะหลัง มันเส้นและมันแวน มาทดสอบความสามารถในการย่อยสลายแป้งบนอาหารแข็ง Starch agar นอกจากนั้นยังได้นำรา *A. oryzae* TISTR3018 ซึ่งมีคุณสมบัติในการย่อยสลายแป้งและเป็นสายพันธุ์ที่มีปริมาณโคตินสูงมาเป็นสายพันธุ์อ้างอิง จากการวัดค่าอัตราส่วนระหว่างขนาดโซนใสและขนาดของโคโลนีพบว่าราไอโซเลท 2-34 และ *A. oryzae* TISTR3018 มีประสิทธิภาพในการย่อยสลายแป้งได้ดีที่สุด มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) ส่วนราไอโซเลทอื่น ๆ ได้แก่ 10-85, 5-82, 3-32, 4-83, 6-61, 7-73, 8-32, 9-32 และ 11-74 มีประสิทธิภาพในการย่อยสลายแป้งได้ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) ซึ่งราดังกล่าวสามารถปล่อยเอนไซม์ออกมาสลายแป้ง โดยการย่อยสลายแป้งของรามักจะใช้เอนไซม์อะไมเลส (Amylase) เนื่องจากแป้งจะมีองค์ประกอบของอะไมโลส (Amylose) และอะไมโลเพคติน (Amylopectin) ซึ่งเอนไซม์นี้สามารถเปลี่ยนแปลงให้เป็นน้ำตาลกลูโคสเพื่อใช้ในการเจริญต่อไป (Michael, 1984)

ความสามารถในการเจริญและการย่อยสลายแป้งของราบนอาหาร Starch agar

ความสามารถในการเจริญของรานั้นขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย ได้แก่ ชนิดของสับสเตรท สายพันธุ์ของราและปัจจัยสิ่งแวดล้อม เป็นต้น (Bartnicki-Garcia & Nikerson, 1962) จากการทดลองจะเห็นได้ว่าราไอโซเลท 5-82, 8-32, 9-32 และ 3-32 เจริญได้เร็ว รองลงมาได้แก่ *A. oryzae* TISTR 3018, 10-85, 7-73, 6-61, 4-83 และ 11-74 ส่วนราที่เจริญได้ช้าที่สุดคือ 2-34 ซึ่งราแต่ละไอโซเลทมีความสามารถในการเจริญได้แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$) เมื่อพิจารณาถึงราที่มีการเจริญช้าแต่มีขนาดโซนใสกว้างทำให้อัตราส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางโซนใสต่อเส้นผ่านศูนย์กลางโคโลนีบนอาหารแข็งมีค่ามาก ในขณะที่ราที่มีการเจริญเร็วแต่มีขนาดโซนใสน้อยก็ทำให้ได้อัตราส่วน

ระหว่างขนาดโชนในสต่อขนาดโคโลนีที่น้อยกว่าราที่เจริญช้า ทั้งนี้เนื่องจากราแต่ละไอโซเลทมีกิจกรรมและปริมาณของเอนไซม์ที่ผลิตออกมาออกเซลล์เพื่อย่อยสลายแป้งได้ต่างกันออกไปจึงทำให้ประสิทธิภาพในการย่อยแป้งที่ได้จึงต่างกันด้วย ซึ่งการวิจัยนี้ใช้แป้ง Soluble starch ที่ผ่านการย่อยด้วยกรด (Starch hydrolysate) ซึ่งมีองค์ประกอบของอะมีลโลส (Amylose) และอะมีลโลเพคติน (Amylopectin) ทำให้เราสามารถนำแป้งไปใช้ได้ง่ายขึ้นและมีเอนไซม์อะมีลเลส (Amylase) เปลี่ยนแป้งเป็นน้ำตาลกลูโคสเพื่อใช้ในการเจริญต่อไป

จากที่ทราบกันดีว่าการเจริญของราสายนั้นจะพบการเจริญในบริเวณส่วนปลายเส้นใย (Apex) เท่านั้น ราที่มีการเจริญเร็ว มักพบว่าเส้นผ่าศูนย์กลางของเส้นใยมีขนาดใหญ่ ส่วนปลายของเส้นใยมีรูปร่างเป็นรูปโดม บริเวณที่มีการเจริญ (Extension zone) จะมีความยาวค่อนข้างมาก และมีอัตราส่วนระหว่างความยาวของบริเวณที่มีการเจริญกับความยาวของรัศมีของสายรามีกา่มาก ตรงกันข้ามกับราที่มีการเจริญช้า พบว่าส่วนใหญ่เส้นใยมีขนาดเล็ก ปลายเส้นใยมีรูปร่างเป็นรูปครึ่งวงกลม บริเวณที่มีการเจริญจะสั้นและมีอัตราส่วนระหว่างความยาวของบริเวณที่มีการเจริญกับความยาวของรัศมีของสายรามีกา่ใกล้เคียง 1 (Michael, 1984) จากลักษณะดังกล่าวทำให้คาดว่าในราที่มีการเจริญเร็ว นั้นอาจเนื่องจากการที่บริเวณปลายเส้นใยมีพื้นที่ในบริเวณที่เหมาะสมต่อการสะสมและการจัดเรียงตัวของเวสิเคิลซึ่งเป็นโมเลกุลที่สำคัญต่อการเจริญของราทำให้รามีการเจริญอย่างรวดเร็ว (อนุเทพ ภาสุระ, 2540)

การเจริญและปริมาณกลูโคซามีนของราในอาหาร Starch broth

การเจริญของราสายในอาหารเหลวที่มีการเขย่านั้นมีลักษณะของเพลเลท (Pellet) อย่างไรก็ดีตามพบว่าในบางชนิดอาจมีลักษณะเป็นเส้นสาย (Filament) ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสรีรวิทยาของเส้นใย ปริมาณสปอร์ที่เป็นหัวเชื้อ รวมทั้งธาตุอาหารที่เป็นองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อ (Bartnicki-Garcia & Nikerson, 1962) สำหรับการวิเคราะห์ปริมาณกลูโคซามีนสามารถนำมาใช้แสดงถึงปริมาณไคตินและไคโตซานที่เป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์ราได้เนื่องจากหน่วยย่อยของไคตินและไคโตซานนั้นเป็น *N*-acetyl-D-glucosamine และ D-glucosamine ซึ่งการวิเคราะห์นั้นอาศัยพื้นฐานของการวิเคราะห์ Acetylated hexosamine ทั้งหมด ดังนั้นจึงนำมาใช้บ่งชี้ปริมาณไคตินและไคโตซานที่มีอยู่ในผนังเซลล์ราได้ (Johnson, 1971)

การวัดการเจริญของราในอาหาร Starch broth นั้นใช้การวิเคราะห์ปริมาณผนังเซลล์ หรือ AIF (Alkaline insoluble fraction) ในการศึกษาพบว่าราไอโซเลท 5-82 มีการเจริญสูงสุด (5.71 ± 0.66 กรัมต่อลิตร) ซึ่งสอดคล้องกับการเจริญบนอาหารแข็ง ถึงแม้ว่าไอโซเลท 5-82 มีปริมาณกลูโคซามีนซึ่งเป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์ไม่สูงมากนักเมื่อเปรียบเทียบกับราไอโซเลทอื่น ๆ แต่ราไอโซเลทนี้ให้ผลผลิตกลูโคซามีนสูงที่สุด กล่าวคือ 0.81 ± 0.09 กรัมต่อลิตร ทั้งนี้อาจเนื่องมา

จากราโอโซเลทที่มีการเจริญที่สูง มีปริมาณผนังเซลล์มาก ทำให้มีผลผลิตกลูโคซามีนมากด้วย และราโอโซเลท 10-85 ให้ผลผลิตกลูโคซามีนรองลงมา (0.66 ± 0.02 กรัมต่อลิตร) และมีปริมาณกลูโคซามีนเป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์สูงที่สุด (206.06 ± 5.99 มิลลิกรัมต่อกรัม AIF) ซึ่งราทั้งสองโอโซเลทดังกล่าวจึงมีความน่าสนใจในการที่จะนำมาศึกษาในขั้นต่อไป ดังนั้นจึงเลือกราโอโซเลท 5-82 และ 10-85 รวมทั้ง *A. oryzae* TISTR3018 ซึ่งเป็นสายพันธุ์อ้างอิงมีปริมาณกลูโคซามีนเป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์เป็นอันดับสอง กล่าวคือ 189.17 ± 8.16 มิลลิกรัมต่อกรัม AIF มาใช้ในการศึกษาขั้นต่อไปซึ่งเป็นการศึกษาปัจจัยของธาตุอาหารบางประการที่เหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตไคตินและไคโตซาน

การจัดจำแนกรา

เมื่อนำราทั้งสองโอโซเลทคือ 5-82 และ 10-85 ที่คัดแยกได้มาจำแนกเบื้องต้นโดยการตรวจสอบลักษณะโคโลนีบนอาหารแข็ง (Macroscopic characteristics) และสัณฐานวิทยาลักษณะโครงสร้างภายใต้กล้องจุลทรรศน์ (Microscopic characteristics) (Alexopoulos & Mims, 1979) พบว่าราโอโซเลท 5-82 มีลักษณะของโครงสร้างที่สร้างสปอร์เป็นแบบราในสกุล *Aspergillus* สปอร์สีดำ ซึ่งจำแนกได้เป็น *A. niger* (*A. niger* 5-82) ซึ่งจัดอยู่ในกลุ่ม Deuteromycota ในระดับอุตสาหกรรมมีการใช้ *A. niger* ในการผลิตกรดซิตริก กรดกลูโคนิก และเอนไซม์ต่าง ๆ เช่น เซลลูเลส และกลูโคสออกซิเดส เป็นต้น (Hu et al., 2004) ส่วนราโอโซเลท 10-85 จัดจำแนกโดยการวิเคราะห์ลำดับนิวคลีโอไทด์ของยีน 18S rRNA พบว่าจำแนกได้เป็น *Setosphaeria monoceras* (*S. monoceras* 10-85) ซึ่งอยู่ในกลุ่ม Ascomycota จากการศึกษาข้อมูลเบื้องต้นของราชนิดนี้ไม่พบว่าเป็นราก่อโรคหรือสร้างทอกซินจึงมีความปลอดภัยที่จะนำมาใช้ในการทดลอง สำหรับ *A. oryzae* TISTR3018 ซึ่งเป็นสายพันธุ์อ้างอิงจัดอยู่ในกลุ่ม Deuteromycota และใช้ในการผลิตซีอิ๊วในระดับอุตสาหกรรม ซึ่งราแต่ละสายพันธุ์มีปริมาณขององค์ประกอบของผนังเซลล์แตกต่างกันออกไป จากรายงานการศึกษาพบว่าราในกลุ่ม Ascomycota และ Deuteromycota มีไคตินและกลูแคนเป็นองค์ประกอบหลักของผนังเซลล์ อย่างไรก็ตามในการศึกษาครั้งนี้แสดงให้เห็นว่า *S. monoceras* 10-85 มีปริมาณไคโตซานที่สูง (ดังจะได้กล่าวถึงรายละเอียดต่อไป) ซึ่งในธรรมชาติพบว่ารากลุ่มที่มีไคโตซานเป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์ในปริมาณสูง ๆ นั้นเป็นสมาชิกในกลุ่ม Zygomycota เช่น *Mucor*, *Rhizopus* และ *Absidia* เป็นต้น (Miyoshi et al., 1992)

ธาตุอาหารที่เหมาะสมต่อการเจริญและการสังเคราะห์ไคตินและไคโตซานของรา

การเจริญของราสายมีความสัมพันธ์กับการสังเคราะห์ผนังเซลล์ โดยผนังเซลล์ของรา มีองค์ประกอบหลักเป็นไคตินและ/หรือไคโตซาน ซึ่งอยู่ร่วมกับสารประกอบชนิดอื่น ๆ เช่น กลูแคน โปรตีนและลิพิด เป็นต้น ในการศึกษาพบว่าผนังเซลล์ของราทั้งสามโอโซเลทมีทั้งไคตินและ

โคโตซานเป็นองค์ประกอบซึ่งมีอยู่ในปริมาณที่แตกต่างกันไป โดย *A. oryzae* TISTR3018 มีปริมาณโคตินที่เป็นองค์ประกอบในผนังเซลล์ของรามากที่สุด (98 เปอร์เซ็นต์) รองลงมาได้แก่ *A. niger* 5-82 (97 เปอร์เซ็นต์) และ *S. monoceras* 10-85 (94 เปอร์เซ็นต์) ในทางตรงกันข้าม *S. monoceras* 10-85 มีการสะสมโคโตซานในผนังเซลล์ปริมาณมากที่สุด (9.8 เปอร์เซ็นต์) รองลงมา ได้แก่ *A. oryzae* TISTR3018 (3.9 เปอร์เซ็นต์) ส่วน *A. niger* 5-82 มีโคโตซานที่เป็นองค์ประกอบในผนังเซลล์น้อยที่สุด (1.6 เปอร์เซ็นต์)

การสังเคราะห์โคตินและโคโตซานเป็นขบวนการที่มีความสัมพันธ์ต่อเนื่องกัน โดยโคตินจะถูกสังเคราะห์ขึ้นมาก่อน จากนั้นโมเลกุลของโคตินดังกล่าวจะถูกดัดแปลงเปลี่ยนเป็นโคโตซาน เอนไซม์สำคัญสำหรับขบวนการสังเคราะห์โคตินคือ Chitin synthase ทำหน้าที่สังเคราะห์โคตินจากโมเลกุลสารตั้งต้นคือ UDP-*N*-acetylglucosamine จนในที่สุดได้โคตินที่เพิ่งสังเคราะห์มาใหม่ซึ่งเรียกว่าเนสเซนต์ โคติน (Nasent chitin) และถูกนำมาต่อกันอีกด้วย β -1,4 เป็นสายพอลิแซ็กคาไรด์จะได้เส้นใยของราที่มีความยาวเพิ่มขึ้น สำหรับราที่สังเคราะห์โคโตซานได้นั้น จำเป็นต้องมีการสร้างเอนไซม์ Chitin deacetylase ซึ่งทำหน้าที่ไฮโดรไลสหมู่อะซิติลจาก *N*-acetylglucosamine (GlcNAc) บนโมเลกุลโคตินเปลี่ยนเป็น Glucosamine (GlcN) และในที่สุดได้เป็นโมเลกุลโคโตซาน กิจกรรมของเอนไซม์ Chitin synthase มีผลต่อความยาวสายโซ่โคติน (น้ำหนักโมเลกุล) และกิจกรรมของเอนไซม์ Chitin deacetylase มีผลต่อปริมาณหมู่อะซิติล (Degree of acetylation) ในโมเลกุลของโคโตซาน ดังนั้นคุณสมบัติของโคโตซานเกี่ยวกับน้ำหนักโมเลกุล และ Degree of acetylation จึงขึ้นอยู่กับกิจกรรมของเอนไซม์สองชนิดนี้ (Jaworska & Konieczna, 2001)

ในการศึกษานี้มุ่งเน้นไปถึงการปรับปรุงธาตุอาหารต่าง ๆ ที่อยู่ในอาหาร Starch medium ได้แก่ ปริมาณแป้ง แหล่งไนโตรเจน ชนิดและปริมาณของธาตุอาหารรอง ให้มีความเหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตโคตินและโคโตซานของราที่คัดเลือกมาศึกษา

ความเข้มข้นแป้งในอาหารเลี้ยงเชื้อ

แหล่งคาร์บอนมีความสำคัญต่อการทำงานในระบบสรีรวิทยาของเซลล์รา 2 ประการคือ (1) ใช้ในการสังเคราะห์สารประกอบคาร์บอนภายในเซลล์ เช่น คาร์โบไฮเดรต โปรตีน ไขมัน และกรดนิวคลีอิก เป็นต้น (2) เป็นแหล่งพลังงานเพื่อใช้เป็นตัวขับเคลื่อนการทำงานระบบต่าง ๆ ภายในเซลล์ (Michael, 1984) รมีความสามารถในการใช้แหล่งคาร์บอนได้หลายชนิด การเลือกใช้สารใดเป็นแหล่งคาร์บอนต้องคำนึงถึงความเหมาะสมในการผลิต ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสายพันธุ์ราที่ใช้ และควรเป็นสารที่มีราคาถูก หาได้ง่าย สามารถนำมาใช้ได้ตลอดเวลา องค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อเป็นส่วนสำคัญต่อการผลิตโคตินและโคโตซานของรา พบว่าแหล่งคาร์บอนที่นิยมใช้คือ

น้ำตาลกลูโคสเนื่องจากน้ำตาลกลูโคสถูกเปลี่ยนเป็นไคตินและไคโตซานได้โดยตรง แหล่งของน้ำตาลกลูโคสที่นิยมใช้ ได้แก่ แป้งข้าวโพดที่ย่อยแล้ว แป้งมันสำปะหลังที่ย่อยแล้ว เนื่องจากในโครงสร้างของแป้งเป็นน้ำตาลกลูโคสมาต่อกันด้วยพันธะ ($\alpha 1,4$) และ ($\alpha 1,6$) เมื่อย่อยด้วยแอลฟาอะมัยเลสและกลูโคอะมัยเลสจะได้ผลผลิตเป็นน้ำตาลกลูโคส (นภา โล่ห์ทอง, 2535)

ในการศึกษาได้เลือก 3 ไอโซเลทคือ *A. niger* 5-82, *S. monoceras* 10-85 และ *A. oryzae* TISTR3018 มาศึกษาการเจริญในอาหาร Starch broth ที่แปรผันปริมาณแป้ง (Soluble starch) เป็นแป้งมันฝรั่งที่ผ่านการย่อยด้วยกรด (Potato starch hydrolysate) จึงใช้ Soluble starch เป็นแหล่งคาร์บอนแทนแป้งมันสำปะหลังเนื่องจากแป้งที่ผ่านการย่อยแล้วสามารถนำไปใช้ได้ง่ายกว่าและมีความหนืดของแป้งลดลง โดยได้แปรผันความเข้มข้นเป็น 2, 4, 6, 8 และ 10 เปอร์เซ็นต์ เพื่อลดข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้แป้งเป็นสับสเตรทเนื่องจากการแปรผันปริมาณความเข้มข้นของแป้งที่สูงทำให้ความข้นเหนียวของแป้งเกาะตริงเซลล์รา อาจเกิดความผิดพลาดเมื่อวิเคราะห์น้ำหนักเส้นใยแห้งได้ โดยการเจริญของราที่ย่อยสลายแป้งจะใช้ค่า AIF (Alkali-insoluble fraction) แทนค่าน้ำหนักแห้งของเส้นใย ซึ่งค่า AIF เป็นองค์ประกอบที่เป็นผนังเซลล์เท่านั้น ไม่รวมองค์ประกอบอื่น ๆ ที่ถูกกำจัดออกไปโดยการย่อยด้วย NaOH และ HCl ซึ่งมีค่าสัมพันธ์กันกับค่าน้ำหนักแห้งของราและค่านี้ถูกใช้ในการรายงานหลายงานวิจัย (Tan et al., 1996)

ความสามารถในการเจริญและผลิตไคตินและไคโตซานของรานั้นขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น ชนิดของราที่นำมาศึกษา ชนิดของสับสเตรทและสภาวะของการเพาะเลี้ยง เป็นต้น (Crestini et al., 1996; Pochanavanich & Suntornsuk, 2002) จากผลการทดลองพบว่าราแต่ละสายพันธุ์จะให้ปริมาณ AIF และผลิตไคตินและไคโตซานภายใต้สภาวะที่เหมาะสม ราแต่ละไอโซเลทมีความสามารถในการเจริญได้ดีในอาหารที่มีปริมาณแป้งแตกต่างกันไป โดยการเจริญและผลิตไคตินและไคโตซานของ *A. oryzae* TISTR3018 และ *A. niger* 5-82 จะเพิ่มขึ้นตลอดระยะเวลา 6 วันของการเพาะเลี้ยง และมีแนวโน้มสัมพันธ์กับปริมาณ AIF ของราทั้งสองชนิดนี้ด้วย โดย *A. oryzae* TISTR3018 มีการเจริญและการผลิตไคตินและไคโตซานได้ดีในอาหาร Starch broth ที่มีแป้งเป็นองค์ประกอบในความเข้มข้น 8 และ 10 เปอร์เซ็นต์ โดยค่าที่ได้จากการใช้แป้งความเข้มข้นดังกล่าวมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) จึงเลือกใช้แป้งความเข้มข้น 8 เปอร์เซ็นต์ ในขณะที่ *A. niger* 5-82 ได้เลือกใช้แป้งความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมีการเจริญและให้ปริมาณไคตินและไคโตซานได้ดีในอาหาร Starch broth โดยให้ค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p > 0.05$) กับความเข้มข้นแป้ง 10 เปอร์เซ็นต์ จึงเลือกใช้แป้งที่มีความเข้มข้นน้อยกว่าเพื่อลดต้นทุนการผลิตได้ สำหรับค่าของ AIF รวมทั้งปริมาณไคตินและไคโตซานที่ผลิตจาก *S. monoceras* 10-85

จะให้ผลผลิตสูงสุดในวันที่ 4 ของการเพาะเลี้ยง หลังจากนั้นการเจริญจะค่อนข้างคงที่และดูเหมือนจะเข้าสู่ระยะ Stationary phase ด้วยเหตุนี้ระยะเวลาช่วงนี้จะไม่ส่งผลทำให้ปริมาณไคตินและไคโตซานที่เป็นองค์ประกอบในผนังเซลล์เพิ่มขึ้น โดยราชนิดนี้สามารถใช้แบ่งเป็นองค์ประกอบในความเข้มข้น 6 เปอร์เซ็นต์ สำหรับการเจริญและให้ผลผลิตไคตินและไคโตซานได้ดี

เมื่อเปรียบเทียบการเจริญของราทั้งสามไอโซเลทโดยวิเคราะห์ปริมาณ AIF ของเส้นใยราพบว่าในวันที่ 6 ของการเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch broth ที่มีแบ่งเป็นองค์ประกอบ 10 เปอร์เซ็นต์ นั้น *A. niger* 5-82 มีการเจริญสูงสุด (8.57 ± 0.63 กรัมต่อลิตร) รองลงมาได้แก่ *A. oryzae* TISTR3018 (7.53 ± 0.19 กรัมต่อลิตร) ในขณะที่ *S. monoceras* 10-85 มีการเจริญน้อยที่สุด (4.61 ± 0.16 กรัมต่อลิตร) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 5 วัน ในอาหาร Starch broth ที่มีความเข้มข้นของแบ่ง 6 เปอร์เซ็นต์

และเมื่อพิจารณาองค์ประกอบไคตินและไคโตซานในผนังเซลล์ราทั้งสามไอโซเลท พบว่ามีการสะสมไคตินในผนังเซลล์สูงสุดได้แก่ *A. niger* 5-82 (1.12 ± 0.19 กรัมต่อกรัม AIF) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 6 วัน ในอาหารที่มีแบ่ง 4 เปอร์เซ็นต์ รองลงมาคือ *A. oryzae* TISTR3018 (0.98 ± 0.00 กรัมต่อกรัม AIF) เมื่อเพาะเลี้ยงในอาหารที่มีแบ่ง 8 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 6 วัน ส่วน *S. monoceras* 10-85 มีการสะสมไคตินในผนังเซลล์ในอาหารที่มีแบ่ง 6 เปอร์เซ็นต์ น้อยที่สุด (0.95 ± 0.01 กรัมต่อกรัม AIF) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 5 วัน ในทางตรงกันข้าม *S. monoceras* 10-85 มีปริมาณการสะสมไคโตซานในผนังเซลล์สูงที่สุด (84.56 ± 2.49 มิลลิกรัมต่อกรัม AIF) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 6 วัน ในอาหารที่มีแบ่งเป็นองค์ประกอบ 6 เปอร์เซ็นต์ รองลงมาได้แก่ *A. oryzae* TISTR3018 (36.32 ± 1.06 มิลลิกรัมต่อกรัม AIF) โดยเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch broth ที่มีแบ่ง 8 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 4 วัน ส่วน *A. niger* 5-82 มีองค์ประกอบที่เป็นไคโตซานน้อยที่สุด (18.17 ± 1.43 มิลลิกรัมต่อกรัม AIF) ในอาหารที่มีแบ่ง 4 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 2 วัน

ในขณะเดียวกันผลผลิตไคตินและไคโตซานของราทั้งสามไอโซเลทพบว่า *A. niger* 5-82 สามารถผลิตไคตินได้ดีที่สุด (7.54 ± 0.31 กรัมต่อลิตร) รองลงมาได้แก่ *A. oryzae* TISTR3018 (7.12 ± 0.19 กรัมต่อลิตร) ซึ่งทั้งสองไอโซเลทเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch broth ที่มีแบ่ง 10 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 6 วัน และผลผลิตไคตินที่สกัดได้จำนวนมากมาจากปริมาณ AIF และองค์ประกอบของไคตินที่สูงของราทั้งสองไอโซเลท ส่วน *S. monoceras* 10-85 ให้ผลผลิตไคตินน้อยที่สุด (4.36 ± 0.08 กรัมต่อลิตร) เมื่อเพาะเลี้ยงในอาหารที่มีแบ่งเป็นองค์ประกอบ 6 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 6 วัน ในทางตรงกันข้าม *S. monoceras* 10-85 มีการสะสมไคโตซานในปริมาณมากที่ผนังเซลล์ เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 5 วันในอาหารที่มี 6 เปอร์เซ็นต์ ทำให้ได้ผลผลิตไคโตซานสูงที่สุด (389.83 ± 1.89 มิลลิกรัมต่อลิตร) ถึงแม้ว่าจะผลิตชีวมวลได้ต่ำ รองลงมาได้แก่ *A. oryzae* TISTR3018 (220.67 ± 19.76 มิลลิกรัมต่อลิตร) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 6 วันในอาหารที่มีแบ่ง 8

เปอร์เซ็นต์ ส่วน *A. niger* 5-82 ให้ผลผลิตไคโตซานน้อยที่สุด (79.67 ± 11.12 มิลลิกรัมต่อลิตร) เมื่อเพาะเลี้ยงในอาหารที่มีแป้ง 4 เปอร์เซ็นต์ เป็นเวลา 6 วัน

ความแตกต่างในการใช้สับเสตรทที่เหมาะสมสำหรับการเจริญและการผลิตไคตินและไคโตซานของราเหล่านี้เนื่องจากความสามารถในการย่อยสลายและศักยภาพการนำไปใช้ของราแต่ละชนิดที่จะเปลี่ยนรูปสับเสตรทเข้าไปใช้ในองค์ประกอบภายในเซลล์ จากรายงานการทดลองของ Xu et al. (1989) พบว่าเปอร์เซ็นต์ของแป้งมันสำปะหลังยิ่งมากยิ่งทำให้ปริมาณน้ำตาลที่จะใช้ในการสร้างเซลล์และแหล่งคาร์บอนสูงไปด้วยซึ่งได้ทดลองเลี้ยงรา *A. niger* B 60 ในอาหารที่เปอร์เซ็นต์แป้งของมันสำปะหลังเป็น 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5 และ 5 เปอร์เซ็นต์ เป็นแหล่งคาร์บอนในการเพาะเลี้ยง พบว่าปริมาณแป้งที่ 5 เปอร์เซ็นต์ให้น้ำหนักแห้งของเส้นใยสูงที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับผลที่ได้จากการศึกษาครั้งนี้พบว่ารา *A. oryzae* TISTR3018, *A. niger* 5-82 และ *S. monoceras* 10-85 มีการเจริญและการผลิตไคตินและไคโตซานได้ดีเมื่อใช้สับเสตรทเป็นแป้งความเข้มข้น 8, 4 และ 6 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ หากในอาหารเลี้ยงเชื้อมีความเข้มข้นของแหล่งคาร์บอนสูงเกินไปมีผลทำให้ค่าแรงดันออสโมติกในอาหารเลี้ยงเชื้อสูง ซึ่งเป็นภาวะที่ไม่เหมาะสมต่อการดำรงชีพของราจึงทำให้กิจกรรมต่าง ๆ ภายในเซลล์ลดลง มีผลทำให้ผลผลิตไคตินและไคโตซานต่ำ

เมื่อรามีอายุมากขึ้น ผลการศึกษาพบว่าปริมาณไคตินและไคโตซานในผนังเซลล์ลดลง เหตุผลสำคัญที่นำมาอธิบายมี 2 ประการคือ (1) การเจริญของราในระยะแรกนั้นมีความสัมพันธ์โดยตรงกับการสังเคราะห์ไคตินหรือไคโตซานเป็นหลักเพื่อเป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์ ดังนั้นสัดส่วนขององค์ประกอบที่เป็นไคตินหรือไคโตซานในผนังเซลล์จึงมีอยู่มาก แต่เมื่อรามีอายุมากขึ้นผนังเซลล์มีความซับซ้อนมากขึ้น เนื่องจากการสังเคราะห์องค์ประกอบอื่น ๆ เข้ามาเป็นส่วนประกอบร่วมกับไคตินหรือไคโตซานในผนังเซลล์ เช่น กลูแคน แมนแนน เซลลูโลส หรือเมดิซีเมลานิน เป็นต้น ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับชนิดของรา และ (2) ในช่วงที่รามีอายุมากขึ้นและมีการเจริญเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องแต่มีปริมาณไคตินและไคโตซานที่ผนังเซลล์ลดลง อาจเนื่องจากสารอาหารและแหล่งพลังงานในอาหารที่มีอยู่ในปริมาณจำกัด ดังนั้นราจึงอาจมีการย่อยสลาย (Autolysis) ผนังเซลล์ของเซลล์ที่มีอายุมากเพื่อนำมาใช้เป็นแหล่งของสารอาหารและพลังงานที่จำเป็นต่อการสังเคราะห์ผนังเซลล์ของเส้นใยใหม่ ต่อไป จึงเป็นผลให้ปริมาณไคตินและไคโตซานในส่วนผนังเซลล์ลดลง (Davoust & Hansson, 1992)

การเจริญและผลผลิตไคตินและไคโตซานของราชนิดต่าง ๆ ขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย ซึ่งนอกจากสายพันธุ์ของราแล้ว ปัจจัยที่สำคัญประการหนึ่งคือ ชนิดของสับเสตรทในการเจริญ สารอาหารที่ราต้องการประกอบด้วยแหล่งคาร์บอน ไนโตรเจน เกลือแร่ และวิตามิน โดยจำเป็นอย่างยิ่งต้องมีอยู่ในปริมาณที่เหมาะสม จากรายงานการทดลองของ Suwannachart and Pichyangkura

(1996) ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมต่อการผลิตโคตินของ *A. niger* ที่เจริญในอาหารเหลวโดยใช้แป้งมันสำปะหลังที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์แอลฟาอะมัยเลส (Cassava starch hydrolysate) เป็นแหล่งคาร์บอน และพบว่าปริมาณแป้งมันสำปะหลังที่เหมาะสมต่อการเจริญคือ 8 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักต่อปริมาตร) สามารถให้ผลผลิตโคตินถึง 60-90 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักเส้นใยแห้ง ซึ่งการเจริญและผลผลิตโคตินและโคโคซานที่คิดของราทั้งสามไอโซเลทในการศึกษานี้มีความต้องการแป้งในปริมาณที่เหมาะสมแตกต่างกันไป กล่าวคือ 8, 4 และ 6 เปอร์เซ็นต์ สำหรับ *A. oryzae* TISTR 3018, *A. niger* 5-82 และ *S. monoceras* 10-85 ตามลำดับ จึงเลือกใช้แป้งในความเข้มข้นดังกล่าวสำหรับราแต่ละไอโซเลทในการศึกษาต่อไป

ผลของแหล่งไนโตรเจนต่อการเจริญและผลผลิตโคตินและโคโคซานของรา

แหล่งไนโตรเจนเป็นองค์ประกอบที่สำคัญของอาหารเลี้ยงเชื้อ ราต้องการแหล่งไนโตรเจนในการสังเคราะห์สารประกอบที่สำคัญภายในเซลล์เพื่อการเจริญ ได้แก่ กรดอะมิโน โปรตีน กรดนิวคลีอิก กลูโคซามีนและโคติน เป็นต้น สำหรับการผลิตโคตินและโคโคซานนั้น แหล่งไนโตรเจนที่ใช้สามารถใช้ทั้งรูปสารอินทรีย์และสารอนินทรีย์ สารอินทรีย์ในโตรเจนที่นิยม ได้แก่ สารสกัดจากยีสต์ เปปโตน ส่วนสารอนินทรีย์ในโตรเจน ได้แก่ แอมโมเนียมซัลเฟต แอมโมเนียมไนเตรทและยูเรีย เป็นต้น (Michael, 1984) นอกจากชนิดของแหล่งไนโตรเจนแล้ว ปริมาณที่ใช้ก็มีผลต่อการผลิตโคตินและโคโคซานเช่นเดียวกัน ดังนั้นในอาหารเลี้ยงเชื้อจึงจำเป็นที่จะต้องมีการควบคุมสัดส่วนระหว่างคาร์บอนกับไนโตรเจน (C/N ratio) ให้เหมาะสม โดยทั่วไปแล้วจะมีสัดส่วนเป็น 10:1 แต่ในสับسترบางชนิดอาจมีสัดส่วนที่ต่ำกว่านี้ หากไนโตรเจนน้อยเกินไปไม่ได้สัดส่วนกับคาร์บอนที่มีอยู่ จะทำให้ไม่เพียงพอต่อการเจริญของราส่งผลให้ได้ผลผลิตโคตินและโคโคซานต่ำ (อนุเทพ ภาสุระ, 2540)

จากการศึกษาการเจริญของ *A. oryzae* TISTR3018 และ *A. niger* 5-82 ใช้ยูเรียเป็นแหล่งไนโตรเจนได้แปรผันความเข้มข้นเป็น 0.1, 0.2, 0.3, 0.4 และ 0.5 เปอร์เซ็นต์ พบว่า *A. oryzae* TISTR3018 มีการเจริญจะเพิ่มขึ้นตามลำดับเมื่อระยะเวลาของการเพาะเลี้ยงนานขึ้น และผลผลิตโคตินและโคโคซานจะสอดคล้องกับการเจริญกล่าวคือการผลิตโคตินและโคโคซานได้มากในช่วง Log phase และมีการสะสมของสารทั้งสองได้สูงสุดในช่วงปลาย Log phase หรือช่วงต้น Stationary phase หลังจากนั้นการผลิตโคตินและโคโคซานอาจลดลงได้เนื่องจากการย่อยสลายตัวของเส้นใยที่มีอายุมากขึ้น (Davoust & Persson, 1992) โดยราชินันท์เจริญและให้ผลผลิตโคตินและโคโคซานได้ดีในอาหารที่มีแป้ง 8 เปอร์เซ็นต์ และยูเรียที่ความเข้มข้น 0.5 เปอร์เซ็นต์ เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 4 วัน ในขณะที่ *A. niger* 5-82 เจริญและให้ผลผลิตโคตินและโคโคซานได้ดีในอาหาร Starch broth ที่มีปริมาณแป้งที่เหมาะสมคือ 4 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งพบว่ายูเรียที่ความเข้มข้นสูงกว่า 0.2

เปอร์เซ็นต์นั้น ทำให้ราชนิดนี้มีการเจริญและปริมาณผลผลิตไคตินและไคโตซานได้ไม่ดี โดยยูเรียที่ความเข้มข้น 0.2 เปอร์เซ็นต์ และชุดควบคุม 2 มีการเจริญสูงที่สุดในวันที่ 6 ของการเพาะเลี้ยง และเมื่อเปรียบเทียบการเจริญแล้วความเข้มข้นทั้งสองระดับนี้มีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ($p>0.05$)

อย่างไรก็ตามพบว่ายูเรียไม่เหมาะสมต่อการนำมาใช้เป็นแหล่งไนโตรเจนสำหรับเพาะเลี้ยง *S. monoceras* 10-85 เนื่องจากการเจริญในลักษณะเพลเลท (Pellet) ขนาดใหญ่มากมีสีดำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางประมาณ 1-2 เซนติเมตร ประมาณ 3-4 ก้อน เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 1-6 วัน ก็ยังไม่เพิ่มจำนวนและมีปริมาณลดลง สาเหตุที่เป็นเช่นนี้อาจเนื่องมาจากยูเรียที่เติมลงในอาหารเลี้ยงเชื้อทำให้อาหารมีความเป็นด่าง ($\text{pH} = 7.2-8$) และราไอโซเลทนี้ไม่ทนต่อสภาวะต่าง ดังนั้นในการศึกษาจึงเลือกใช้ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ซึ่งเป็นองค์ประกอบของอาหาร Starch broth สูตรเดิมอยู่แล้ว (0.5%) โดยนำมาแปรผันความเข้มข้น 0.25, 0.75 และ 1 เปอร์เซ็นต์ และพบว่าราชนิดนี้มีการเจริญได้ดีในอาหารที่มีความเข้มข้นของ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 0.25 และ 1 เปอร์เซ็นต์ โดยมีปริมาณ AIF สูงสุดไม่แตกต่างกัน ($p>0.05$) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 4 วัน ดังนั้นจึงเลือกใช้ปริมาณ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ 0.25 เปอร์เซ็นต์ เพื่อเป็นการลดปริมาณของ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ จากสูตรอาหาร ซึ่งจะช่วยให้ลดต้นทุนของการผลิตได้ และพบว่าถ้าใช้แหล่งไนโตรเจนในรูปของเกลือแอมโมเนียมมีผลทำให้เกิดสภาวะเป็นกรดในอาหารจึงมีผลทำให้ค่าความเป็นกรด-ด่างลดลง และถ้าใช้ยูเรียจะมีผลทำให้เกิดสภาวะเป็นด่างในอาหาร ทำให้ค่าความเป็นกรด-ด่างเพิ่มขึ้นซึ่งเป็นภาวะที่ไม่เหมาะสมต่อการเจริญและการผลิตไคตินและไคโตซาน ซึ่งผลการทดลองสอดคล้องกับงานวิจัยของ Yoghithlu and Mcneil (1992) โดยเลือกใช้ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ในอาหารเลี้ยงเชื้อในการเลี้ยง *A. niger* ซึ่งมีผลทำให้เกิดการสร้างกรดซิตริกและให้ค่าน้ำหนักเซลล์แห้งที่สูงเมื่อทำการเติม $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ในปริมาณที่เหมาะสมในช่วง 0.25-0.5 เปอร์เซ็นต์ และ Kublicek (1986) รายงานว่าปริมาณของแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสมในการเพาะเลี้ยง *A. niger* เมื่อใช้ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ที่ปริมาณ 0.3 เปอร์เซ็นต์ ให้ค่าน้ำหนักเซลล์แห้งเป็น 19.74 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร เมื่อทำการเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 100 ชั่วโมง

เมื่อเปรียบเทียบองค์ประกอบของไคตินและไคโตซานในผนังเซลล์และความสามารถในการผลิตไคตินและไคโตซานของราทั้งสามไอโซเลทภายใต้สภาวะที่มีแป้งและแหล่งไนโตรเจนในปริมาณที่เหมาะสม โดยพบว่ารา *A. oryzae* TISTR3018, *A. niger* 5-82 และ *S. monoceras* 10-85 มีการสะสมไคตินในผนังเซลล์ในปริมาณใกล้เคียงกัน (คิดเป็น 9.3-9.8 เปอร์เซ็นต์) ผลผลิตไคตินสูงสุดได้จาก *A. oryzae* TISTR3018 (7.62 ± 0.23 กรัมต่อลิตร) รองลงมาได้แก่ *A. niger* 5-82 (6.57 ± 0.66 กรัมต่อลิตร) สำหรับ *S. monoceras* 10-85 ให้ผลผลิตไคตินน้อยที่สุด (3.81 ± 0.14 กรัมต่อลิตร) ในขณะที่เดียวกันพบว่า *S. monoceras* 10-85 ให้ผลผลิตไคโตซานสูงที่สุด (390.17 ± 13.43 มิลลิกรัม

ต่อลิตร) รองลงมาได้แก่ *A. oryzae* TISTR3018 (283.17 ± 15.61 มิลลิกรัมต่อลิตร) ส่วน *A. niger* 5-82 ให้ผลผลิตไคโตซานน้อยที่สุด (71.67 ± 6.83 มิลลิกรัมต่อลิตร) ดังนั้นจึงเลือก *A. oryzae* TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 ซึ่งมีปริมาณผลผลิตไคตินและไคโตซานสูงที่สุดตามลำดับ มาใช้ในการศึกษาขั้นต่อไปซึ่งเป็นการศึกษาถึงผลของธาตุอาหารรอง ได้แก่ ธาตุแมกนีเซียม แมงกานีสและเฟอร์รัสต่อการผลิตไคตินและไคโตซาน

ผลของแมกนีเซียม แมงกานีสและเฟอร์รัสต่อการเจริญและผลผลิตไคตินและไคโตซาน
 ราต้องการธาตุอาหารรองในปริมาณที่พอเหมาะในอาหารเลี้ยงเชื้อ ได้แก่ แมกนีเซียม เป็นแร่ธาตุรองที่ต้องการในปริมาณมาก (Macronutrient) โดยต้องการประมาณ 10^{-3} โมลาร์ ซึ่งเป็นความเข้มข้นที่เหมาะสมต่อการเจริญ ส่วนแมงกานีสและเฟอร์รัสเป็นแร่ธาตุรองที่ต้องการในปริมาณน้อย (Micronutrient) ในการดำรงชีวิต โดยต้องการประมาณ 10^{-6} โมลาร์ หรือต่ำกว่า หากได้รับมากเกินไปจะเกิดความเป็นพิษต่อเซลล์ได้ ธาตุเหล่านี้มักเกิดการตกตะกอนได้ง่าย ทำให้ไม่สามารถนำไปใช้ได้ จึงจำเป็นต้องใช้สารคีเลต (Chelating agent) เช่น ซิเตรท เติมนลงไปเพื่อเข้าจับกับไอออนอิสระของแร่ธาตุนั้นและนำไปใช้ในการเจริญต่อไป (อนุเทพ ภาสุระ, 2540) หรืออาจสังเคราะห์ Siderophore เช่น สาร Ferrichrome และ Coprogen เป็นต้น ซึ่งมีคุณสมบัติเป็นสารคีเลตช่วยในการนำแร่ธาตุเหล่านี้เข้าสู่เซลล์ได้มีประสิทธิภาพมากขึ้น แมกนีเซียมช่วยส่งเสริมการเจริญและการสังเคราะห์ไคติน โดยช่วยเร่งการกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ Chitin synthase แมงกานีสเป็นโคแฟกเตอร์ (Cofactor) ของเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการหายใจ การสังเคราะห์กรดนิวคลีอิก และยังมีผลกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ Chitin synthase (Davis & Bartnicki-Garcia, 1984) และถ้าได้รับแมงกานีสความเข้มข้นสูงบางครั้งจะทำให้เกิดผลที่คาดไม่ถึง ตัวอย่างเช่น $MnSO_4$ ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ สามารถยับยั้งขบวนการจำลองตัวของดีเอ็นเอ (DNA replication) ในไมโครคอนเดรียของเซลล์ยีสต์ได้และที่ความเข้มข้นระดับนี้สามารถยับยั้งการสังเคราะห์โปรตีนที่อยู่ในไซโทพลาสซึมและไมโทคอนเดรีย เป็นต้น ส่วนเฟอร์รัสเป็นองค์ประกอบของ Cytochrome รวมทั้งเป็นโคแฟกเตอร์ (Cofactor) ของเอนไซม์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งอิเล็กตรอน (Electron transport) (Landecker, 1996)

จากรายงานของ Barnicki-Garcia (1968) กล่าวว่าในขบวนการสังเคราะห์ไคตินและไคโตซานของราต้องการไอออน ($2+$) (Divalent cation) เช่น แมกนีเซียม (Mg^{2+}) แมงกานีส (Mn^{2+}) สังกะสี (Zn^{2+}) โคบอลต์ (Co^{2+}) และแคลเซียม (Ca^{2+}) เป็นต้น ซึ่งชนิดและปริมาณที่เหมาะสมของแร่ธาตุเหล่านี้จะแตกต่างกันไปสำหรับราแต่ละชนิด โดยบทบาทสำคัญของแร่ธาตุเหล่านี้เกี่ยวกับการกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ Chitin synthase และ/หรือเอนไซม์ Chitin deacetylase ซึ่งจำเป็นต่อการสังเคราะห์ไคตินและไคโตซานตามลำดับ และ Jaworska and Konieczna (2001)

ศึกษาผลของแร่ธาตุต่าง ๆ ที่เติมลงในอาหารเลี้ยงเชื้อต่อการผลิตชีวมวล และไคโตซานของรา *Absidia orchidis* พบว่าแมงกานีสและเฟอร์รัสมีผลต่อช่วยเพิ่มผลผลิตชีวมวล ปริมาณ AIF และ ปริมาณไคโตซาน อย่างไรก็ตามพบว่าแมงกานีสและเฟอร์รัสมีผลลดกิจกรรมของเอนไซม์ Chitin deacetylase ซึ่งมีผลทำให้ไคโตซานจากราที่เลี้ยงในอาหารที่เติมแร่ธาตุดังกล่าวนี้มีค่า Acetylation degree สูงกว่าไคโตซานที่ได้จากอาหารเลี้ยงเชื้อที่ไม่ได้เติมแร่ธาตุนี้นิ่งไป นอกจากนี้เฟอร์รัสยังมี ผลในการลดกิจกรรมของเอนไซม์ Chitin synthase ด้วย ในขณะที่แมงกานีสกระตุ้นการทำงานของ เอนไซม์ Chitin synthase เนื่องจากไคโตซานที่จากการเพาะเลี้ยงที่เติมแมงกานีสมีน้ำหนักโมเลกุล สูงกว่าไคโตซานที่ได้จากการเพาะเลี้ยงที่ไม่เติมแมงกานีส นอกจากนี้ Tokuyasu et al. (1996) ศึกษาผลของ Ca^{2+} , Mg^{2+} , Co^{2+} , Ni^{2+} , Cu^{2+} และ Zn^{2+} ต่อการทำงานของเอนไซม์ Chitin deacetylase พบว่า Ca^{2+} และ Mg^{2+} ไม่มีผลต่อกิจกรรมของเอนไซม์ Chitin deacetylase ซึ่ง Co^{2+} ที่มีความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ มีผลช่วยกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ Chitin deacetylase เพียงเล็กน้อย แต่ยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ Chitin deacetylase ที่ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ สำหรับ Ni^{2+} และ Zn^{2+} ที่ความเข้มข้น 10 มิลลิโมลาร์ และ Cu^{2+} ที่ความเข้มข้น 1 และ 10 มิลลิโมลาร์ มีผลยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ Chitin deacetylase

การเติมแมกนีเซียมซัลเฟต 0.025-0.05 เปอร์เซ็นต์ แมงกานีสซัลเฟต 0.05 เปอร์เซ็นต์ หรือเฟอร์รัสซัลเฟต 0.05-0.15 เปอร์เซ็นต์ ลงในอาหาร Starch broth มีผลในการช่วยให้การเจริญ และผลผลิตไคตินและไคโตซานเพิ่มขึ้นได้ เมื่อเทียบกับชุดควบคุม 2 แต่มีการเจริญที่ต่ำกว่าและผลผลิตไคตินและไคโตซานได้สูงขึ้นเมื่อเติมแมกนีเซียมซัลเฟต 0.025 เปอร์เซ็นต์ จากการสังเกตอาหาร Starch broth ที่มีการเติมแมงกานีสและเฟอร์รัสจะมีการจับกลุ่มกันเป็นตะกอนในอาหารเลี้ยงเชื้อ ทำให้เราไม่สามารถนำแร่ธาตุดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ได้ทั้งหมดจึงมีการเจริญและให้ผลผลิตไคตินและไคโตซานน้อยกว่าธาตุแมกนีเซียมที่ไม่เกิดตะกอนในอาหารเลี้ยงเชื้อ สำหรับบทบาทของ Mg^{2+} และ Mn^{2+} จะกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ Chitin synthase ทำให้เกิดการรวมตัวเป็น N-acetylglucosamine ได้เป็นสายไคติน นอกจากนี้ Mg^{2+} และ Mn^{2+} มีผลในการกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ Chitin deacetylase เช่นกัน และพบว่าในอาหารที่มีการเติมเฟอร์รัสจะมีการเจริญและผลผลิตไคตินและไคโตซานน้อยที่สุดน่าจะเป็นเพราะบางชนิดสามารถนำ Fe^{3+} ไปใช้ได้ดีกว่า Fe^{2+} หรือเป็นเพราะเฟอร์รัสมีผลลดกิจกรรมของเอนไซม์ Chitin deacetylase ทำให้การสังเคราะห์ไคโตซานของเรามีค่าต่ำกว่าในอาหารที่เติมแมกนีเซียมและแมงกานีส

หน้าที่ของแมกนีเซียมภายในเซลล์มีความสำคัญในการสร้างสารที่เกี่ยวข้องกับ ขบวนการเมแทบอลิซึมต่าง ๆ เช่น ATP และ ADP (มีฟอสเฟตที่มีประจุลบ) จะรวมตัวกับประจุ $2+$ ได้ดี นอกจากนี้ขบวนการเมแทบอลิซึมส่วนใหญ่จะเกี่ยวข้องกับการเคลื่อนย้ายกลุ่มฟอสเฟต

ซึ่งปกติต้องการ Mg^{2+} หรือ Mn^{2+} เป็นโคแฟกเตอร์ เมื่อมีการจับกับกลุ่มฟอสเฟต Mg^{2+} กับ Mn^{2+} จะส่งเสริมการเคลื่อนย้ายกลุ่มฟอสเฟตโดยกระจายประจุไปยังโมเลกุลเป้าหมายซึ่งทำให้โมเลกุลเหล่านั้นง่ายต่อการทำปฏิกิริยาต่อสารรีแอคแตนต์ (Reactant) อื่น ๆ นอกจากนี้เอนไซม์ที่เกาะกับ Mg^{2+} มักจะใช้ในการควบคุมการสร้างสารเมแทบอลิต์ได้มากกว่า แต่เอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับ Mn^{2+} จะช่วยให้เอนไซม์จับกับสับสเตรทได้ดีขึ้น ดังนั้นความเข้มข้นของ Mg^{2+} กับ Mn^{2+} จะเป็นตัวตัดสินว่าเอนไซม์จะทำงานในรูปแบบใดในวัฏจักรเครปส์ (Krebs cycle) นอกจากนี้ในรามิเอนไซม์ที่ต้องการใช้ Mg^{2+} ในการทำปฏิกิริยา เช่น Phosphofructokinase, DNA polymerase, Glutamine synthase, Chitin synthase และ Cellulase เป็นต้น แมกนีเซียมมีผลต่อหน้าที่และโครงสร้างของเซลล์เมมเบรน เช่น *Neurospora crassa* ต้องการ Mg^{2+} ในการสังเคราะห์เยื่อหุ้มที่มี Glycoprotein เป็นองค์ประกอบและยังช่วยให้การสร้างเยื่อหุ้มเซลล์มีความคงที่มากขึ้นทำให้โปรตีนที่เป็นองค์ประกอบยึดติดกันได้ดีขึ้น รวมถึงแมกนีเซียมยังเกี่ยวข้องในส่วนของแบ่งเซลล์เป็นขบวนการที่สำคัญในวงจรของรา (Michael, 1984) และบางทีแมกนีเซียส่งผลทางอ้อมกับปฏิกิริยาของเอนไซม์บางชนิด เช่น *Aspergillus nidulans* ที่เลี้ยงในอาหารที่ไม่มีการเติมแมกนีเซียลงไป ซึ่งพบว่าเอนไซม์ที่ทำหน้าที่ย่อยสลายผนังเซลล์มีคุณสมบัติการทำงานได้ต่ำลง (Michael, 1984)

การเจริญของราเกี่ยวข้องกับการสังเคราะห์ไคตินและไคโตซานที่มีอยู่ในผนังเซลล์พบว่าในช่วงวันที่ 3-4 ของการเพาะเลี้ยง โดย *A. oryzae* TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 มีการสะสมไคตินสูงสุดประมาณใกล้เคียงกัน (93-97 และ 95-97 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ) ซึ่งสูงกว่าชุดควบคุม 2 (92-94 และ 92-95 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ) และองค์ประกอบไคโตซานในผนังเซลล์ของราทั้งสองไอโซเลทมีค่าสูงสุดประมาณใกล้เคียงกัน (3.0-3.8 และ 9-10 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ) ซึ่งสูงกว่าชุดควบคุม 2 (3.5-3.6 และ 9.3-9.6 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ) ที่เติมแมกนีเซียมซัลเฟต 0.01-0.05 เปอร์เซ็นต์ มีผลดังกล่าวนี้คล้ายคลึงกับที่พบในอาหารที่เติมแมกนีเซียซัลเฟต 0.05-0.25 เปอร์เซ็นต์ หรือเฟอร์รัสซัลเฟต 0.05-0.25 เปอร์เซ็นต์

จากผลการศึกษาดังกล่าวข้างต้นแสดงให้เห็นว่า *A. oryzae* TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 มีการเจริญที่ดีกว่าและผลิตไคตินและไคโตซานได้สูงขึ้นเมื่อมีการเติมแมกนีเซียมซัลเฟต 0.025 เปอร์เซ็นต์ ลงในอาหาร Starch broth ที่มีการปรับปรุงปริมาณแป้งโดยใช้ความเข้มข้น 8 และ 6 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และปรับปรุงปริมาณยูเรียและ $(NH_4)_2SO_4$ เป็น 0.5 และ 0.25 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ

การเปรียบเทียบการเจริญและการผลิตไคตินและไคโตซานในอาหาร Starch broth สูตรปรับปรุงและสูตรเดิม

A. oryzae TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 มีการเจริญและผลิตไคตินและไคโตซานได้ดีเมื่อเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch broth สูตรปรับปรุง โดยราทั้งสองไอโซเลทนี้เจริญและให้ผลผลิตไคตินและไคโตซานสูงสุดในวันที่ 4 ของการเพาะเลี้ยง (ซึ่งอยู่ในระยะท้ายของ Exponential phase ถึงช่วงต้นของ Stationary phase) กล่าวคือ *A. oryzae* TISTR3018 ในอาหารสูตรปรับปรุงให้ผลผลิตไคตินและไคโตซานที่สูง (7.98 ± 0.15 กรัมต่อลิตร และ 313.01 ± 12.77 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ) ซึ่งสูงกว่าอาหารสูตรเดิม (2.19 ± 0.15 กรัมต่อลิตร และ 94.33 ± 10.50 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 6 วัน และ *S. monoceras* 10-85 ให้ผลผลิตไคตินและไคโตซานที่สูงในสูตรปรับปรุง (5.08 ± 0.07 กรัมต่อลิตร และ 557.75 ± 10.18 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ) สูงกว่าอาหารสูตรเดิม (2.02 ± 0.01 กรัมต่อลิตร และ 194.67 ± 9.75 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ) เมื่อเพาะเลี้ยงเป็นเวลา 6 วัน ซึ่งราทั้งสองไอโซเลทให้ผลผลิตที่ได้จากการเลี้ยงในอาหาร Starch broth สูตรปรับปรุงสูงกว่าสูตรเดิมประมาณ 2-4 เท่า และใช้ระยะเวลาในการเพาะเลี้ยงน้อยกว่า โดยการเพิ่มขึ้นของผลผลิตไคตินและไคโตซานนั้นมาจากการเพิ่มขึ้นของการเจริญและองค์ประกอบของไคตินและไคโตซานที่ผนังเซลล์

ปัจจัยหนึ่งที่มีผลต่อผลผลิตของไคตินและไคโตซานคือระยะเวลาในการเพาะเลี้ยง (Crestini et al., 1996) สอดคล้องกับรายงานของ Tan et al. (1996) ซึ่งศึกษาระยะเวลาการเก็บเกี่ยวในแต่ละสายพันธุ์ได้แก่ *Absidia glauca*, *Cunninghamella echinulata*, *Grongonella* sp., *Mucor* sp. และ *Zygorhynchus moelleri* เป็นต้น และพบว่าให้ผลผลิตไคตินและไคโตซานสูงในช่วง Exponential phase หลังจากนั้นผลผลิตไคโตซานที่ได้นั้นลดลง ซึ่งการสกัดไคโตซานจากรามักทำการสกัดในช่วง Exponential phase เป็นระยะที่มีอัตราการสังเคราะห์โมเลกุลไคโตซานดีที่สุดเนื่องจากในช่วง Exponential phase การเจริญของราอยู่ในช่วงแอคทีฟมีปริมาณไคโตซานอิสระค่อนข้างสูงและเมื่อเข้าสู่ระยะ Stationary phase ไคโตซานจะไปจับกับไคตินและพอลิแซ็กคาไรด์อื่น ๆ ทำให้สกัดไคโตซานออกมาได้ยากขึ้น ซึ่งเรามีอัตราการเจริญแตกต่างกันขึ้นอยู่กับสรีรวิทยาของรา และเวลาที่เข้าสู่ระยะ Late exponential phase ก็แตกต่างกันด้วย และเมื่อมีการเพาะเลี้ยงรานานเกินไปจะมีผลทำให้ผลผลิตของไคโตซานลดลงอย่างช้า ๆ เนื่องจากรามีอายุมากขึ้น ปริมาณไคตินและไคโตซานที่เคยสะสมอยู่ตามผนังเซลล์จะถูกย่อยสลายเพื่อนำพลังงานและสารอาหารที่ได้ไปสังเคราะห์เป็นเส้นใยต่อไป (Davoust & Persson, 1992)

ไคโตซานได้รับความสนใจอย่างมากเนื่องจากไคโตซานมีประโยชน์อย่างมากมายและเปรียบเทียบการผลิตไคตินและไคโตซานของราในอาหาร Starch broth สูตรปรับปรุง พบว่า

A. oryzae TISTR3018 มีปริมาณไคตินที่สูงซึ่งเป็นสารตั้งต้นในการผลิตไคโตซานโดยมีปริมาณผลผลิตไคโตซาน (313.01 ± 12.77 มิลลิกรัมต่อลิตร) และ *S. monoceras* 10-85 ให้ผลิตผลไคโตซานได้สูง 557.75 ± 10.18 มิลลิกรัมต่อลิตร จะเห็นได้ว่า *S. monoceras* 10-85 ซึ่งอยู่ในกลุ่ม Ascomycota กลับพบปริมาณไคโตซานสูงซึ่งในธรรมชาติจะพบปริมาณไคโตซานสูงในผนังเซลล์ของราในกลุ่ม Zygomycota น่าจะเป็นเพราะ *S. monoceras* 10-85 มีการสร้าง Macroconidia เป็นแบบหลายเซลล์ (Multi-cellular) ซึ่งมีปริมาณไคตินหรือไคโตซานที่สูงในโครงสร้างนี้ โดยพบว่าราแต่ละสายพันธุ์นั้นมีการสะสมไคตินหรือไคโตซานได้ในโครงสร้างที่แตกต่างกัน เมื่อเปรียบเทียบปริมาณไคตินและไคโตซานที่ได้จากราทั้งสองไอโซเลตนี้มีปริมาณใกล้เคียงกับหลายงานวิจัย ตัวอย่างเช่น ราในกลุ่ม Zygomycetes ที่เจริญในอาหารเหลวสามารถผลิตไคโตซานได้ในช่วง 100-465 มิลลิกรัมต่อลิตร (Tan et al., 1996) และรากกลุ่ม Mucorales มีไคโตซานเป็นองค์ประกอบของผนังเซลล์ รากกลุ่มนี้สามารถเจริญในแหล่งอาหารราคาถูกและสามารถแยกไคโตซานจากผนังเซลล์ได้ง่ายโดยวิธีทางเคมี รายงานการวิจัยของ Shimahara et al. (1989) ซึ่งศึกษาปริมาณไคโตซานในรา Mucoraceae จำนวน 125 สายพันธุ์ พบว่ามีปริมาณไคโตซานเท่ากับ 95-900 มิลลิกรัมต่อลิตร ส่วนไคโตซานในราจำพวก *Rhizopus* จำนวน 32 สายพันธุ์ มีปริมาณไคโตซาน 330-645 มิลลิกรัมต่อลิตร นอกจากนี้ Chatterjee et al. (2004) รายงานว่า *Mucor rouxii* เจริญในอาหารเลี้ยงเชื้อ Molasses salt medium, Potato dextrose broth และ Yeast extract peptone glucose สามารถผลิตไคโตซานได้ 610, 510 และ 560 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ และรา *Absidia glauca*(+) มีปริมาณไคโตซาน 646 มิลลิกรัมต่อลิตร (Hu et al., 2004) จากรายงานของ Suwannachart and Pichyangkura (1996) นำ *A. niger* ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่ได้จากการผลิตกรดซิตริกในระดับอุตสาหกรรม เลี้ยงในอาหารที่มีแป้งมันสำปะหลังที่ผ่านการย่อยด้วยเอนไซม์แอลฟาอะมัยเลส (Cassava starch hydrolysate) ความเข้มข้น 8 เปอร์เซ็นต์ เป็นแหล่งคาร์บอน ให้ปริมาณไคติน 13.84 มิลลิกรัมต่อมิลลิลิตร (75.34 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักเส้นใยแห้ง) ในการศึกษาของ Jawarska and Konieczna (2001) ซึ่งเพาะเลี้ยง *Absidia orchidis* บนอาหาร Yeast peptone glucose (YPG) ที่เติมแมกนีเซีย 1.13 กรัมต่อลิตร หรือเฟอร์รัส 1 กรัมต่อลิตร พบว่าราชนิดนี้ให้ ผลผลิตไคโตซาน 1.05 และ 1.80 กรัมต่อลิตร ตามลำดับ และการศึกษาของ Pochanavanich and Suntornsuk (2002) ซึ่งเพาะเลี้ยง *A. niger* TISTR3245, *Rhizopus oryzae* TISTR3189, *Zygosaccharomyces rouxii* TISTR5058 และ *Candida albican* TISTR5239 บนกากถั่วเหลืองและกากถั่วเขียวพบว่า *R. oryzae* TISTR3189 ให้ผลิตผลไคโตซานสูงสุดคือ 4.3 กรัมต่อกิโลกรัมของสับเสตรทเมื่อเพาะเลี้ยงบนกากถั่วเหลือง และ 1.6 กรัมต่อกิโลกรัม เมื่อเพาะเลี้ยงบนกากถั่วเขียว นอกจากนี้ยังมีการศึกษาของ Yokoi et al. (1998) นำรา *Absidia atrospora* IFO9471, *Gongronella butleri* IFO8080 และ *G. butleri* IFO8081 มาเลี้ยงใน Barley-buckwheat-

shochu distillery wastewater (BBS medium) และ Sweet potato-*shochu* (SPS medium) ซึ่งเป็นวัสดุเหลือทิ้งทางอุตสาหกรรมพบว่า *G. butleri* IFO8081 ให้ผลผลิตโคโตซานสูงสุดเมื่อเลี้ยงใน SPS medium คือ 730 มิลลิกรัมต่อลิตร

จะเห็นได้ว่าการผลิตโคโตซานจากราได้ให้ผลผลิตที่แตกต่างกันทั้งนี้ขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น สายพันธุ์ราที่นำมาศึกษา ส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อ สภาพะในการเลี้ยงเชื้อ (pH อุณหภูมิ การเขย่าและระยะเวลาในการเพาะเลี้ยง เป็นต้น) และวิธีในการเพาะเลี้ยง (Shaking culture, Batch culture, Continuous culture และ Solid-state culture เป็นต้น) (Pochanavanich & Suntornsuk, 2002) ซึ่ง *A. oryzae* TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 สามารถผลิตโคตินและโคโตซานได้ดีที่สุดตามลำดับ ซึ่งราทั้งสองไอโซเลทให้ปริมาณโคติน 97 เปอร์เซ็นต์น้ำหนักผงเซลล์แห้ง และให้ปริมาณโคโตซาน 3.8 และ 10.7 เปอร์เซ็นต์น้ำหนักผงเซลล์แห้ง ซึ่งสูงกว่าเมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณโคตินและโคโตซานที่ได้จากเปลือกกุ้งซึ่งให้ผลผลิตโคติน 15-20 เปอร์เซ็นต์ของน้ำหนักแห้ง (Lertsutthiwong et al., 2002) และปริมาณโคโตซาน 1.12-1.63 เปอร์เซ็นต์น้ำหนักแห้ง (Bhuwaphthpun, 1996) และโคโตซานที่ได้จากราและเปลือกกุ้งและเปลือกปูมีข้อได้เปรียบแตกต่างกันไปดังแสดงในตารางที่ 5-1 อย่างไรก็ตามควรมีการศึกษาศักยภาพของราทั้งสองไอโซเลทนี้ในรายละเอียดให้มากกว่านี้สำหรับการเพิ่มผลผลิตของโคตินและโคโตซานของราควรมีการกระตุ้นให้มีการผลิตชีวมวลหรือทำให้เพิ่มกิจกรรมของเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับการสังเคราะห์โคตินและโคโตซาน เช่น Chitin synthase และ Chitin deacetylase

ตารางที่ 5-1 เปรียบเทียบข้อดีและข้อเสียของไคโตซานที่ได้จากกราและจากเปลือกกุ้งเปลือกปู

แหล่งไคโตซาน	ข้อดี	ข้อเสีย
รา	1) มีอัตราการเจริญที่รวดเร็วและสูง สามารถให้ผลผลิตได้ปริมาณมากใน เวลาอันสั้น 2) สามารถเพาะเลี้ยงในสภาวะที่ ควบคุมได้ 3) สามารถควบคุมคุณภาพและ คุณสมบัติของไคโตซานให้มี ความสม่ำเสมอ 4) ราบางชนิดมีไคโตซานสามารถ ผลิตได้โดยตรง 5) หากเพาะเลี้ยงในธาตุอาหารราคา ถูกเหมาะต่อการเลี้ยงรา คาดว่าต้นทุน ในการผลิตไคโตซานเชิงการค้า น่าจะลดลง	1) การเพาะเลี้ยงอาจมีการปนเปื้อนได้ 2) อุปกรณ์ที่ใช้ในการเพาะเลี้ยงต้อง ทำการฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที
เปลือกกุ้งและ เปลือกปู	ช่วยลดปริมาณของเหลือทิ้งเป็นแนว ทางหนึ่งที่ช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมได้	1) ผลผลิตขึ้นอยู่กับฤดูกาลอาจเกิด การขาดแคลนได้ในอนาคตและมี ราคาสูง 2) ไม่สามารถควบคุมคุณสมบัติของ ผลผลิตไคตินและไคโตซานได้ 3) ต้องใช้สภาวะที่รุนแรงใน การเปลี่ยนไคตินให้เป็นไคโตซาน ก่อปัญหาด่างเหลือทิ้งที่เป็นอันตราย และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 4) การใช้สารละลายด่างเข้มข้นจะ เปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ ทำให้คุณสมบัติของไคโตซานลดลง

แนวทางในการนำผลการศึกษาไปประยุกต์ใช้

1. จากผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่ารา *A. oryzae* TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 เป็นสายพันธุ์ที่สามารถผลิตโคตินและโคโตซานได้ดีตามลำดับ สามารถนำไปขยายขนาดการเพาะเลี้ยงเพื่อการผลิตโคตินและโคโตซานได้ อย่างไรก็ตามสิ่งที่ควรคำนึงถึงคือต้นทุนการผลิต

2. หากต้องการผลิตโคตินควรใช้ *A. oryzae* TISTR3018 ซึ่งผลิตโคตินได้สูง โดยเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch medium ที่มีองค์ประกอบดังนี้

แป้ง (Soluble starch)	8	เปอร์เซ็นต์
ยูเรีย	0.5	เปอร์เซ็นต์
แมกนีเซียมซัลเฟต	0.025	เปอร์เซ็นต์
โพแทสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต	0.5	เปอร์เซ็นต์
สารสกัดจากยีสต์	0.4	เปอร์เซ็นต์

3. หากต้องการผลิตโคโตซานควรใช้ *S. monoceras* 10-85 ซึ่งเป็นสายพันธุ์ที่ผลิตโคโตซานได้สูง โดยเพาะเลี้ยงในอาหาร Starch medium ที่มีองค์ประกอบดังนี้

แป้ง (Soluble starch)	6	เปอร์เซ็นต์
แอมโมเนียมซัลเฟต	0.25	เปอร์เซ็นต์
แมกนีเซียมซัลเฟต	0.025	เปอร์เซ็นต์
โพแทสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต	0.5	เปอร์เซ็นต์
สารสกัดจากยีสต์	0.4	เปอร์เซ็นต์

4. เนื่องจาก *A. oryzae* TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 เป็นราที่มีความสามารถในการย่อยสลายแป้งได้ ดังนั้นจึงมีความเป็นไปได้ที่จะเพาะเลี้ยงโดยใช้สับسترที่เป็นวัสดุเหลือทิ้งประเภทแป้งชนิดต่าง ๆ (Solid state fermentation) ซึ่งหากทำในลักษณะนี้จะช่วยลดต้นทุนการผลิตทั้งในด้านวัตถุดิบและขบวนการเพาะเลี้ยง การนำวัสดุเหลือทิ้งเหล่านี้มาใช้ประโยชน์ช่วยลดปริมาณวัสดุเหลือทิ้งดังกล่าวซึ่งในประเทศไทยมีอยู่ในปริมาณมาก เรามีความสามารถในการย่อยสลายวัสดุดังกล่าวเพื่อนำมาใช้ในการเจริญได้เป็นชีวมวลซึ่งสามารถเก็บเกี่ยวและนำไปสกัดโคตินและโคโตซานซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าเพิ่มมากขึ้น

ข้อเสนอแนะ

1. ควรมีการศึกษาชนิดขององค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อและสภาวะที่เหมาะสมต่อการผลิตไคตินและไคโตซานในราเพิ่มเติม เช่น แหล่งคาร์บอน แหล่งไนโตรเจน ธาตุอาหารชนิดต่าง ๆ ผลของอุณหภูมิ ผลของความเร็วรอบของการเขย่าอาหารเลี้ยงเชื้อ เป็นต้น
2. ควรมีการนำวัสดุเหลือทิ้งอื่น ๆ เช่น กากมันสำปะหลังมาใช้เป็นสับเซสตรัทในการเลี้ยงรา เพื่อเป็นแนวทางในการลดต้นทุนการผลิตไคตินและไคโตซานจากราต่อไปในอนาคต
3. ควรมีการศึกษาสัณยภาพของราสำหรับการเพิ่มผลผลิตของไคตินและไคโตซานและให้มีการผลิตชีวมวลหรือทำให้เพิ่มกิจกรรมของเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับการสังเคราะห์ไคตินและไคโตซาน เช่น Chitin synthase และ Chitin deacetylase
4. ควรศึกษาคุณสมบัติต่าง ๆ ของไคตินและไคโตซานที่ผลิตจากรา เช่น % AD, %DD และน้ำหนักโมเลกุล เป็นต้น
5. ควรศึกษาความสามารถในการผลิตเอนไซม์สำหรับย่อยสลายแป้งของรา *A. oryzae* TISTR3018 และ *S. monoceras* 10-85 ซึ่งจะทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าเพิ่มมากขึ้นและใช้สับเซสตรัทให้เกิดประโยชน์สูงสุด กล่าวคือในการเพาะเลี้ยงราได้ทั้งผลผลิตของเอนไซม์และสามารถนำชีวมวลมาใช้ในการผลิตไคตินและไคโตซานได้